

DIABLE ÉLECTRIQUE MONTE-ESCALIERS À CHENILLES

Diable électrique ergonomique à chenilles antidérapantes



■ Points forts du produit

- Diable monte-escaliers électrique ergonomique à chenilles antidérapantes
- 2 fonctions : diable standard et diable monte-escaliers électrique
- Timon ajustable et inclinable / Bavette rabattable
- Vitesse de montée : 30 à 50 marches / minutes
- Capacité : 70 kg

Livraison Garantie
1 semaine 1 an

Description technique

Ce diable monte-escaliers électrique à chenilles d'une grande maniabilité, est l'équipement idéal pour simplifier les opérations de manutention et de déplacement de charges dans les étages.

Son design innovant et ses chenilles antidérapante de haute qualité assurent une stabilité sans faille, et une sécurité accrue pour les utilisateurs.

Grâce à sa conception intuitif et ses fonctionnalités, ce diable est un équipement professionnel qui permet de lutter efficacement contre les troubles musculosquelettiques (TMS), offrant une solution ergonomique pour réduire la fatigue et les contraintes physiques associées à la manutention de charges lourdes.

Ce diable électrique en aluminium alliant robustesse et efficacité est destiné aux professionnels de la livraison ou du déménagement, comme aux collectivités ou entreprises privés.

En plus de son utilisation comme diable monte-escaliers, cet équipement professionnel peut être converti pour une utilisation en tant que diable classique grâce à ses roues caoutchouc de 150 mm de diamètre et offre ainsi une flexibilité maximale dans divers contextes logistiques.

Caractéristiques :

Capacité de charge : 70 kg.

Caractéristiques

Référence	202.3928.01
Charge (kg)	70
Dim. ext. Lxlxh (mm)	450 x 440 x 1400
Dim. replié Lxlxh (mm)	450 x 170 x 1000
Dim. bavette Lxl (mm)	450 x 270
Vitesse (min)	30 à 50 marches
Poids	14

Voir en ligne Diable électrique monte-escaliers à chenilles

Retrouvez toutes nos gammes sur www.axess-industries.com

Chenille antidérapante : Le déplacement par chenille antidérapante garantit une adhérence optimale lors de la montée et de la descente d'escaliers, assurant une sécurité accrue pour les livreurs, déménageurs ou autres utilisateurs du diable.

Timon ajustable et inclinable : Le timon ajustable offre un contrôle optimal lors de la manutention.

Bavette rabattable : La bavette repliable en aluminium facilite le chargement et le déchargement des marchandises. Cette conception permet aussi un rangement optimisé du diable dans un camion.

Châssis robuste : Le châssis en aluminium doté d'un bloc motorisation IP54 assure une durabilité exceptionnelle, résistant aux conditions difficiles rencontrées lors des activités de livraison du dernier kilomètre.

Système de connexion rapide : La facilité d'utilisation est maximisée grâce au système de connexion rapide de la batterie amovible, permettant des changements rapides et efficaces.

Poids léger / Maniabilité : Avec seulement 14 kg, ce diable électrique à chenille offre une maniabilité exceptionnelle, permettant un transport aisé dans divers environnements logistiques.

Efficacité / Rapidité : Le diable est équipé d'une batterie lithium (V / Ah - 48 / 2) amovible avec une capacité de 800 marches à raison de 30 à 50 marches par minute (selon le poids de la charge transportée dans les étages). Une heure seulement est nécessaire à sa recharge (Charge V : 100 - 240).

Accessibilité : Hauteur marche (maxi) : 210 mm.

Diable livré avec chargeur, batterie et sangle de maintien.

Voir en ligne Diable électrique monte-escaliers à chenilles

Retrouvez toutes nos gammes sur www.axess-industries.com