BIG RRE SOUDURE



◆ CATALOGUE AFFUTEUSES D'ELECTRODES TUNGSTENE

Date: 01/01/2006 - n°BS206

AFFUTEUSE NEUTRIX





De plus, la chaleur résultant d'un affûtage à sec génère des poussières extrêmement nocives pour les voies respi-

ratoires.



AFFUTEUSE NEUTRIX

Pour affûter en toute SECURITE les électrodes TUNGSTENE de Ø 1.0, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2 et 4.0 mm.

Il suffit de positionner l'électrode dans la pince, de choisir l'angle désiré de 15 à 180° par pas de 5° et de tourner doucement pour obtenir un résultat parfait.

Meilleur amorçage avec une électrode ayant une durée de vie supérieur.

Les poussières de tungstène sont récupérées dans le filtre prévu à cet effet. Une fois le filtre colmaté, il suffit de le stocker dans le sachet plastique prévu et de le remettre à votre distributeur local afin de le recy-

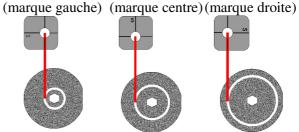
AVANTAGES:

SECURITE PROTECTION de l'ENVIRONNEMENT PROTECTION de l'OPERATEUR FACILE d'EMPLOI UTILISATION ATELIER ou CHANTIER VISUALISATION de l'AFFûTAGE **MEILLEUR AMMORCAGE**





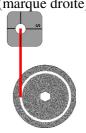




Position d'affûtage intérieur



Position d'affûtage centrale



Position d'affûtage extérieur

DONNEES TECHNIQUES

Alimentation: 230 V / 50 Hz.

Moteur: 850 watts Rpm: 7000 à 32000 Filtre: Filtre poussières Disque: Ø 40 mm Poids: 2.5 kgs Garantie: 1 an

