

SPÉCIFICATIONS PRODUIT POUR XQC1600

GROUPE ÉLECTROGÈNE

Poids maximal	1 515 kW (1 893 kVA) Continu
Fréquence	50/60 Hz
Tension	230 - 480 V
Surcharge IPP 50 Hz	1 590 kW (1 987 kVA)
IPP nominal 60 Hz	1 705 kW (2 131 kVA)
Surcharge IPP 60 Hz	1 790 kW (2 237 kVA)

MOTEUR

Moteur	MOTEUR DIESEL 3516C-HD CAT
Carburant	Diesel

DIMENSIONS

Hauteur sans châssis	2896 mm
Longueur sans châssis	12192 mm
Poids sans châssis, avec carburant, huile de graissage et liquide de refroidissement	31818 kg
Largeur sans châssis	2438 mm

XQC1600 ÉQUIPEMENT STANDARD

MOTEUR DIESEL EXTRA-ROBUSTE 3516C-HD CAT

Filtres à air PowerCore à usage intensif à deux éléments avec indicateur d'entretien

Triples filtres à carburant primaires avec séparateurs d'eau et soupapes de dérivation pour des remplacements à la volée

Filtres à carburant secondaires sur le moteur

Filtres à huile à passage total avec refroidisseur d'huile refroidi par eau. Huile de graissage API CF-4 ou supérieure requise.

Le circuit d'huile de graissage comprend le système d'appoint (réservoir de 113 l), des canalisations de vidange d'huile dirigées vers la rampe moteur, dans la rampe d'alimentation et un circuit d'évacuation rapide pour des vidanges d'huile plus rapides et plus propres

Réchauffeur d'eau des chemises (9 kW, triphasé 480 Vca) avec pompe électrique

Refroidisseur de carburant et pompe électrique d'amorçage de carburant

Surveillance électronique de la pression différentielle de tous les filtres

Commandes de moteur ADEM™ A4 électroniques

Doubles démarreurs électriques 24 V

ALTERNATEUR SR-5

Roulement double, Châssis 1844, Alternateur SR-5 avec résistances de chauffage anti-condensation (1,2 kW, 480 V)

Sans balais, conception à bobinage, à excitation par aimant permanent, triphasé, conception à 4 conducteurs

Isolation allant de la classe H à la classe F, pour une durée de vie prolongée

Régulateur de tension intégré Cat (IVR Cat, Integrated Voltage Regulator)

Détecteurs de température de roulement et d'enroulement de stator surveillés par le module RTD

Filtres d'admission d'air d'alternateur à mailles métallique (2)

Système de protection à 4 dispositifs d'isolation

MAXI CONTENEUR DE 40' CONFORME AUX NORMES ISO

Empilable par 9 unités, certifié CSC

Volets d'admission de radiateur, sur charnières, insonorisés

Ensemble insonorisé avec volets d'admission d'air et auvents rabattables

Cinq (5) portes pour le personnel verrouillables équipées d'un déverrouillage anti-panique

Parois et plafonds intérieurs isolés avec des panneaux insonorisants de 100 mm

Trappe de visite de barre omnibus latérale avec connexions de câble de charge à accès externe

Alimentation à quai via les connexions de répartiteur pour le réchauffeur d'eau des chemises, le chargeur de batterie, les résistances de chauffage et les réchauffeurs anti-condensation d'alternateur

Six (6) éclairages C.C. avec minuterie de 60 min

Cin (5) éclairages LED avec minuterie de 30 min.

Réservoir de carburant à simple paroi de 946 l (250 US gal), certifié BS799-5

Électrovanne de remplissage de carburant pour un remplissage automatique du réservoir

Insonorisé à 75 dB(A) (50 Hz), 81 dB(A) (60 Hz) à 7 m (23 ft)

Quatre (4) batteries sans entretien 1 400 CCA, groupe 4D et chargeur de batterie 50 A

Silencieux d'échappement isolé avec tuyau d'échappement en acier inoxydable de 1,8 m (6 ft) pour une densité de puissance accrue sur site

Isolateurs de vibrations du moteur

Accès facile au robinet de vidange des liquides standard

Autocollants Cat standard (en option) et module d'alimentation Cat peint en blanc

REFROIDISSEMENT

L'ensemble de refroidissement dispose d'une capacité à température ambiante de 49 °C (120 °F) (50 et 60 Hz) aux IPP nominaux à 750 m (2 460 ft)

Faisceaux de radiateur non empilés verticaux avec ailettes alvéolées et décharge d'air verticale

Entraînement de ventilateur à entraînement variable avec commande de ventilateur intelligente

Liquide de refroidissement longue durée Cat

COMMANDES ET PROTECTION DE L'ALTERNATEUR

Contrôleur de groupe électrogène EMCP 4.3

Démarrage/arrêt automatique avec minuterie de refroidissement

La protection du groupe électrogène inclut : 25, 32, 40, 50/51, 27/59, 81 O/U

Le contrôleur AGC-4 intègre le réglage de la tension et de la fréquence, une commande de charge de base/de répartition de charge / de synchroniseur / de démarrage/d'arrêt auto et une commande d'alternateur CB, une interface SCADA (Ethernet), des indicateurs et alarmes de niveau de carburant et une commande de transfert de carburant du réservoir de carburant

Compatibilité rétroactive de l'interface avec les modules d'alimentation hérités

Disjoncteur d'alternateur sur châssis 100 kAIC, 4 000 A avec unité de déclenchement LSIG

Fonctionnement multi-mode (floté [répartition kW/kVAR], auto en cas de défaillance du secteur, écrêtement des pointes, alimentation de charge de base, exportation, transfert nul de puissance, gestion de puissance avec plusieurs unités)

Capacité de mise en parallèle manuelle et automatique

Affichage des mesures : tension, courant, fréquence, facteur de puissance, kW, WHM, kVAR, et synchroscope

QUALITÉ

Module d'alimentation complet testé en usine

Certifié UL, normes NEMA, ISO et IEEE

Manuels d'utilisation et d'entretien