

VERINS HYDRAULIQUES

**type
80 H**

VÉRIN HYDRAULIQUE

CNOMO 80 H

GÉNÉRALITÉS

VERINS HYDRAULIQUES A DOUBLE EFFET AVEC SIMPLE OU DOUBLE TIGE

Série A : avec amortisseur de fin de course sur les deux fonds

Série N : sans amortisseur de fin de course

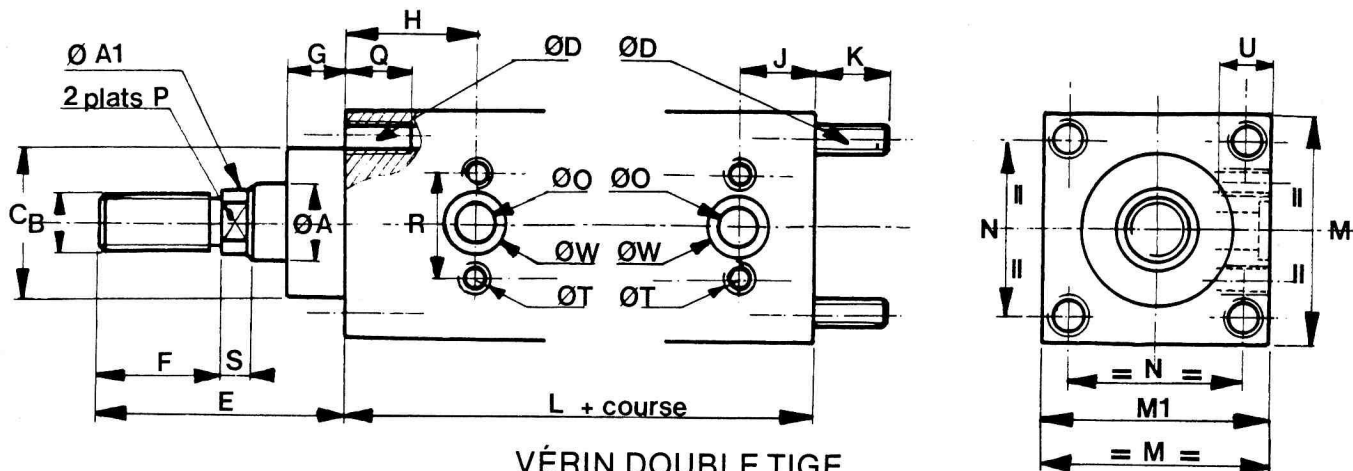
DONNEES TECHNIQUES FONDAMENTALES

Alésage des vérins	: de 32 à 160 mm
Courses	: voir tableau
Pression maximale d'utilisation	: 80 bar
Température d'utilisation	: de -20°C à + 80°C
Matériaux employés	: - tige de piston en acier XC38 chromée dur - corps en acier XC35 - fonds en acier XC38

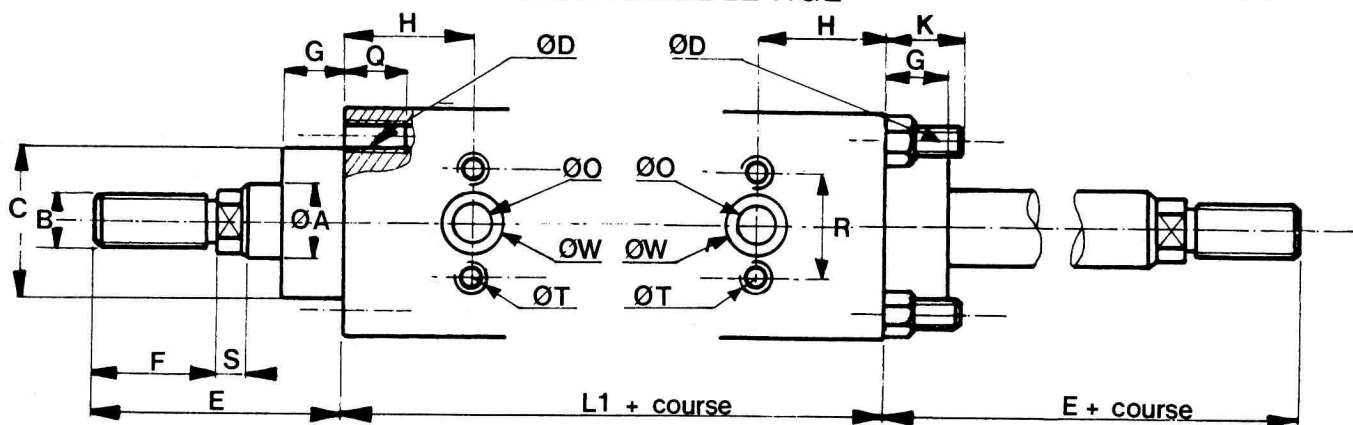
Caractéristiques correspondant aux normes de la commission N.O.M.O.

