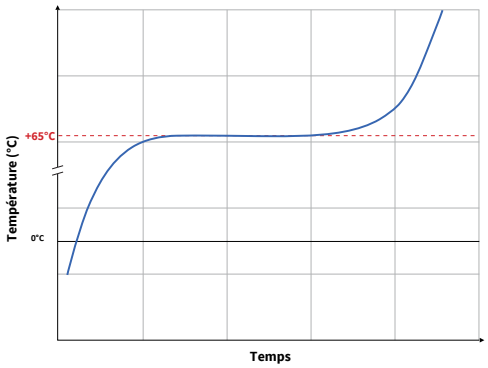
CARACTÉRISTIQUES

Dimensions :	325 x 265 x 30 mm
Matières :	PP
Couleur :	Rouge
Poids moyen : *(+/- 5%)*	1,8 kg

PERFORMANCES

Liquide :	COOL HP
Puissance calorifique :	305 kj ou 73 kcal
Chaleur latente à T°C d'eutexie :	194 kj/kg
T°C optimale pré-conditionnement :	+90°C / 45 mn
T°C restituées :	+65°C (*)
Couleur du bouchon :	Blanc

(*) Données thermiques à titre indicatives, n'hésitez pas à nous consulter pour répondre au mieux à votre chaine du froid.



CONDITIONNEMENT

Nb d'unité par carton :	10
Nb d'unité par palette :	400
Dimension carton :	540 x 340 x 190 mm
Dimension palette :	1200 x 1000 x 1670 mm
Poids carton :	19 kg
Poids palette :	744 kg

Les valeurs de poids indiquées sont variables à +/- 5%.

LIQUIDES EUTECTIQUES DISPONIBLES

0°C	-3°C	-12°C	-16°C	-18°C
-21°C	-23°C	-26°C	-30°C	
+5°C	+18°C	+22°C	+37°C	+65°C

Item : 350012-H

Plaque eutectique GN1/2

HP



shop on line

MADE IN FRANCE

ERGONOMIE



Bouchon soudé par ultrasons



Points d'ancrages



Coins renforcés



Poignée



Zone de marquage



Matière **PP**-H

AVANTAGES

. Haute performance en stabilisation thermique,
. Etanchéité parfaite grâce à sa soudure par ultrasons,
. Matière en polypropylène, apte au contact alimentaire,
. Idéal pour le transport **à température dirigée au-delà de +63°C**,
. Format Gastro Norm GN1/2,
. Robuste grâce à ses coins renforcés et ses points d'ancrage,
. Dimensions adaptées à notre gamme de caisses isothermes en PPE.

MODE D'EMPLOI

Retrouver le MODE OPÉRATOIRE à la page suivante pour l'utilisation optimale des plaques eutectiques COOL +65°C

© 2021 - Les éléments techniques et graphiques sont la propriété exclusive de COOL sarl. Toutes reproductions et/ou modi ications et/ou diffusions sont interdites sans l'autorisation expresse de COOL sarl.

COOL sarl
478 avenue Marie Curie
07800 LA VOULTE SUR SUR RHONE
tel : 04 75 85 32 75 fax : 04 75 62 42 33
info@coolsarl.fr / www.coolsarl.com

MODE OPÉRATOIRE

Item : 350012-H

Plaque eutectique GN1/2

HP

. Ne pas chauffer la plaque GN1/2 CHAUDE au-delà de **+90°C**

. Une fois disposée dans un bac inox ou dans un récipient pouvant la contenir, mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE dans un four vapeur ou à chaleur tournante.

. Ne pas utiliser de four à micro-onde pour chauffer la plaque GN1/2 CHAUDE.

. Ne pas mettre au contact d'une flamme, grill ou tout contact direct avec la source de chaleur.

. Chauffer la plaque chaude à **+90°C** pendant 40 minutes maximum.

. Manipuler la plaque avec précaution en utilisant des gants thermiques.

. Pour plus d'information, veuillez prendre contact avec votre revendeur.



shop on line

MADE IN FRANCE

Mode d'utilisation et recommandations détaillées

CONSEILS D'UTILISATION

Fonction :

La plaque eutectique GN1/2 CHAUDE restitue la chaleur accumulée pendant son réchauffement jusqu'à son point de fusion **à 63°C**.

Applications :

Dédiée pour les activités des Métiers de Bouche, Traiteurs, livraison à domicile, événementiels nécessitant un transport en liaison chaude.

Avant chaque utilisation, vous devez réchauffer la plaque GN1/2 CHAUDE.

Pour cela, nous vous recommandons de vous référer au MODE D'UTILISATION ci dessous.

INSTRUCTION

. **Avant chaque utilisation, veuillez prendre connaissance des instructions d'utilisation.**
. **Utilisez et garder hors de la portée des enfants.**
. **Les temperatures élevées nécessaires au fonctionnement de la plaque peuvent causer de sévères brûlures.**
. **Ne pas utiliser la plaque si elle est endommagée.**

Avant chaque utilisation de la plaque GN1/2 CHAUDE **vous devez vous protéger en portant des gants thermiques**, **des protections au visage et de la partie haute du corps**.

Pendant l'utilisation de la plaque GN1/2 CHAUDE, **toujours manipuler la plaque avec le bouchon vers le haut**.

Une fois à haute temperature, **la plaque GN1/2 CHAUDE devient sensible aux chocs** et vous devez toujours **manipuler la plaque avec précaution.**

Comment mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE :

Dans un four à chaleur tournante pendant 45 minutes maximum.

1) Placer la plaque GN1/2 CHAUDE dans un bac inox afin d'isoler la plaque en cas d'écoulement accidentel de celle-ci.
2) Pré-chauffer votre four à chaleur tournante à **+90°C maximum**. Vous pouvez également **utiliser une étuve, un four à vapeur, ou le bain marie** pour monter en température la plaque CHAUDE GN1/2
3) Ne jamais utiliser la fonction "GRILL" ou porter une flamme pour mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE.

Toujours surveiller l'aspect de votre plaque pendant la chauffe. La manipuler avec précaution en la sortant du four.

Ne pas utiliser la plaque GN1/2 CHAUDE en contact avec des emballages en polystyrene.

© 2021 - Les éléments techniques et graphiques sont la propriété exclusive de COOL sarl. Toutes reproductions et/ou modi ications et/ou diffusions sont interdites sans l'autorisation expresse de COOL sarl.

COOL sarl
478 avenue Marie Curie
07800 LA VOULTE SUR SUR RHONE
tel : 04 75 85 32 75 fax : 04 75 62 42 33
info@coolsarl.fr / www.coolsarl.com