

MARQUAGE PAR ROULEMENT

S11U



S3MB



S3MO



S3APM



S3AP



S9



S3MC



**Marquage par
roulement**

*Gammes de machines de marquage par
roulement*

Marquage inaltérable

Machines de marquage par roulement

PRINCIPE

Marquage de pièces cylindriques :

La pièce à marquer est posée sur un support à 2 rouleaux ou enfilée sur un pivot (pièces creuses à faible cloison). L'outillage de marquage (boîtier porte caractères + caractères interchangeable, bloc gravé, numéroteur), monté sur queue d'aronde, va venir au contact du périmètre de la pièce et la faire rouler tout en la marquant plus ou moins profondément suivant le serrage choisi. Ce déplacement est soit manuel (levier en partie haute), soit motorisé (électrique).

Marquage de pièces planes :

La pièce à marquer est fixée sous l'outillage de marquage. Celui – ci (molette porte caractères ou gravée, numéroteur tonneau,...), vient rouler sur la pièce arrêtée et la marquer plus ou moins profondément selon le serrage choisi.

APPLICATIONS



Matériaux

- Métaux (acier, laiton, aluminium...)
- Plastique

Domaines d'applications

- Industrie aéronautique et automobile
- Industrie Mécanique
- Industrie de la métallurgie
- Pièces de forme cylindriques, coniques et planes
- Barres, profilés

AVANTAGES

- Marquages variés (logo, numérotation, graduations, moletage...)
- Un marquage uniforme, et de profondeur constante
- Une grande pénétration de la gravure
- Machines très robustes, conçues pour travailler en série
- Gamme large de matériaux
- Très peu de maintenance
- Le travail se fait sans choc



Marquage inaltérable

Machines de marquage par roulement

GAMMES

Machines verticales

- Machines verticales manuelles : **S9, S3**
- Machines verticales motorisées, avec ou sans levée synchronisée de la table: **S9M, S3M, S3AP, S9AP, S3APM**
- Machines renforcées pour des marquages profonds : **S3MBR, S3APMR**
- Une version modulaire permet une intégration dans les chaînes automatiques : **S11U**
- Machine pour le marquage en continu de profilés (ronds, hexagonaux, plats,...) : **S3MC**



Machines horizontales

- Machines horizontales motorisées pour marquer de grands diamètres: **S3APMO, S3MO**



Marquage inaltérable

Machines de marquage par roulement

CARACTERISTIQUES

1. Machines verticales

Les machines **verticales** les plus standards sont les **S9** et **S3** (manuelles), **S9M** et **S3M** (motorisées). La lettre **B** après le **M** des machines motorisées signifie que ces machines disposent d'une commande de sécurité bi-manuelle ; dans le cas contraire, l'acquéreur est responsable de la mise en conformité de la machine selon les normes de sécurité en vigueur. Les machines motorisées peuvent bénéficier d'une levée pneumatique de la table, de façon synchronisée au cycle de marquage (= **S3APM**). Pour des marquages importants ou (et) profonds, les machines peuvent être **renforcées** par 2 barres maintenues par 2 plaques, un **R** est alors ajouté (ex. : **S3APMR**). Une version est conçue pour le marquage de pièces tubulaires de grand diamètre (800 mm ext. Maxi) : machines **S3T** (manuelle) ou **S3TM** (motorisée). Il est utilisé alors des pivots de différents diamètres selon les pièces à marquer. La version **S3MC** est, elle, conçue, pour le marquage en continu de profilés (ronds, hexagonaux, plats,...). Une version **modulaire (S11U)** équivalente à la **S3MB**, permet une intégration dans les chaînes automatiques.

2. Machines horizontales

Pour le marquage de grands diamètres (jusque 600 mm extérieur : dépend du poids des pièces). Les machines **horizontales** sont fournies avec :

- Un plateau comportant 2 roulements ajustables permettant de marquer des pièces très solides ou très épaisses
- Des roulements additionnels permettant de recevoir un mandrin de support pour les pièces à cloisons fines

2 modèles :

- **S3MO** : avec seulement un déplacement électrique de la tête de marquage
- **S3APMO** : avec une montée pneumatique, synchronisée, du plateau de travail