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

VÉRIN SIMPLE TIGE A TIRANTS



VÉRIN DOUBLE TIGE



Des orifices de purge peuvent être usinés en option.

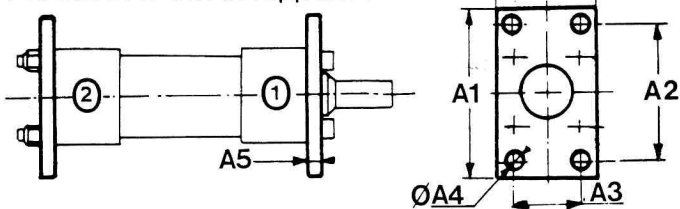
TABLEAU RÉCAPITULATIF DES COTES D'ENCOMBREMENT

Alés	32		40		50		63		80		100		125		160	
ØA	18	22	28	22	36	28	45	36	56	45	70	56	90	70	110	
B	M12x1,25		M16x1,5	M20x1,5	M16x1,5	M27x2	M20x1,5	M33x2	M27x2	M42x2	M33x2	M52x2	M42x2	M68x3	M52x2	M90x3
ØCe9	32	34	42	34	50	42	63	50	80	63	90	80	110	90	140	
D	M6x1		M6x1		M8x1,25		M8x1,25		M10x1,5		M14x2		M16x2		M20x2,5	
E	57	72	81	72	92	85	111	96	130	121	162	140	175	162	175	
F	32	36	45	36	56	45	71	56	90	71	112	90	125	112	125	
G	12	12	16	12	20	16	20	20	25	20	25	25	30	25	30	
H	20	32		32		32		32		36		36		45		
J	16	13		13		16		16		18		18		25		
K	18	18		22		22		28		32		40		50		
L	80	110		110		125		125		145		145		180		
L1	90	129	⊗	129	⊗	143	⊗	143	⊗	164	⊗	164	⊗	200	⊗	
M	45	52		65		75		95		115		140		180		
M1	56	63		65		75		95		115		140		180		
N	33	40		49		59		75		90		110		140		
O	8	8		12		16		16		20		20		25		
P	13	19	22	19	30	22	36	30	46	36	60	46	75	60	92	
Q	10	10		14		14		16		20		25		30		
R	30	30		32		40		40		56		56		68		
S	5	10		6	10	10	12,5	10	7	12,5	10	10		10	12	
T	M6x1	M6x1		M6x1		M8x1,25		M8x1,25		M10x1,5		M10x1,5		M12x1,75		
U	10	10		10		14		14		16		16		18		
W	17	17		20,5		24		24		30		30		37		

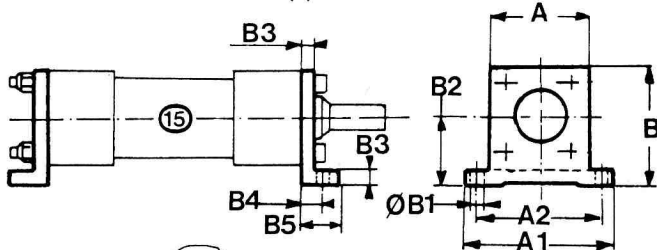
Les côtes sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis

