



Équipement pour soudures de matière plastique

Soudure
polyfusion

Soudure
bout à bout

Soudure
électrofusion

Soudure
de plaques
et de feuilles



www.dytron.ws



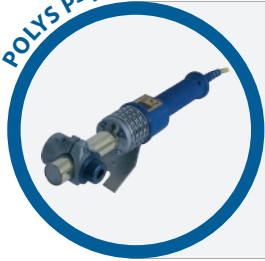
SOMMAIRE

Soudure polyfusion.....	4 - 13
Soudure bout à bout.....	14 - 21
Soudure électrofusion.....	22 - 25
Soudure de plaques et de feuilles.....	26 - 30

Les machines à souder par polyfusion sont utilisées pour l'assemblage de tubes et de manchons à souder dans l'emboîture pour les diamètres de 16 à 125mm. Conçus pour les matières thermoplastes (notamment PP, PE, PB ou PVDF) dont l'usage premier est la distribution d'eau pour le sanitaire ou le chauffage.

Les soudeuses peuvent être proposées aussi bien seules sans accessoires dans la version SOLO (emballage en carton) ou bien avec les adaptateurs et les accessoires dans les versions MINI ou PROFI (conditionnement en valise métal très pratique). L'un des avantages de la solution PROFI est qu'il est possible de ranger la soudeuse et les éléments de chauffe dans la mallette métallique alors qu'ils sont encore chauds. Dans cette version, le câble d'alimentation électrique dispose de son propre casier de rangement, ce qui évite les dégradations.

POLYS P-4



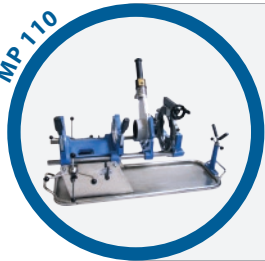
Les soudeuses à main sont destinées aux professionnels car elles sont dotées d'un contrôle électronique très précis et d'un système original de guidage sonore du process de soudure, TraceWeld (en fonction du type de machine). Leur principal avantage demeure leur capacité à réaliser de continues opérations de soudures même dans des conditions exigeantes. Les meilleures ventes, à savoir les machines équipées d'un cylindre de chauffe fournissant 650W, permettent la réalisation de soudures dans des espaces très confinés et la mise en chauffe de trois mâchoires de chauffe de diamètres différents dans le même temps. Pour ceux qui préfèrent des équipements plus traditionnels, nous proposons la machine avec sa forme de chauffe en couteau qui autorise la mise en chauffe de deux douilles de diamètres différents ensemble. Pour les soudures de gros diamètres jusqu'à 125 mm nous présentons la machine de 1200W à surface de chauffe ronde.

POLYS P-1



Les soudeuses équipées de contrôle de température thermostatique sont réservées aux opérations occasionnelles, par exemple comme une deuxième machine complémentaire à la gamme P-4 ou bien pour les bricoleurs. Les surfaces de chauffe sont aussi cylindriques ou en forme de couteau. Néanmoins le type P-1b présente un plus non négligeable de par la forme à 90° de sa surface de chauffe cylindrique, offrant ainsi de nouvelles possibilités de travail dans des endroits par ailleurs inaccessibles.

MP 110



Le matériel professionnel est conçu pour la soudure polyfusion de tubes et d'accessoires jusqu'au diamètre 110mm. Tous les accessoires nécessaires sont inclus dans une mallette. Les réductions pour tubes STABI peuvent être commandés. L'équipement est produit dans une version compacte mais aussi plus légère pour l'atelier ou bien en version chantier avec plaque de protection contre les impuretés, incluant un support de tubes pour assurer un alignement correct de la soudure.

MP 75



Cette unité de soudage transportable commandée par un levier et équipée de mâchoires de serrage réglables permet la soudure de tubes et accessoires des diamètres 40 à 75mm. Le poids léger de cet équipement est un avantage et il peut être encore réduit en enlevant une mâchoire de serrage, ce qui permet de réaliser des soudures dans des conditions difficiles, par ex. sous un plafond.

ST 160



C'est un équipement mécanique unique qui permet l'exécution de soudure polyfusion jusqu'au diamètre 110 mm, et de soudure bout à bout jusqu'au diamètre 160 mm. La fixation universelle proposée convient à n'importe quel type et marque de manchon ou pièce à polyfuser. L'autre plus de cet équipement est sa construction en acier inoxydable pour une manipulation facile. Il peut être utilisé pour la soudure de tuyauteries d'eau et de conduits d'égouts.

DT meter



Thermomètre électronique de précision avec sonde de contact. Recommandé pour vérifier la température des surfaces de chauffe des machines et des éléments de chauffe.

Soudeuse pour soudure polyfusion

Ø 16 - 125 mm

Soudeuses à main électroniques POLYS P-4 pour professionnels
POLYS P-4 650 W, 850 W, 1200 W

Soudeuses à main thermostatiques POLYS P-1 pour bricoleurs
POLYS P-1 500 W, 650 W, 850 W

Positionneurs
MP 75, MP 110, ST 160

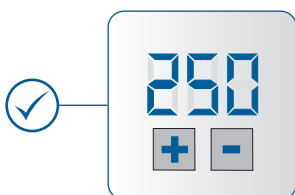
Accessoires pour soudure
Aides pratiques pour simplifier le travail

Soudeuses à main électroniques POLYS P-4 pour professionnels

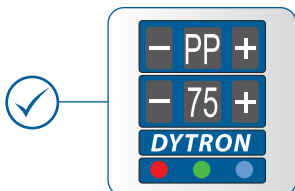
Avantages des soudeuses POLYS P-4



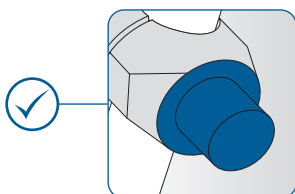
Avantages des soudeuses POLYS P-4



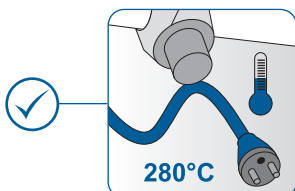
Le contrôle électronique permet une température stable et un assemblage précis



Le nouveau panneau de commande de la P4b TW plus rend le fonctionnement de la machine à souder encore plus facile !

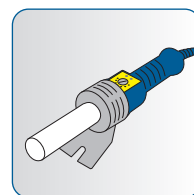


Le revêtement DT de couleur bleu a une durée de vie double du revêtement standard noir

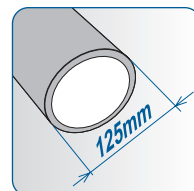


Le cordon d'alimentation électrique résiste au contact de températures jusqu'à 280°C

Jusqu'à trois mâchoires de chauffe peuvent être installées simultanément sur la machine à polyfuser cylindrique P-4a 650W



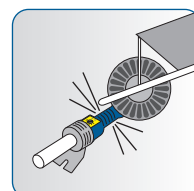
La soudeuse à forme plate de 1200W peut polyfuser jusqu'au diamètre 125 mm



Le signal sonore TraceWeld® simplifie la surveillance de toutes les étapes de la soudure.



Les soudeuses sont conçues pour une utilisation permanente. Elles bénéficient d'une excellente résistance mécanique et d'une longue durée de vie.

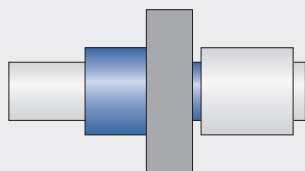


Signal sonore TraceWeld®

Au cours de son développement, l'ambition de notre société a toujours été d'équiper nos machines à souder des dispositifs de commande les meilleurs et surtout les plus fiables, tout en poursuivant nos recherches pour trouver de nouvelles améliorations de la qualité de soudure. C'est ainsi que nous avons développé le système original TraceWeld® qui améliore de manière significative et simplifie le processus de la soudure par polyfusion parce que l'opérateur est prévenu par un signal acoustique du changement d'étape dans le process de soudures. Pour un fonctionnement correct de ce système, il est seulement nécessaire de connaître le diamètre du tube et la température de soudure. Après avoir positionné tube et pièce à souder sur les éléments de chauffe de la soudeuse, appuyer sur le bouton du temporisateur et procéder aux différentes étapes de la soudure en fonction des signaux sonores, et sans se préoccuper des temps d'opération.

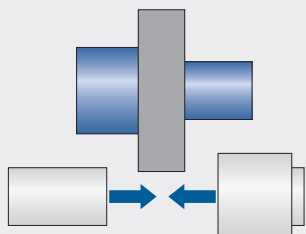
TEMPS DE CHAUFFE

Un signal sonore court indique le début du process de soudure, par ex. Mise en chauffe du tube et de la pièce à souder.



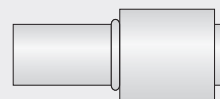
TEMPS D'ASSEMBLAGE

Le signal audio bref définit la phase pour assembler le tube et le manchon préchauffés. Le temps ne doit pas être dépassé.



TEMPS DE REFROIDISSEMENT

Le long signal audio indique la fin du procédé de soudure. Dès lors, le travail peut continuer sur une autre soudure.



Types de commande des soudeuses à main



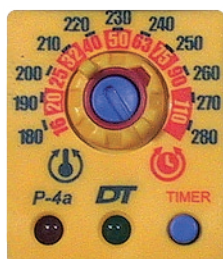
POLYS P-4a

- ▶ commande réglable sans interruption
- ▶ gamme de température 180-280°C
- ▶ sélection de la température par bouton de commande



POLYS P-4b TW Plus

- ▶ commande réglable par étape
- ▶ gamme de température 180 - 280°C
- ▶ sélection de la température de chauffe par choix du diamètre du tube et du type de matériau
- ▶ signal audio



POLYS P-4a TW

- ▶ commande réglable sans interruption
- ▶ gamme de température 180 - 280°C
- ▶ sélection de la température par bouton de commande
- ▶ signal audio



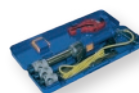
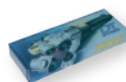
POLYS P-4c TW

- ▶ commande réglable sans interruption
- ▶ gamme de température 180 - 280°C
- ▶ sélections par bouton poussoir multifonctions
- ▶ signal audio

Soudeuses à main électroniques POLYS P-4 pour professionnels

Soudeuse à main POLYS P-4

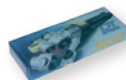
650 W CYLINDRE



		SOLO		MINI	PROFI	
Types de commande	P-4a	01118	Adaptateurs	Noir	03423	00912
				Bleu	03974	02367
	P-4a TW	03981		Noir	04222	04349
				Bleu	04531	04105
	P-4b TW Plus	04826		Noir	04828	04831
				Bleu	04955	04976
	P-4c TW	01124		Noir	04829	00918
				Bleu	04956	02374

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • clé de serrage de 4mm
 - **MINI** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal • pied support chantier • fixation sur établi • Ciseaux DYNO • clé de serrage de 4mm
 - **PROFI** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm, mâchoire plane 100 mm • mallette de transport en métal PROFI • pied support chantier • fixation sur établi • Ciseaux DYNO • clé de serrage de 4mm
- Est compris dans le set ●

