



BEYAZLI GRUP



PRIX DU CENTRALE A BÉTON VESS 30 m³

72.814 EUROS

CENTRALE A BÉTON VESS : CAPACITÉ 30 m³ / HEURE

USİNE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
USİNE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document

DESCRIPTION DE L'UNITÉ

DESCRIPTION DU PRODUITS: LE CENTAL A BÉTON FAIT LE MÉLANGE DE SABLE DE GRAVILLON, DE CIMENT, D'EAU ET D'ADJUVANT. LES DIFFÉRENTS CEMENTS ET LES ADDITIONS (TYPE FILLER) SONT STOCKÉS DANS DES SILOS ET INCORPORÉS À L'AIDE DE VIS SANS FIN. LES GRANULATS (SABLE ET GRAVILLON) SONT STOCKÉS DANS DES CASES ET SONT SÉPARÉS EN FONCTION DE LEUR DIMENSION. ILS SONT APPROVISIONNÉS À L'AIDE D'UN TAPIS. LES ADJUVANTS SONT STOCKÉS DANS DES CUVES ET SITUÉS DANS UN LOCAL HORS GEL. CES DERNIÈRES SONT RELIÉES À LA CENTRALE PAR DES POMPES VOLUMÉTRIQUES. TOUS LES MATÉRIAUX SONT ACHÉMINÉS DANS LE MALAXEUR. LA PRODUCTION EST ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE ET GÉRÉE PAR ORDINATEUR. AINSI, LE DOSAGE DES DIFFÉRENTS COMPOSANTS S'EFFECTUE EN FONCTION DE LA FORMULATION CHOISIE. APRÈS MALAXAGE, LE BÉTON FRAIS EST CHARGÉ DANS UN TRANS-MIXEUR SELON SA CAPACITÉ OU PAR RAPPORT A LA DEMANDE DU CLIENT.

USINE DE VESS A 30 m³: SYSTÈME D'EXPLOITATION FULL AUTOMATIQUE L'USINE DE MORTIER A ÉTÉ CONÇU À PARTIR DU SOL. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE. "DANS LE SCHEMA D'INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS" EST UN EEXEMPLE DE LA MACHINE AUTOMATIQUE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D'AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D'EN REDUIRES SELON SON CHOIX. *Veillez visiter notre site et demander votre offre*

AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE MACHINES CENTRAL A BETON NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **1.250 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET LES 1/5 DU SURFACE DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE N'EST PAS OBLIGATOIRE.