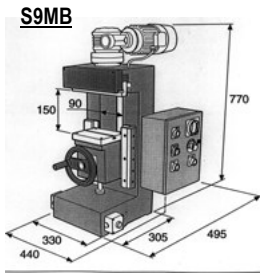
	S9	S3	S3T	S9AP	S3AP	S3M S3MB	S9M S9MB	S3TMB	S3MC	S3MO	S3APMO	S3APM S3APMR	S11U
Fonctionnement	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
Avec table support	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non
Table de travail : mm	130x125	200x175		130x125	200x175	200x175	130x125		200x175			200x 75	
Motoréducteur : HP V Hz						1 220/380 50	0,5 220/380 50	1 220/380 50	1 220/380 50	1 220/380 50	1 220/380 50	1 220/380 50	1 220/380 50
Distance entre les colonnes: mm	90	150	150	90	150	150	90	150	150			150	
Distance maxi entre la surface de travail et le rail de marquage : mm	150	290		150	290	290	150		290			290	
Diamètre maxi du marquage : mm	60	170	800	60	170	170	60	800		600	600	170	
Longueur maxi du marquage : mm	120	250	250	120	250	250	120	250		250	250	250	250
Pression maxi sur la table de travail : kg	500	800	800	500	800	800	500	800	800	800	1200	1200/ 1800	
Dimensions : mm	230x305 x620	345x405 x890	345x405 x890	230x305x 620	345x405 x890	560x570 x1000	230x440 x770	345x530 x1040	340x720 x880	1530x480 x900	1530x480 x900	760x680 x1810	350x620x 250
Course verticale de la table de travail : mm	110	150		110	150	150	110		150			150	
Système de déplacement de la table de travail	Manuel	Manuel	Manuel	Pneumatique	Pneumatique	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Pneumatique	Pneumatique	
Poids (Kg)	80	180	180	90	200	240	100	240	240	300	350	350	100

Marquage inaltérable

Machines de marquage par roulement

CARACTERISTIQUES

Les machines les plus courantes



Motoréducteur 0,5 CV
220/380 V— 50 Hz
Poids : 100 kg

Diam. maxi marquage : 60 mm

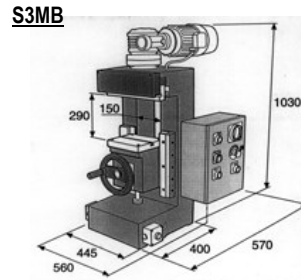
Longueur maxi marquage : 20 mm
Pression sur la table : 500 kg

Course verticale chariot : 110 mm

Possibilités de marquage :

1 mm	66
1,5 mm	66
2 mm	50
2,5 mm	40
3 mm	33
4 mm	25
5 mm	20

Niveau sonore ISO 3746 :
Puiss. acoustique : 72 dB(A)



Motoréducteur 1 CV
220/380 V— 50 Hz
Poids : 250 kg

Diam. maxi marquage : 170 mm

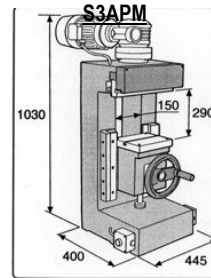
Longueur maxi marquage : 250 mm
Pression sur la table : 800 kg

Course verticale chariot : 150 mm

Possibilités de marquage :

1 mm	145
1,5 mm	145
2 mm	110
2,5 mm	88
3 mm	73
4 mm	55
5 mm	44

Niveau sonore ISO 3746 :
Puiss. acoustique : 72 dB(A)



Motoréducteur 1 CV
220/380 V— 50 Hz
Poids : 450 kg

Diam. maxi marquage : 170 mm

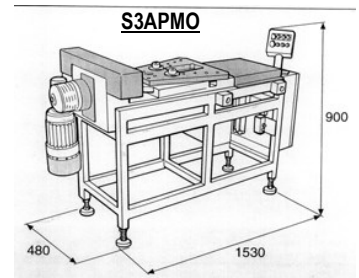
Longueur maxi marquage : 250 mm
Pression sur la table : 800 kg

Course verticale chariot : 150 mm

Possibilités de marquage :

1 mm	145
1,5 mm	145
2 mm	110
2,5 mm	88
3 mm	73
4 mm	55
5 mm	44

Niveau sonore ISO 3746 :
Puiss. acoustique : 72 dB(A)



Motoréducteur autofreinant 1 CV
220/380 V— 50 Hz
Poids : 450 kg

Diam. maxi marquage : 600 mm (varie selon poids des pièces à marquer)

Longueur maxi marquage : 250 mm
Pression sur la table : 1500 kg

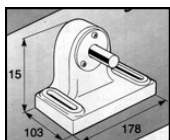
Course verticale chariot :
Manuelle : 97 mm
Pneumatique : 12 mm
Pression d'air : 6 bars

Possibilités de marquage :

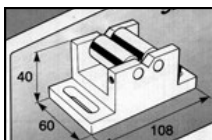
1 mm	145
1,5 mm	145
2 mm	110
2,5 mm	88
3 mm	73
4 mm	55
5 mm	44

Niveau sonore ISO 3746 :
Puiss. acoustique : 72 dB(A)

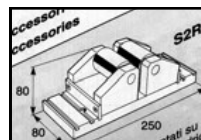
ACCESSOIRES



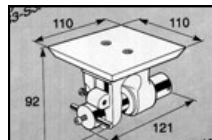
Support S1P pivot pour pièces à cloison fine



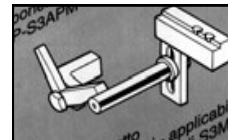
Support S2RP rouleaux pour machines S9



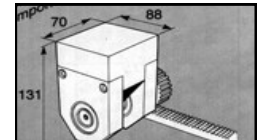
Support S2R rouleaux pour machines S3



Porte-molette Avec retour par ressort, pour marquer des pièces planes



Dispositif pour incrémentation automatique



Porte-molette avec crémaillère et pignon : Pour les pièces planes avec conservation du pas (seulement sur S3AP, S3APM, S3APMR)