

Presses haute densité

SB - LSB



www.kuhn.fr



be strong, be **KUHN***

*soyez fort, soyez KUHN



PERFORMANCES ULTIMES AUX CHAMPS, RENDEMENT MAXIMAL



Notre objectif est de développer des machines qui doperont la rentabilité de votre entreprise. Un rendement élevé est un facteur de succès déterminant pour toute presse haute densité.

KUHN s'est fixé pour objectif de mettre au point des machines qui vous offriront le niveau de performance dont votre entreprise a besoin.

LA PROXIMITÉ POUR INNOVER

Le moteur de KUHN, c'est de fournir la meilleure qualité dans tous les aspects du pressage. Les employés de notre entreprise viennent souvent du monde agricole ; ils s'impliquent donc personnellement et disposent de solides connaissances et compétences.

LE SPÉCIALISTE DES PRESSES

Ce que tout client recherche, c'est une presse formant des balles rectangulaires parfaites avec une régularité sans faille. Nos machines bénéficient de plus de 35 ans d'expérience dans la production d'équipements de pressage pour produire des balles bien formées de densité extrême.

LSB 870 3 x 2



80 x 70 cm

SB 890 3 x 3



80 x 90 cm

LSB 1270 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1270 X 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1290 4 x 3



120 x 90 cm

SB 1290 iD 4 x 3



120 x 90 cm



CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

PRÉSENTATION DES GAMMES SB & LSB

Les presses haute densité de KUHN vous garantissent un pressage de qualité supérieure. Lors du développement des machines, l'objectif principal est l'obtention d'une balle de forme parfaite, de densité répondant à vos besoins. Il est combiné à la technologie d'alimentation éprouvée ROTOR INTÉGRAL de KUHN. La gamme propose une solution pour 4 dimensions de balles différentes, avec au total 6 types de machines. En fonction de vos besoins, vous pouvez opter pour une machine à système de nouage double (série SB) ou simple (série LSB).

SB GAMMES : MODÈLES LIAGE À DOUBLE NŒUD

- La SB 890 est conçue de façon à donner des résultats optimaux, quel que soit le fourrage. Le système de nouage double est la garantie de balles parfaitement liées en toutes circonstances.
- La SB 1270 X de KUHN est une presse haute densité, adaptée à toutes les situations. Elle fournit les densités de balles les plus élevées sur le segment 120 x 70. De conception rigide, la machine peut résister aux conditions les plus extrêmes.

- Comme les autres modèles de la gamme, la SB 1290 est une presse multifonctions destinée à tous les types de fourrages. Cette presse professionnelle est conçue et fabriquée pour durer.
- La SB 1290 iD est conçue pour produire, en toutes circonstances, des balles très haute densité. La technologie inédite à double piston TWINPACT assure une densité améliorée de 25 % pour les cultures sèches, sans provoquer de pics de sollicitation pour la machine.

LSB GAMMES : MODÈLES LIAGE À SIMPLE NŒUD

- La LSB 870 est une presse haute densité au poids limité, ayant ainsi de faibles besoins en puissance. Grâce à son système de nouage sûr et fiable, la machine est parfaitement adaptée aux situations les plus communes.
- Avec la LSB 1270, votre flotte va s'enrichir d'une machine robuste, parfaitement adaptée à de multiples conditions. Grâce à son faible poids et à sa transmission efficace, elle a des besoins limités en puissance sans compromettre ses capacités de production de balles de qualité supérieure.

**LES PRESSES HAUTE
DENSITÉ DE KUHN
BOOSTENT VOTRE
PRODUCTIVITÉ**



SB-LSB GAMME

CHOISISSEZ VOTRE PRESSE



Une presse haute densité est bien plus qu'une machine ; c'est un élément d'une solution logistique pour votre activité. Il est donc essentiel pour votre productivité de trouver la machine convenant à votre situation. C'est la combinaison adaptée entre la taille de la balle et la densité nécessaire qui va déterminer votre choix. Nos spécialistes de terrain sont à votre disposition pour trouver avec vous la meilleure solution.

LSB 870

Taille de la balle :
80 x 70 cm (2 x 3)



SB 890

Taille de la balle :
80 x 90 cm (3 x 3)



LSB 1270 - SB 1270 X

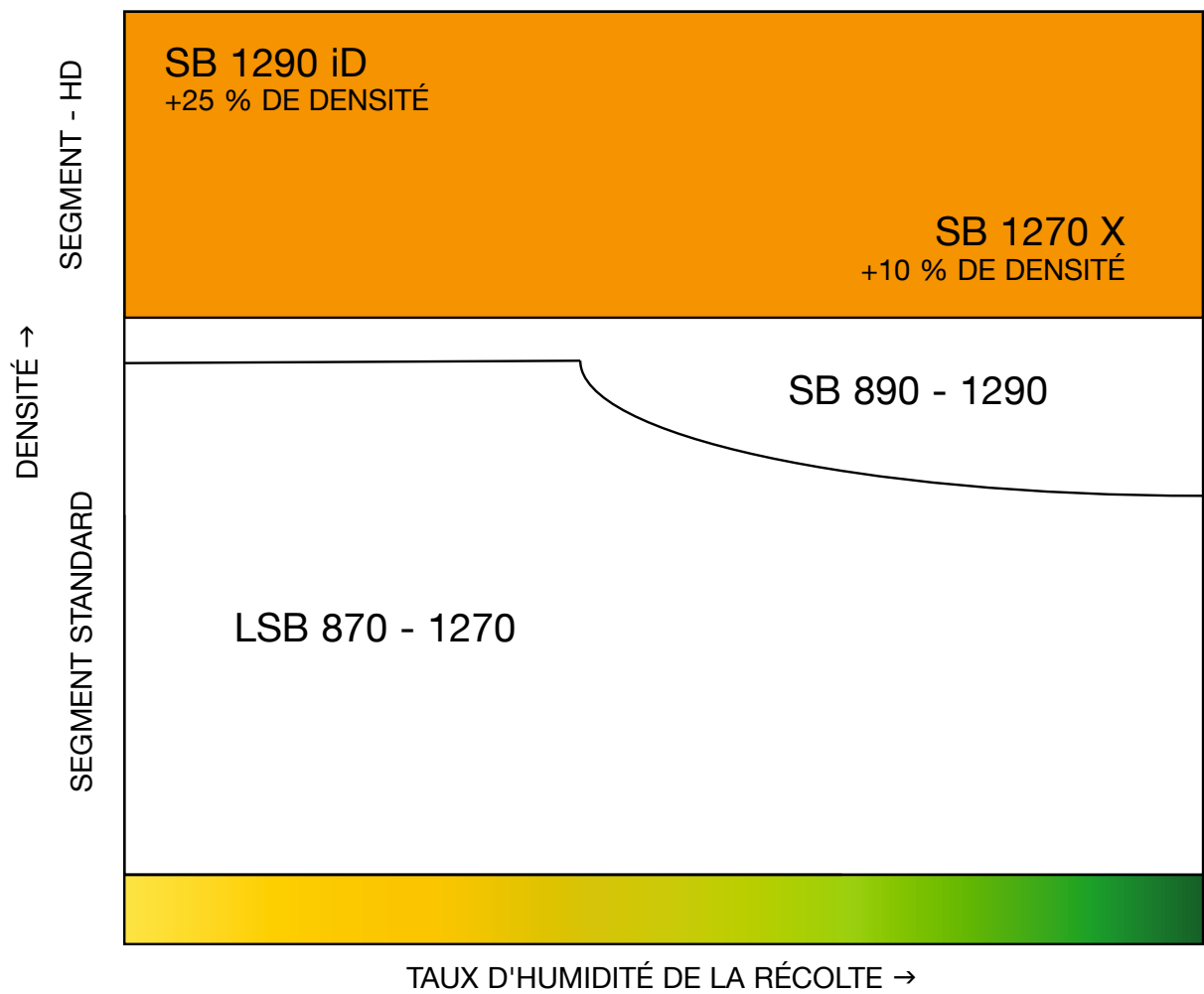
Taille de la balle :
120 x 70 cm (2 x 4)