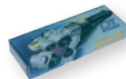
850 W COUPEAU



		SOLO		MINI	PROFI	
Types de commande	P-4a	02082	Adaptateurs	Noir	03424	02080
				Bleu	03975	02369
	P-4a TW	04833		Noir	04729	04368
				Bleu	04790	03982
	P-4b TW Plus	04834		Noir	04838	04841
				Bleu	04972	04986
	P-4c TW	02083		Noir	04839	02081
				Bleu	04973	02376

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • Pied support atelier • clé de serrage 6mm
 - **MINI** soudeuse • douilles de chauffe Ø 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal MINI • Pied support atelier • fixation sur établi • Ciseaux DYNO •
 - **PROFI** soudeuse • douilles de chauffe Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm • mallette de transport en métal PROFI • pied support chantier • fixation sur établi • Ciseaux DYNO • clé de serrage 6mm
- Est compris dans le set ●

1200 W PLATE



		SOLO		PROFI 50-110	PROFI 75-125	
Typ regulate	P-4a	01117	Nástavce	Noir	36626	36628
				Bleu	36631	36633
	P-4a TW	04373		Noir	36627	36629
				Bleu	36630	36632
	P-4b TW Plus	04844		Noir	36638	36639
				Bleu	36640	36641
	P-4c TW	01123		Noir	36636	36637
				Bleu	36634	36635

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • Pied support atelier • clé de serrage 6mm
 - **PROFI** Ø 50-110 soudeuse • douilles de chauffe Ø 50, 63, 75, 90, 110 mm • mallette de transport en métal PROFI • pied support chantier • fixation sur établi • clé de serrage 6mm
 - **PROFI** Ø 75-125 soudeuse • douilles de chauffe Ø 75, 90, 110, 125 mm • mallette de transport en métal PROFI • pied support chantier • fixation sur établi • clé de serrage 6mm
- Est compris dans le set ●

Soudeuses à main thermostatiques POLYS P-1 pour bricoleurs

Soudeuse à main POLYS P-1

500 W CYLINDRE 90°



SOLO		HOBBY	
P-1b	01115	Adaptateurs noirs	00909
		Adaptateurs bleus	02365

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • clé de serrage 4mm
- **HOBBY** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 20, 25, 32, 40 mm • mallette de transport en métal HOBBY • Ciseaux standards • fixation sur établi • clé de serrage de 4mm
 - Est compris dans le set ●

650 W CYLINDRE



SOLO		MINI		HOBBY	
P-1a	01902	Adaptateurs noirs	03421	01924	
		Adaptateurs bleus	04481	02362	

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • clé de serrage de 4mm
- **MINI** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal MINI • fixation sur établi • clé de serrage de 4mm
- **HOBBY** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 16, 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal HOBBY • Ciseaux standards • fixation sur établi • clé de serrage de 4mm
 - Est compris dans le set ●

850 W COUTEAU



SOLO		MINI		HOBBY	
P-1a	02195	Adaptateurs noirs	03422	02196	
		Adaptateurs bleus	04482	02364	

- **SOLO** soudeuse • emballage carton • Pied support atelier • clé de serrage 6mm
- **MINI** soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal MINI • Pied support atelier • fixation sur établi • clé de serrage 6mm
- **HOBBY** HOBBY soudeuse • mâchoires de chauffe Ø 16, 20, 25, 32 mm • mallette de transport en métal HOBBY • Ciseaux standards • fixation sur établi • clé de serrage 6mm
 - Est compris dans le set ●

Ensembles de soudeuses POLYS P-4 et POLYS P-1 (photo d'illustration)



kit PROFIL



kit MINI



kit HOBBY

Accessoires pour les soudeuses P-4 et P-1

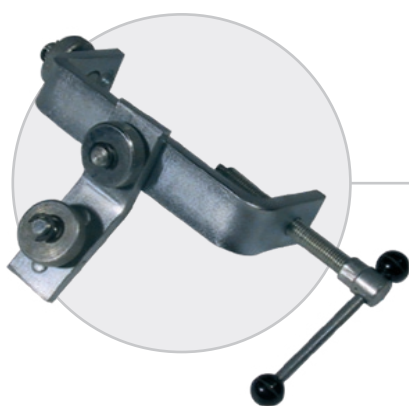
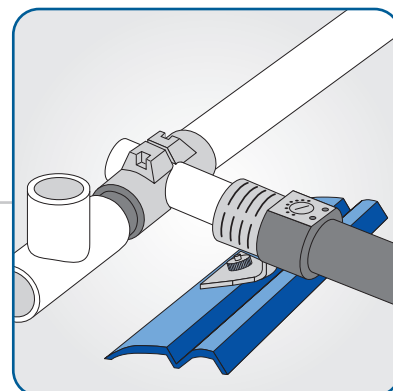
Exemples d'utilisation



PIED SUPPORT CHANTIER

assure une position stable de la machine à souder, par ex, par l'agenouillement, il permet la soudure facile par une personne seule.

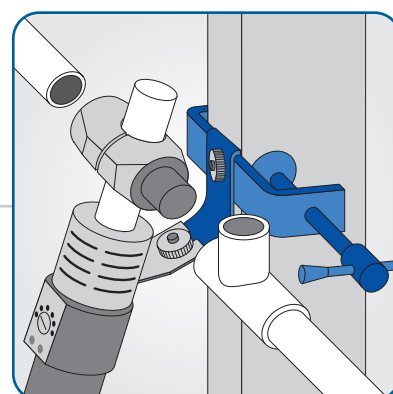
COMPATIBLE AVEC	CODE ARTICLE
650 W	03157
850 W, 1200 W	04938



FIXATION UNIVERSELLE

permet la pose facile de la machine à souder dans une grande variété d'endroits, par ex cadre de fenêtre, cadre de porte, rayonnages etc.

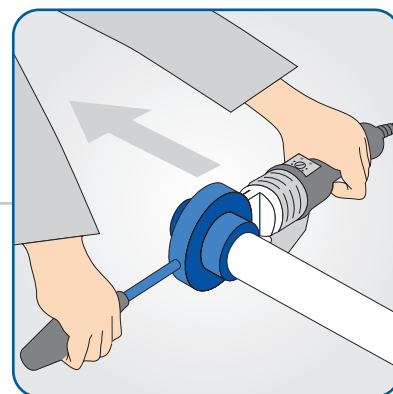
COMPATIBLE AVEC	CODE ARTICLE
All types	01451



POIGNÉE AUXILIAIRE

simplifie la manipulation pendant la soudure des plus gros diamètres en réduisant sensiblement l'effort exigé pour la mise en place du tube et de la pièce à souder sur l'élément chauffant.

COMPATIBLE AVEC	CODE ARTICLE
650 W	36146
1200 W	36147

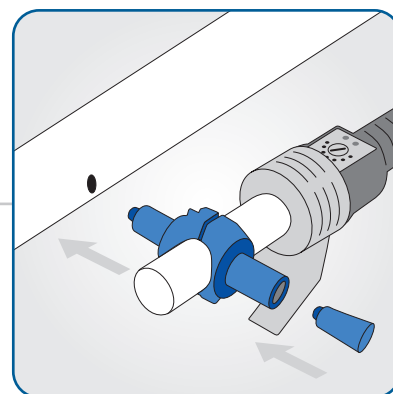


ELEMENT CHAUFFANT POUR REPARATION


en cas de percement accidentel du tube, il permet la réparation facile sans nécessité de remplacer le tube - cet accessoire n'est disponible que pour les soudeuses cylindriques.

VERSION 650W	CODE ARTICLE
Adapt. pour réparation avec matériau	36145
Adaptateur pour réparation	36441
Matériau de réparation	36217


L'adaptateur pour réparation n'est compatible qu'avec les soudeuses cylindriques.



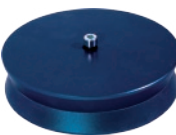
Option pour les soudeuses POLYS P-1 et POLYS P-4


MÂCHOIRES DE CHAUFFE	DIAMÈTRE	REVÊTEMENT NOIR	REVÊTEMENT BLEU
	Ø 16 mm	01387	02344
	Ø 20 mm	01388	02351
	Ø 25 mm	01389	02345
	Ø 32 mm	01390	02346
	Ø 40 mm	01391	02347
	Ø 50 mm	01392	02348
	Ø 63 mm	01393	02349
	Ø 100 mm (plate)	01394	02350
Double revêtement DT bleu double la durée de vie			


Sur demande, nous pouvons fournir des adaptateurs de type B pour la soudure de tubes calibrés (PVDF et PB)


DOUILLES DE CHAUFFE	DIAMÈTRE	REVÊTEMENT NOIR	REVÊTEMENT BLEU
	Ø 16 mm	01414	02327
	Ø 20 mm	01415	02328
	Ø 25 mm	01416	02329
	Ø 32 mm	01417	02330
	Ø 40 mm	01418	02331
	Ø 50 mm	01419	02332
	Ø 63 mm	01420	02333
	Ø 75 mm	01421	02334
	Ø 90 mm	01422	02339
	Ø 110 mm	01423	02340
	Ø 125 mm	21662	21663
	Double revêtement DT bleu double la durée de vie		


Sur demande, nous pouvons fournir des adaptateurs de type B pour la soudure de tubes calibrés (PVDF et PB)


MÂCHOIRE PLANE	DIAMÈTRE	REVÊTEMENT NOIR	REVÊTEMENT BLEU
	Ø 130 mm	01434	03972
	Ø 170 mm	01445	03973
Double revêtement DT bleu double la durée de vie			


CHANFREINEURS	DIAMÈTRE	CODE ARTICLE
	Ø 16 mm	04869
	Ø 20 mm	04870
	Ø 25 mm	04871
	Ø 32 mm	04872
	Ø 40 mm	04873
	Ø 50 mm	04874
	Ø 63 mm	04875
	Ø 75 mm	04876
	Ø 90 mm	04877
	Ø 110 mm	04878

MALLETTE DE TRANSPORT	VERSION	CODE ARTICLE
	MINI	
	650 W	03433
	850 W	03434
	PROFI / HOBBY	
	500 W	01408
	650 W	01410
	850 W	01411
	1200 W / 50-110	36664
1200 W / 75-125	36665	

CISEAUX COUPE TUBE	TYPE	CODE ARTICLE
	Standard Plast jusqu'à 42mm	02595
	DYNO jusqu'à 42 mm	02427
	Type Pistolet jusqu'à 35 mm	01474
	Type Pistolet jusqu'à 42 mm	01475
	Standard jusqu'à 63 mm	01855

