

Tour à commande numérique de production

CX 210



REPMO
MACHINES OUTILS

377, Av. du Président Wilson
93214 SAINT-DENIS La Plaine Cedex
tél. : 01 49 46 81 45
fax : 01 48 09 42 76



 **CAZENEUVE**



Le CX 210

Le CX 210 est un centre de tournage 2 axes de construction très robuste, très compacte.

Surface occupée au sol : 2,5 M2.

La structure est à 4 glissières rapportées sur banc incliné en fonte. La contre-pointe est décalée.

La poupée est à broche cartouche de haute précision. Vitesse jusqu'à 6000 tr/mn. Nez ISO A1 6".

La C.N., écran couleur, et la motorisation donne une très grande rapidité à l'ensemble.

Rapide 30 m/mn, temps de rotation de la tourelle : 0,23 seconde par position.

Caractéristiques générales

Groupe	Désignation	CX 210
Capacité	Ø admis au-dessus du banc	380 mm
	Ø maxi usinable en l'air	310 mm
	Ø maxi usinable entre pointes	260 mm
	Longueur usinable entre pointes	600 mm
	Ø mandrin	210 mm
Poupée	Nez de broche	A 1 - 6 "
	Alésage de broche	54 mm
	Ø barre maxi	42 mm
	Vitesse de broche	4500 t/mn (option 6000)
	Moteur de broche	9 / 11 Kw
Trainard	Course X	200 mm
	Course Z	600 mm
	Rapide	30 m / mn
Tourelle	Plateau de tourelle	12 postes / VDi 30
Contre-pointe	Ø fourreau	60 mm
	Course fourreau	110 mm
	Conicité fourreau	CM4
Poids /Puissance installée Dimensions	Poids de la machine	3 000 kg
	Puissance globale installée	18 KVA
	Longueur	1950 mm
	Hauteur	1620 mm
	Profondeur	1290 mm

En équipement standard, le CX 210 est fourni avec :

- 1 mandrin hydraulique Ø 210
- 1 tourelle 12 postes VDI 30 à indexage rapide
- 1 contre-pointe à fourreau hydraulique

Option :

- convoyeur
- récupérateur de pièces
- axe C et outils tournants
- prédisposition embarreur

Descriptions et caractéristiques données à titre indicatif et susceptibles d'être modifiées.
Brevets et modèles déposés conformes aux normes **CE**

Siège social - BP 59 - Usine de l'Abbaye - 38780 PONT-EVEQUE
Tél. 04 74 85 93 28 - Fax 04 74 57 20 23