SB 1290 - SB 1290 iD

Taille de la balle :
120 x 90 cm (3 x 4)





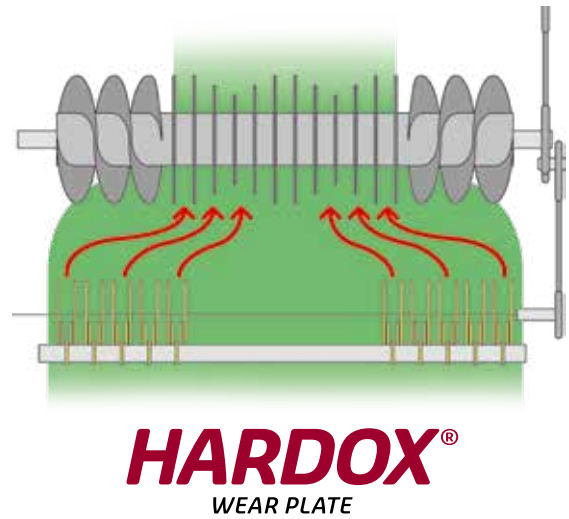
CONTRÔLE DU FLUX

Le pick-up de la presse haute densité de KUHN est conçu pour suivre la capacité d'alimentation de la machine. Avec une largeur de travail de 230 cm, la presse est capable de ramasser tous les types d'andains. La fiabilité du système de limiteurs à came est le gage d'un fonctionnement sans panne, même dans les conditions les plus difficiles. Pour adapter la machine à vos besoins, vous avez le choix entre des roues de jauge fixes ou pivotantes. Les roues de jauge pivotantes sont semi-pneumatiques et donc idéales pour les conditions difficiles et les sols caillouteux.



ROTOR INTÉGRAL - GAMME SB ET LSB

La technologie ROTOR INTÉGRAL, des modèles OPTIFEED et OPTICUT, équipe toute la gamme. Simple et sans entretien, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de dégradation du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents de rotor en acier Hardox® pour une excellente longévité, même en cultures abrasives.



ROULEAU POWER FEED - GAMME SB

Paille, foin ou enrubanné, le rouleau POWER FEED est le gage d'une capacité accrue. Des cultures difficiles et des andains irréguliers peuvent poser des problèmes au rotor d'alimentation. Avec le rouleau POWER FEED de KUHN, c'est du passé. Ce rouleau d'alimentation actif suit précisément la hauteur de l'andain. La culture est donc légèrement compressée et distribuée régulièrement à son entrée dans le rotor d'alimentation. Les irrégularités de la récolte sont lissées, assurant ainsi un flux constant dans le rotor.

Cela permet d'éviter les pics de charge résultant des irrégularités de l'andain. L'alimentation régulière et constante sollicite moins de puissance et assure un fonctionnement homogène. En outre, l'usure de la machine est réduite puisque l'alimentation est moins soumise à rude épreuve.

Les avantages sont les suivants :

- Capacité globale sans précédent.
- Excellent guidage de la récolte quelle que soit la culture ou la taille de l'andain.
- Moins de pics de puissance dans le système d'alimentation.
- Fonctionnement sans heurt de la machine.



ROULEAU POWER FEED



Roues de jauge de pick-up pivotantes et semi-pneumatiques

TYPE DE ROTOR INTÉGRAL		LSB 870	SB 890	LSB 1270	SB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE	Rotor OPTIFEED Ø 48 cm Dents de rotor en acier Hardox®	X	X	X	X	X	X
	Rotor Biomass OPTIFEED Ø 60 cm Dents de rotor en acier Hardox® remplaçable			X	X	X	X
VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE	Rotor OMNICUT Ø 48 cm longueur de coupe 45 mm Dents de rotor en acier Hardox® Système de cassette à 15 couteaux	X	X				
	Rotor OMNICUT Ø 60 cm longueur de coupe 45 mm Dents de rotor en acier Hardox® remplaçable Système de cassette à 23 couteaux			X	X	X	X



PERFORMANCE D'ALIMENTATION

VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE

ROTOR OPTIFEED

Le rotor OPTIFEED intègre les dents de rotor en acier Hardox® et les fonctions de recentrage sur le même arbre. Il contribue à l'égalisation de l'andain en répartissant régulièrement le fourrage, pour des balles uniformes. Lorsqu'aucune opération de coupe n'est nécessaire, le système OPTIFEED dirige directement le fourrage vers la chambre de pré-compression. Grâce à ce rotor, la machine bénéficie d'une protection supplémentaire.



ROTOR BIOMASS OPTIFEED

Le rotor Biomass OPTIFEED, en plus de bénéficier des avantages du rotor OPTIFEED standard, est doté de flasques interchangeables en acier Hardox®, pour une excellente durabilité et un changement aisé. Ces flasques sont spécialement conçues pour les cultures énergétiques agressives comme les feuilles de canne à sucre.



VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE

Les systèmes de coupe OMNICUT (OC) de KUHN sont conçus pour offrir une capacité d'alimentation illimitée. Il existe deux différents types de systèmes de coupe OMNICUT (en fonction du modèle - se reporter au tableau en page 9). Ils sont tous deux dotés d'une fonction d'activation et de nettoyage des couteaux contrôlée à partir du terminal ISOBUS.

OMNICUT 15 COUTEAUX (OC 15)

Le système OC 15 coupe le fourrage à une longueur de 45 mm sur les modèles de machine dotés d'un canal de pressage pour balles 80 cm. La forme brevetée* des dents du rotor KUHN se traduit par une diminution de la puissance requise et une qualité de coupe parfaite. Chaque couteau, doté d'une protection individuelle contre les surcharges par ressort, peut être remplacé facilement grâce au système de montage sur cassette intégré.



