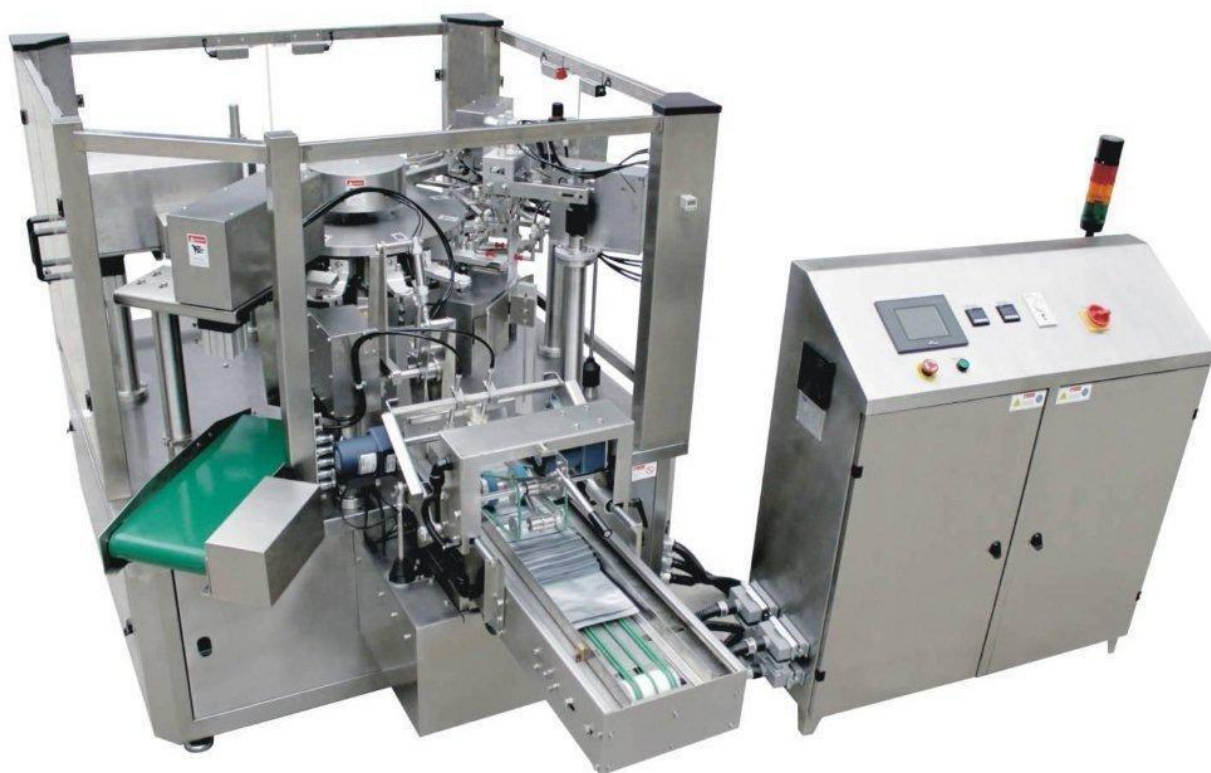


## **Ensacheuse rotative 8 poste – Sachets préformés**

Ensacheuse pour sachets pré-formés à mouvement rotatif.  
Le sachet est pris, ouvert, rempli puis scellé automatiquement.  
Possibilité de conditionner des produits tels que poudres, granulés, liquides....  
Entraînement mécanique par moteur asynchrone et indexeur mécanique permettant un mouvement intermittent et précis sans embrayage ni frein.  
Magasin horizontal de grande capacité avec alimentation automatique des sachets



Système rotatif à 8 postes successifs avec les opérations suivantes :

**POSTE 1** : Prise de sachet à partir du convoyeur de stockage par ventouses. Mise en position et maintien du sachet par double grippe d'accrochage

**POSTE 2** : Impression date / code par transfert thermique ou jet d'encre.

**POSTE 3** : Ouverture du sachet par ventouses. Combinaison d'un mouvement mécanique associé à une dépression et à une action pneumatique.

**POSTE 4** : Ouverture simultanée du fond du sachet, si sachet Doypack. Un système de bras écarteur mécanique maintient le haut du sachet ouvert jusqu'à l'introduction du système de dosage.

**POSTE 5** : 1er Poste de remplissage / dosage du sachet avec montée / baisse et détecteur pour contrôler les sachets remplis / vides. Ce poste peut réaliser par exemple 70% de la dose.

**POSTE 6** : 2ème Poste de remplissage. Ce poste peut réaliser par exemple 30% de la dose évitant ainsi les éventuelles débordements ou éclaboussures liés à un mono-dosage trop rapide.

**POSTE 7** : Injection gaz ou vapeur. Poste de soudure avec étirement du bord supérieur du sachet, évacuation de l'air résiduel, soudure thermique régulée. Fermeture zip par pression.

**POSTE 8** : Refroidissement et stabilisation de la soudure par pression et évacuation du sachet par bande motorisée

Capteur de présence et détection d'ouverture des sachets.

Convoyeur d'évacuation à bande motorisée

Panneau de commande sur écran tactile

Paramètres et fonctions gérés par automate programmable

Autodiagnostic

Régulateur de température électronique pour chaque station de soudure

Changement de format rapide : temps approximatif : 10 minutes

Ecartement simultané de toutes les pinces par volant

Maintenance réduite au minimum grâce au choix des composants et matériaux.

Pas d'huile ni de graisse sur les parties extérieures de la machine.

Armoire électrique avec ouverture sécurisée

Facile accessibilité à toutes les parties de la machine

Machine conforme aux normes européennes

### **Caractéristiques techniques** :

Type de sachet : sachets « Doypack » ou plats thermoscellables avec ou sans bouchon

Largeurs sachets : 100 – 250 mm (350 mm en option) - Longueurs sachets : 100 à 300 mm (400 mm en option)

Cadence : jusqu'à 25-45 sachets / minute en fonction des dimensions de sachets, doses et types de produit.

Alimentation électrique : 380 V 3 phases + terre + neutre 50/60 Hz

Consommation électrique : 3.8 kW

Puissance installée : 2 kW

Air Comprimé : 500 L / min

Dimensions : 1 615 x 2 389 x 1 600 mm

**Tecnipack Services Sarl 36 rue Fabre d'Églantine 77470 Boutigny France - 01.74.60.40.38**

06.31.34.74.33 -commercial@tecnipack-services.fr - 06.06.46.33.55 - nicolas.corbrion@tecnipack-services.fr

<http://www.tecnipack-services.fr> - Capital de 5000€ - Siret : 537 825 937 00015