VESS 30 m³ / HEURE - TRANSPORT 1 PCS FLAT / 2 PCS DE CONTEUNER DE 40 HQ

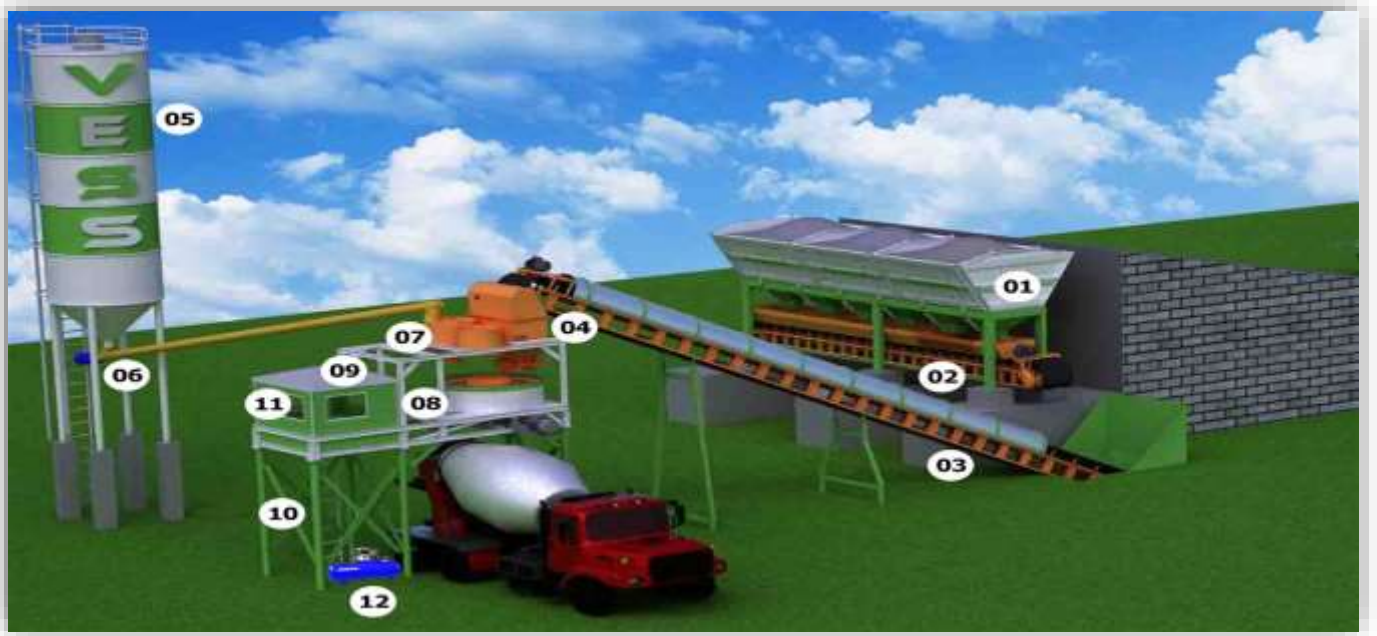
SCHEMA D'INSTALLATION



USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document



LISTE DE PRIX SELON LE SCHEMA D'INSTALLATION

No	DESCRIPTION:	QUANTITE	UNITE(EURO)	PRIX (EURO)
01	TRÉMIÉS À AGRÉGATS 3 x 8m ³ (COUVERCLE PNEUMATIQUE)	1	9.750	9.750
02	BANDE DE PESAGE DE TRÉMIE 3 x 8m ³ (LOAD CELL)	1	4.140	4.140
03	BANDE A CONVOYEUR (15 mt x 60 cm x 10 mm - 4 COUCHES)	1	5.374	5.374
04	TRÉMIE D'ATTENTE 1m ³ (COUVERCLE PNEUMATIQUE)	1	935	935
05	SÎLOS À CIMENT 50 TONNES (BASE MODELE/A EXTRACTEUR)	1	8.910	8.910
06	VIS A CIMENT (219 Ø - 10/12 mt)	1	4.460	4.460
07	SYSTEME DE PESAGE 350 KG CAPACITE CIMENT	1	1.220	1.220
√	SYSTEME DE PESAGE 20 KG CAPACITE ADJUVANT	1	510	510
√	SYSTEME DE PESAGE 250 KG KAPACITE EAU	1	980	980
08	MALAXEUR PAN / 0,5 m ³ CAPACITÉ	1	17.325	17.325
09	CENTRALE a 30/ CABINE OPERATEUR	1	1.950	1.950
10	CENTRALE a 30/ PLATE-FORME DU MALAXEUR	1	3.950	3.950
11	CENTRALE a 30/ ÉLECTRIQUE ET AUTOMATISATION PANEL	1	6.260	6.260
√	CENTRALE a 30/ AUTOMATISATION LOGICIELS DE BASE	1	4.340	4.340
12	COMPRESSEUR 350 lt / 8 BAR	1	1.770	1.770
√	COMPRESSEUR 350 lt -L'INSTALLATION DE L'AIR PNEUMATIQUE	1	940	940
▶			SOUS TOTAL (EURO):	72.814



LISTE DES EQUIPEMENTS SELON L'INSTALLATION

(01) – TREMIE AGGREGAT 3 x 8 m³ (PNEUMATIQUE)



LA TREMIE DU SABLE, GRAVIER ET DU POUDRE DE PIERRE. DANS CHAQUE COMPARTIMENT IL YA UNE OUVERTURE POUR LE DECHARGE DES AGREGATS ET CHAQUE OUVERTURE POUR LE DECHARGE A UN SYSTEME DE PESSAGE PERMETTANT DE MESURER AVEC PRECISION LA QUANTITÉ AGREGAT A FOURNIR. LE MONTAGE DU **TREMIE** EST FAIT PAR LE RELIEMENT DES COUVERCLES PAR LES BOLONS ET LES CHARNIERES. LES COUVERCLES SONT UNE EPAISEUR DE 4 mm DE METAL ET SOUDER PAR DU PROFILE NPL DE 3mm POUR AUGMENTER SA RESISTANCE. LE **CHASSIS** A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LES QUALITÉS, LES NORMES ISO 9001 ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **120 x 120 x 6 mm**. PROFILE ET EN UTILISANT DES DIVERS MODELES D'ÉPAISEUR DE METAL. **L'ENTONNOIR DE DÉCHARGEMENT** L'ENTONNOIR FABRIQUÉS AVEC DU METAL DE 5 mm ET 3mm DU METAL VISABLE EST FIXÉ SUR LE ENTONNOIR DE DECHARGEMENT. DU 10mm DE METAL EST UTILISE POUR FABRIQUER LES **FERMETURE** PUIS EST FIXÉ LE VIBROMOTEUR LA DESSOUS. L'OUVERTURE POUR LES DECHARGEMENT EST FAIT PAR UN SYSTÈME PNEUMATIQUE. CHAQUE OUVERTURE EST CONTRÔLÉ PAR UNE SOUPE PNEUMATIQUE.



