

E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

CINTREUSES ÉLECTRIQUES À COMMANDE NUMÉRIQUE

NOUVEAU

PREMIUM-LINE



FIG.: E-TBM 60

E-TBM 60 / E-TBM 76 NC

- » Construction solide en acier mécano soudé
- » Pour tubes jusqu'à 60 x 4 mm
- » Établi avec trous de fixation pour tenir les outils
- » Commande numérique avec affichage
- » 500 programmes stockables
- » Accessoire standard : outil de galetage

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- » Outil de galetage pour différents diamètres de tubes et tuyaux

Description	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
Diamètre minimum	R40 (Ø 60 x 4)	R75 (Ø 16 x 3)
Diamètre maximum	R150 (Ø 60 x 4)	R220 (Ø 76 x 3)
Capacité cintrage de tubes	Acier 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm	Acier 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm
Rayon minimum	3x le diamètre du tube	3x le diamètre du tube
Rayon maximum	150 mm	220 mm
Capacité de flexion tube plein	40 mm	45 mm
Capacité de flexion tube carré	40 x 40 x 4 mm	50 x 50 x 5 mm
Vitesse de cintrage	3 m/min	7 m/min
Puissance moteur	2,2 kW	3 kW
Dimensions de la machine	850 x 750 x 1.200 mm	950 x 850 x 1.250 mm
Poids de la machine	330 kg	500 kg

	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
EAN	4260364296228	4260364296235
Référence	351 3060	351 3076