FIXATION SUR ÉTABLI	VERSION	CODE ARTICLE
	Pour tout type de soudeuses	01450

COUPE TUBES	DIAMÈTRE	CODE ARTICLE
	Ø 50 - 140 mm	02053
	Ø 100 - 160 mm	02054


PIED SUPPORT ATELIER	VERSION	CODE ARTICLE
	Pour tout type de soudeuses	01449

EBAVUREUR	CODE ARTICLE
	01497

De nombreuses formes de surface d'ébavurage sont disponibles

MÈTRE RUBAN	CODE ARTICLE
	01800

CLÉ À BANDE	CODE ARTICLE
	01459

CLÉ DE SERRAGE	POUR SOUD.	DIMENSION	CODE
	650 W	4 mm	36137
	850 W	6 mm	36138
	1200 W		

Équipement mobile pour la soudure polyfusion

MP 110

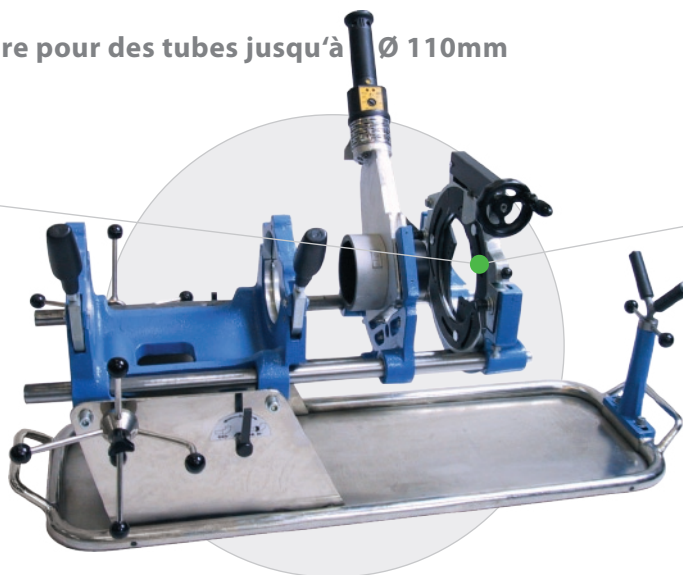
Unité mobile de soudure pour des tubes jusqu'à Ø 110mm



bride universelle



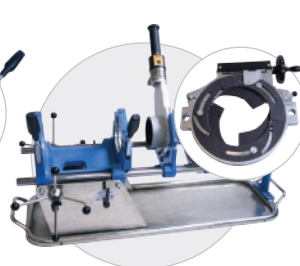
bride spéciale



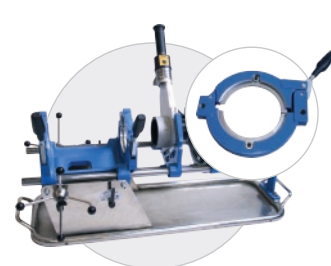
MP - 110 UM
(bride universelle - atelier)



MP - 110 SM
(bride spéciale - atelier)



MP - 110 UD
(bride universelle - chantier)



MP - 110 SD
(bride spéciale - chantier)

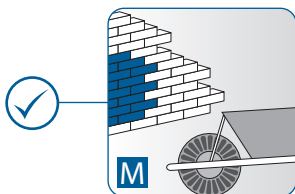
VERSION	DIAMÈTRE (MM)	POIDS (KG)	SOUDEUSE	VOLTAGE	CODE ARTICLE
MP - 110 SM	40, 50, 63, 75, 90, 110	43,7 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	03970
MP - 110 UM	40, 50, 63, 75, 90, 110	47,9 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	03969
MP- 110 UM EKO	63, 75, 90, 110	47 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	36584
MP - 110 UD	40, 50, 63, 75, 90, 110	58 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	01652
MP - 110 SD	40, 50, 63, 75, 90, 110	53,8 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	03968
MP - 110 UD EKO	63, 75, 90, 110	57,1 kg	POLYS P-4 1250 W	230 V	03967

LA VERSION EKO DIFFÈRE SEULEMENT PAR LE NOMBRE D'ADAPTATEURS

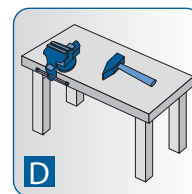
● **MP110** Dispositif de serrage (avec bride adaptée) • soudeuse POLYS P-4 1250W • douilles de chauffe avec double revêtement DT bleu • inserts de réduction selon la version choisie • pied pour soudeuse –dispositif de centrage • inserts spéciaux de serrage • mallette de transport en métal pour accessoires • clé de serrage 5mm, 6 mm, 8 mm

● Est compris dans le set ●

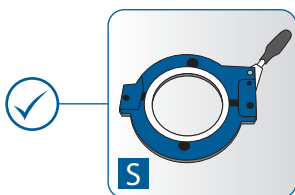
Avantages des séries MP



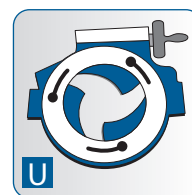
équipements mobiles pour chantiers et travaux de construction



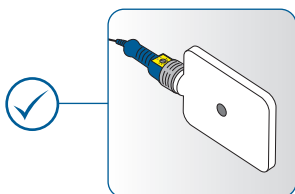
équipements d'atelier pour souder sur un établi



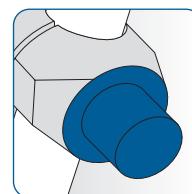
brides spéciales avec inserts pour manchons spécifiques



brides universelles pour tous types de manchons



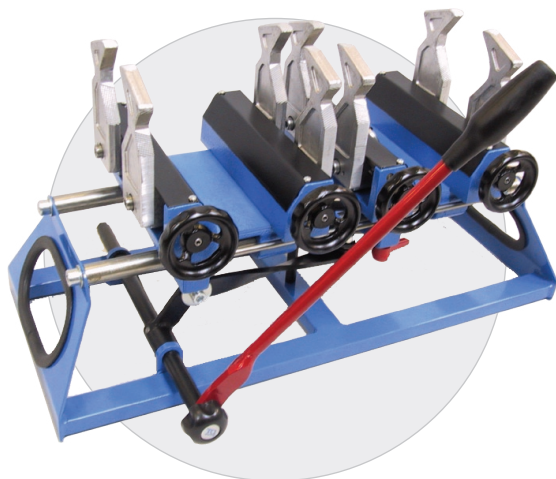
le prix de l'équipement inclut la soudeuse électronique POLYS P-4



Le revêtement DT de couleur bleue a une durée de vie double du revêtement standard noir

MP 75

Unité mobile de soudure pour des tubes jusqu'à Ø 75 mm



- ▶ la glissière avec mâchoires peut être fixée dans n'importe quelle position, et le montage peut se faire facilement des deux côtés
- ▶ n'importe quelle soudeuse (non fournie) peut être utilisée pour travailler avec l'unité
- ▶ l'unité est prévue pour la soudure des diamètres de 40 - 75 millimètres
- ▶ commande facile avec la possibilité de bloquer l'unité dans la position de soudure souhaitée

MODÈLE	DIAMÈTRE (MM)	POIDS (KG)	CODE ARTICLE
MP 75	40, 50, 63, 75 mm	22 kg	01413

- **MP 75** Fixation de tube
- Est compris dans le set ●

ST 160

Équipement multifonctionnel pour le soudure bout à bout et soudure polyfusion



MODÈLE		ST 160
Diamètre de soudure	Polyfusion	40-110 mm
	Bout à bout	40-160 mm
Demande de puissance	soudeuse	1200 W
	Rabot électrique	630 W
Voltage		230 V
Contrôle de température		régulateur électronique
Plage de température		180-280 °C
Affichage de température		LED diode
Rabot		électrique
Poids		70 kg
Code article		01657

- **ST 160** Dispositif de serrage • soudeuse P-4c 1200W • Rabot • inserts de réduction pour dispositif de serrage Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm • douilles de chauffe Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm • Dispositif de serrage gauche pour pièces • attaché du miroir bout à bout Ø 170 • mallette de transport en métal pour accessoires • positionneur en acier inoxydable • clé de serrage 4 mm et 8 mm
- Est compris dans le set ●

plus d'information sur cet équipement dans la présentation des soudeuses bout à bout

DT meter
Thermomètre digital



- ▶ essentiel pour vérifier la température des surfaces de chauffe des machines et des éléments de chauffe
- ▶ la mallette de transport plastique compacte et robuste assure une excellente protection de l'équipement
- ▶ comprenant la sonde de contact et le câble de chargeur
- ▶ la charge de la batterie de l'appareil se fait grâce à un accumulateur automatique intégré.
- ▶ plage de températures mesurées 0 - 400°

THERMOMÈTRE DIGITAL DT METER	CODE ARTICLE
DT meter avec sonde de contact	02000

- **DT meter** DT meter thermomètre • sonde de contact • câble d'alimentation
- Est compris dans le set ●

L'appareil à souder pour le soudage bout à bout est conçu pour l'assemblage de tubes thermoplastiques (la plupart du temps PE) de dimensions de 40 - 900 millimètres et est utilisé particulièrement pour les conduites extérieures d'eau et de gaz. Nous proposons des équipements dotés de groupes hydrauliques ou de positionneurs mécaniques à glissière. Le groupe hydraulique ajuste précisément la pression nécessaire, ce qui rend son utilisation judicieuse pour les canalisations en pression. Les positionneurs mécaniques à glissière sont idéaux pour les canalisations à parois minces, les tubes d'évacuation ou les conduites sans pression.

STH



L'appareil à souder hydraulique permet la soudure des tubes de diamètres de 40 - 900 millimètres. Il est proposé dans six variantes (160, 250, 315, 500, 630, et 900). Les machines de soudure sont équipées d'un miroir de soudure et d'un rabot électrique. L'équipement peut être combiné avec trois types de commandes hydrauliques (TraceWeld® plus, TraceWeld® et classique). Ils permettent la soudure des tubes en pression pour la distribution de l'eau et du gaz.

Hydraulický agregát



Le groupe hydraulique fournit précisément et facilement la pression nécessaire aux unités STH. Il peut être équipé d'un manomètre mécanique ou numérique. Le manomètre numérique est équipé du système de TraceWeld® qui guide l'opérateur pendant le processus de soudure. Il peut être programmé et équipé d'un dispositif de protocole permettant le traitement de tous les paramètres sur un ordinateur avec option d'impression et de sauvegarde complète des données sur disque (TraceWeld® plus).

ST 160



Unité de soudure mécanique unique qui permet la soudure par polyfusion jusqu'au diamètre 110 mm et le soudage bout à bout jusqu'au diamètre de 160 mm. La fixation universelle s'adapte à toutes les pièces moulées pour la soudure polyfusion. Le positionneur mobile en acier inoxydable qui facilite la manipulation de l'ensemble présente un autre avantage de cette unité. Cet équipement est utilisé pour la soudure de canalisations sous et sans pression.

ST 110



Équipement mécanique qui permet le soudage bout à bout de tubes jusqu'au diamètre de 110 mm avec angle de 0° - 30°. Il se compose d'une structure métallique et de 2 mâchoires de fixation. L'une d'elles est fixe et l'autre glisse le long des barres de guide grâce à une crémaillère. Amovible, elle contribue à alléger et à réduire l'encombrement de l'ensemble, ce qui est très pratique pour des interventions en milieu confiné par ex. sous plafond. L'équipement inclut également un miroir de soudure et un rabot mécanique. Il convient parfaitement pour l'assemblage de conduites d'eau ou d'écoulement sans pression.