(02) – 3 x 8 m³ BANDE CONVOYEUR A PESAGE ÉLECTRONIQUE (LOAD CELL)



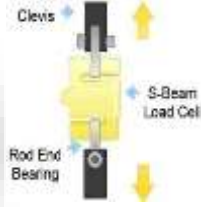
CETTE BANDE D'OUVERTURE PERMET DE FAIRE LE PESAGE DES AGREGATS. APRES LE PESAGE, LA BANDE D'OUVERTURE TRANSFERE LES AGREGATS A LA BANDE DE TRANSPORT SE TROUVANT JUSTE AU DESSOUS DU TREMIE. IL COMPORTE **5 EQUIPEMENTS** : TRÉMIE DE PESAGE, LE CHÂSSIS, LES BANDES TRANSPORTEUSES/ROULEAUX EN CAOUTCHOUC, SYSTÈMES DE PESAGE, ET LE MOTEUR RÉDUCTEUR



TRÉMIE DE PESAGE : LE TREMIE DE PESAGE SE TROUVANT SOUS LE TREMIE EST UN EQUIPEMENT QUI FAIT LE DOSAGE, REMPLISSAGE ET LE CONTROLE DE CAPACITE DES AGREGATS VENANT DE TREMIE. IL EST FABRIQUÉ AVEC 5 mm DE METAL. POUR AUGMENTER LA RESISTANCE DU TREMIE LES METAUX UTILISES SONT FAITS DE FAÇONS TORSADE. LA CHARGE DESCENDANT SUR LA BANDE A CAOUTCHOUC EST REDUIT PAR LA SELLE PLACE SUR LE SUR LE POINT DE SORTIS DE AGREGATS. LA TREMIE DE PESAGE EST MONTABLE, DEMONTABLE ET REGLABLE.

CHASSIS: LA BANDE ELECTRONIQUE DU CHASSIS EST FAIT AVEC LES **NORMES ISO 9001** ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **40 x 60 x 3 mm**. PROFILE ET EN UTILISANT DES DIVERS MODELES D'ÉPAISSEUR DE METAL. LES ROULEAUX SONT PLACES A CHAQUE **60 cm** POUR EMPECHER LA FUITE DES PRODUITS.





BANDE A CAOUTCHOUC: LE PNEU DE COURROIE DE PESAGE ÉLECTRONIQUE SONT FAIT DE 4 COUCHES DE 10 mm DE CORDON. IL EST RESISTANT ET DURABLE.

LES ROULEAUX 2'' (Ø 60 mm) SONT PRODUITS DE FAÇONS STANDARD. İLS SONT PLACÉS A CHAQUE 60 cm. İLS SONT DEMONTABLE ET AJUSTABLE.

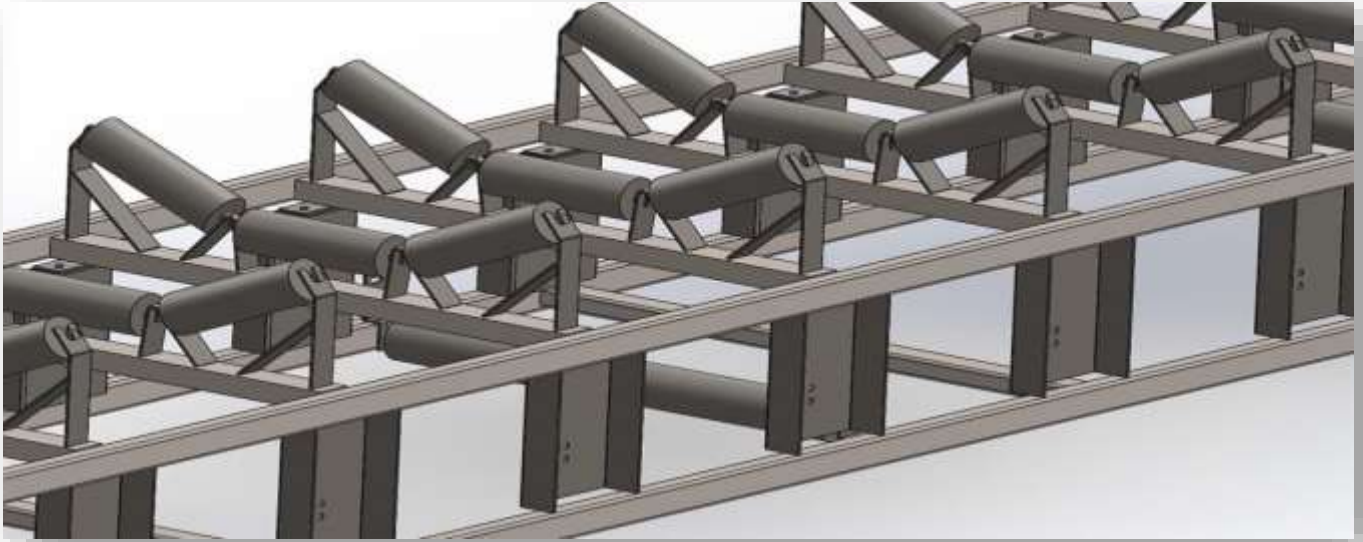
SYSTEME PESAGE: LE PESAGE EST PERFORMÉ AVEC DES CHARGES À 6 PIÈCES DE CAPACITÉ DE 1 TONNES (CELLULE DE CHARGE ÉLECTRONIQUE). POUR ÉVITER LE BALANCEMENT DE LA BANDE DE CAOUTCHOUC ET POUR PERFORER LA STABILISATION, 2 PIECES EXTRA LOAD CELL SONT PLACÉES.