Réf de commande: D1512

DIN EN 292 - 1 DIN EN 292 - 2

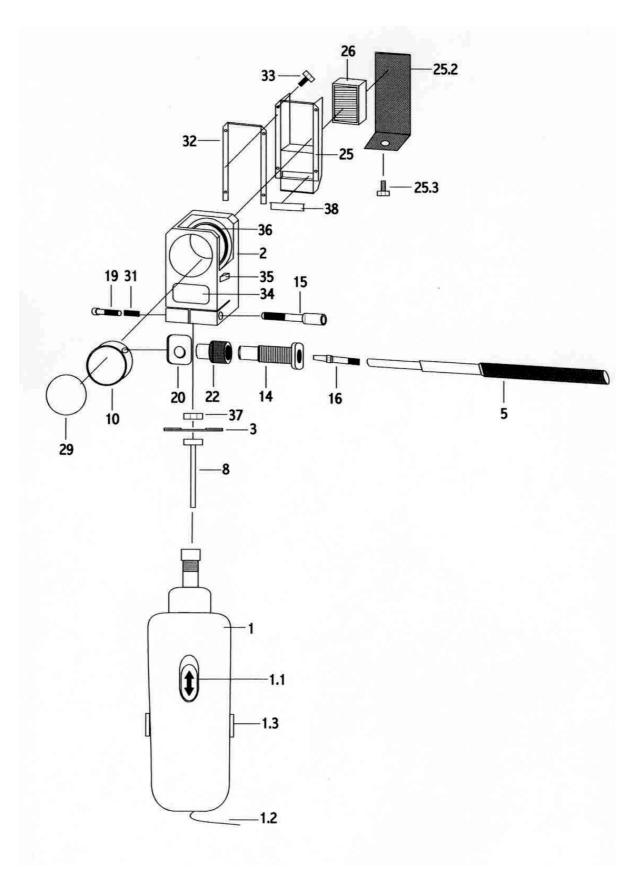
CONFORME AUX DIRECTIVES

DIN EN 294

LIVRAISON AVEC SA MALETTE DE TRANSPORT



PIECES DETACHEES NEUTRIX





PIECES DETACHEES NEUTRIX

Pos.	Désignation du produit	Unité de vente	Référence
)	Affûteuse Neutrix	1	88896022
	Moteur	1	44510010
1.1	Contact On/Off	1	44510011
1.2	Câble d'alimentation	1	44510012
1.3	Brush pour moteur	2	44510013
2	tête de meulage	1	44510020
3	Disque Diamant Ø 40 mm	1	44510030
5	Porte Électrode	1	44510050
3	axe pour disque diamant (SW 13)	44510080	
10	Grinding chambre	44510100	
14	Guide pour porte électrode (SW 17)	1	44510140
15	clé allen pour serrer la tête de meulage.	1	44510150
16	See below		
16.1	Pince Porte Électrode Ø 1,0 mm	1	44510171
16.2	Pince Porte Électrode Ø 1,6 mm	1	44510162
16.3	Pince Porte Électrode Ø 2,0 mm	1	44510172
16.4	Pince Porte Électrode Ø 2,4 mm	1	44510164
16.5	Pince Porte Électrode Ø 3,2 mm	1	44510165
16.6	Pince Porte Électrode Ø 4,0 mm	1	44510174
19	Vis (M5 x 30)	1	44510190
20	Plat excentrique pour choisir la position de meulage.	1	44510200
22	Vis	1	44510220
25	Boîtier pour filtre	1	44510250
25.2	Protège filtre	1	44510252
25.3	Clé allen pour fixer le protège filtre (M 5 x 6).	1	44510253
26	Filtre cassette	1	44510260
29	Inspection cover	1	44510290
31	Ressort	1	44510310
32	Joint en caoutchouc	1	44510320
33	Vis de fixation pour la cassette du filtre.	4	44510330
34	Autocollant « Neutrix »	1	44510340
35	Autocollant de sûreté	1	44510350
36	Échelle de degré	1	44510360
37	Vis de fixation pour Disque Diamant (M 8, SW 13)	1	44510370
38	Joint en caoutchouc	1	44510380
39	Emplacement mousse	1	44510390
10	Clé (SW 13, SW 17)	1	44510400
1 1	Clé (SW 13, SW 14)	1	44510410
12	Clé Allen 8 mm	1	44510420
43	Clé Allen 4 mm	1	44510430
14	Sachet en plastique pour le recyclage du filtre.	1	99140003



AFFUTEUSE « ECOLOGIQUE » ULTIMA



GARANTIE OPTIMALE POUR LE SOUDAGE TIG

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

ECONOMIQUE

REPETITIVITE GARANTIE

PRECISION DE L'AFFUTAGE

la rectifieuse humide brevetée NEUTRA, assure une efficacité différente et une grande stabilité de l'arc.

SANTE & SECURITE

De récentes études chargées d'évaluer les risques liés à l'usage des électrodes de tungstène utilisées en soudage TIG ont confirmé que des précautions particulières devaient être prises lors de leur affûtage, principalement celles contenant des oxydes de thorium. La nouvelle affûteuse NEUTRA première affûteuse à arrosage qui capte toutes les particules et poussières nocives, répond parfaitement à ces nouvelles exigences.



AFFUTEUSE « ECOLOGIQUE » ULTIMA



Réf. D151230

Beaucoup de machines de meulage permettent à une électrode d'être rectifiée seulement 12-15 fois avant d'être consommée.

Avec le réglage correct NEUTRA, l'affûtage n'enlèvent pas plus de 0.5 millimètre de la longueur de l'électrode dans n'importe quelle exécution de meulage.

LE RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT.

L'affûtage par arrosage permet de collecter toutes les poussières dans un réservoir de liquide et le bol décanteur. Toutes les 15 à 20 heures d'affûtage, le liquide doit être remplacé et retourné dans le flacon prévu à cet effet.

