

SPÉCIFICATIONS PRODUIT POUR XG400

GROUPE ÉLECTROGÈNE

Poids maximal	400 kWe (500 kVA) - continue
----------------------	------------------------------

Fréquence	60 Hz
------------------	-------

Tension	208 - 600 V
----------------	-------------

MOTEUR

Moteur	Moteur à gaz CG137-12 TA CAT
---------------	------------------------------

Carburant	Gaz naturel
------------------	-------------

DIMENSIONS

Largeur - avec remorque	2438 mm
--------------------------------	---------

Hauteur - avec remorque	4115 mm
--------------------------------	---------

Longueur - avec remorque	360 in
---------------------------------	--------

Poids - avec remorque, huile de graissage et liquide de refroidissement	17917 kg
--	----------

XG400 ÉQUIPEMENT STANDARD

PANNEAU DE CONTRÔLE

Contrôleur monté sur groupe électrogène EMCP 4.4

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Radiateur monté sur l'ensemble avec décharge d'air verticale pour une capacité à température ambiante de 40 °C

ENCEINTE

Insonorisé : 75 dB(A) à 7 m.

Conteneur High Cube de 30' conforme aux normes ISO.

CIRCUIT D'ÉCHAPPEMENT

Catalyseur avec silencieux pare-étincelles
Système d'évacuation des fumées du carter

CIRCUIT DE CARBURANT

Régulateur de pression du gaz.
Circuit d'alimentation basse pression.
Détection de méthane.

MONTAGE

Groupe électrogène monté de manière flexible sur le plancher du conteneur

NORMAL

Groupe électrogène standard testé en usine

CHARGEUR DE BATTERIE 20 A

Homologation UL/CSA, 120 V

V12

CG137-12 TA

FILTRE À AIR DE TYPE CARTOUCHE AVEC INDICATEUR D'ENTRETIEN

Élément simple

BARRES OMNIBUS DE CONNEXION DE CHARGE À ACCÈS EXTERNE

Trappe de visite de barre omnibus latérale

REFROIDISSEUR D'HUILE INTÉGRÉ

Pompe

24 VCC

Démarrreur électrique simple

TRIPHASÉ

Châssis SR4B 593