FIXATIONS

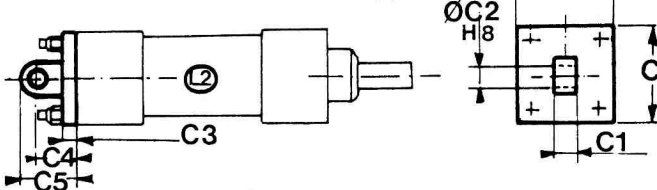
PLAQUE AV ou AR rapportée



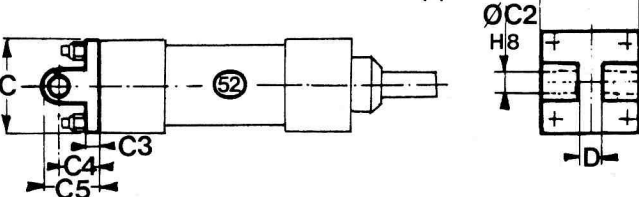
EQUERRE AV et AR rapportées



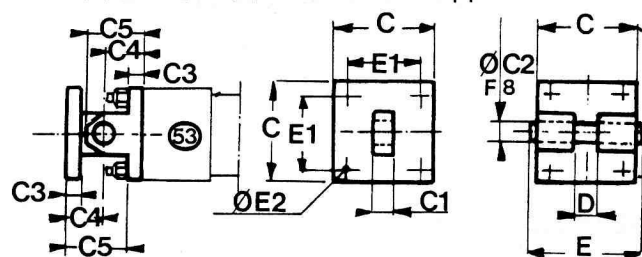
ARTICULATION MÂLE AR rapportée



ARTICULATION FEMELLE AR rapportée



ARTICULATION COMPLÈTE AR rapportée

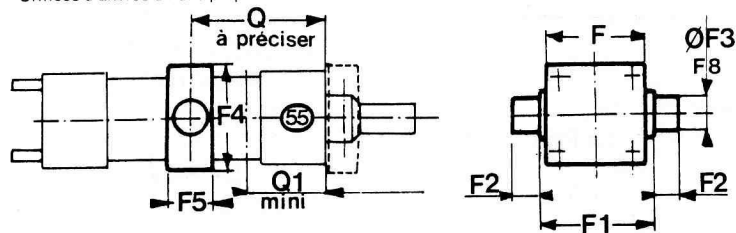


Alés	32	40	50	63	80	100	125	160
A	50	56	71	80	100	125	160	200
A1	80	90	112	125	160	180	212	265
A2	63	71	90	100	125	150	180	224
A3	32	36	45	50	63	75	90	112
A4	6,6	9	9	9	14	14	18	22
A5	10	10	10	14	18	18	22	22
B	61	68	86	96	121	140	171	215
B1	9	9	11	14	18	18	22	27
B2	36	40	50	56	71	80	100	125
B3	10	10	14	14	18	18	25	28
B4	20	20	26,5	28	38	38	50	53
B5	32	32	40	45	56	56	71	80
C	45	52	65	75	95	115	140	180
C1	25	32	32	46	46	56	56	71
C2	8	12	12	16	16	20	20	25
C3	8	8	10	10	12	12	16	20
C4	18	24	26	30	32	37	41	55
C5	26	36	38	46	48	57	61	80
D	26	33	33	47	47	57	57	72
E	50	60	73	83	103	123	148	188
E1	33	40	49	59	75	90	110	140
E2	7	7	9	9	11	16	18	22
F	46	59	67	86	108	128	164	206
F1	50	63	71	90	112	132	170	212
F2	12	16	16	22	22	28	36	45
F3	12	16	16	22	22	28	36	45
F4	45	56	67	80	100	132	170	212
F5	20	25	25	36	36	45	45	56
Q1	58	76	74	86	82	104	102	124
R	14,5	14,5	14,5	18,5	18,5	19	19	23
S	7	7	7	9	9	11	11	13
U	19	19	25	30	30	35	35	43
V	30	30	32	40	40	56	56	68
W	45	45	50	60	60	80	80	95
X	7	7	7	9	9	11	11	14
Y	12	12	12	16	16	18	18	22
Z	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"

