

CINTREUSE DE TUBE HYDRAULIQUE
CSM
TSR (3 AXES CNC - UN ÉTAGE
D'OUTILLAGE)



Cintreuse équipée des principaux équipements suivants:

- Cintreuse 3 axes dont deux électriques (Y et B) moteur Brushless, un axe hydraulique (C), vérin hydraulique asservi
- Bâti machine regroupant tous les composants mécaniques, hydrauliques et électriques
- Ensemble posé sur quatre ou six plots antivibratoires selon la longueur du mandrin
- Un étage d'outillage, rayon fixe
- Bras de cintrage à droite ou à gauche
- Un support d'efface pli
- Anticipation de mandrin hydraulique avec une course ajustable
- Lubrification de mandrin par du gel de cintrage
- Refroidissement de l'huile hydraulique par un dispositif air/huile
- Fermeture/ouverture de l'étau de cintrage par un vérin hydraulique
- Fermeture/ouverture de la glissière par un vérin hydraulique
- Suivi de glissière par un vérin hydraulique (booster)
- Fermeture de la pince du chariot par un vérin hydraulique
- Graissage centralisé et automatique des parties couilissantes
- Pupitre de commande monté sur des roulettes
- Pc industriel avec un dalle tactile couleur 15"
- Windows 7
- Master 4
- Matériel Mitsubichi moteurs et variateurs, valve proportionnelle Bosch.
- Climatisation de l'armoire électrique
- cycle manuel ou automatique
- compteur pièce
- Ports USB
- Visualisation graphique en 3D de la pièce programmée ainsi que du cycle pièce avec la possibilité de constater les accostages avec la cintreuse
- Programmation en hors poste, sur un Pc extérieure
- Réalisation des programmes en automatique par l'importation des fichiers en STP ou IGS
- Programmation en XYZ / YBC ou vise et versa
- Vitesse de chaque axe réglable individuellement
- Compensation de l'effet ressort et de l'élongation de la matière
- Aucune origine des axes est à réaliser lors de la mise en service
- Redémarrage du cycle suite à un arrêt d'urgence ou une coupure de réseau
- Un maximum de 4 programmes pièces peuvent être réalisés l'un après l'autre
- Capacité de 1 000 000 de programme ayant chacun 30 cintres
- Pédale de commande avec un arrêt d'urgence
- 3 tiges de mandrin
- manuel d'utilisation et de maintenance
- Sécurité CE, sur trois cotés grillagés avec un scrutateur laser mono zone, 5 mètres de rayon programmable

- Longueur du mandrin variable avec la possibilité de l'avoir en 3200 mm, 3700 mm, 4700 et 6000 mm à définir lors de la commande.
- Dialogue avec un bras de mesure laser de type Römer, permettant de copier une pièce ou de contrôler celle-ci avec la possibilité de réaliser automatiquement la correction si il ya lieu
- Scutateur laser multi zones (4 zones)
- Catère de sécurité recouvrant le déplacement du chariot, avec des portes d'accès qui sont associées avec des contacts de sécurité
- Booster hydraulique avec un mors de serrage (RBH) qui est associé avec le chariot (axe Y) permettant d'augmenter la puissance de cintrage pour des tubes d'épaisseurs inférieurs ou égale à 3 mm pour réaliser des rayons inférieurs à 1.5 D et selon les matière des tubes utilisé
- Booster hydraulique avec mors de serrage (RBF) qui est associé avec la glissière permettant d'augmenter la puissance de cintrage pour des tubes d'épaisseurs supérieure ou égale à 3 mm pour réaliser des rayons inférieurs à 1.5 D et selon les matière des tubes utilisé
- Dispositif hydraulique permettant au chariot et au dispositif de l'anticipation du mandrin de se décaler, pour permettre à un tube de forme de réaliser sa rotation sans accoster la forme de cintrage et l'efface pli.
- Fermeture hydraulique de la forme ce cintrage
- Dispositif de tronçonnage

Caractéristiques Techniques



