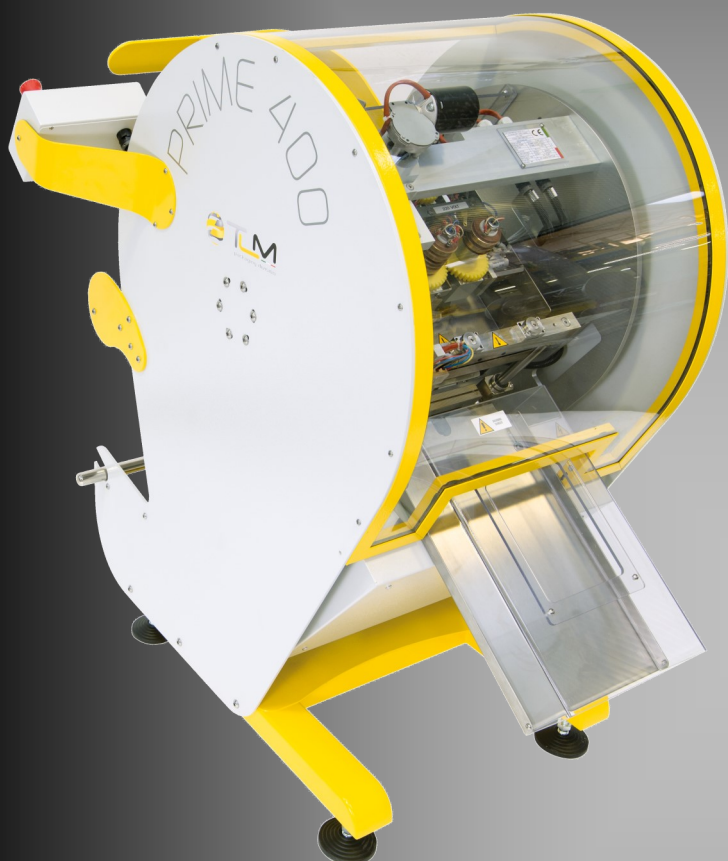


LGC automation

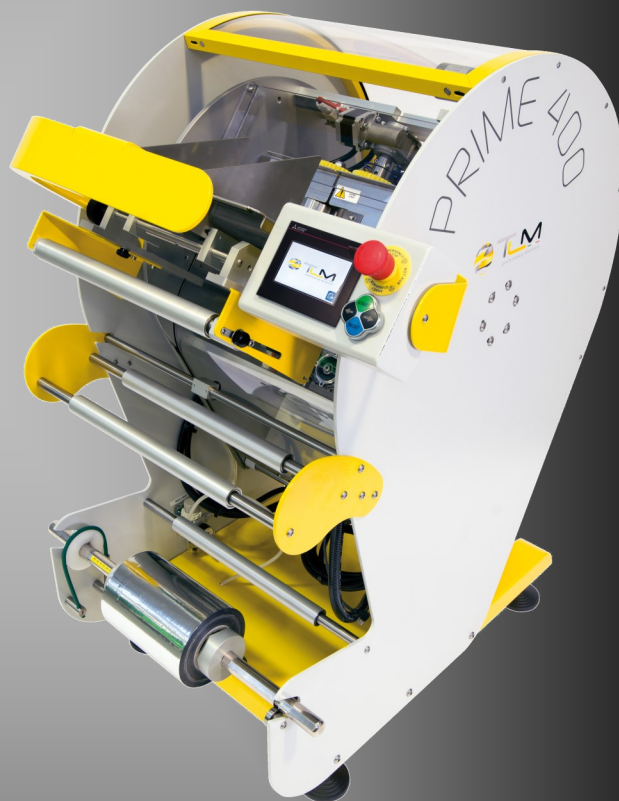
ENSACHEUSE Inclinée PRIME



L'ensacheuse inclinée PRIME est une machine permettant la confection de sachets coussins 3 soudures à partir d'une bobine de film à plat thermo-soudant.

La PRIME est la machine idéale pour le conditionnement unitaire ou en regroupage de petits produits tels: confiseries, chocolats, biscuits, mais aussi pour produits divers issus des secteurs agro-alimentaires, cosmétiques ou pharmaceutiques.

Sa flexibilité et son très faible encombrement font d'elle une machine particulièrement adaptée pour le travail de petites séries dans un espace réduit.



Équipements de série:

- Automate tactile MITSUBISHI.
- Mémoire 50 fiches produits.
- Châssis en acier mécano soudé.
- Peinture vernie RAL 7043.
- Pieds antivibratoires.
- Conformateur réglable.
- Cellule de détection spot film.
- Mâchoires transversales largeur 250mm.
- Soudure parallèle à la coupe.
- Couteau Zig Zag.
- Moteur pas à pas sur soudure longitudinale.
- Moteur pas à pas sur mâchoire transversale.
- 2 molettes de soudures D 86mm.
- 2 molettes d'entraînement D 86mm.
- Porte bobine avec cônes de centrage.
- Frein bobine.
- Surface contact produit acier AISI 304.

Équipements en options:

- Codeur jet d'encre.
- Imprimante transfert thermique.
- Perforation film.
- Coupe chapelet.
- Couleur personnalisée.
- Trou d'accrochage Européen.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cadence machine:	Max 20 cycles/min.
Largeur porte bobine:	600 mm
Longueur sachet:	60 à 900 mm
Largeur mâchoires:	250 mm
Hauteur maxi produit:	100 mm
Largeur maxi produit:	150 mm
Diamètre maxi bobine:	250 mm
Dimensions :	650 x 1000 x 1400 mm
Poids sans options:	250 kg
Energie:	220V- 2.5KW - Air 6 bars

La Bruyère - Le C.BRIANT- 42600 SAVIGNEUX - Tel: + 33 (0) 4 77 96 96 68

www.lgc-automation.fr E-mail : contact@lgc-automation.fr

Sarl au capital de 10.000 € - SIRET 539 591 818 00023 - TVA FR 84539591818 - CODE APE 4669B