ST 200



Équipement mécanique qui permet le soudage bout à bout de tubes jusqu'au diamètre de 200 mm avec angle de 0° - 30°. Il se compose d'une structure métallique et de 2 mâchoires de fixation. L'équipement inclut également un miroir de soudure et un rabot électrique. Il convient parfaitement pour l'assemblage de conduites d'eau ou d'écoulement sans pression.

svařovací zrcadla P-4



Les miroirs à souder pour établi sont une variante spéciale des soudeuses à main. Equipés d'un disque de chauffe, recouvert sur les deux faces d'une couche anti-adhésive spéciale (PTFE), ils sont principalement employés pour la soudure de tubes plastiques de faible épaisseur, particulièrement dans la mise en oeuvre de drains ou de réseaux de distribution sans pression de service (gaines de ventilation ou de climatisation). Grâce à ses supports, il peut être fixé sur établi, afin que l'opérateur puisse utiliser ses deux mains libres.

Équipement pour le soudage bout à bout de tubes Ø 50 – 900 mm

Équipement de soudage bout à bout avec groupe hydraulique
STH 160, 250, 315, 500, 630, 900

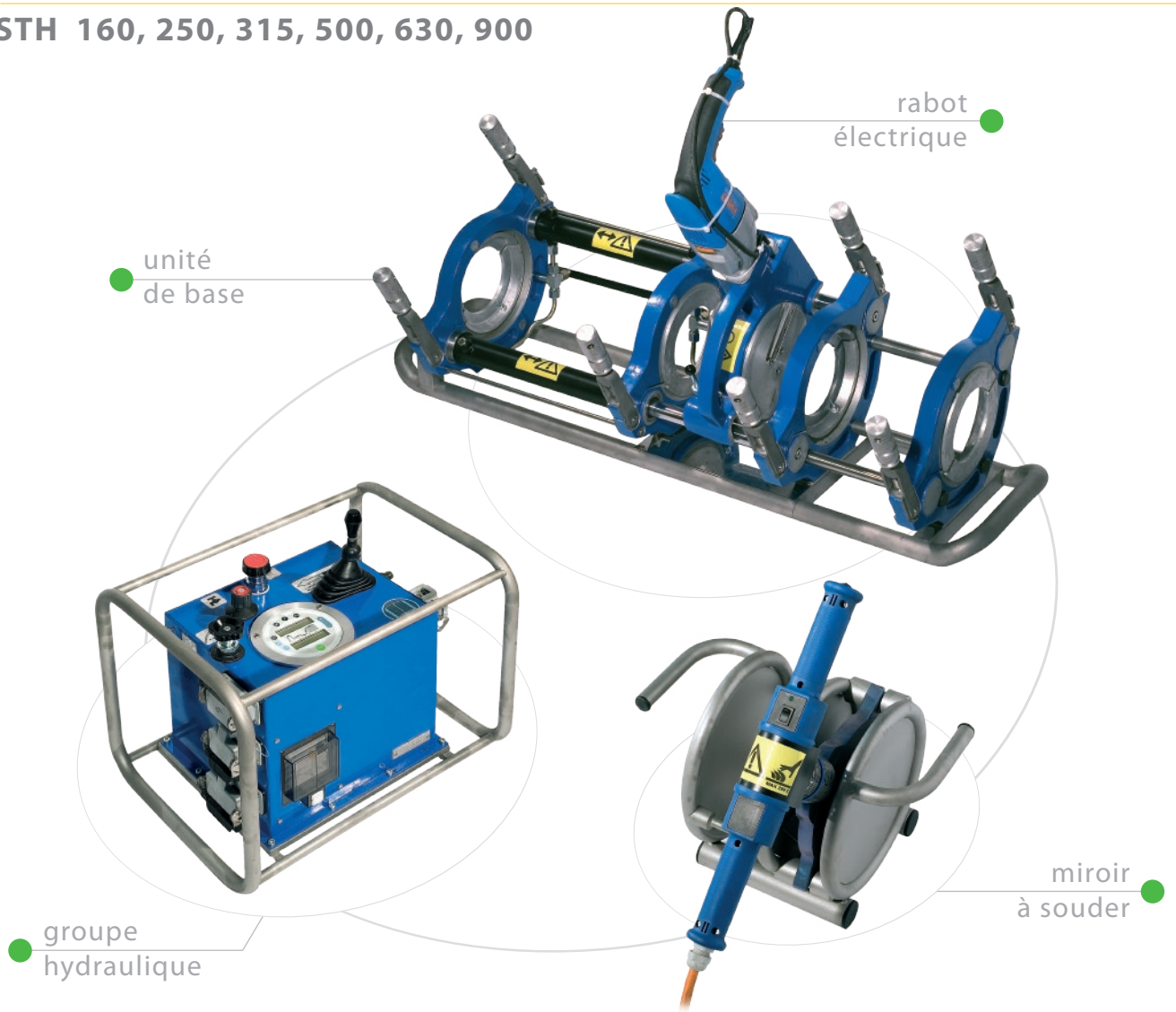
Appareil à souder multifonctionnel avec mise en pression mécanique
ST 160

Équipement de soudage bout à bout avec mise en pression mécanique
ST 110, ST 200

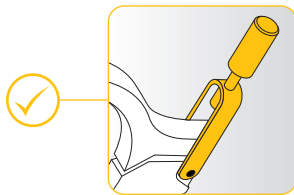
Miroirs à souder pour établi
P-4 110, 160, 250, 315 mm

Appareil à souder avec groupe hydraulique

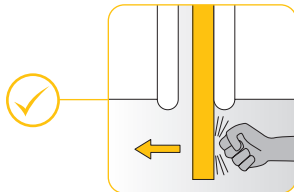
STH 160, 250, 315, 500, 630, 900



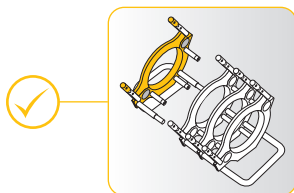
Avantages des machines à souder hydrauliques STH



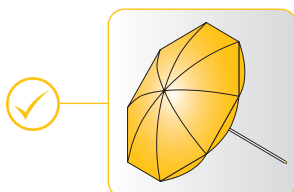
les mâchoires de serrage spécialement conçues maintiennent et alignent les tubes même légèrement ovales



Le manche du miroir à souder permet un retrait rapide et sans risque des tubes en chauffe

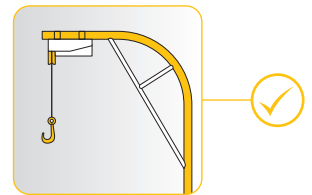


Grâce à la quatrième mâchoire démontable des machines STH 160, 250, 315, il est possible de souder dans des endroits difficiles d'accès.

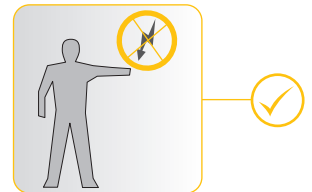


Le parasol fourni avec les unités STH 160, 250, 315 réduit les effets de mauvaises conditions atmosphériques

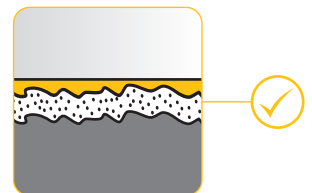
Une grue avec commande électrique pour la manipulation facile du miroir et du rabot électrique est incluse pour les versions STH 500, 630, 900



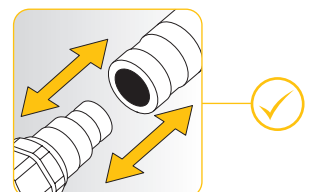
Chaque groupe hydraulique est équipé d'un disjoncteur pour une sécurité optimum de l'opérateur



En option, le miroir de soudure revêtu d'oxyde de titane avec PTFE propose une durée de vie plus élevée et un gaspillage minimal de matériel soudé



Raccords rapides pour les connections hydrauliques



Appareil à souder avec groupe hydraulique

STH 160, 250, 315, 500, 630, 900

MODÈLE		STH 160	STH 250	STH 315	STH 500	STH 630	STH 900
Diamètre (mm)		50-160	75-250	90-315	200-500	315-630	500-900
Pression du Groupe hydraulique (MPa)		9	9	9	9	9	9
Puissance du groupe hydraulique (W)		370	370	370	370	370	370
Puissance Rabot (W)		850	850	850	1500	1500	1500
Puissance Miroir De soudure (W)		800	1500	2300	5000	7000	15000
Plage de température du miroir de soudure (°C)		180-280	180-280	180-280	180-280	180-280	180-280
température ambiante		de -5 à +40 °C					
Voltage (V)		230	230	230	3x400	3x400	3x400
Course du positionneur (mm)		210	210	220	370	370	370
Diamètre des Tiges de pistons (mm)		25	25	30	40	50	50
Positionneur dim. [longueur x largeur x hauteur] (mm)		900 x 440 x 450	1060 x 530 x 520	1130 x 600 x 600	1800 x 950 x 950	2000 x 1030 x 1030	2150 x 1500 x 1310
Poids [unit. Hyd., positionneur, miroir+rabot] (kg)		25 / 29 / 18	25 / 44 / 40	25 / 66 / 40	25 / 194 / 109	25 / 289 / 130	25 / 430 / 180
Code article (selon le type du groupe hydraulique)	STH Classic	02553	02555	02557	N/A	N/A	N/A
	STH Traceweld®	04997	04998	05001	05003	05005	36168
	STH Traceweld® plus	21472	21473	21474	21475	21476	36169

STH 160

STH 250

STH 315

Groupe hydraulique • positionneur à glissière • miroir de soudure • Rabot • support pour soudeuse et Rabot • parasol • liaisons hydrauliques

STH 500

STH 600

STH 900

Groupe hydraulique • positionneur à glissière • miroir de soudure • support pour soudeuse • support pour Rabot • palan électrique • liaisons hydrauliques

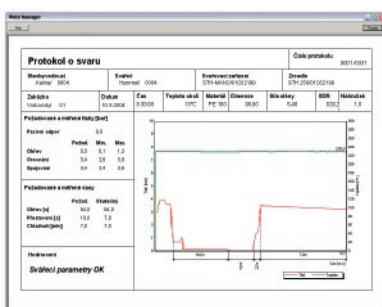
• Est compris dans le set •

Mors pour STH 160 - 900

Diamètre	STH 160		STH 250		STH 315		STH 500		STH 630		STH 900	
	Etroit	Large	Etroit	Large	Etroit	Large	Etroit	Large	Etroit	Large	Etroit	Large
Ø 50 mm	02759	04883										
Ø 63 mm	02760	04884										
Ø 75 mm	02761	04885	02724	04805								
Ø 90 mm	02762	04886	02725	04806	02997	04890						
Ø 110 mm	02763	04887	02726	04807	02998	04891						
Ø 125 mm	02764	04888	02727	04808	02999	04892						
Ø 140 mm	02765	04889	02728	04809	03000	04894						
Ø 160 mm			02729	04810	03001	04895						
Ø 180 mm			02730	04811	03002	04896						
Ø 200 mm			02731	04812	03003	04897	03204	04901				
Ø 225 mm			02732	04813	03004	04898	03205	04902				
Ø 250 mm					03005	04899	03206	04903				
Ø 280 mm					03006	04900	03207	04904				
Ø 315 mm							03208	04905	03214	04909		
Ø 355 mm							03209	04906	03215	04910		
Ø 400 mm							03210	04907	03216	04911		
Ø 450 mm							03211	04908	03217	04912		
Ø 500 mm									03218	04913	36158	36163
Ø 560 mm									03219	04914	36159	36164
Ø 630 mm											36160	36165
Ø 710 mm											36161	36166
Ø 800 mm											36162	36167