OMNICUT 23 COUTEAUX (OC 23)

Le système OC 23 coupe le fourrage à une longueur de 45 mm sur les modèles de machine dotés d'un canal de pressage pour balles 120 cm. Avec un diamètre de 60 cm, le rotor OMNICUT est capable de prendre en charge n'importe quel andain. Les 23 couteaux sont dotés d'une protection hydraulique individuelle. Celle-ci garantit une qualité de coupe parfaite, quels que soient la vitesse de travail et le type de fourrage. Sur les modèles SB, la commande de la configuration des groupes de couteaux s'effectue aisément depuis le siège du tracteur, via le terminal. Sur les modèles LSB, cette commande nécessite de manipuler deux leviers seulement. L'opérateur peut choisir les configurations des groupes de couteaux : 0 - 11 - 12 - 23. Les flasques du rotor en acier Hardox® interchangeables assurent un changement aisé. Combiné au système de cassette qui facilite le remplacement des couteaux, votre investissement optimise non seulement la qualité de coupe, mais surtout le confort de l'opérateur.



*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.

	1.60 m		20 bar	
	0.95 m		100% 220bar	+5bar
	345		55 70	-5bar
	1:--			0 bar

Sélection des couteaux



Système de cassette à couteaux coulissants unilatéraux

FORMATION DE LA BALLE

L'IMPORTANCE DE BALLES BIEN FORMÉES



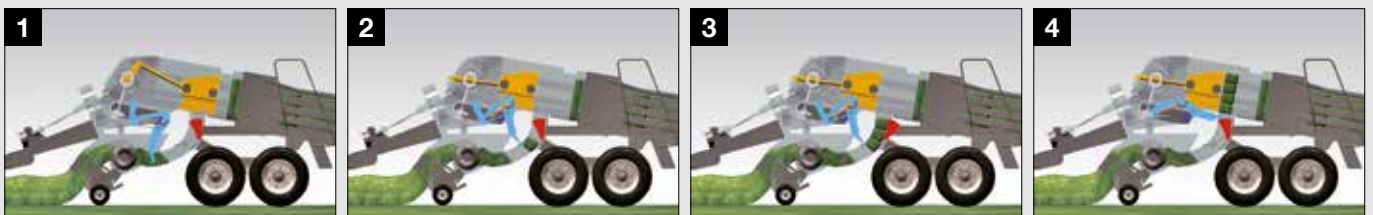
Des balles de forme régulière apportent bien plus qu'un simple agrément esthétique. Une balle dense et régulière, c'est la qualité sous toutes ses formes. Les balles rectangulaires sont faciles à empiler et à manipuler. De plus, elles offrent une stabilité pendant le transport bien supérieure à celle des balles mal comprimées. Durant l'enrubannage, une balle rectangulaire parfaite empêche l'air d'y rester piégé. Elle se conservera mieux et fournira une alimentation de meilleure qualité.

POWER DENSITY - LA CHAMBRE DE PRÉ-COMPRESSION DE KUHN

Le système POWER DENSITY de KUHN, un ameneur à fourche unique, est la preuve qu'un système actif de remplissage de chambre de pré-compression bien conçu permet de faciliter les opérations. Il garantit la formation de paquets homogènes et des balles denses bien formées quelles que soient les variations des andains. L'ameneur à fourche simple intègre deux fonctions en un seul mécanisme, éliminant ainsi les composants inutiles et la complexité, et entraînant une baisse des frais d'entretien.

QUEL EST LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ?

1. Le ROTOR INTÉGRAL amène continuellement le fourrage à la chambre.
2. L'ameneur (bleu) assure un remplissage actif de la chambre de pré-compression.
3. L'ameneur à fourche simple continue de former le paquet jusqu'à ce que le palpeur de mesure (rouge) soit repoussé à une force déterminée.
4. Une fois le palpeur repoussé, il active la seconde fonction du système de l'ameneur. La fourche fait un mouvement longitudinal qui vide la chambre de pré-compression et pousse le paquet parfaitement formé dans la chambre de compression.



CONFORT ET QUALITÉ

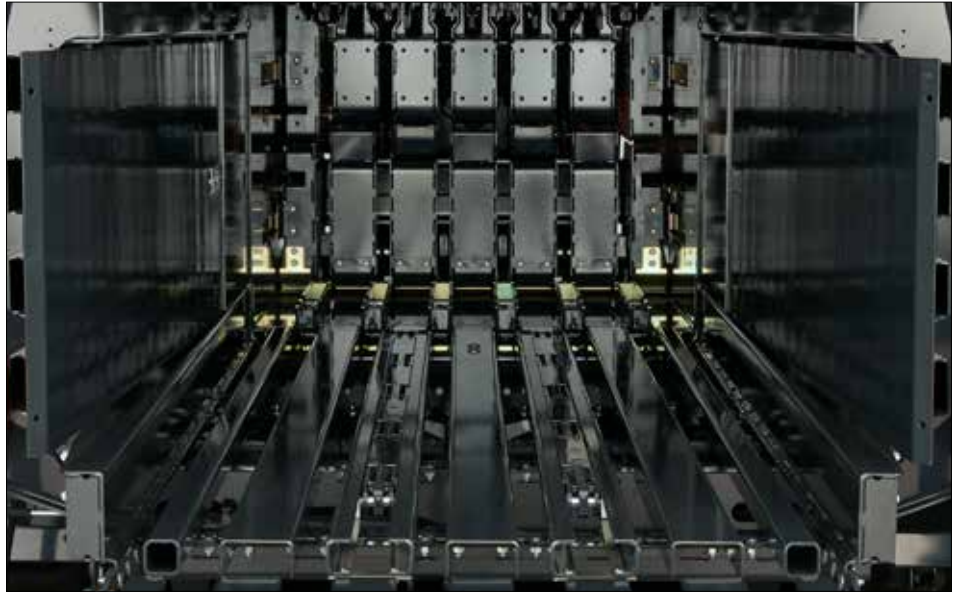
La chambre de pré-compression est dotée d'une caractéristique exclusive : une trappe de visite par le dessous. Pour faciliter l'accès à la chambre de pré-compression, il est possible d'ouvrir complètement la partie basse sans aucun outil. Afin d'améliorer encore les performances de la machine pour le pressage de matières humides ou collantes, un kit d'optimisation du flux peut être monté dans la chambre de pré-compression. Les plaques Téflon réduisent la friction, pour un meilleur flux des matières.



Trappe de visite de la chambre de pré-compression

CANAL DE PRESSAGE

Le canal de pressage spécialement étudié des presses KUHN est le fruit de plus de 35 années d'expérience dans le pressage de haute densité. Le canal d'une longueur de 3,4 mètres permet la mise en forme de balles régulières et parfaites. Des reteneurs actifs et la forme spécifique du canal permettent une densité maximale et une expansion limitée de la balle.



PISTON

Le piston travaille à une cadence de 46 coups par minute pour un rendement élevé. Il est guidé par 4 galets de 125 mm de diamètre, gage d'une durée de vie maximale.

CONTRÔLE DE LA DENSITÉ

Les presses haute densité KUHN sont réputées pour leur forme de balles parfaite et de densité maîtrisée.

Sur les modèles LSB, la densité peut être configurée de deux manières selon les souhaits du conducteur. La configuration standard permet le contrôle de la pression dans la chambre de compression directement via le terminal. En mode de contrôle automatique, la presse détecte la charge et ajuste automatiquement la pression dans le canal de pressage. L'opérateur peut rapidement et aisément basculer entre les deux modes pour une utilisation confortable et polyvalente de la machine.