Orifices standards taraudés GAZ — BRIGGS SUR DEMANDE

TOURILLON MÂLE intermédiaire

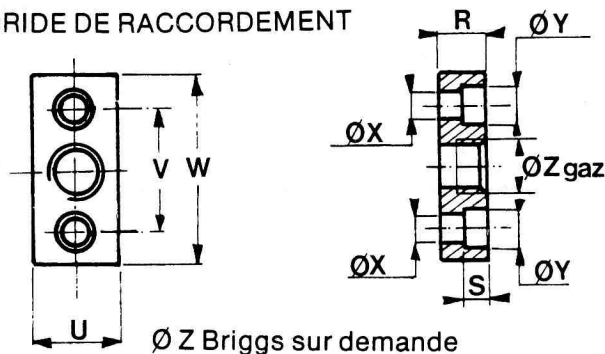
Orifices d'arrivée d'huile perpendiculaires à l'axe des tourillons



Embout mâle et chape pour tige

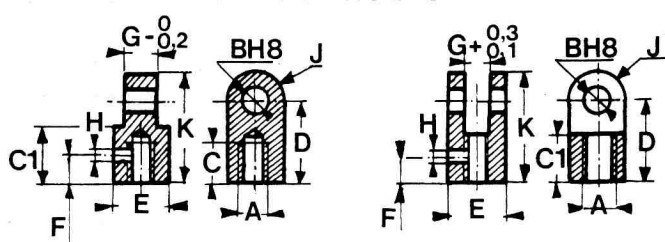
A	B	C	C1	D	E	F	G	H	J	K
M 12 x 1,25	12	22	30	46	28	6	14	M 4	14	60
M 16 x 1,5	16	30	35	53	32	8	16	M 5	16	69
M 20 x 1,5	20	32	43	65	40	10	20	M 6	20	85
M 27 x 2	25	38	50	78	50	14	25	M 8	25	103
M 33 x 2	32	47	62	97	63	16	32	M10	31,5	128,5
M 42 x 2	40	58	75	120	80	20	40	M12	40	160
M 52 x 2	50	72	95	148	100	25	50	M16	50	198
M 68 x 3	63	92	114	180	120	25	63	M16	60	240
M 90 x 3	63	112	124	190	120	25	63	M16	60	250

BRIDE DE RACCORDEMENT



Ø Z Briggs sur demande

EMBOU MÂLE POUR TIGE - CHAPE POUR TIGE



Les côtes sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis

DIAGRAMME : PRESSION - FORCE

Force utile en millier de décanewton
 Résistances de frottements déduites
 (1 décanewton = 1,0197 kg force)

