



H16-3 Universelle



①



②



③



④

Une machine universelle étroite et manœuvrable avec des petites capacités.

- Entraînement hydraulique avec moteur de roue pour le réglage de vitesse progressif. Frein de stationnement à lamelles hydrauliques.

- Entraxe des essieux grand et système de direction avant mécanique exempt de tout jeu pour une grande stabilité sur la route et manutention optimal, spécialement si on nécessite une manœuvrabilité élevée.

- Équipement d'applications montés favorablement à l'arrière de la machine.

- Position basse du siège de l'opérateur ainsi que plateforme ; facile d'accès à bord et de descente.

- Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance.

- Visibilité panoramique excellente, également en marche arrière.

① H16 machine de marquage pour d'enduits à chaud avec sabot et réservoir 200 l

② Marqueur d'enduits à froid 2 composants pour marquage pleins, d'agglomérés stochastiques ainsi que marquages de profils transversaux, 12 cm, proportion de mélange 98:2

③ Marqueur pour peinture à froid avec chaque fois un pistolet pulvérisateur et une pistole à billes de verre, 15 cm

④ Marqueur d'enduits à chaud pulvérisés avec chaque fois un pistolet pulvérisateur et une pistole à billes de verre

Données techniques

4 cylindres 1500 cm³,
Kubota moteur Diesel,
refroidi par eau, substances toxiques
minimes (EU Stage IIIA resp. Norme
TIER 4)
26,2 kW à 3000 tr/min
Alternatif:
4 cylindres 1500 cm³,
Kubota turbo moteur Diesel,
refroidi par eau, substances toxiques
minimes (EU Stage IIIA resp. Norme
TIER 4)
33,0 kW à 3000 tr/min

Réservoir de carburant: 26 l
Réservoir d'huile hydraulique:
31 l
Capacité d'air:
jusqu'à 1000 l/min à 6 bar;
(compresseur de 2 cylindres)

Entraînement:
• hydraulique, réglable en continu
• fonctionne simultanément comme
frein de service
• régime de vitesse:
0 - 19,0 km/h

Réservoir à billes de verre: 70 l
Cercle de braquage:
Ø 8,0 m
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):
3950 x 1325 x 1650
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:
approx. 830 - 1100 kg

Poids total admissible:
approx. 2100 kg

Peintures à froid

Réservoirs
jusqu'à 225 l
(réservoir sous pression)

Le réservoir sous pression convient
aussi bien pour l'équipement de
pompe (jusqu'à un débit de 10 l/
min), toutefois on peut utiliser ce
réservoir sans pression.

Enduits à froid 2 composants

Réservoirs
jusqu'à 225 l
(réservoir sous pression)

Enduits à froid 98:2
Marquages plains et profilé (profil
en travers) avec sabot et fermeture;
fermeture additionnelle en mar-
quage profilé.

Marquages agglomérés avec sabot
ouvert et tambour centrifuge ainsi
que avec système pulvérisateur en
accordéon (système Spottflex®).

Enduits à chaud

Réservoirs
Enduits à chaud par extrusion:
jusqu'à 200 l
(réservoir sans pression),
chauffés au gaz propane

Sabots ouverts avec enveloppe
d'huile et chauffage au gaz
propane, avec clapets interchan-
geables pour largeurs variables entre
10 et 50 cm ainsi que équipements
pour marquages de profil.

(cf. notre information n° 279)

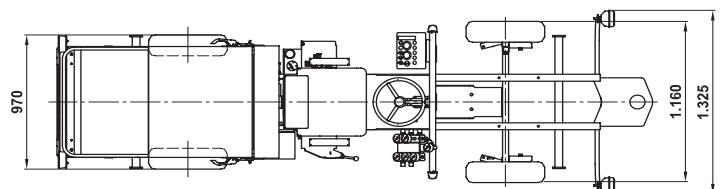
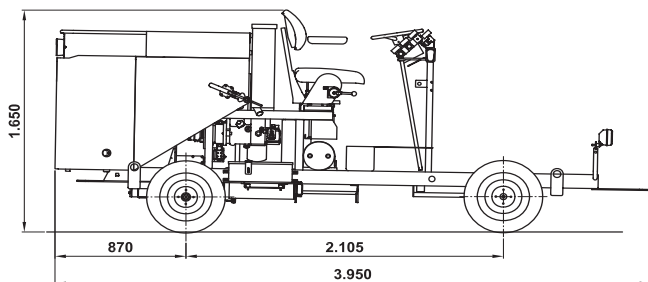
Enduits à chaud pulvérisés

Réservoirs
Enduits à chaud pulvérisés :
jusqu'à 200 l
(réservoir sous pression)
chauffés au gaz propane

Support de pistolet pour un pistolet
pulvérisateur.

Pompe de circulation d'huile ther-
mique et réchauffeur de l'air ato-
misé pour l'amélioration de la
projetabilité des matériaux.

En cas d'une réduction de pression
une soupape de sécurité à la sor-
tie du réservoir ferme automatique-
ment.



(Dimensions spéciales sur demande)