Sur tous les modèles SB, le contrôle automatique a été remplacé par le système breveté* KUHN de régulation de densité du couple. Ce système garantit l'équilibre idéal entre capacité et densité par des mesures de la charge de la machine effectuées tout au long de la course du piston.

MESURE DE L'HUMIDITÉ

Pour vous fournir la meilleure information possible sur votre récolte et votre machine, toutes les presses haute densité peuvent être équipées d'un capteur d'humidité étalonnable avec une plage de mesure comprise entre 9 et 40 % d'humidité. Les informations concernant l'humidité s'affichent en temps réel sur l'écran du terminal.



ÉJECTEUR DE BALLE

Pour garantir un transport sur route en toute sécurité, la dernière balle est retirée du canal en actionnant l'éjecteur de balle.



*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.



TRANSMISSION ROBUSTE ET SÉCURITÉ MAXIMALE



Tous les éléments synchronisés sont entraînés par les boîtes de vitesse et l'arbre de transmission. Ainsi, la synchronisation est parfaite et la maintenance de la machine aisée.



PROTECTION INSTANTANÉE

Un système de protection irréfutable est de mise pour exploiter au maximum la capacité de la machine. Tous les éléments du système d'alimentation des presses haute densité de KUHN sont équipés d'une protection complète par limiteur à cames. Ce système de sécurité sans arrêt vous permet en cas de surcharge de relancer la machine sans quitter le siège de la cabine.

Le pick-up, le ROTOR INTÉGRAL, l'entraînement principal et l'ameneur sont protégés par des limiteurs à déclenchements qui s'actionnent automatiquement en cas de surcharge. Le limiteur concerné s'actionne et l'alimentation s'interrompt. Il se réenclenche lorsque l'opérateur réduit la vitesse de la prise de force.

L'atout supplémentaire de ces limiteurs est de vous permettre de travailler au maximum de la capacité sans vous soucier d'un changement de boulons de cisaillement.



Limiteur à déclenchements du ROTOR INTÉGRAL

UNE SOLUTION POUR CHAQUE BESOIN

L'une des dernières étapes dans la production de balles parfaites est le nouage des ficelles. Votre presse haute densité KUHN vous offre différentes possibilités pour que vous puissiez opter pour un système de liage fiable et sûr répondant à vos exigences.

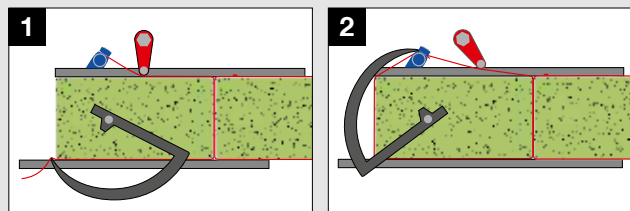
LIAGE TWIN STEP

Le système de liage exclusif TWIN STEP présent sur les modèles de la gamme LSB combine un noueur simple nœud et un système intelligent qui détend la tension de la ficelle pendant le cycle de liage. Ce système est ainsi sûr, simple et fiable.

Lors du pressage, les noueurs (en bleu) sont en position d'arrêt et la ficelle est guidée par le détendeur de ficelle (en rouge, illustration 1), en position verticale. La ficelle est maintenue sous tension afin de garantir une densité maximale de la balle.

Étape 1 : Lorsque la balle atteint la longueur souhaitée, les aiguilles (en gris) sont activées et s'élèvent vers les noueurs afin de débiter le cycle de liage.

Étape 2 : Le détendeur de ficelle (en rouge, illustration 2) bascule vers l'arrière pour réduire la distance parcourue par la ficelle et limiter la tension au niveau du noueur. Ces opérations permettent d'obtenir un nœud parfait.



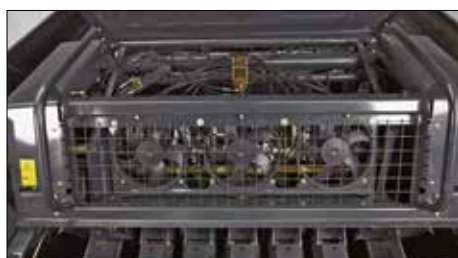
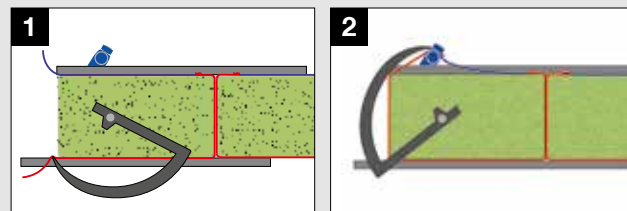
NOUEUR DOUBLE NŒUD

Les modèles de la gamme SB sont équipés d'un noueur double nœud. Le contrôle électronique du liage fournit à tout moment à l'opérateur des informations précises sur la tension de la ficelle et émet un signal d'alarme en cas de problème. L'avancement du processus de liage peut être suivi directement depuis la cabine du tracteur.

Durant le pressage, une ficelle est amenée à la balle par le haut (en bleu) et par le bas (en rouge). La ficelle n'encercle pas la balle de sorte qu'aucune tension n'est exercée sur la ficelle pendant la formation de la balle.

Étape 1 : Lorsque la balle atteint la longueur souhaitée, les aiguilles (en gris) sont activées et s'élèvent vers les noueurs afin de débiter le cycle de liage. Dans cette première étape, la balle est terminée au premier nœud.

Étape 2 : Une fois que le premier nœud de la balle est terminé, le deuxième nœud relie la ficelle du haut et celle du bas. La balle peut ainsi être formée sans tension sur la ficelle pendant le liage.



Modèles TWIN STEP
Soufflerie électrique de la zone de liage

NETTOYAGE DE LA ZONE DE LIAGE

Modèles liage à double nœud
Ventilateurs hydrauliques



INTERFACES UTILISATEUR INTUITIVES

Les interfaces utilisateur sont un facteur clé pour atteindre la productivité que vous attendez d'une machine KUHN. Nous avons écouté attentivement les utilisateurs de nos machines pour développer nos nouvelles interfaces et nos nouveaux terminaux. L'objectif est d'avoir un aperçu clair de ce que fait votre machine, à tout moment, et de placer tous les réglages importants à portée de doigt. Ainsi, vous bénéficiez d'un contrôle de tous les instants sur votre machine.



CCI 800

Le terminal CCI 800 définit de nouvelles normes dans le fonctionnement des machines ISOBUS. Associé au système d'exploitation CCI.OS, l'écran tactile permet une utilisation facile. Avec son large écran 8", le CCI 800 offre la taille idéale pour se concentrer sur une seule application. Unique en son genre, il permet également d'afficher deux applications supplémentaires sans chevaucher votre application principale.