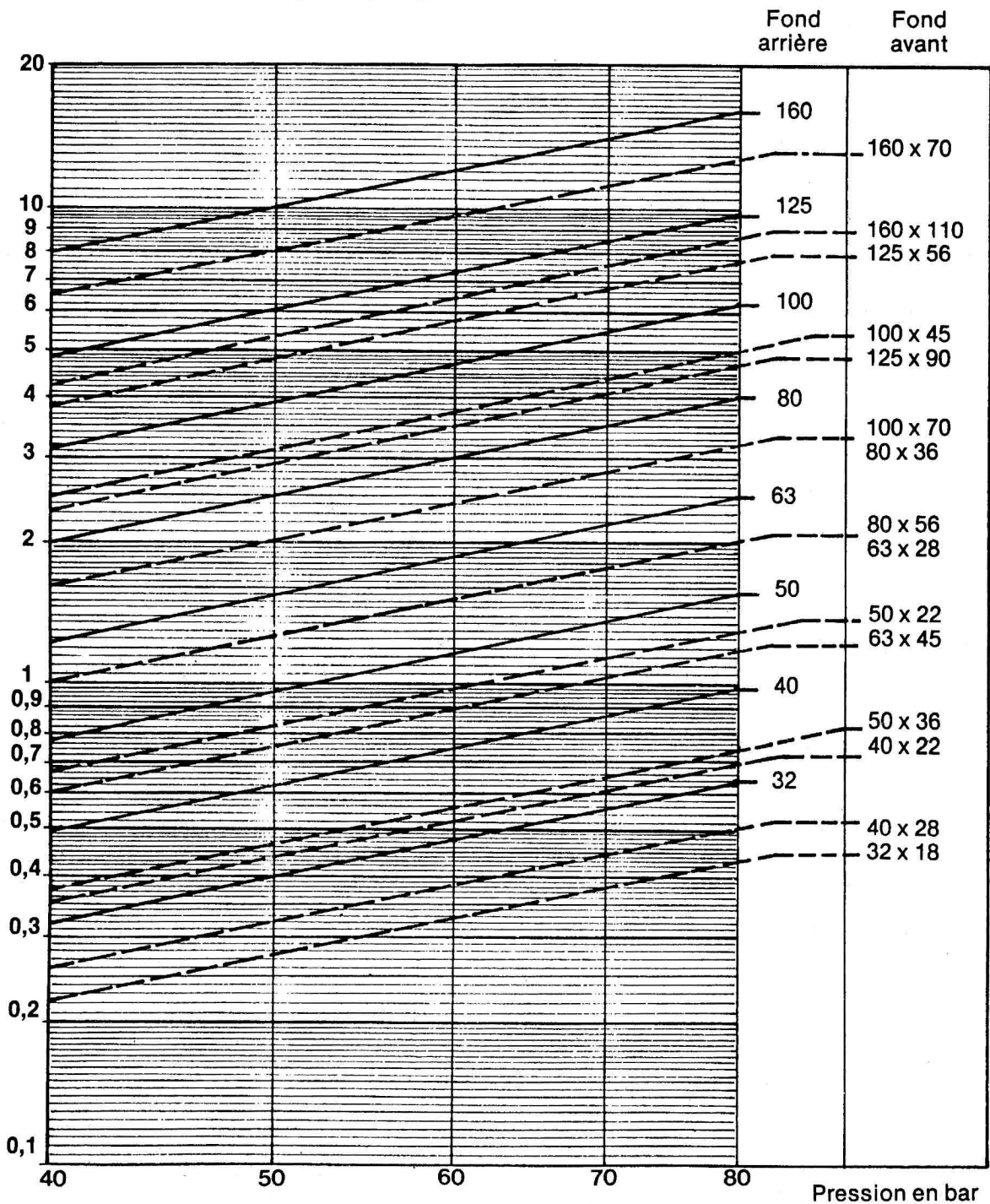
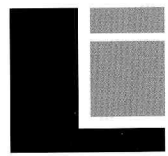


tableau des courses recommandées

Ø Alésage		32	40	50	63	80	100	125	160
Course en mm	50	●	●	●	●	●			
	100	●	●	●	●	●	●	●	
	150	●	●	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●	●	●
	250	●	●	●	●	●	●	●	●
Tolérance sur la course + 2 mm	300	●	●	●	●	●	●	●	●
	400		●	●	●	●	●	●	●
	500			●	●	●	●	●	●
	600				●	●	●	●	●
	800						●	●	●
1000						●	●	●	
		Autres courses sur demande							



VERINS HYDRAULIQUES

type
80 H

VÉRIFICATION DE LA RESISTANCE AU FLAMBAGE

Déterminer la valeur du facteur de course K à l'aide du tableau ci-dessous :