- La garantie d'un affûtage répétitif.
- Arc de soudage concentré.
- * Une vie plus longue pour l'électrode.
- * Pas de risque pour l'environnement.
- * Niveau de bruit très faible.
- L'affûtage se fait sur le bord du disque diamant et assure la direction correcte du grain de l'électrode le long de l'axe de celle-ci.
- * Pas d'oxydation de l'électrode.
- * 200 affûtages possible de l'électrode.
 - Un seul système de meulage humide inclus.
- La récupération automatique des poussières de meulage.
- * Une meilleure soudure TIG avec un arc stable et une meilleure pénétration.
- * Alimentation 220/240 V monophasé
- * Norme CE et CSA



L'assurance d'affûter les électrodes tungstène avec aucun risque pour l'environnement.



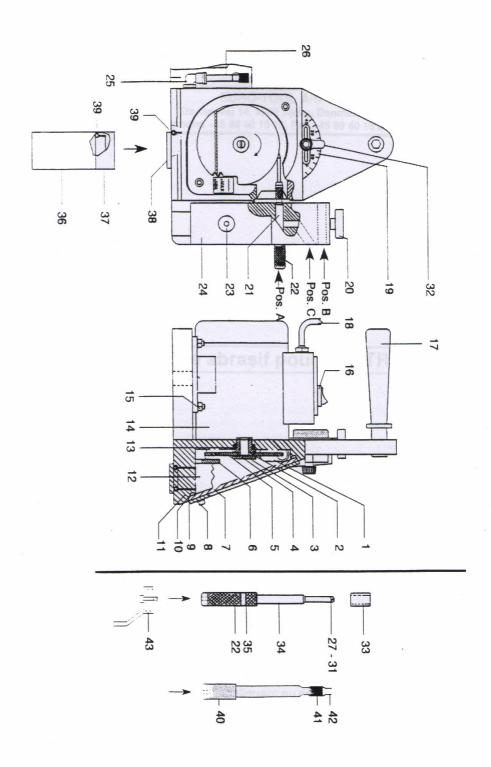
Les électrodes peuvent être affûtées beaucoup plus souvent qu'avec une machine de meulage conventionnelle. Ceci prolonge la vie de l'électrode et réduit les coûts.



Un arc concentré et cohérent avec une pénétration optimale.



