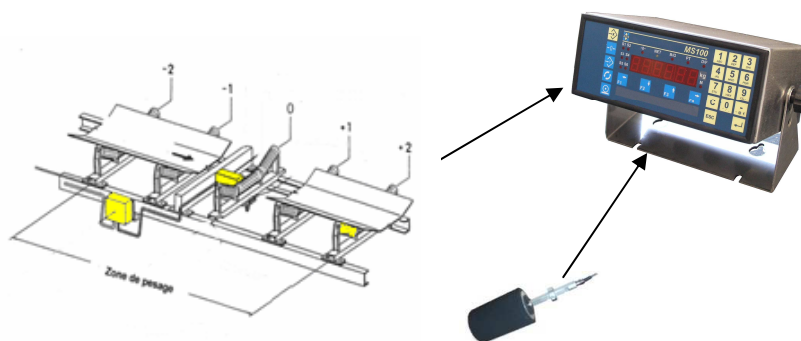


Le pesage simplifié



Présentation de la partie mécanique

Notre infrastructure est constituée de 2 blocs de pesage identiques assemblés sur une structure supportant les rouleaux. Elle se met en lieu et place d'une station existante quel que soit le profil du transporteur.

Associée à une prise de vitesse et à notre indicateur MS100, elle est spécialement conçue pour mesurer le débit de produit passant sur le transporteur et comptabiliser le poids passé.

Cet ensemble, de fabrication 100% française, vous propose la meilleure solution économique du marché.

Très simple d'utilisation, vous disposez de série de tout un dispositif d'étude de l'efficacité de la production : temps de fonctionnement à vide, temps de marche et d'arrêt, débit moyen du lot, etc.

Vous pouvez aussi aisément vous connecter à votre supervision grâce notamment à sa carte analogique, son port série RS 232/485 ou sa carte Ethernet.

Descriptif technique

L'infrastructure est composée de 2 blocs de pesage équipés chacun d'un capteur à jauge de contrainte et d'un ensemble mécanique.

Chaque bloc est équipé d'un dispositif de butée réglable évitant toute surcharge ainsi que d'un système de bridage pour le transport. Ils sont montés sur une semelle avec dispositif de réglage vous permettant un réglage aisé aussi bien en hauteur qu'en largeur.

La partie mécanique étant elle conçue pour s'adapter parfaitement au profil de votre convoyeur.

Notre infrastructure est adaptable sur toute type de convoyeur, quelle que soit la largeur de bande, le débit, la vitesse.

Applications et installation

Pour transporteur à bande de largeur 400 à 1600 mm aux normes 53300 ou 53301.

Nous consulter pour les autres largeurs.

Précision réalisables : +/- 0,5 à 1% sur une plage de mesure de 20 à 100% du débit maximum sous réserve de la norme NF H95320.

Les essais matières sont indispensables pour garantir la précision.

L'installation de la bascule peut se faire aussi bien sur un transporteur à châssis en profilé que sur un transporteur à coque.

Pour monter la bascule, il suffit de percer 4 trous. Cette rapidité d'implantation vous permet de réduire au maximum l'immobilisation du convoyeur.

Présentation de la partie électronique

L'indicateur MS100 fait partie de la nouvelle gamme de produits conçus et fabriqués par ADN Pesage.

Le MS100 dynamique trouve son utilisation dans les applications de pesage en carrière, site de recyclage, sucreries, agroalimentaire, industries chimiques, etc.

Avec sa mémoire alibi, le MS100 est aussi un choix judicieux pour le suivi de la qualité des lots.

Sa conception en inox 316L est spécialement conçue pour une utilisation en conditions sévères.

De plus, avec un IP de 65, l'indicateur MS100 convient parfaitement pour les milieux difficiles et exigeants.

L'indicateur MS100 dans sa version de table est homologué suivant la certification ATEX en zone 2-22 II 3 GD EEx nA nC nL IIBT4 IP65 T 135°C



Conformité Européenne

- Directive 2004/108/CE relative à la CEM
- Directive 2006/95/CE relative aux équipements BT