MOTEUR-GROUPE REDUCTEUR: SYSTEME EST CONDUIT PAR UN MOTEUR A REDUCTEUR. ELLE A POUR PUISSANCE 5.5kw. LA CONDUCTION EST TRANSMISE VIA LA POULIE.

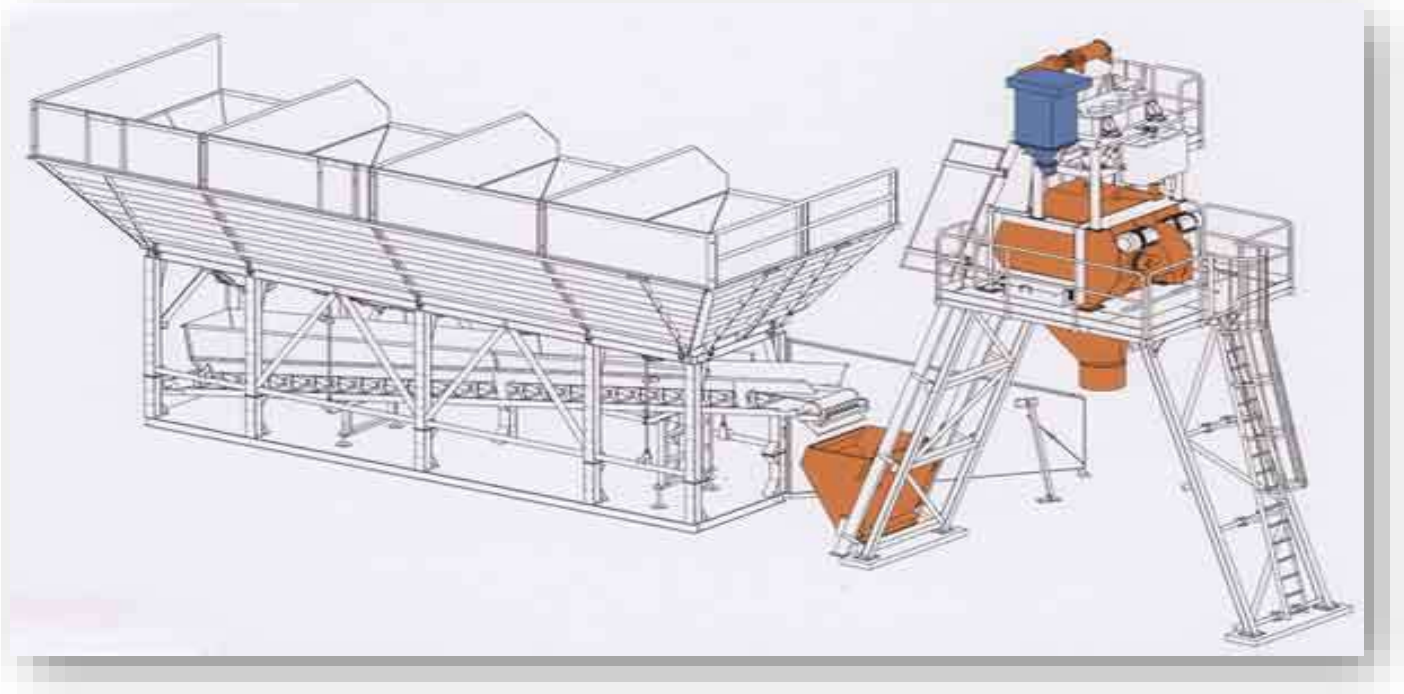


(03) – LA BANDE DE TRANSFERT D' AGREGAT (15 m x 60 cm x 10 mm - 4 COUCHES)



CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS DOSAGÉ DE LA BANDE DE PESAGE ÉLECTRONIQUE A LA TREMIE D'ATTENTE. IL EST PLACE A LA BOUT DU BANDE CONVOYEUR A PESAGE ÉLECTRONIQUE. IL A POUR LONGUEUR 15m ET 60cm D'ÉPAISSEUR. LE MOTIF DE LA BANDE A CAOUTCHOUC EST FAIT DE TELLE SORT QUE SA EMPECHE LES MATIÈRES PREMIÈRE DE RECULER. LE CHASSIS PRINCIPAL A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA **NORME ISO 9001**. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 60 x 3 mm** ET DE **5 mm** DE METAL. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 10 mm**. LES ROULEAUX SONT DE **2 (ø 60mm)** ET SONT PLACÉS A CHAQUE 75cm. ÎLS SONT DEMONTABLE ET REGLABLE. SYSTEME EST CONDUIT PAR UN MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE 7.5 kw. **LA BANDE DE TRANSFERT** : SUR LE UNE PARTIE DE LA BANDE A TRANSFER SE TROUVE UN ASCALIER FIXEE DU SOL AU MALAXEUR CEUX QUI LA FACILITE L'ACCES A LA MAINTENANCE.





ÉVENTUELLEMENT LES MATIÈRES PREMIÈRES, PEUT ÉGALEMENT ÊTRE TRANSFÉRÉ PAR LE MALAXEUR A TAMBOUR RESERSIBLE.

(04) – TREMIE ATTENTE D'AGRÉGAT 1 m³ (VANNES PNEUMATIQUES)



LES PRODUITS SONT GARDÉS EN RESERVE PUIS PESÉS DANS LA TREMIE D'ATTENTE, DANS LAQUELLE L'AGREGAT EST PRET, CETTE TREMIE GARDE PRET LE BETON ET RESTE PRET A RECEVOIR DU NOUVEAU BETON. AINSI LE MÉLANGEUR PEUT ÊTRE RECHARGÉR SANS AUCUNE PERTE DE TEMPS. LA TREMIE DE STOCKAGE GLOBAL EST FAIT DU METAL DE 5 mm ET DE 70 DEGRE D'ANGLE. **L'ENTONNOIR DE DÉCHARGEMENT** L'ENTONNOIR FABRIQUÉS AVEC DU METAL DE 5 mm ET 3mm DU METAL VISABLE EST FIXÉ SUR LE ENTONNOIR DE DECHARGEMENT. CHAQUE OUVERTURE EST CONTRÔLÉ PAR UNE SOUPAPE PNEUMATIQUE.



**(05) – SILO CIMENT 50 TONNES
(BASE MODELE/A EXTRACTEUR)**

LE SILO A CIMENT EST UN EQUIPEMENT DE STOCKAGE DE CIMENT. ELLE A UNE CAPACITÉ STOCKAGE DE **50 TONNES**. CHAQUE SILO PEUT AVOIR UN EXEMPLAIRE DE SILO. IL A 1 ESCALIER DE SECOUR POUR PERMETTRE ET FACILITER L'EVACUATION EN CAS D'URGENCE. LE BOUCHON DU SILO (BOUCHONS POUR LA DECHARGE DU CIMENT) EST DE LA MARQUE WAM QUI COMPORTE UNE SOUPAPE DE **5/6 mm** FABRIQUÉ À PARTIR DU TÔLE ACIER.

POUR FACILITER LE TRANSFERT;

EQUIPMENT TRES FACILE A DEMONTER ET A TRANSFERER



(06) – CONVOYEURS À VIS (Ø 219 - 10/12 m)

C'EST L'EQUIPEMENT QUI TRANSFERT LE CIMENT AU SYSTÈME DE PESAGE. 1 SEULE EST OFFERTE AU CLIENT. LA MARQUE EST WAM **8''(Ø219 mm)** ET LA PUISSANCE DU MOTEUR EST **9.2 Kw**. LIAISONS DU SILO ET MOUVABLE. PUIS PEUT ROTER DANS TOUS LES SENS.



(07) SYSTEME PESAGE ET LA CAPACITE (CIMENT 350 kg / ADJUVANT 20 kg / EAU 250 kg)



CİMENT: CİMENT NÉCESSAIRE PESÉ ET ENVOYÉ AU MÉLANGEUR. LE RESERVOIR DU PESAGE A UNE CAPACITÉ DE **350 KG**. LE CIMENT A PESÉ PROVIENT DE **3 COMPARTIMENT DE 500 kg**. DE MARQUE WAM. LES VANNES ET LES MICRO-INTERRUPTEUR SONT UTILISES.

