

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Nouveau modèle TIG pour le soudage

DES CENTAINES D'HEURES D'EXPÉRIENCE EN MATIÈRE DE SOUDAGE TIG RASSEMBLÉES EN QUELQUES ÉTAPES.

Une soudure TIG propre implique deux choses : de grandes capacités manuelles et de nombreuses heures d'expérience pratique. Nous avons rassemblé ces connaissances pour concevoir notre nouvelle série d'appareils TIG. La navigation intuitive permet à l'utilisateur de trouver les paramètres pertinents en peu de temps. Celui-ci peut alors se concentrer entièrement sur ses gestes. Les fonctions sont adaptées et étendues individuellement, ce qui permet un soudage manuel efficace.

De la construction de canalisation ou de réservoirs à la réparation et remise en état de véhicules en passant par des applications sur acier : les nouveaux appareils TIG peuvent être utilisés dans de nombreux domaines.

Quel est votre défi
de soudage ?

Let's get connected.



LES AVANTAGES DE LA NOUVELLE SÉRIE D'APPAREILS TIG



CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE AMÉLIORÉES

- / Une tension à vide et des réserves de puissance élevées améliorent le comportement de l'amorçage haute fréquence
- / Soudage MIG/MAG à arc pulsé 2 kHz par défaut sur tous les appareils. Le pack de fonction PulsPro permet une fréquence d'impulsion jusqu'à 10 kHz
- / Enregistrement et modification de 999 jobs max. avec le pack de fonction Job

POSSIBILITÉ DE COMMUNICATION ET D'EXTENSION DES FONCTIONS



- / Les appareils MagicWave 230i et TransTig 230i sont connectés sans fil à des appareils périphériques via Bluetooth, WLAN et NFC
- / Adaptation aux besoins des clients grâce à des packs de fonction optionnels permettant d'ajouter individuellement d'autres fonctions à la source de courant

UNE MANIPULATION SIMPLE POUR UNE SOUDURE TIG PROPRE ET RAPIDE

- / Menu multilingue
- / Navigation intuitive et explicite dans les menus
- / Un écran couleur 4,3" lumineux facilite le réglage et la lecture des paramètres
- / Utilisation du bouton à rotation et pression également possible avec des gants de soudage
- / Accès facile aux paramètres principaux avec la touche Favoris

FACILITÉ DE MANIPULATION ET CONCEPTION MODULAIRE



- / Poids réduit, facile à transporter
- / Système de refroidissement par eau CU 600 t avec une performance accrue de 20 % par rapport au modèle précédent (fourni séparément)
- / Connexion directe du refroidisseur à la source de courant
- / Variantes multivoltages (MV) utilisables dans le monde entier

CONCEPTION MODULAIRE DE LA TORCHE AVEC LE SYSTÈME MULTILOCK



- / Configuration simple et adaptations individuelles de la torche de soudage
- / Un faisceau de liaison pour différents corps de torche de soudage
- / Corps de torche de soudage refroidi par gaz remplaçable sans outil durant le fonctionnement
- / Installation rapide de l'interface utilisateur dans la coque de poignée

COMPARATIF DE LA SÉRIE D'APPAREILS TIG

Magicwave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
Source de courant AC/DC		Source de courant DC
Refroidissement par gaz uniquement	Refroidissement par eau CU 600 t en option	
Aucune connectivité (WLAN, Bluetooth, NFC)	Connectivité (WLAN, Bluetooth, NFC) intégrée par défaut*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* non disponible dans tous les pays

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Tension du secteur U1	1x120 (MV)/230 V		
Tolérance de la tension du secteur	± 15 %		
Fréquence de réseau	50/60 Hz		
Protection du réseau par fusibles à action retardée	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
Cos phi	0,99		
Plage de courant de soudage TIG	3 à 190 A	3 à 230 A	
Électrode	10 à 170 A	10 à 190 A	
Intensité de soudage à 10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)
Tension à vide	100 V	100 V	97 V
Plage de tension TIG	10,1 à 17,6 V	10,1 à 19,2 V	10,1 à 19,2 V
Électrode	20,4 à 26,8 V	20,4 à 27,6 V	20,4 à 27,6 V
Indice de protection	IP 23		
Dimensions L/H (avec poignée)	558/210/369 mm 22,0/8,3/14,5 in.		
Poids	16,5 kg 36,4 lb.	15,9 kg 35,1 lb.	
Marque de conformité	S, CE		

¹⁾ Soudage TIG, ²⁾ Soudage MMA

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4550 collaborateurs dans le monde entier et 1241 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com v09 July 2018 FR

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Téléphone +43 7242 241-0
Télécopie +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com