F25-60-3548

BORNE FIXE
RÉSISTE À L'IMPACT D'UN CAMION DE 3T5 À 48 KM/H
H60 CM - Ø25 CM

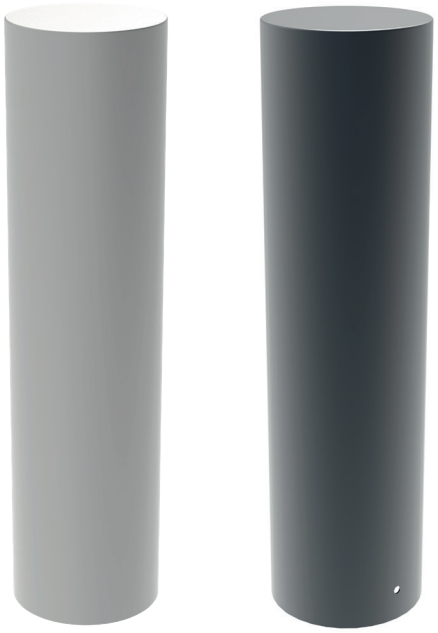
Multiples finitions possibles (RAL, Inox, éclairage)	Réservation de 8 cm au dessus du massif pour finition de sol	Nombreuses configurations de tests	Personnalisable	**Scellement optimisé dans une longrine de 41 cm de profondeur**

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- **Cylindre :**
  - **Version acier :**

    Cylindre en acier traité par cataphorèse et poudre époxy Ø 25 cm - hauteur 60 cm RAL 7016
  - **Version inox :**

    Cylindre en acier traité par galvanisation à chaud chemisée d'une coque en inox finition microbillée Ø 25 cm - hauteur 60 cm



FABRIQUÉ EN FRANCE

F25-60-3548

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Résistance	311 000 J
Peinture / Finition	Acier teinte RAL 7016 / Inox microbillé
Dimensions cylindre (H-Ø)	600 mm / 250 mm

CERTIFICATION

Résistance certifiée par crash test numérique :

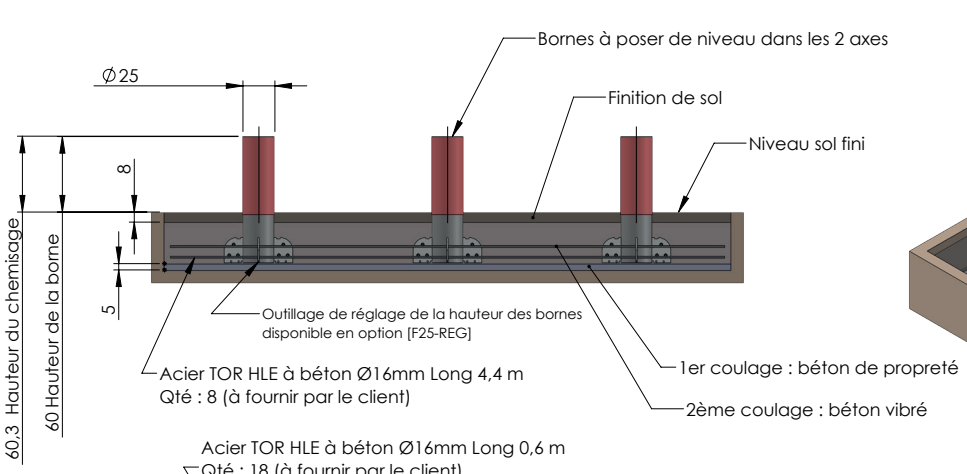
ISO 22343-1

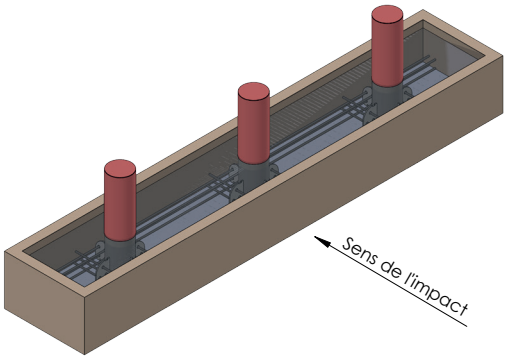
3t5 à 48 km/h

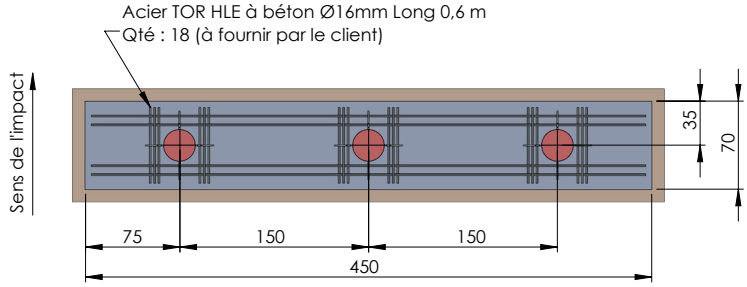
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Chemisage inox microbillé
- Pieds de réglage
- Bande rétroréfléchissante
- Teinte RAL sur Inox
- Finition inox brossée gr 220
- Peinture avec traitement bord de mer
- Bandeau lumineux intégré dans la borne
- Chemisage personnalisé

INSTALLATION







Important :
Les dimensions de la fouille correspondent au massif béton minimum permettant la résistance aux chocs.
Vous les adapterez afin de permettre les réglages ou autres opérations réalisées par votre personnel.

MODE DE POSE :

- Réaliser la fouille.
- Couler environ 5 cm de béton de propreté en fond de fouille.
- Elinguer les bornes et les disposer dans la fouille.
- Placer les aciers TOR à béton (voir plan).
- Procéder à la mise à niveau des bornes (dans les 2 axes).
- Procéder au blocage du bas des bornes avec du béton vibré (cf spécifications).
- Remplir de béton vibré (cf spécifications) la totalité de la fouille en laissant 8 cm pour les finitions de sol.
- Mettre en place le chemisage
- Réaliser les finitions de sol.