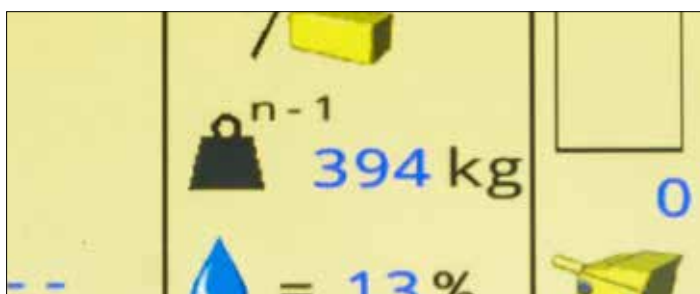
CCI 1200

Le CCI 1200 est notre terminal ISOBUS à la pointe du progrès. L'écran tactile couleur 12,1" pouces dispose d'un affichage programmable. Vous pouvez par exemple afficher la caméra et l'interface utilisateur de la machine sur le même écran. Il est largement compatible avec les applications CCI et peut vous ouvrir la voie vers l'agriculture de précision. Le CCI 1200 est livré avec un étui de stockage, pour le ranger en toute sécurité lorsque vous ne vous en servez pas.

BOOSTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ AVEC LE SYSTÈME INTÉGRÉ DE PESÉE DES BALLES SIGNÉ KUHN

Le système intégré de pesée des balles KUHN est disponible à la fois pour les presses à canal 80 cm et 120 cm. L'utilisation du système intégré de pesée KUHN fournit une information instantanée de suivi du poids des balles ainsi que du rendement de votre récolte. Cette information vous permettra de maximiser l'efficacité d'organisation de votre chaîne de transport. Vous allez booster la productivité et la rentabilité de votre production de balles.

Différents menus vous permettent de visualiser le poids de la balle en cabine, et d'intégrer également le compteur standard de parcelles. Vous pouvez ainsi sauvegarder sur votre terminal toutes les informations importantes sur vos clients et les données des parcelles.



UNE VISIBILITÉ TOTALE

Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, toutes les presses peuvent être équipées d'un système de caméras KUHN. Deux versions sont proposées : l'une compatible avec le terminal CCI et l'autre intégrant un écran séparé et une caméra.



CONFORT

ACCÉLÉREZ VOS OPÉRATIONS DE MAINTENANCE QUOTIDIENNES



COMPARTIMENTS À FICELLES

Les coffres de stockage de la ficelle pivotent sur le côté, afin de permettre un accès aisé aux organes de la presse. Derrière les deux capots latéraux offrant un accès complet, des bobines de ficelle peuvent être rangées. La zone de stockage de la ficelle est étanche afin d'éviter que les bobines ne soient abîmées, ce qui pourrait entraîner la réalisation de mauvais nœuds. Afin de réduire la maintenance quotidienne et de préserver la machine, la plupart des modèles sont équipés de série d'un système de graissage automatique.

Les coffres de stockage de la ficelle des modèles simple nœud ont une capacité de 24 bobines. Un éclairage de travail modulable est disponible en option. Il peut être branché à 3 endroits stratégiques pour vous éclairer là où vous en avez besoin.

Les modèles à double nœud bénéficient d'une capacité de 32 bobines de 13 kg et d'une protection anti-poussière intégrée par capotage des boîtes à ficelle. Ils sont équipés en série de 5 feux d'inspection à LED. En option, trois phares de travail à LED supplémentaires sont proposés pour assurer une parfaite visibilité lors du travail de nuit.

SUPPORT DES FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Pour une machine propre et bien rangée, la presse est équipée d'un support pratique pour le rangement des flexibles hydrauliques et des câbles nécessaires au fonctionnement de la machine.



Graissage automatique



Capot et coffres de stockage de la ficelle



Phares LED



Feux d'inspection LED

PRÉSENTATION LSB 870 - 1270

POINTS FORTS DE LA MACHINE



1
Système de liage TWIN STEP



2
Compartiments à ficelle pivotants pour une maintenance aisée



3
Chambre de pré-compression POWER DENSITY



4
Régulation automatique de la pression

OPTIONS

5



Graissage automatique



Roues de jauge de pick-up



Rouleau d'alimentation actif



Feu de travail



Capteur d'humidité



Système de pesée



Système de réglage électrique de la longueur de balle



Plaques facilitant le flux pour la chambre de pré-compression

BOOSTEZ VOTRE RENTABILITÉ



Avec les SB gammes, KUHN lance une nouvelle génération de presses haute densité. Conçue pour offrir une efficacité supérieure et des balles lourdes tout en étant extrêmement pratique pour l'opérateur, votre presse dope la rentabilité des opérations de mise en balles. La transmission robuste lui garantit une grande durabilité. Quatre modèles liège à double nœud faisant des balles de trois tailles différentes vous apportent une solution, quel que soit le fourrage.

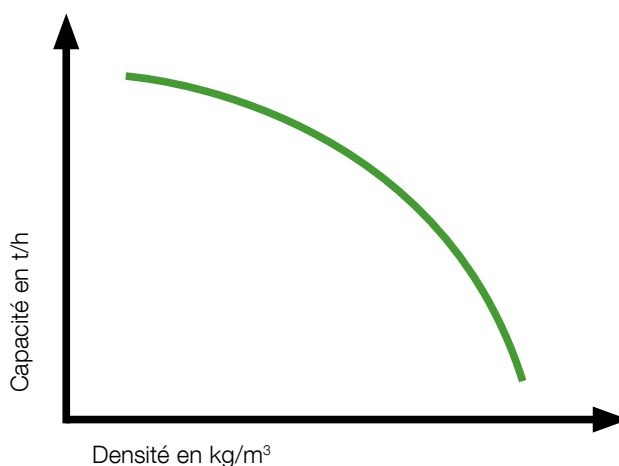
IMPORTANTÉ CAPACITÉ D'ALIMENTATION

La capacité d'alimentation est l'un des facteurs les plus importants pour la rentabilité. C'est pour cette raison que les presses de la gamme SB gammes sont équipées d'un système d'alimentation haute performance. Par des limiteurs à déclenchements, acceptant plus de couple, associés au ROTIR INTEGRAL, la gamme SB vous assure une importante capacité d'alimentation et une durabilité optimale.



L'ÉQUILIBRE IDÉAL ENTRE CAPACITÉ ET DENSITÉ

Le système KUHN breveté* de régulation du couple de tous les modèles SB dotés d'un canal de pressage 120 cm assure un équilibre idéal entre capacité et densité. Le système se compose de capteurs de charge de piston mesurant la force du piston et d'un capteur de position mesurant l'angle de vilebrequin. La charge exacte est calculée tout au long de la course du piston. Grâce à cette méthode de mesure sophistiquée, il est possible d'atteindre une densité 5 % supérieure à une vitesse de 25 t/h, ce qui améliore l'efficacité du transport et de la manutention.





SOLIDITÉ ET DURABILITÉ EXTRÊME

Profitez d'un système d'alimentation extrêmement fiable, même au maximum des capacités de la machine. La transmission robuste est équipée de limiteurs à came à réinitialisation automatique, pour que changer les boulons de cisaillement ne soit plus qu'un souvenir. Associé au rouleau POWER FEED, le ROTOR INTÉGRAL, éprouvé inventé par KUHN, assure un excellent flux de récolte. Les flasques présentes sur le rotor, de 600 mm de diamètre, garantissent un remplacement aisé. La chambre de pré-compression POWER DENSITY produit des balles très haute densité parfaitement formées en toutes circonstances. Un fonctionnement mécanique simple et des roulements sans entretien caractérisent ce système.