Indicateur

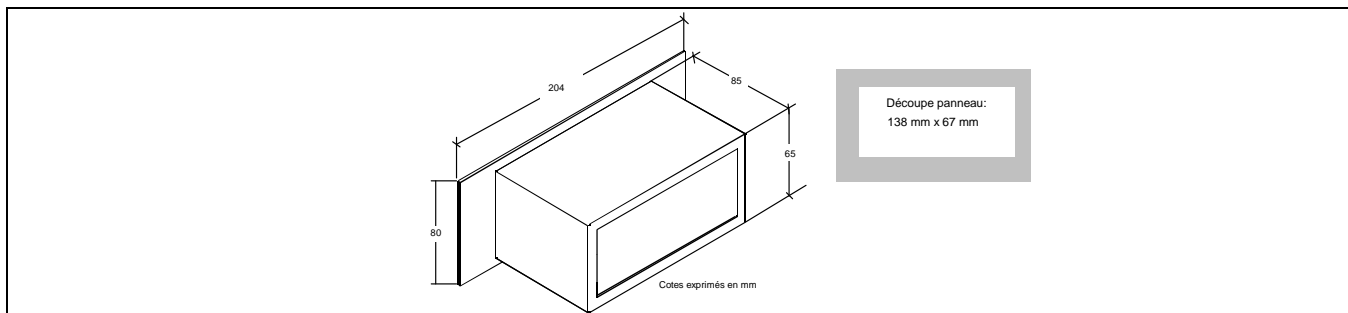
- Boîtier intégralement en inox 316L
- Kit de fixation murale livré en standard
- Alimentation secteur, 12-24V DC ou par batterie (option)
- Presse-étoupes sous l'indicateur pour le passage des câbles
- Version montage panneau

L'indicateur MS100 est équipé d'origine d'un port série RS232 / 485, de 4 entrées TOR programmables, de 2 sorties relais 6A 230V et d'une mémoire alibi de 40000 pesées.

Cartes pour options

- carte option horodateur
- carte d'extension avec 4 relais + 2 options au choix parmi :
 - carte option sortie analogique 0-10V / 4-20mA
 - carte option port série supplémentaire
 - Carte option port Ethernet + serveur WEB
 - Carte option Profibus DP
 - Carte option sortie USB

Dimensions



Caractéristiques électriques

Alimentation par bloc secteur..... 230V 50-60Hz
Alimentation par batterie 12 - 24V DC
Consommation..... 10W max

Caractéristiques métrologiques

Sensibilité.....1 μ V par échelon sous 10V
Précision.....6000 points norme 45501
Résolution interne.....1 million de points
Charge d'alimentation capteur.....8 capteurs 350 Ω
Conversion analogique digitale.....6 à 200 mesures/seconde
Filtrage du signal de mesure.....Filtre numérique
Mémoire de données.....En RAM ferromagnétique
Connectique.....Borniers débrochables
SUBD 9 et 15 points

Caractéristiques physiques

Gamme de température de fonctionnement.....-10°C / + 40°C
Gamme de température de stockage.....-20°C / + 60°C
Etanchéité IP 65

Caractéristiques du DSD

Mémoire alibi flash de 40 000 enregistrements.
Les valeurs figurant sur la trame sont:

- Numéro d'enregistrement su DSD
- Jour et Mois
- Heures et Minutes
- Poids net
- Poids tare

Equipement standard du MS100

Kit de fixation pour le montage encastré
4 entrées TOR sur optocoupleur
2 relais avec contacts secs indépendants
RS 232 / RS485 isolée

Options et accessoires

Cartes options



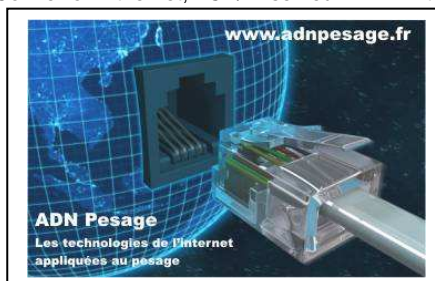
RS 232/RS485
Sortie analogique 4-20mA 0-10V
Carte Profibus DP
Sortie USB
Carte d'extension de 4 sorties

Accessoires de connectique

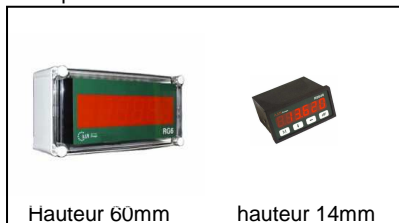


Câbles
Changeurs de genre

Connexion Ethernet, TCP/IP serveur HTTP intégré



Répétiteurs



Hauteur 60mm

hauteur 14mm

Imprimante à aiguilles



Accessoires

Module horodateur
Bloc inox avec batterie pour zone ATEX
Bloc inox avec batterie
Chargeur de batterie

— Votre spécialiste —



ADN Pesage
Paris Nord II – 22 Avenue des Nations
BP 65042 – 95971 Roissy CDG Cedex
Tél: 33(0) 1 48.63.00.76
Fax:33(0) 1 48 63 72 06
Email: commercial@adnpesage.fr
www.adnpesage.com

Siret: 508 140 902 00026 – APE 4669C