ADJUVANT: IL FOURNIT DES ADDITIFS ET TRANSFERT AU SYSTÈME DE L'EAU NÉCESSAIRE POUR MELANGER ET PRÉPARER DU BÉTON PRET A L'EMPLOIS. L'ÉQUIPEMENT A UNE CAPACITÉ

DE **20 KG** ET DE **50 KG** DE POID PAR **1 PIÈCE**. LA SOUPAPE ET LE PISTON POUR L'ENTONNOIR EST UTILISÉ SANS PRESSION.

EAU: L'EAU NÉCESSAIRE PESÉE ET ENVOYÉE AU MALAXEUR. LE RESERVOIR DU PESAGE A UNE CAPACITÉ DE **250 KG**. L'EAU A PESÉE PROVIENT DE **3 COMPARTIMENT DE 500Kg** PAR LEAD CELL. DE MARQUE WAM. LES VANNES ET LES MICRO-INTERRUPTEUR SONT UTILISES. L'EAU EST FOURNIE VIA 2 CHEMIN POUR ASSURER UNE BONNE HUMIDITE.



USİNE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
USİNE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document

(08) – MALAXEUR PAN/ 0,5 m³ CAPACITÉ



EQUIPEMENT POUR LE DOSAGE EST RÉALISÉ EN MATIÈRE DU MÉLANGE HOMOGENÈ.



TYPE	PAN
CAPACITÉ	0,5 m ³ BÉTON HUMIDE
PUİSSANCE MOTEUR	22 kw x 1 PCS
REDUCTEUR	DIŞSAN
PLAQUE D'USURE	RECHANGABLE

EPAISSEUR DE METAL	10 mm
GRAİSSAGE	MANUELLE
PLAQUE USURE DE BASE	15 mm. ST 52-3
SYTEME DE BRAS	RECHANGABLE
USURE LATERALES DU CORPS	ST 52-A1



(09) – CABINE DE L'OPERATEUR

TOUT L'ENERGIE EST REUNI ET CONTROL ON UN SEUL ENDROIT. POUR LES CAS D'URGENCE ET POUR INTERVENTION RAPIDE, ON LA MIT A COTE DE MIXEUR, POUR L'OBSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT ET POUR ISOLER LE SON ON A MIS DOUBLE VITRAGE. AU CORPOREL 3mm ET UNE AMELIORATION DE RESISTANCE FABRIQUAIENT EN METAL SPECIAL. POUR ISOLER LE SON ET LA CHALEUR ON A MIS UNE COUVERTURE SPECIAL, DEDANS CE TROUVE UN ESPACE POUR LE TECHNICIEN ET DES SORTIES ELECTRIQUE.



(10) –PLATE-FORME DU MALAXEUR

LE MALAXEUR ET LA CABINE DE COMMANDE DE L'OPERATEUR, SONT PLACÉS SUR UNE PLATE-FORME SPÉCIALE. LA CONCEPTION DU LARGEUR ET DU HAUTEUR SONT FAIT DE TEL SORTE QUE LE CONTROLEUR PUISSE VEHICULER ET DECHARGER DU BETON CONFORTABLEMENT. ELLE EST FAITE AVEC DES OPTIONS SUPPLEMENTAIRES QUI SONT: LA FABRICATION DES PAVÉS ET DES BRIQUES. DES TUYAUX DE DIFFERENTES TAILLES DE **180** SONT UTILISEES, LA CONSTRUCTION EST FAITE EN ACIER ET ELLE EST TRES FACILE A DEMONTER. UN ÉCHELLE EST FIXÉ SUR LA BETONNIERE POUR FACILITER A L'OPERATEUR D'ATTEINDRE LA SALLE DE CONTROLE.



(11) – ÉLECTRIQUE ET AUTOMATISATION DU PANEL- LOGICIEL DE BASE

ÉLECTRIQUE ET AUTOMATISATION DU PANEL: TOUT L'ÉNERGIE EST REUNI ET CONTROLÉ EN UN SEUL ENDROIT. LES DIFFÉRENTES MOUVEMENTS DE LA MACHINE ET LES COMMANDES HYDROLIQUE SONT EFFECTUES AVEC FACILITÉ DEPUIS LA SALLE DE CONTROLE. ELLE CONTIENT UN ECRAN TACTILE POUR LES COMMANDES ET LES CONTROLES RAPIDES. LA SALLE DE CONTROLE EST EQUIPÉE D'UN SYSTEME DE CLIMATISATION. LES EQUIPEMENTS TELEMECANIQUE UTILISES SONT DE LA MARQUE SIEMENS. SYSTEME DE CONTROL A DISTANCE VIA LE WIFI PAR UN TELEPHONE OU PAR UNE TABLETTE ET AUSSI UNE POSSIBILITÉ DE FAIRE LA MAINTENANCE A DISTANCE (DETECTIONS ET CORRECTIONS DES ERREURS ET DES PANNES). UN BOUTTON D'ARRET D'URGENT DU SYSTEME EST INTEGRÉ AUSSI.

