

Capacité Litres	Mesures externes <i>Largeur Profondeur Hauteur (cm)</i>	Poids Kg	classe K	froid ventil	Nb. Porte	Accessoires inclus
349	L121 P85 H60	59	IR	option	2	2 grilles, câblage 5m
501 (3*)	L121 P85 H80	68	IR		2	2 grilles, câblage 5m
607 (3*)	L121 P100 H80	74	IR		2	2 grilles, câblage 5m
3*	kit double température: séparation horizontale, zone réfrigérée en bas, tempérée au dessus					
790 (4*)	L121 P100 H100				2	2 grilles, câblage 5m
4*	avec groupe froid NCS grande capacité					

Equipements standards



Groupe réfrigérant

Type CBVF ND500R
Voltage 12DC / 230 vac 50hz
Absorption 80watt
Compresseur Danfoss BD50F
Gaz R134a
Position au choix sur un des 3 côtés



Grille de rangement
en acier couvert rilsan blanc



Display digital

controle et réglage de température

Equipements en option € sur devis



BAT 100 batterie décharge lente 100Ah 12 vac
BAT 150 batterie décharge lente 150Ah 12 vac
BAT 200 batterie décharge lente 200Ah 12 vac



BVS 01 kit séparateur de batterie
BVS 02 kit séparateur avec chargeur 7 Ah



Kit 4 cagettes montées sur rail en inox
Kit 6 cagettes montées sur rail en inox
Kit 8 cagettes montées sur rail en inox



Kit de 4 roues
montées sur support inox soudé



Kit froid ventilé (de série selon modèle)
pour une température homogène de haut en bas



kit échelle de traiteur en acier inox
Hauteur et espacement sur mesure



Kit poignées inox
montées sur support inox
possible sur les 4 cotés aux choix