Les mors de fixation doivent être commandés à part
Les mors de fixation étroits sont le standard de livraison – la référence de l'article correspond à un demi cercle (un ensemble complet comprend 8 pièces)

WeldManager



Le logiciel original de Dytron permet la communication avec les équipements suivants:

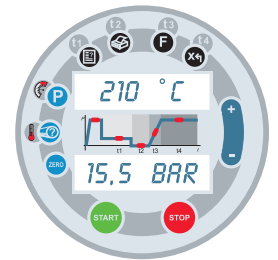
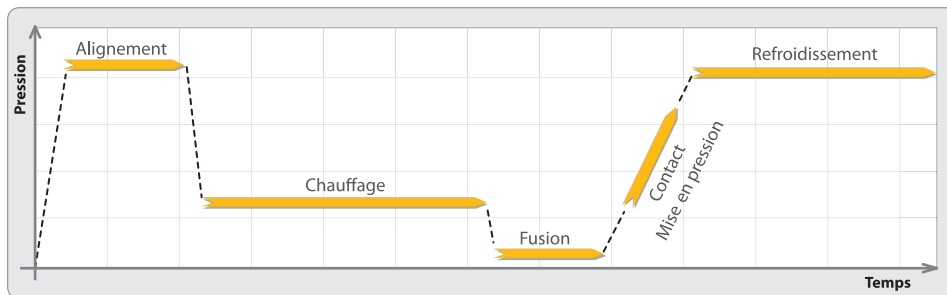
- ▶ équipement hydraulique des séries STH TraceWeld® Plus
- ▶ soudeuse électrofusion SVEL 2000 plus
- ▶ extrudeuses série ES
- ▶ machines à souder SKA

Le stockage central des données grâce à l'utilisation d'un programme informatique simplifie l'enregistrement et l'évaluation des soudures faites à l'aide d'équipements aussi différents que les modèles STH et SVEL sur un seul et même chantier.

Appareil à souder avec groupe hydraulique

STH TraceWeld®

Afin de simplifier le travail pendant la soudure, nous avons développé TraceWeld®, un système original de « suivi de soudure ». Il réduit au minimum les erreurs de l'opérateur et accélère le travail avec la machine à souder car l'intervenant n'a rien à compter, rien à se rappeler et aucun dispositif de synchronisation n'est exigé, tel que chronomètre, montre, etc. ! Il suffit de programmer les temps de chauffe, de mise en place et de refroidissement. Lors du décompte de temps, le dispositif informe l'opérateur du franchissement des étapes de soudure par un signal sonore. Dans la version TraceWeld® plus, il suffit simplement de sélectionner la matière à souder et le diamètre de tube.



Panneau de commande de l'appareil STH TraceWeld®

STH TraceWeld® Plus



Unité programmable avec enregistrement des données des soudures réalisées - manomètre numérique

- ▶ tables de soudures intégrant tous les matériaux connus et les dimensions utilisées
- ▶ mémoire de 500 - 4000 soudures
- ▶ commande facile et intuitive - le dispositif guide l'opérateur durant le process de soudure
- ▶ Le logiciel WeldManager permet l'enregistrement, l'affichage et l'impression des protocoles
- ▶ impression possible sur chantier grâce à l'imprimante intégrée
- ▶ Ajout facile de nouveaux matériaux à la base de données par ordinateur
- ▶ Possibilité d'évolution vers TraceWeld®

STH TraceWeld®



Unité avec pré programmation partielle - manomètre numérique

- ▶ Passage facile d'une étape à l'autre, l'unité guide l'opérateur tout au long du procédé de soudure
- ▶ enregistrement des pressions d'amenée - cette valeur n'a pas besoin d'être rappelée et aucun calcul n'est nécessaire à partir de cette base
- ▶ affichage des étapes de la soudure par LED
- ▶ signalisation sonore indiquant le retrait du miroir de soudure
- ▶ l'affichage numérique permet à l'opérateur de surveiller les valeurs exactes de tous les paramètres de la soudure

STH Classic



Équipement standard - manomètre analogique

- ▶ affichage de pression sur le manomètre analogique
- ▶ réglage de la température directement sur le miroir de soudure
- ▶ opération facile

Équipement pour le soudage bout à bout

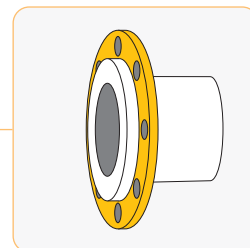
Accessoires disponibles pour l'appareil à souder STH



Adaptateur pour brides

utilisé pour la fixation et la soudure des brides

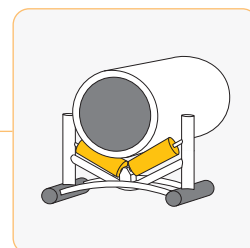
POUR MODÈLE	CODE ARTICLE
STH 160	36154
STH 250	36155
STH 315	36156



Rouleau support de tubes

construction en acier inoxydable
minimum de forces de frottement durant la soudure

POUR DIAMÈTRES	CODE ARTICLE
jusqu'à 315 mm	02561
jusqu'à 630 mm	36582
900 mm	36583



POLYS P-4

Miroirs à souder pour établi Ø 110, 160, 250, 315 mm



- ▶ les miroirs sont utilisés pour la soudure de tubes plastiques de moindre épaisseur de paroi destinés particulièrement à la climatisation, aux eaux usées et aux distributions d'eau sans pression
- ▶ les miroirs de soudure sont équipés du revêtement spécial décollément de couleur bleue ; en option, ils peuvent être revêtus d'oxyde de titane ainsi que d'anti-adhérent en PTFE augmentant le cycle de vie et évitant le gaspillage de matériau soudé
- ▶ la commande électronique du miroir sélectionne une température précise entre 180° et 280°C
- ▶ le support pour l'établi permet une manipulation aisée pendant la soudure des tubes
- ▶ la mallette de transport assure la protection du revêtement anti-adhérent et permet un transport sûr et facile
- ▶ les pieds support chantier permettent au miroir d'être correctement positionné même en cas de travail dans des conditions délicates (absence de support)

MIROIRS À SOUDER POUR ÉTABLI	110	160	250	315
Contrôle de température	potentiomètre	potentiomètre	potentiomètre	potentiomètre
Affichage phase de travail	LED	LED	LED	LED
Précision des températures	10 °C	10 °C	10 °C	10 °C
Plage de température	180 - 280 °C	180 - 280 °C	180 - 280 °C	180 - 280 °C
Miroir de soudure Plage de température	1200 W	800 W	1500 W	2300 W
Diamètre extérieur du miroir de soudure	130 mm	200 mm	300 mm	380 mm
Diamètre maximum de soudure	110 mm	160 mm	250 mm	315 mm
Puissance	1200 W	800 W	1500 W	2300 W
Voltage	230 V	230 V	230 V	230 V
Poids	2,1 Kg	3,0 Kg	5,5 Kg	8,3 Kg
Code article	28878	28879	28880	28881

P-4 miroir de soudure • mallette de transport en métal • fixation sur établi • pied support chantier

• Est compris dans le set •

Équipement polyvalent pour soudure polyfusion et soudure bout à bout

ST 160

Équipement combiné pour soudure polyfusion et soudure bout à bout

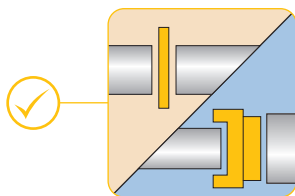


MODÈLE		ST 160
Diamètre de soudure	Polyfusion	40-110 mm
	Bout à bout	40-160 mm
Demande de puissance	soudeuse	1200 W
	Rabot électrique	630 W
Voltage		230 V
Contrôle de température		régulateur électronique
Plage de température		180-280 °C
Affichage de température		LED diode
Rabot		électrique
Poids		70 kg
Code article		01657

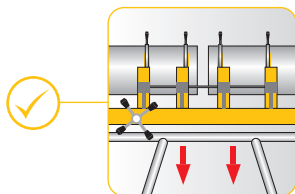
Dispositif de serrage • soudeuse P-4c 1200W • Rabot • inserts de réduction pour dispositif de serrage Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm • douilles de chauffe Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm • Dispositif de serrage gauche pour pièces • attaché du miroir bout à bout Ø 170 • mallette de transport en métal pour accessoires • positionneur en acier inoxydable • clé de serrage 4 mm et 8 mm
 • Est compris dans le set •

- ▶ la machine permet la soudure polyfusion et les soudures bout à bout
- ▶ la soudeuse P-4c 1200W qui est livrée comme équipement standard propose une lecture et un contrôle précis de la température grâce à son affichage par LED
- ▶ le rabot électrique permet une préparation fine des extrémités des tubes
- ▶ le positionneur mobile en acier inox permet une manipulation confortable de l'équipement
- ▶ la soudure bout à bout est possible des diamètres 40 à 160 mm
- ▶ la soudure polyfusion est possible des diamètres 40 à 110 mm
- ▶ la bride universelle permet la mise en place de n'importe quelle pièce à souder pour la soudure polyfusion
- ▶ l'équipement se compose d'un ensemble complet d'inserts, d'adaptateurs et d'autres accessoires livrés dans une caisse en métal

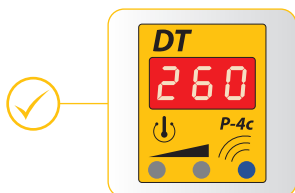
Avantages de la machine à souder polyvalente ST 160



La machine est utilisée pour la soudure bout à bout pour les diamètres 40 - 160 mm et pour la soudure polyfusion pour les diamètres 40 - 110 mm

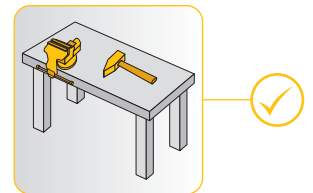


Si besoin, le positionneur mobile peut facilement être désolidarisé de l'équipement mobile, ce qui le rendra plus léger.