PIECES DETACHEES NEUTRA





PIECES DETACHEES NEUTRA

			Description	No. in			
	Old	New	A COLUMN TO A COLU	packing			
			Affuteuse Tungstène NEUTRA 230V, 50 Hz	1x1 ©			
			Joint d'étanchéité	10x1 (p)			
			Bague du disque abrasif	10x1 (p)			
			Disque U Vis, M5x12 inoxydable	10x1 (p) 10x1 (p)			
H	VV 93/1-04			10X1 (p)			
5	W95/1-05-1 *		Disque Diamant vert gr. fin Disque Diamant noir gr. dur	10x1 ©			
6	W95/1-06	44490600	Panneau de cloisonnement	10x1 (p)			
7	W95/1-07 *	44490700	Verre de protection	10x1 ©			
8	W95/1-08	40320410	Écrou 6 pans	10x1 (p)			
9	W95/1-09 *	44490902	Châssis pour verre de protection	10x1 ©			
10	W95/1-10 *		Bourrelet pour verre de protection	10x1 (p)			
	W95/1-11		Console d'affûtage	1x1 ©			
			Liquide abrasif, bouteille de 250 ml	7x1 ©			
			Presse étoupe	20x1 ©			
	W95/1-14		Moteur, 50 Hz, 230V	1x1 ©			
			Vis M6 avec écrou de blocage automatique	10x1 (p)			
	W95/1-16		Contact ON/OFF	· · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	W95/1-17		Poignée	5x1 (p)			
	W95/1-18		Câble d'alimentation	47			
	W95/1-19	62189045	Échelle graduée	10x1 (p)			
			Vis de réglage	5x1 (p)			
\vdash			Broche pour vis de réglage	5x1 (p)			
_			Manche porte électrodes	5x1 (p)			
-	W95/1-23		Vis M6x45, disque à mousse 2 pièces	10x1 (p)			
			Console pour réglage d'angle avec entrée oblique	47			
_	W95/1-25		Raccord 90° pour tuyau de vidande	5x1 (p)			
	W95/1-26		Tuyau de vidande	5x1 (p)			
	W95/1-27 *		Pince Porte Électrode ø 1.0 mm	10x1 (p)			
			Pince Porte Électrode ø 1.6 mm	10x1 (p)			
			Pince Porte Électrode ø 2.4 mm	10x1 (p)			
			Pince Porte Électrode ø 3.2 mm	10x1 (p)			
			Pince Porte Électrode ø 4.0 mm	10x1 (p)			
	W95/1-62		Pince Porte Électrode ø 2.0 mm	10x1 (p)			
_	W95/1-32		Pièce en T pour réglage d'échelle fixe	5x1 (p)			
	W95/1-32-1	44493210	Vis à tête moleté pour Pièce en T (ci-dessus)	5x1 (p)			
			Bague d'éloignement	5x1 (p)			
			Écrou de tendeur inox pour porte électrodes	5x1 (p)			
			Ressort à disque pour porte électrodes	10x1 (p)			
	W95/1-45 *		Réservoir de liquide complet (plein)	10x1 ©			
	W95/1-11-2		Bouchon de vidange	5x1 (p)			
	W95/1-11-3		Rondelle isolante pour bouchon de vidange	5x1 (p)			
_	W95/1-61 *	44496100	Manche pour porte électrodes spécial	5x1 (p)			
	W95/1-61-2 *		Support pour pince électrodes spécial	5x1 (p)			
_	W95/1-61-3 *		Pince porte électrodes spécial ø 4.8 mm	5x1 (p)			
43	W95/1-60 *	44496000	Manivelle pour porte électrodes	5x1 (p)			
	W95/1-12-R *	75491201	Bouteille reprise liquide 250 ml	10x1 (p)			
	W95/1-38-1	44493810	Boite d'accessoires	2x1 ©			
	W95/1-40 *	75494000	Liquide bouteille de 5 litres	1x1 ©			
	W95/1-99	44499900	Table de travail	1x1 ©			



14 ter, avenue de la Libération - 65000 TARBES - FRANCE

Accueil: + 33 (0)5 62 36 21 97

Magasin: + 33 (0)5 62 36 28 03

S.A.V.: + 33 (0)5 62 36 21 86 Télécopie: + 33 (0)5 62 37 15 96

E.mail: paul.simoes@soudure.fr

La nouvelle génération: 3 Capteurs

♦ DESIGN ET CONFORT

L'OSEvolution allie un design innovant et un confort d'utilisation remarquable. Il est réalisé en matériau composite haute résistance (ZYTEL) assurant une tenue en température exceptionnelle. Ce masque associé au nouveau filtre optoélectronique SATELLITE et ses multiples commandes extérieurs marque un tournant dans l'histoire du soudage.

• SECURITE ET QUALITE

La sécurité du soudeur est notre priorité absolue. C'est pourquoi, le COBRA BLAST MATIC répond aux exigences les plus strictes en matière de normes de protection des yeux lors des applications de soudage dans le monde.

COBRA BLAST MATIC 913-V3

- Dimension du filtre: 110 x 90 mm
- Champ de vision: 96 x 35
- Teinte clair (vision ultra claire):4
- Teinte sombre (shade) 9 à 13
- Protection UV / IR : selon EN 379
- Temps de passage de clair à foncé: 0.5
- Temps de retour à la teinte claire (delay): slow 1.5 s fast 0.1 s
- Réglage de sensibilité TIG (à partir de 5 amp.): oui
- Système de détection : 3 Capteurs (solaire sans piles)
- Norme: EN 379 / EN175
- Qualité Optique: 1/2/1
- Polycarbonate extérieur: 110 x 90 mm
- Polycarbonate intérieur: 115 x 55 mm
- Poids: 529 grs



DISTRIBUTEUR

Photos non contractuelles