UN DESIGN INTELLIGENT POUR PLUS DE CONFORT POUR L'OPÉRATEUR

La gamme SB est *conçue par KUHN, fabriquée par KUHN*. Le design offre une accessibilité parfaite à l'intérieur de la machine pour l'inspection et la maintenance quotidiennes. Pour plus de sécurité, la plate-forme du noueur est équipée d'escaliers et d'une rampe de sécurité. La rampe de sécurité peut être rabattue facilement afin de diminuer la hauteur de la machine pendant le transport. En outre, le conducteur bénéficie d'un confort optimal grâce au volant lourd, aux systèmes hydrauliques de détection de la charge et au système de régulation du couple.

SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DÉTECTION DE LA CHARGE

Tous les modèles SB sont équipés d'un système hydraulique de détection de la charge. Il est utilisé pour le verrouillage de l'axe, la commande des couteaux, la rampe à rouleau et l'éjection des balles. Le système hydraulique peut facilement être basculé mécaniquement en commande à détection de charge externe Load-Sensing ou en pompage continu pour s'adapter à toutes les demandes des utilisateurs.



PRÉSENTATION SB 890 - 1290

POINTS FORTS DE LA MACHINE



1
Nœud double nœud avec surveillance électronique de série



2
Compartiments à ficelle pivotants pour une maintenance aisée



3
Chambre de pré-compression POWER DENSITY



4
Régulation automatique de la pression



5
Graissage automatique



6
Turbines de nettoyage de la zone de liage

OPTIONS



ROULEAU POWER FEED



Compartiments à ficelle très accessibles de capacité 2 x 16



Chaîne cinématique de 485 kg



Feux de travail LED



Capteur d'humidité



Système de pesée



Système de réglage électrique de la longueur de balle



Plaques Téflon facilitant le flux pour la chambre de pré-compression



Roues de jauge de pick-up pivotantes et semi-pneumatiques

PRÉSENTATION SB 1270 X

POINTS FORTS DE LA MACHINE



1
Nœud double nœud avec surveillance électronique de série



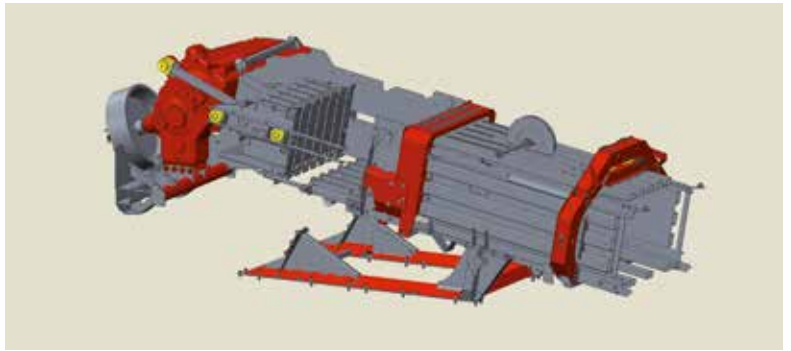
2
Compartiments à ficelle pivotants pour une maintenance aisée



3
Chambre de pré-compression POWER DENSITY



4
Régulation automatique de la pression



5
Graissage automatique



6
Turbines de nettoyage de la zone de liage

OPTIONS

POUR DES BALLE D'UNE DENSITÉ XTRA

La presse SB 1270 X peut atteindre une densité jusqu'à 10 % supérieure, par rapport aux modèles 120 x 70 standards. Plusieurs caractéristiques ont été ajoutées pour permettre d'obtenir ce gain de densité :

- Boîtier de transmission renforcé.
- Châssis et canal de pressage à conception renforcée.
- Vérins hydrauliques du canal de pressage de très grande dimension.



ROULEAU POWER FEED



Compartiments à ficelle très accessibles de capacité 2 x 16



Chaîne cinématique de 485 kg



Feux de travail LED



Capteur d'humidité



Système de pesée



Système de réglage électrique de la longueur de balle



Plaques Téflon facilitant le flux pour la chambre de pré-compression



Roues de jauge de pick-up pivotantes et semi-pneumatiques



L'AVENIR DE DU PRESSAGE

Les changements climatiques vont intensifier le transport et les résidus de récoltes, ainsi que les réglementations les concernant, afin d'en contrôler la logistique. Les balles rectangulaires joueront un rôle majeur, car elles garantissent une logistique et une manutention efficaces. Découvrez la presse intelligente SB 1290 iD et optimisez la rentabilité de vos opérations de pressage. Qu'il s'agisse de productions conventionnelles ou des environnements les plus exigeants où sont cultivées des plantes énergétiques et de la biomasse.

OPTIMISATION DE LA LOGISTIQUE ET DE LA MANUTENTION

Optimisez le transport et la manutention des balles haute densité grâce à la presse SB 1290 iD (i-DENSITY). La technologie à double piston TWINPACT assure une densité améliorée de 25 % pour la paille dure et sèche, par rapport aux presses standards. Résultat : moins de transport et d'opérations de manutention tout en permettant d'empiler les balles efficacement.

UNE CONCEPTION INTELLIGENTE QUI PROCURE DES AVANTAGES ÉCONOMIQUES

Une densité plus élevée que la normale, c'est aussi une hausse des pics de sollicitation et la nécessité d'utiliser des machines plus lourdes. Avec les fonctionnalités intelligentes de la presse SB 1290 iD, KUHN apporte la preuve qu'il est possible d'associer balles haute densité et faible puissance requise dans une seule et même machine. Le système de double piston KUHN TWINPACT permet d'éviter les pics de sollicitation. De plus, le canal de pressage, la chaîne cinématique et la transmission ont eux aussi été repensés afin de faire encore plus d'économies. Un tracteur de 200 chevaux est tout à fait capable de produire des balles de 500 kg et plus, vous permettant ainsi de réaliser des économies de carburant.

PRESSAGE DES CULTURES ÉNERGÉTIQUES ET DE LA BIOMASSE

Les besoins en énergie ne cessent de croître à travers le monde, ouvrant de nouvelles opportunités aux agriculteurs. Pour produire de l'énergie via la méthanisation, on utilise souvent de la paille, mais également de la paille de maïs, des feuilles de canne à sucre et d'autres cultures. La clé de la rentabilité réside dans la logistique de ces cultures et de leurs résidus à destination des sites de méthanisation.

DURABILITÉ EXTRÊME

La zone de compression de la chambre est équipée de pièces d'usure spéciales en acier Hardox® assurant une longévité d'utilisation accrue quelles que soient les conditions de récolte, même les plus difficiles. Le canal de pressage est plus long (375 cm) et plus robuste, afin de bénéficier d'une friction supplémentaire nécessaire à la production de balles haute densité.



PLAQUES D'USURE

Les conditions et environnements difficiles mettent votre machine à l'épreuve. Les plaques d'usure spéciales en acier Hardox® de la zone de compression de la chambre garantissent un changement plus aisé sans perdre en fiabilité.