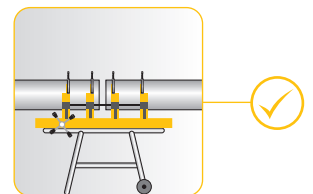


la soudeuse P-4c 1200W qui est livrée comme équipement standard propose une lecture et un contrôle précis de la température grâce à son affichage par LED

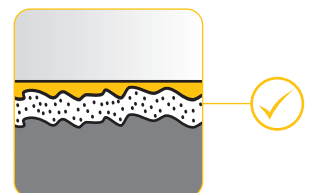
la soudeuse peut être installée sur un établi et s'utiliser comme machine d'atelier



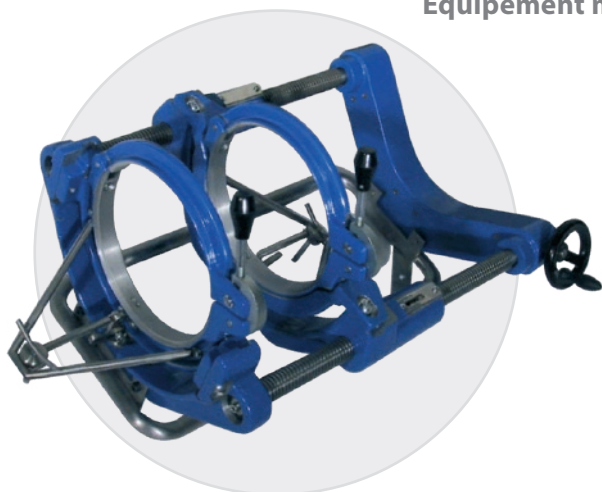
Même des tubes très longs peuvent être fermement maintenus grâce aux quatre mâchoires de serrage



le miroir de soudure peut être, en option, revêtu d'oxyde de titane avec anti-adhérent PTFE pour prolonger le cycle de vie et éviter le gaspillage de matière



Équipement mécanique pour soudure bout à bout jusqu'à Ø 200 mm



MODÈLE	ST 200
Diamètre	90 - 200 mm
Puissance	1500 W
Voltage	230 V
Contrôle de température	électronique
Plage de température	180 - 280 °C
Affichage de température	LED diode
Rabot	électrique
Poids	16 kg
Code article	04915

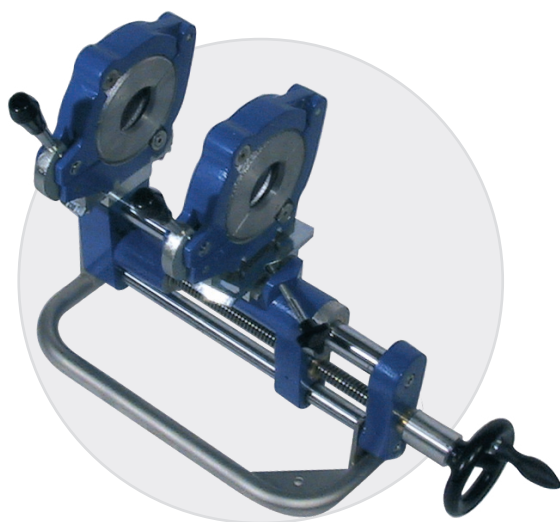
- **ST 200** Dispositif de serrage • soudeuse POLYS P-4a 1500W • Rabot électrique • support pour rabot et soudeuse • set d'inserts de réduction • clé de serrage 4, 5 et 6mm
- Est compris dans le set ●

- ▶ les vis de réglage pour le rapprochement des tubes à souder permettent leur parfaite mise bout à bout même s'ils sont légèrement déformés
- ▶ la machine est équipée d'un rabot électrique

- ▶ l'appareil à souder permet la mise en pression qui peut être affichée sur une échelle de mesure
- ▶ les larges inserts permettent une tenue ferme et fiable des longues sections de tubes

ST 110

Équipement mécanique pour soudure bout à bout jusqu'à Ø 110 mm



PŘÍSTROJ	ST 110	ST 110 EKO
Diamètre	20 - 110 mm	40 - 110 mm
Puissance	1200 W	1200 W
Voltage	230 V	230 V
Contrôle de température	électronique	électronique
Plage de température	180 - 280 °C	180 - 280 °C
Affichage de température	LED diode	LED diode
Rabot	manuel	manuel
Poids	13 kg	13 kg
Code article	01655	03971

- **ST 110** Dispositif de serrage • soudeuse POLYS P-4a 1200W • Rabot mécanique • support pour rabot et soudeuse • réduction inserts Ø 20,25,40,50, 63, 70, 90 mm • fixation large à droite (glissière) • fixation étroite à gauche (partie fixe) • bride étroite • clé de serrage 4, 5 et 6mm
- **ST 110 EKO** Dispositif de serrage • soudeuse POLYS P-4a 1200W • Rabot mécanique • support pour rabot et soudeuse • réduction inserts Ø 40,50, 63, 70, 90 mm • fixation large à droite (glissière) • fixation étroite à gauche (partie fixe) • clé de serrage 4, 5 et 6mm
- Est compris dans le set ●

- ▶ l'appareil à souder permet la mise en pression qui peut être affichée sur une échelle de mesure
- ▶ les larges inserts permettent une tenue ferme et fiable des longues sections de tubes

- ▶ l'utilisation d'inserts étroits permet la soudure de manchons spéciaux sans section plate (par ex. Geberit)
- ▶ la machine est équipée d'un rabot mécanique

Avantages des machines à souder ST 110 et ST 200

✓ le positionneur mobile de la ST 110 apporte une réduction de poids de l'ensemble ce qui permet à l'utilisateur de souder dans des espaces confinés (par ex. paroi de réservoir)

✓ Les soudures en angle de 0° à 30° sont possibles sans ajout de pièces formées

Un alignement précis et constant est possible même sur des tubes à faible épaisseur de paroi, grâce au système de maintien par vis.

Avec des inserts étroits, il est possible de souder directement des pièces formées dans la courbure

Introduction

Durant la phase de développement de nos machines électrosoudables, SVEL 2000 et 950, notre priorité pour leur conception était une utilisation facile et sécurisée ainsi qu'un système de rangement fiable et permanent pour les câbles de liaison. Le processus est complètement automatique et la soudure est impossible si aucun manchon électrosoudable n'est connecté à la machine. Les machines à souder par électrofusion présentent une alternative pour la soudure des canalisations plastiques.

Le modèle SVEL 2000 est employée pour la soudure de tube (la plupart du temps du PE), pour la distribution de l'eau et du gaz. La SVEL 950 est une alternative à la soudure par polyfusion pour, par exemple, la dernière soudure de liaison dans un endroit inaccessible ou pour des réparations des canalisations en polypropylène.

SVEL 2000 plus



Machine à souder universelle conçue pour souder des manchons électrosoudables en polyéthylène identifié par un code barres. La machine possède une liste intégrée de manchons électrosoudables et fournit la copie directe du protocole de soudure. Le logiciel WeldManager permet la communication avec un PC. Un autre avantage est la lecture sans contact du code barres. La conception originale intègre la manipulation facile de la machine et le rangement fiable des câbles. Cette machine à souder est prévue pour la soudure des canalisations d'eau ou de gaz.

SVEL 2000



Machine à souder universelle conçue pour souder des manchons électrosoudables à code barres. La conception originale intègre la manipulation facile de la machine et le rangement fiable des câbles. Cette machine à souder est prévue pour la soudure des canalisations d'eau ou de gaz.

SVEL 950



SVEL 950 est une machine à souder destinée à la soudure avec des manchons électrosoudables sans code barres. La mallette de transport compacte et robuste assure la meilleure protection pour l'équipement et intègre les câbles d'alimentation et de liaison pour la soudure. L'application la plus fréquente se fait avec des manchons électrosoudables en polypropylène pour des réparations de distribution intérieure d'eau ou pour des travaux d'extension sur des réseaux existants.

Machines à souder par électrofusion

Machines à souder par électrofusion

SVEL 2000 *plus*

Machines à souder par électrofusion

SVEL 2000

Machines à souder par électrofusion

SVEL 950

Machines à souder par électrofusion

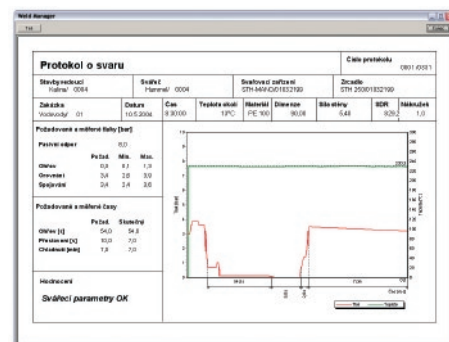


WeldManager


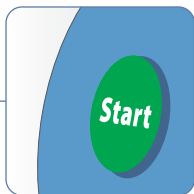



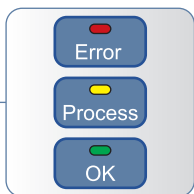



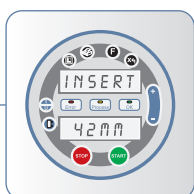


Le stockage central des données grâce à l'utilisation d'un programme informatique simplifie l'enregistrement et l'évaluation des soudures faites à l'aide d'équipements aussi différents que les modèles STH et SVEL sur un seul et même chantier.

Le logiciel original de Dytron permet la communication avec les équipements suivants:

- ▶ équipement hydraulique des séries STH TraceWeld® Plus
- ▶ soudeuse électrofusion SVEL 2000 plus
- ▶ extrudeuses série ES
- ▶ machines à souder SKA



Avantages des soudeuses SVEL

 	process automatique par simple pression sur un bouton	touche „ARRÊT“ pour arrêt immédiat du cycle de soudure	 
 	affichage « de l'état actuel » du cycle de soudure par diodes LED	identification automatique du manchon électrosoudable	 
 	Facilité de lecture des affichages informant l'opérateur de la prochaine étape du process	mémoire pour 500 - 4000 soudures	 

SVEL 2000 plus

Machine à souder universelle pour manchons électrosoudables avec code à barres



- ▶ commande facile et intuitive, la machine guide l'opérateur pendant le cycle de soudure
- ▶ liste intégrée de manchons électrosoudables
- ▶ impression directe du protocole sur l'imprimante intégrée, directement sur chantier
- ▶ Logiciel WeldManager pour le stockage, l'affichage et l'impression des protocoles
- ▶ Ajout facile de nouveaux types de manchons électrosoudables ; ceci peut facilement être fait à l'aide d'un ordinateur
- ▶ Scan sans contact du code à barres
- ▶ Mémoire pour 500 - 4000 soudures
- ▶ affichage « de l'état actuel » du cycle de soudure par diodes LED
- ▶ affichage du temps et de la tension de soudure

PARAMÈTRE	VALEUR	
Voltage	230 V	
Puissance	1536 W	
Diamètres de soudures	20 - 315 mm	
Niveau de protection	IP 54	
Plage de température opérationnelle	0 - 50 °C	
Longueur du câble d'alimentation	3 m	
Longueur du câble de connexion	3 m	
Dimensions	largeur	370 mm
	hauteur	540 mm
	longueur	370 mm
Poids	25 - 30 kg	
Code article	36586	

● **SVEL 2000 plus** soudeuse • câbles de soudures • différents adaptateurs pour connexion sur manchons
● Est compris dans le set ●

SVEL 2000

Machine à souder universelle pour manchons électrosoudables avec code à barres



- ▶ Rangement pratique des câbles de la machine permet une autorisation facile
- ▶ Raccordement de la machine à souder avec un ordinateur pour l'affichage et le stockage des données
- ▶ affichage du temps et de la tension de soudure
- ▶ sélection manuelle de la tension et du temps de soudure

PARAMÈTRE	VALEUR	
Voltage	230 V	
Puissance	1536 W	
Diamètres de soudures	20 - 315 mm	
Niveau de protection	IP 54	
Plage de température opérationnelle	0 - 50 °C	
Longueur du câble d'alimentation	3 m	
Longueur du câble de connexion	3 m	
Dimensions	largeur	370 mm
	hauteur	540 mm
	longueur	370 mm
Poids	25 - 30 kg	
Code article	36585	

● **SVEL 2000** soudeuse • câbles de soudures • différents adaptateurs pour connexion sur manchons
● Est compris dans le set ●

SVEL 950

Simple soudeuse de manchons électrosoudables de type et de marque particuliers



- ▶ possibilité de souder plusieurs manchons électrosoudables à la fois
- ▶ commande facile
- ▶ Dimensions compacte et mallette de transport robuste pour la meilleure protection de l'équipement et des câbles d'alimentation et de liaison pour la soudure
- ▶ Très léger
- ▶ compatible avec les manchons électrosoudables Rollmaplast, Akatherm, etc.