SYSTÈME AUTOMATIQUE & LOGICIELS DE BASE: ILS SONT INSTALLES DE SORTE QUE L'OPÉRATEUR PUISSE CONTROLER LE SYSTEME DEPUIS UN ECRAN TACTILE (DIGITALE) DANS LA SALLE DE COMMANDE. LES COMMANDES ET LES CONTROLES SONT EFFECTUES PAR LES MATERIELS ET LES LOGICIELS DE SIEMENS. PLC EST UN PROGRAMME AVANCÉ QUI CONTIENT UN ALGORITHME DE CONTROL ET DE CORRECTION DES ERREURS. ELLES CONTROLENT AUSSI LES DOSAGES ET LES PESAGES DES AGREGATS AVEC PRECISION. MCC ET LE PANNEAU DE COMMANDE SONT CONÇUS POUR RESISTER A TOUTES SORTES DE PANNES. TOUTES LES CONDITIONS ET MESURES DE PROTECTION ELECTRIQUES SONT PRECISES AUX COMPTES LORS DE L'INSTALLATION. LE PANNEAU D'OPÉRATEUR CONTIENT TOUT PARAMETRE EN VISUEL. EN MEME TEMPS AUSSI L'OPÉRATEUR PEUX VISUALISER LE RAPPORT DE LA PRODUCTION, LE RAPPORT DES ERREURS ET AUSSI DE VOIR LES PAREMETRES DES PROCHAINES PRODUCTIONS L'ÉCLAIRAGE PEUT ETRE MAUELLEMENT OU AUTOMATIQUE DEPUIS L'ECRAN TACTILE. LES DONNES SUR LE VOLTAGE ET LA TENSION SONT VISUALISABLE AUSSI SUR L'ECRAN TACTILE. LES SIMULATIONS RAPIDE ET SECURISEES SONT VISUALISABLE EN TEMPS REEL PAR L'OPÉRATEUR. LE REGLAGE DES PARAMETRES DE L'ALIMENTATION ET LES PROCÉDURES DE REGLAGES DES CALIBRAGES SONT RANGÉS ET PEUVENT ÊTRE AFFICHÉS SUR LE PANNEAU DE L'OPÉRATEUR. LES MESSAGES D'ERREURS SONT ENVOYÉS LORQU'IL YA ERREUR SUR LE PROCESSUS DE PRODUCTION.



