

LIGNE D'ENSACHAGE DE BIG BAGS

Doseuse pondérale DBB 1000

DEFINITION ET UTILISATION

La Doseuse pondérale DBB 1000 est une machine de dosage gravimétrique à fonctionnement automatique destinée à délivrer à partir d'une consigne « poids » automatiquement une quantité de produit dans des sacs de grande contenance (big bag). La DBB 1000 de Sautelma Rotolok trouve application dans toutes les industries pour le dosage de produits pulvérulents et granuleux.

En fonction des cadences de remplissage et du degré d'automatisation, Sautelma Rotolok fournit des lignes de conditionnement complètes incluant un certain nombre d'équipements souvent indispensables tels que :

- Distributeur automatique de palettes vides
- Table vibrante pour tassage et désaération du produit
- Convoyeurs de manutention des palettes
- Housseuse de sac thermo rétractable
- Passerelle d'accès
- Dispositif de sécurité suivant normes en vigueur
- Station de dépoussiérage de l'ensacheuse
- Armoire de commande et d'automatismes

Il s'agit très souvent d'installations fournies « clé en main »



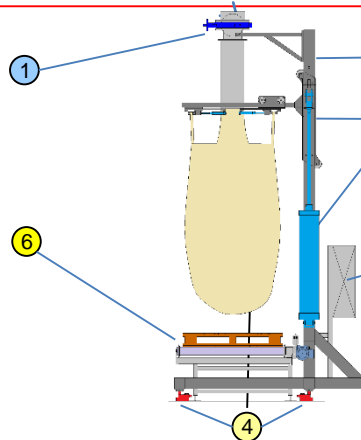
COMPOSITION ET CARACTERISTIQUES

La Doseuse pondérale BB est composée de quatre parties principales:

- Un ensemble d'extraction et dosage « grand débit/petit débit » avec sa commande pneumatique
- Un ensemble de supportage et de manutention des big bags
- Un système de pesage par 4 capteurs de poids à jauge de contrainte et dispositif de traitement du signal poids
- Un coffret de commande avec électronique de pesage et de traitement des données statistiques

Dispositif d'extraction et dosage comprenant - Une vanne doseuse papillon ou guillotine à deux positions d'ouverture « grand débit et petits débits » réglables, commande par vérins pneumatiques
Piquage pour fluidisation (si nécessaire)
Ventilateur pour gonflage des sacs.

D'autres options sont disponibles :
- Convoyeurs à rouleaux mécanisés pour évacuation et manutention des big bags
- Table vibrante pour tassage et désaération du produit dans les sacs
- Distributeur automatique de palettes
- Housseuse semi-automatique par thermo rétraction



5 Châssis support en acier doux peint avec vérin pneumatique pour monter et descendre les sacs,

2 Fourches pour accrochage des sacs avec en option un dispositif facilitant l'accrochage des sacs et un système automatique de décrochage des sacs par 4 vérins pneumatiques

3 Coffret de commande avec électronique numérique de pesage MINISMART Interface opérateur très conviviale comprenant:

- L'afficheur de poids type LED
- L'afficheur LCD pour le mode conversationnel
- Le clavier Multi-fonction

4 Système de pesage par 4 capteurs de poids à jauge de contrainte, inox, IP 67, précision commerciale, homologués 3000 points OIML.

Traitement numérique du signal poids.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Plage de pesée	500 à 2000 Kg
Cadence	20 big bags / heure
Précision moyenne	+/- 0,1 à 0,2 %
Mise en mémoire de	60 produits différents
Alimentation électrique	220/380V/mono /50Hz (400VA)
Alimentation pneumatique	6 bars (10 Nm3/H)
Dépoussiérage	800 m ³ /H

AVANTAGES

- Conception modulaire
- Système de pesage de haute précision
- Traitement numérique du signal poids avec zéro suiveur
- Interface opérateur convivial et ergonomique grâce au système de menus sous forme d'arborescence
- Le système de gestion (MINISMART avec ou sans Automate programmable) peut s'adapter au besoin du client selon la complexité de la ligne.
- La mise en service est simple et rapide du fait de l'automatisation maximale des séquences



Au cœur de vos procédés

LE DISPOSITIF DE CONTROLE COMMANDE



Commande électronique

- Électronique numérique MINISMART Sautelma-Rotolok
 - Conception modulaire, protection IP 65
 - Microprocesseur 16 bits
 - Traitement du signal poids et filtrage numérique
- Affichage des données et interface opérateur comprenant :
 - Un afficheur de poids type LED grande visibilité
 - Un afficheur LCD (20 caractères et 4 lignes) pour le mode conversationnel
 - Un clavier alpha-numérique multi-fonction
- Programmes
 - Mise en mémoire de 60 produits différents avec leurs paramètres
 - Zéro suiveur continu garantissant la stabilité du zéro initial
 - Tarage et étalonnage automatique
 - Contrôle permanent de la moyenne
 - Correction automatique de tendance
 - Élaboration des statistiques de la production
 - Accès à la programmation par « mot de passe »

- Armoire de commande et d'automatismes avec :

- Automate programmable
- Indicateur de pesage homologué pour pesage commercial classe III
- Protection et puissance des différents organes
- Bornier de raccordement

- Communication:

- Le MINISMART peut communiquer avec son environnement par :
- Liaisons filaires traditionnelles avec signaux analogiques 4.20 mA et signaux logiques TOR,
 - Liaisons série RS 485, et protocole de communication J-BUS/MODBUS
 - Dans des réseaux de type PROFIBUS ou DEVICE NET, CONTROLNET...
 - Réseau ETHERNET



OPTIONS DISPONIBLES SUR LA DOSEUSE DBB 1000

- Revêtement téflon des parties en contact avec le produit
- Fluidisation du compartiment d'extraction et dosage
- Imprimante pour édition des statistiques de la production
- Alimentateur vibrant pour produits granuleux et fragiles
- Accrochage semi-automatique des big bags
- Décrochage automatique des big bags par 4 vérins pneumatique

SOLUTIONS INTEGREES

- Convoyeurs de manutention des big bags sur palette
- Table vibrante pour tassage du produit dans les big bags
- Distributeur automatique de palettes vides
- Housseuse semi-automatique par thermo rétraction
- Afficheur grand format pivotant, IP55 ou IP65 pour affichage du poids
- Station de dépoussiérage