PARAMÈTRE	VALEUR	
Voltage	230 V	
Diamètres de soudure	20 - 315 mm	
Puissance demandée	950 (VA)	
Plage de température opérationnelle	0 - 45 °C	
Dimensions	largeur	277
	hauteur	245
	longueur	75
Poids	1,47 kg	
Code article	01989	

● **SVEL 950**
● Est compris dans le set ●

CÂBLES DE JONCTION	CODE ARTICLE
Câble de connexion 1 m	36554
Câble de connexion 2 m	36555

Deux types de soudure sont employés pour les feuilles et les plaques. La première est la soudure utilisant de la matière ajoutée. Nos extrudeuses ES 4, destinée à la soudure des plaques de toit, et l'extrudeuse universelle ES 2, qui peut souder un grand choix d'épaisseur de feuilles et de plaques en plastique, sont représentatives de cette technologie

Le deuxième type de soudure des plaques utilise le principe dit de la « panne chauffante ». La machine à souder SKA, qui peut être employée pour la soudure de plaques d'isolations hydrauliques destinées à l'isolation au sol sur des chantiers de construction, décharges, réservoirs d'eau, etc.

Dans nos efforts continus d'amélioration de la qualité et de définition du processus de ces technologies, nous enregistrons maintenant toutes les données disponibles dans la mémoire interne de la machine avec l'option d'impression du protocole de soudure ou de téléchargement sur un PC.

extruder ES 4



Spécifiquement conçu pour la soudure de plaques thermoplastiques utilisées pour l'isolation de surfaces planes de toit. La conception de la machine permet une soudure facile.

extruder ES 2



Machine universelle destinée à souder un grand choix d'épaisseur de feuilles et de plaques thermoplastiques. Son rendement élevé de soudure compte parmi ses avantages, au même titre que la séparation nette de la chambre de chauffe et du préchauffage, ainsi qu'une sélection possible de température de soudure entre 0 et 360°. Cet équipement permet l'enregistrement des soudures et leur analyse sur un ordinateur.

SKA 55 + SKA 55K



Les soudeuses automatiques SKA 55 et SKA 55K sont prévues pour la soudure précise de plaques pour lesquelles une pression et une étanchéité absolue sont nécessaires. Cette machine est produite pour souder avec ou sans canal de contrôle. Elle permet l'enregistrement de la soudure et de son analyse sur un ordinateur.

SKA 80



La soudeuse automatique SKA 80 est prévue pour la soudure des plaques minces de 0.5 à 1 mm d'épaisseur.

Soudure de plaques et de feuilles

**Extrudeuses
ES 2 a ES 4**

**soudeuse automatique à panne chauffante
SKA 55, SKA 55K a SKA 80**

Accessoires pour extrudeuses

Soudure de plaques et de feuilles

ES 4



- ▶ Destiné à la soudure de plaques (de toit en particulier)
- ▶ Equipé de patins pour la soudure par recouvrement de plaques d'épaisseur jusqu'à 4 mm

PARAMÈTRE	VALEUR
Conception	Pour soudures de feuilles
Voltage	230 V
Demande de puissance totale	3 600 W
Capacité de soudure	1,6 - 4,2 kg / heure
Cordon de soudure	rond, 3 - 5 mm
Matériau soudé	PE, PP
Volume d'air fourni	250 l / min
Plage de temp. chambre de mélange	160 - 290 °C
Plage de temp. pré-chauffage	250 - 400 °C
Plage de température ambiante	5 - 65 °C
Unités de température utilisés	°C, °F
Poids	7,5 kg
Code article	03068

- **ES 4** extrudeuse • patin standard pour soudure de feuilles d'épaisseur jusqu'à 4 mm
 - Est compris dans le set ●

ES 2

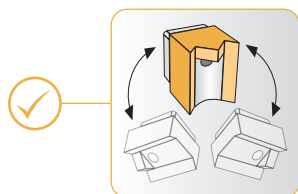


- ▶ soudure en « V » de plaques d'épaisseur 5 - 20 mm
- ▶ soudure par recouvrement de feuilles d'épaisseur 1,5-3 mm
- ▶ soudure perpendiculaire externe de plaques d'épaisseur 10 mm
- ▶ soudure perpendiculaire intérieure de plaques d'épaisseur 5 - 20 mm

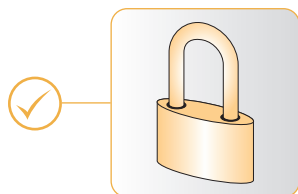
PARAMÈTRE	VALEUR
Conception	Pour soudures de feuilles
Voltage	230 V
Demande de puissance totale	3 600 W
Capacité de soudure	1,6 - 2,2 kg / heure
Cordon de soudure	rond, 3 - 4 mm
Matériau soudé	PE, PP
Volume d'air fourni	350 l / min
Plage de temp. chambre de mélange	160 - 290 °C
Plage de temp. pré-chauffage	200 - 300 °C
Plage de température ambiante	5 - 65 °C
Unités de température utilisés	°C, °F
Poids	6,5 kg
Code article	03804

- **ES 2** extrudeuse • patin standard pour soudure en angle de plaques d'épaisseur jusqu'à 10 mm
 - Est compris dans le set ●

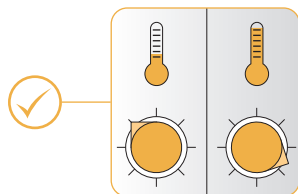
Avantages des gammes d'extrudeuses ES



la conception spéciale du patin de soudage permet la rotation de 360° et permet donc d'opérer dans des endroits difficiles

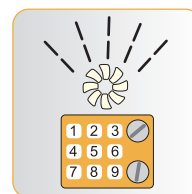


la protection électronique du mécanisme d'entraînement bloque le fonctionnement de l'extrudeuse jusqu'à ce que le matériel ait atteint la température exigée



la commande indépendante et précise des températures de préchauffage et de fusion est la base d'une soudure de qualité.

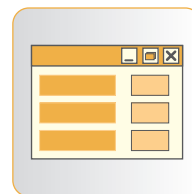
construction compacte avec panneau de commande intégré à l'espace de préchauffage

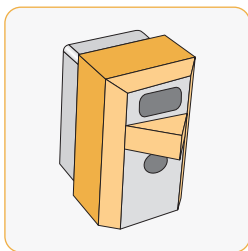


Enregistrement de protocole de soudure - cette nouvelle fonction permet l'enregistrement des températures de préchauffage et de fusion, ainsi que le nom de l'opérateur et les informations du chantier pour chaque soudure



Le logiciel WeldManager permet l'enregistrement, l'affichage et l'impression des protocoles

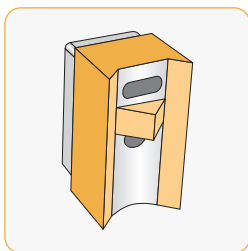
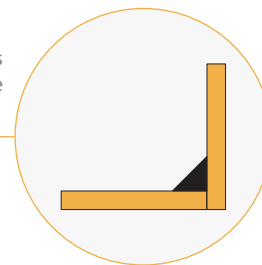




Soudure intérieure de plaques perpendiculaires

Il est possible de choisir l'un des deux patins de soudage selon l'épaisseur des plaques à souder. Dans le cas d'une soudure de plaque perpendiculaire sur une surface plane, il est recommandé de souder la plaque des deux côtés.

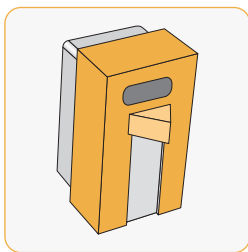
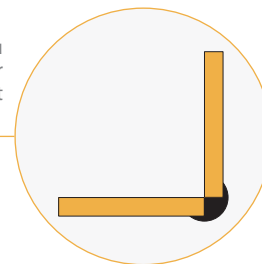
CODE ARTICLE	
Patin pour épaisseur jusqu'à 5 mm	05205
Patin pour épaisseur jusqu'à 10 mm	05206
Patin pour épaisseur jusqu'à 15 mm	36580
Patin pour épaisseur jusqu'à 20 mm	36581



Soudure externe de plaques perpendiculaires

Dans le cas où les plaques perpendiculaires ne pourraient pas être soudées du côté intérieur, il est nécessaire d'employer le patin de soudage externe et de placer les plaques de telle manière qu'il y ait un espace du côté externe du raccordement pour le matériau apporté.

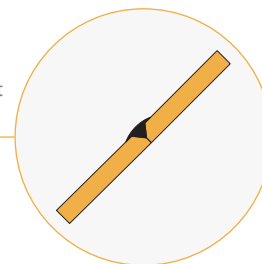
CODE ARTICLE	
Patin pour épaisseur jusqu'à 10 mm	05207



Soudure de plaques parallèles

Soudure par apport de matériau dans l'espace entre les deux plaques, en utilisant l'un des 4 patins de soudage (voir tableau)

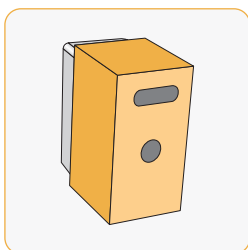
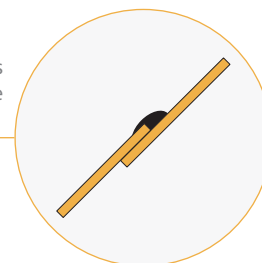
CODE ARTICLE	
Patin pour épaisseur jusqu'à 5 mm	05208
Patin pour épaisseur jusqu'à 10 mm	05209
Patin pour épaisseur jusqu'à 15 mm	05210
Patin pour épaisseur jusqu'à 20 mm	05211



Soudure de feuilles par recouvrement

Les feuilles plastiques peuvent être soudées en utilisant les deux types d'extrudeuses. Nous proposons deux types de patins de soudage pour le modèle ES 2 pour ce type de soudure.