MODE D'ASSEMBLAGE	K	MODE D'ASSEMBLAGE	K	MODE D'ASSEMBLAGE	K
	0,5		1,5		1,5
	0,7		4		3
	2		2		1
	1		4		2

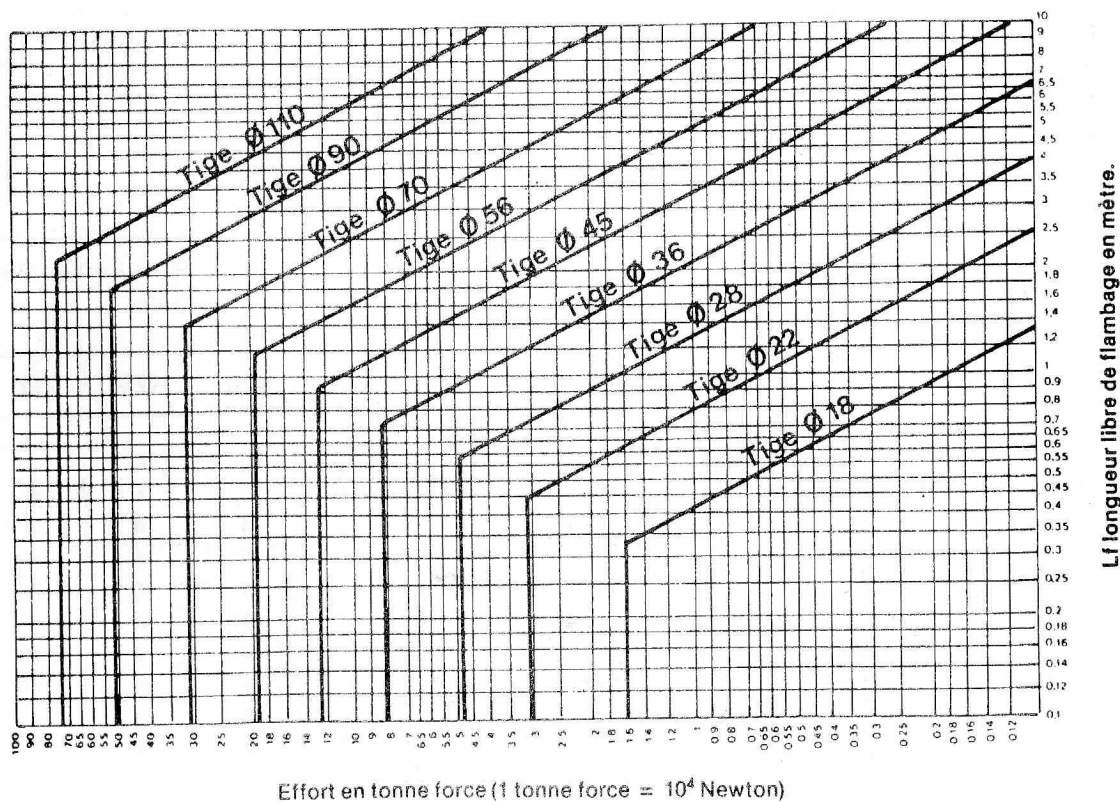
- Déterminer la longueur libre de flambage L_f - L_f (m) = Course réelle (m) x K

La course réelle est augmentée, le cas échéant, de la longueur de l'entretoise.

Pour un vérin ayant une surlongueur de tige, il faut également ajouter cette surlongueur à la course réelle.