BALLES HAUTE DENSITÉ, BESOIN EN PUISSANCE RÉDUIT

PRESSES HAUTE DENSITÉ

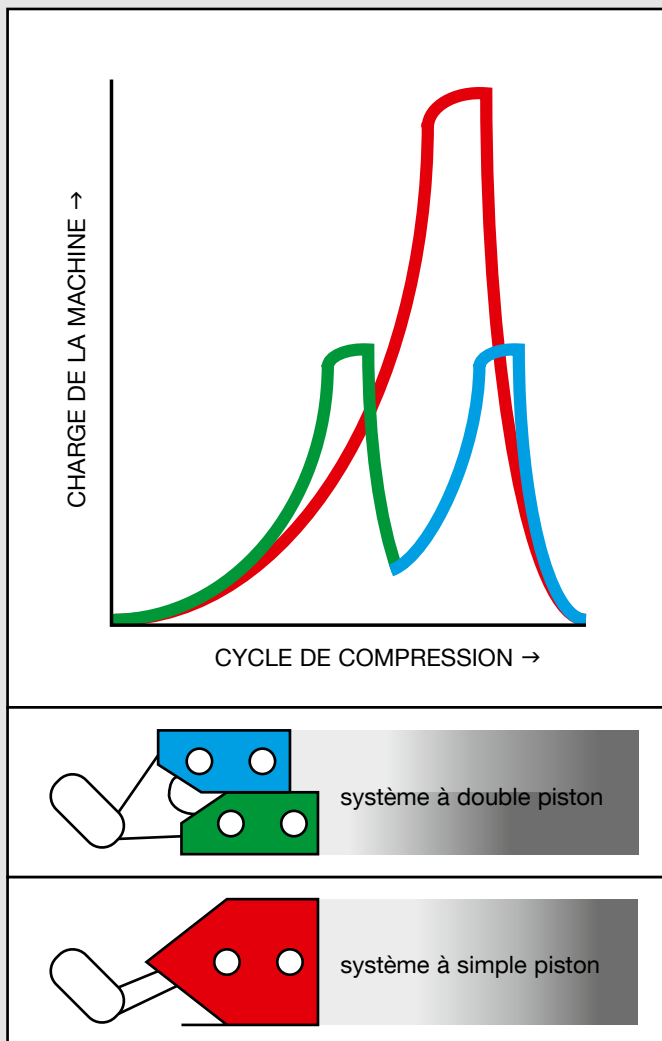
Les presses standards utilisent la force du piston pour comprimer le fourrage à l'intérieur du canal afin d'obtenir une balle de forme et de densité parfaite.

MISE EN BALLE i-DENSITY DE KUHN

La presse SB 1290 iD de KUHN intègre le système breveté* de double piston TWINPACT, une solution intelligente pour atteindre une densité extrême des balles en évitant les pics de sollicitation de la machine. Le piston TWINPACT est composé de deux éléments connectés par une bielle triangulaire. Son impact sur la balle intervient en deux temps, accroissant la force appliquée et, par conséquent, la densité de la balle. Même si les balles sont plus lourdes, la charge de la machine est comparable à celle d'un modèle standard de presse 120 x 90 (4 x 3). La transmission, la chaîne cinématique et le châssis conservent ainsi les mêmes dimensions.



*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.



PRÉSENTATION SB 1290 iD

POINTS FORTS DE LA MACHINE



Piston TWINPACT



28 Galets de piston graissés ultra-robustes



Pièces du canal de passage interchangeables et ultra-résistantes à l'usure



Nœud double nœud avec surveillance électronique de série

OPTIONS



ROULEAU POWER FEED



Compartiments à ficelle pivotants



Chaîne cinématique de 485 kg



Chambre de pré-compression POWER DENSITY



Longueur du canal de passage 375 cm



Graissage automatique



Turbines de nettoyage de la zone de liage



Feux de travail LED



Capteur d'humidité



Système de pesée



Système réglage électrique de la longueur de balle



Plaques Téflon facilitant le flux pour la chambre de pré-compression



Roues de jauge de pick-up pivotantes et semi-pneumatiques



LE MEILLEUR DU PRÉ-HÂCHAGE



L'une des principales vocations de KUHN est de vous fournir un fourrage, une litière et un aliment de haute qualité. Le broyeur CBB 200 a été spécialement conçu pour offrir une compatibilité parfaite avec la capacité et les caractéristiques des presses de la gamme SB et LSB. Vous pourrez ainsi produire des balles de qualité encore supérieure.



À RAS ET EN DOUCEUR

Intégrant un rotor de 670 mm à la pointe de la technologie, le CBB assure un fonctionnement en douceur de la machine et nécessite peu de puissance. Pour garantir une coupe parfaite et une attaque agressive de la tige, la machine est équipée de 48 couteaux et 2 ensembles de contre-couteaux pour un total de 98 contre-couteaux. La finesse de hachage théorique ainsi obtenue est de 19,5 mm.

POLYVALENCE MAXIMALE

La hauteur de travail du CBB offre de nombreuses possibilités d'ajustement pour une adaptation maximale aux conditions et situations rencontrées. Avec une garde au sol de 65 cm, le CBB 200 peut rester sur la machine même lorsque le broyage n'est pas activé. Le timon est spécialement conçu pour une compatibilité parfaite à la fois avec le broyeur CBB 200 et avec les presses SB et LSB, les deux machines se complétant harmonieusement.





ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

TOUT AU LONG DE L'ANNÉE

Pour augmenter la rentabilité de votre activité de pressage, la presse haute densité de KUHN peut être combinée avec différents équipements, allongeant la saison de pressage. Solutions proposées dans la gamme des machines du groupe KUHN ou par des fournisseurs externes.



Système d'étiquetage des balles



Pulvérisateur de colorant marqueur



TRAÇAGE ET SUIVI – VALEUR AJOUTÉE

Les presses haute densité de KUHN peuvent être combinées avec des équipements Harvesttec. Pour vous procurer un applicateur de conservateur, un pulvérisateur de colorant marqueur ou un système d'étiquetage des balles, veuillez contacter le revendeur KUHN le plus proche.

Applicateur de conservateur

ENTRETIEN ET ASSISTANCE

NOTRE PRINCIPALE PRIORITÉ : VOTRE PRODUCTIVITÉ

KUHN est réputé pour ses produits de qualité, mais aussi pour l'assistance offert par KUHN et ses revendeurs partout dans le monde. Nos équipes seront ravies de vous aider !

CONÇUES POUR DURER

Les besoins des clients sont pris en compte lors de la conception des presses KUHN. Elles se distinguent non seulement par leur conception robuste et durable, mais aussi par leur facilité d'utilisation afin de réduire les temps morts. Tous les composants sont soumis à des essais extrêmes. Des essais approfondis, associés aux retours des utilisateurs, nous permettent de déterminer comment améliorer continuellement la performance de nos machines et assurer une fiabilité irréprochable.