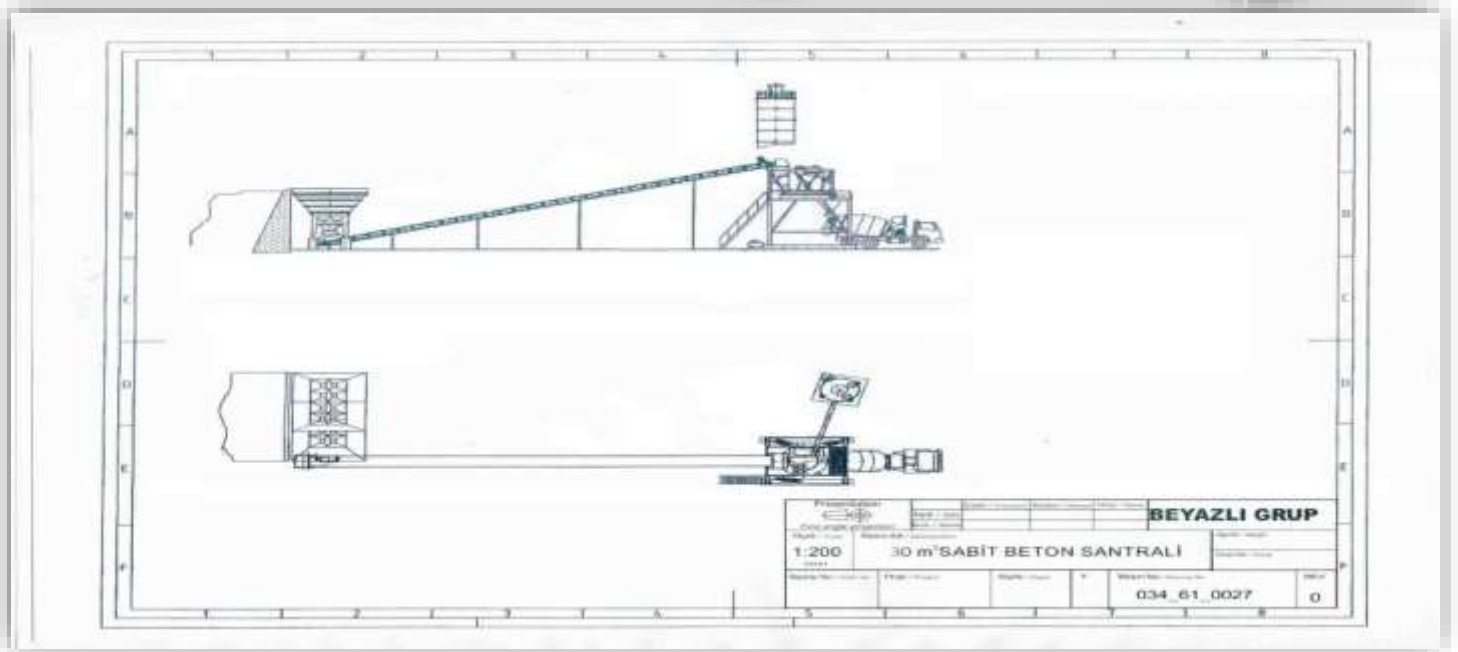
CONTRÔLE SCADA (EN OPTIÖN): TOUTES LES IMPRIMANTES ET LES ORDINATEURS SONT CONTROLÉS PAR LE LOGICIEL SCADA DE SIEMENS. ELLES CONTROLENT TOUTES LES OPERATIONS ET GARDENT DE FAÇONS UTILISABLES TOUS LES RAPPORTS SUR LES ERREURS DANS UNE BASE DE DONNEE. CES DIFFÉRENTS RAPPORTS SONT UTILISABLES PAR OPÉRATEUR À TOUT MOMENT. LES RAPPORTS D'UNE ANNEE ANTERIEURS SUR LES REPARATIONS ET SUR LES PRODUCTIONS SONT VISUALISABLES.

(12) – COMPRESSEUR 350 L / 8 BAR



EST UN ÉQUIPEMENT QUI FOURNIT DE L'AIR SOUS PRESSION AU SYSTÈME. CAPACITÉ 350 L / 8 BAR. ELLE DONNE DE L'AIR NECESSAIRE POUR OUVRIR ET FERMER LES PORTES DE DECHARGE DE LA TREMIE ET AU SYSTEME DE PESAGE. COMPRESSEUR POSITIONNÉ DANS UN CHAMP CENTRAL DONNE DE LA FORCE NECESSAIRE LE DEPLACEMENT À TOUS LES D'ÉQUIPEMENTS.

CONDITIONS COMMERCIALES



USİNE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
 USİNE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document

- **CODE V-031** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON 40 JOURS OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÉS L'ÉTUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAÏT UNE MAQUETTE GRATUÏTE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION ET HEBERGEMENT EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNE PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUE AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'À LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE A FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 A LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES A L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) A L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAULT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE A L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. A EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.



NOS PRIX POUR DIFFERENTS CAPACITE



CAPACITE 45 m³ / h

87.698 EUROS

LIVRAISON: 40 JRS OUVRABLE



CAPACITE 60 m³ / h

122.795 EUROS

LIVRAISON: 50 JRS OUVRABLE



CAPACITE 100 m³ / h

170.370 EUROS

LIVRAISON: 50 JRS OUVRABLE



CAPACITE 120 m³ / h

202.260 EUROS

LIVRAISON: 60 JRS OUVRABLE

GALERIE PHOTOS



USİNE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
USİNE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com




Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document


NOS CONTACTS

TURQUİE 	
responsable:	Gökhan Özdemir
contact 1:	+90 (549) 325 66 67
contact 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com


RUSSİE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com


FRANCE 	
responsable:	Mohamed Thiam
contact 1:	+90 (549) 325 66 60
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com


LİBYE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+218 (911) 620 035
contact 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÉORGİE 	
responsable:	Lasha Gabaidze
contact 1:	+995 (571) 912 626
contact 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com


ARABİE SAOUDİTE 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com


AZERBAİDJAN 	
responsable:	Anar Nazarov
contact 1:	+994 (702) 002 677
contact 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAİNE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

OMAN 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

ALGERİE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+90 (541) 868 54 59
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRİQUE 	
responsable:	Abdoul Wahabou
contact 1:	+90 (549) 325 66 70
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

MAROC 	
responsable:	Soumia Boukebir
contact 1:	+90 (549) 325 66 69
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// mohamed@beyazligroup.com

USİNE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
 USİNE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Email: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment befor eprinting this document