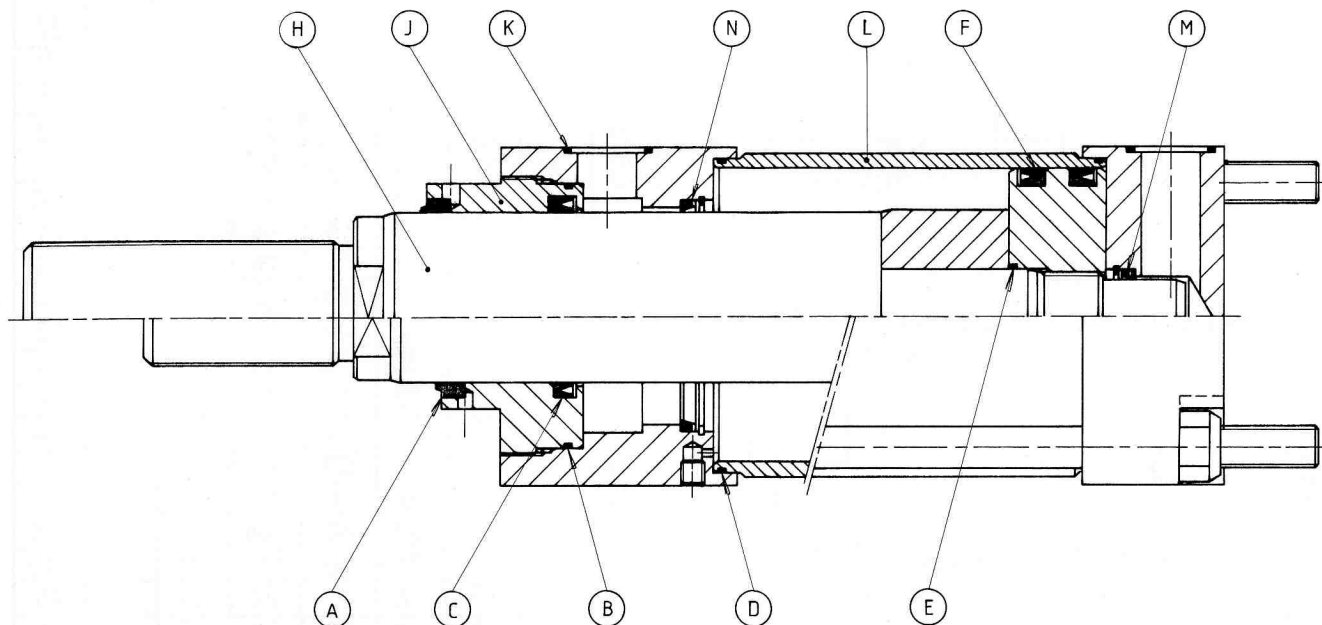
- Déterminer l'effort de poussée du vérin à l'aide de l'abaque de la page 4 : tenir compte éventuellement de l'effort d'inertie dû aux masses entraînées par la tige pendant sa rentrée.

- Vérifier en utilisant l'abaque ci-dessous : si l'effort de poussée du vérin est compatible avec la longueur libre de flambage L_f .



LECG INDUSTRIE S.A.

Siège social :
Rue Francisco Ferrer
Z.I. de Belleforière
59286 ROOST WARENDIN
Tél. : (33) 03 27 99 12 20
Fax : (33) 03 27 99 12 21



A : Joint racler

B : Joint de l'écrou de presse étoupe

C : Joint de presse étoupe

D : Joint statique des fonds

E : Joint de tige de piston

F : Joint de piston

H : Tige de vérin

J : Ecrou de presse étoupe

K : Joint de la bride de raccordement

L : Corps de vérin

M : Bague d'amortisseur arrière

N : Bague d'amortisseur avant

POUR VOS COMMANDES

Les vérins types H doivent être commandés en précisant :

La pression nominale : 80 bar

Le type : H

L'alésage en mm : 32-40-50-63-80-100-125-160

Le diamètre de la tige en mm : 18-22-28-36-45-56

70-90-110 suivant tableau.

La série : A avec amortisseur de fin de course

N sans amortisseur.

Le raccordement : G Gaz (B Briggs sur demande)

Le modèle : 1 T simple tige vérin à tirants

: 2 T double tige vérin à tirants

(ne se fait pour chaque alésage
qu'en version petite tige)

La fixation : Sans fixation 0

: Avec fixation 1-2-15-L2-52-53-55

55 : préciser la côte Q

La course réelle en mm :

Exemple de commande Un vérin 80 H - 50 - 22 - A - 200 - G 1 T - 15

sur demande, les vérins peuvent être fournis avec embout mâle ou chape pour tige.

Pochettes de joints	Amortissement	32	40	50	63	80	100	125	160
Simple tige normale	A	PJ06742	PJ06744	PJ06748	PJ06752	PJ06756	PJ06760	PJ06764	PJ06768
	N	PJ06743	PJ06745	PJ06749	PJ06753	PJ06757	PJ06761	PJ06765	PJ06769
Simple tige renforcée	A		PJ06746	PJ06750	PJ06754	PJ06758	PJ06762	PJ06766	PJ06770
	N		PJ06747	PJ06751	PJ06755	PJ06759	PJ06763	PJ06767	PJ06771