RÉSEAU DE PARTENAIRES AGRÉÉS

Pour la l'entretien et les réparations, KUHN a soigneusement sélectionné ses revendeurs afin de vous offrir un service qualité, au champ et dans l'exploitation. Nous sommes conscients que le temps de fonctionnement est un élément essentiel de votre travail. C'est pourquoi nos revendeurs sont parfaitement formés et dotés d'outils afin de vous permettre de continuer à utiliser votre presse dans toutes les situations. Étant donné qu'ils ont accès à l'excellente organisation de technique de KUHN, ils savent quoi faire pour optimiser la performance de votre presse et vous aider à tirer profit de votre investissement.

En cas d'incident, nos revendeurs disposent d'un stock suffisant de pièces essentielles et d'origine pour intervenir rapidement. Nos partenaires KUHN bénéficient tous de l'efficacité de notre organisation de distribution des pièces détachées. Quelle que soit la pièce nécessaire, elle n'est jamais bien loin.



be strong, be **KUHN**

KUHN PARTS

OPTIMISER LA PRODUCTIVITÉ, MINIMISER LES TEMPS D'ARRÊT



Grâce aux pièces KUHN authentiques, vous pouvez travailler tranquillement dans vos champs. Nos fonderies, notre forge et nos sites de production modernes nous permettent de fabriquer des pièces de rechange qui maximisent l'efficacité et la performance. Notre savoir-faire s'appuie sur près de deux siècles d'expérience et nous a valu la confiance de millions de clients à travers le monde.



MyKUHNN

THE LINK TO MY SUCCESS

MyKUHNN - THE LINK TO MY SUCCESS

MyKUHNN

MyKUHNN - UN PORTAL EN LIGNE POUR LES UTILISATEURS DE MACHINES KUHN

Inscrivez-vous sur le portail en ligne MyKUHNN* et découvrez des services exclusifs qui vont faciliter la gestion de votre parc machine KUHN. Rendez-vous sur MyKUHNN.com et inscrivez-vous gratuitement !

- Gestion et entretien de votre parc machine
- Sélection de pièces d'origine
- Téléchargement des manuels d'utilisation
- Optimisation des paramètres de la machine
- Conseils et informations fournis par des experts
- Offres et actualités
- Contact avec le concessionnaire

MYKUHNN.COM

*Disponibilité variable en fonction des pays.

KUHN protect +

PROTECT + : PROTECTION ET TRANQUILITÉ D'ESPRIT

Une protection complète de 36 mois fournie par la garantie. Avec KUHN Protect +, vous pouvez vous concentrer sur votre travail tout en profitant de la performance et de la rentabilité maximales de votre machine. Pour plus d'informations, veuillez contacter le revendeur KUHN le plus proche.





CARACTÉRISTIQUES

	Presses à canal de pressage 80 cm				Presses à canal de pressage 120 cm							
	LSB 870		SB 890		LSB 1270		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Dimensions de la balle												
Largeur (cm)	80		80		120		120		120		120	
Hauteur (cm)	70		90		70		70		90		90	
Longueur (cm)	60 jusqu'à 300											
Pick-up												
Largeur d'alimentation (cm)	230											
Diamètre du pick-up (cm)	34											
Nombre de rangées de dents	5											
Espacement entre dents (mm)	61											
Système d'alimentation												
Couteaux	-	0 / 15	-	0 / 15	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23
Longueur de coupe théorique (mm)	-	45	-	45	-	45	-	45	-	45	-	45
Protection des couteaux	-	Ressort individuel	-	Ressort individuel	-	Individuelle, hydraulique	-	Individuelle, hydraulique	-	Individuelle, hydraulique	-	Individuelle, hydraulique
Chambre de compression												
Cadence du piston (par minutes)	46										2 x 46	
Course du piston (mm)	695											
Contrôle de la densité	3 vérins hydrauliques				4 vérins hydrauliques						9 vérins hydrauliques	
Longueur de la chambre de compression (m)	3,40										3,75	
Système de liage												
Nombre de noeuds	4				6							
Système de liage	TWIN STEP (en option)		Noeud double nœud		TWIN STEP (en option)		Noeud double nœud		Noeud double nœud		Noeud double nœud	
Nettoyage de la zone de liage	Soufflerie électrique		Turbine		Soufflerie électrique - turbine en option		Turbine		Turbine		Turbine	
Nombre de bobines de ficelle	24		32		24		32		32		32	
Fonctionnement												
Système de commande	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)											
Pneus*												
Essieu simple	Freinage hydraulique ou pneumatique											
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-	-
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	-	-
Essieu tandem	Direction et suspension standard, freinage hydraulique ou pneumatique											
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
620/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
680/50R22.5	-	-	◇	◇	-	-	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Poids et dimensions de la machine												
Longueur (m)	7,80		8,00		8,00		8,00		8,00		7,90	
Largeur (m) **	2,76		2,76		3,00		3,00		3,00		3,00	
Hauteur (m)	2,70		3,26		2,75		3,26		3,26		3,45	
Poids min - max. (kg) **	7.400 - 9.500	8.300 - 10.400	8.300 - 10.400	8.300 - 10.400	8.100 - 10.200	8.100 - 10.200	9.650 - 11.750	9.650 - 11.750	9.950 - 12.050	9.950 - 12.050	11.700 - 13.000	11.700 - 13.000
Puissance requise												
Puissance de P.d.F minimale (kW / ch)***	66 / 90	74 / 101	77 / 105	88 / 120	81 / 110	99 / 135	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196

◆ de série ◇ équipement optionnel - = non disponible

* En fonction des homologations locales ** En fonction des versions et des options additionnelles. ***La puissance requise peut varier selon le fourrage, les conditions et les options utilisées. Merci de vous référer au manuel d'utilisation pour déterminer la puissance requise au niveau du tracteur.

SB - LSB gamme

CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

Découvrez la gamme de presses et d'enrubanneuses KUHN



1. Presses à chambre variable - 2. Presses combinées à chambre variable - 3. Presses à chambre fixe - 4. Presses combinées à chambre fixe - 5. i-BIO+ - 6. Enrubanneuses pour balles rondes et rectangulaires.

Pour plus d'informations sur le revendeur KUHN le plus proche, rendez-vous sur www.kuhn.com



Retrouvez-nous sur nos chaînes YouTube.



www.kuhn.fr

Votre concessionnaire KUHN

KUHN S.A.S.

4 Impasse des Fabriques - BP 50060,
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

Les informations de ce document sont fournies à titre informatif et non contractuel. Nos machines sont conformes aux prescriptions de sécurité en vigueur dans le pays de livraison. Dans nos prospectus, et pour une meilleure illustration des détails, certains dispositifs de protection peuvent avoir été déposés. En dehors de ces cas particuliers et en toutes circonstances, ceux-ci doivent impérativement rester en place conformément aux prescriptions du manuel utilisateur et des manuels d'assemblage. Respecter le poids nominal brut du tracteur, sa capacité de traction et sa charge maximale par essieu et roue. La charge sur l'essieu avant du tracteur doit toujours être conforme aux prescriptions en vigueur dans le pays de livraison (en Europe elle doit atteindre au minimum 20 % du poids net du tracteur). Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs spécifications et leurs accessoires. Les machines et équipements de ce document peuvent être couverts par au moins un brevet et/ou un modèle déposé(s). Les marques citées dans ce document peuvent être protégées dans un ou plusieurs pays.

Retrouvez également KUHN sur