CODE ARTICLE	
Patin pour épaisseur jusqu'à 1,5 mm	05212
Patin pour épaisseur jusqu'à 3 mm	05213



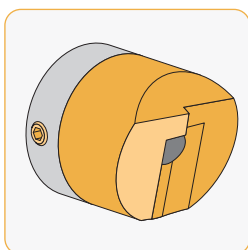
Mise en forme à la demande

Il s'agit d'un patin de soudage que le client peut modifier exactement selon ses besoins et ses conditions de travail.

CODE ARTICLE	
Patin semi usiné (semi fini)	05214



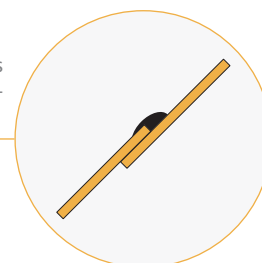
Patin pour ES 4



Soudure de feuilles par recouvrement

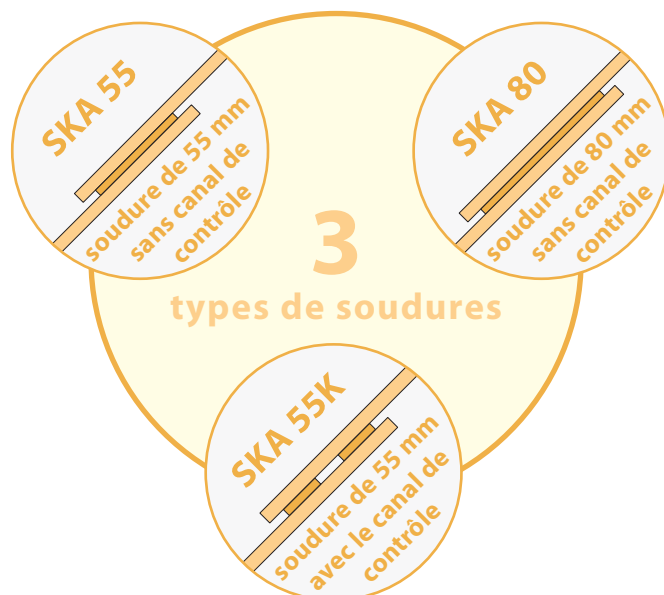
Les feuilles plastiques peuvent être soudées en utilisant les deux types d'extrudeuses. Pour ce type de travail, le modèle ES 4 est particulièrement approprié parce que c'est une machine spécialement conçue pour.

CODE ARTICLE	
Patin pour épaisseur jusqu'à 4 mm	05204



Soudure de plaques et de feuilles

SKA 55, SKA 55K, SKA 80



- ▶ Le contrôle de la machine par levier unique procure une manipulation facile de l'équipement
- ▶ utilisé pour la soudure de PE, PP, et même de PVC
- ▶ soudure de feuilles de faibles épaisseurs
- ▶ diverses largeurs de soudure avec ou sans canal de contrôle
- ▶ Vitesse maximale de travail jusqu'à 8 m/min
- ▶ Enregistrement jusqu'à 500 soudures pour une longueur totale de 25 000 mètres
- ▶ Le logiciel WeldManager permet l'enregistrement, l'affichage et l'impression des protocoles

SKA 55	
Conception	Pour soudure de feuilles
Voltage	230 V
Demande de puissance	2000 W
Vitesse de soudure	1 - 8 m/min.
Matériau soudé	PE, PP, PVC
Largeur de la soudure	55 mm
Temp. de la panne chauffante	150 - 500 °C
Unités de temp. utilisés	°C, °F
Poids	8,5 kg
Code article	05200

SKA 55K	
Conception	Pour soudure de feuilles
Voltage	230 V
Demande de puissance	2000 W
Vitesse de soudure	1 - 8 m/min.
Matériau soudé	PE, PP, PVC
Largeur de la soudure	55 mm
Temp. de la panne chauffante	150 - 500 °C
Unités de temp. utilisés	°C, °F
Poids	8,5 kg
Code article	05199

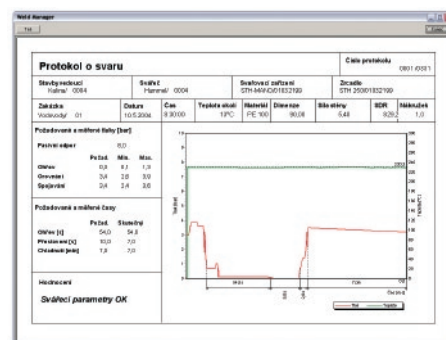
SKA 80	
Conception	Pour soudure de feuilles
Voltage	230 V
Demande de puissance	2000 W
Vitesse de soudure	1 - 8 m/min.
Matériau soudé	PE, PP, PVC
Largeur de la soudure	80 mm
Temp. de la panne chauffante	150 - 500 °C
Unités de temp. utilisés	°C, °F
Poids	9,5 kg
Code article	36587

WeldManager

Le stockage central des données grâce à l'utilisation d'un programme informatique simplifie l'enregistrement et l'évaluation des soudures faites à l'aide d'équipements aussi différents que les modèles STH et SVEL sur un seul et même chantier.

Le logiciel original de Dytron permet la communication avec les équipements suivants:

- ▶ équipement hydraulique des séries STH TraceWeld® Plus
- ▶ soudeuse électrofusion SVEL 2000 plus
- ▶ extrudeuses série ES
- ▶ machines à souder SKA



Informations sur la société

Dytron a été créé en 1992 et depuis le début s'est spécialisé dans la production et le service de l'équipement pour la soudure de matières plastiques. Notre premier produit était une soudeuse à main avec élément de chauffe cylindrique pour la soudure par polyfusion de tubes en polypropylène, qui est immédiatement devenu très populaire chez nos clients. Sa conception unique a assurément contribué à son grand succès.

La gamme des produits proposés s'est constamment développée. En plus d'un choix étendu de soudeuses à main et d'unités mobiles de soudure par polyfusion, nous avons lancé la production d'équipement mécanique et hydraulique pour le soudage bout à bout de tubes. Actuellement, notre plus grosse machine pour la soudure bout à bout de la série de STH peut souder des tubes jusqu'à 900 mm de diamètre.

La gamme s'est ensuite enrichie d'équipement pour la soudure de feuilles et de plaques, dont les extrudeuses. Les soudeuses automatiques pour revêtement de sol SKA offrent un large éventail de dimensions à souder et sont maintenant équipées du dispositif d'enregistrement de soudures.

Actuellement, Dytron est l'un des principaux fabricants européens et leader dans les gammes d'appareils à souder les plastiques. Dytron a une position privilégiée sur le marché tchèque en tant que plus grand fournisseur spécialisé de ces produits et est aussi présent sur les marchés étrangers depuis un certain nombre d'années.

Dytron prête une grande attention à la qualité de ses produits et leur amélioration continue aussi bien qu'au développement de nouveaux équipements. Il va de soi que notre société est certifiée non seulement ISO 9001:2000, mais également ISO 14001. Nous possédons aussi un certificat d'agrément pour le GAZ en République Tchèque et tout comme dans beaucoup d'autres pays.

Bureaux et ateliers:

**Toužimská 943/24a
areál Letecké opravy
197 00 Praha 9 - Kbely
République Tchèque**

Contact:

**+420 266 190 019 - Téléphone
+420 266 190 031 - Téléphone
+420 266 190 038 - fax**

www.dytron.eu

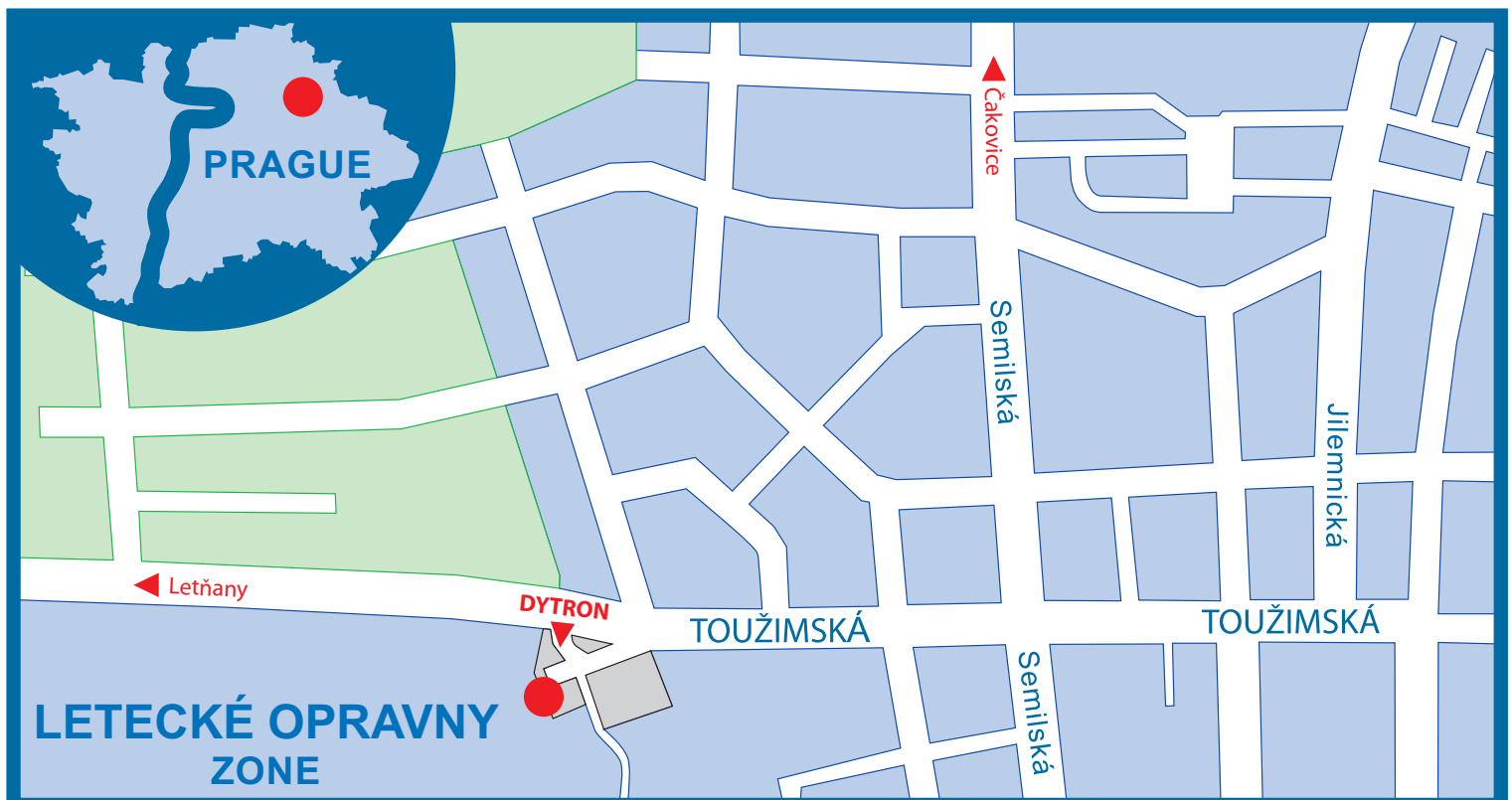
Distributeur en France:

**ACE
488, allée des fruitiers
ZA Champgrand Est
26 270 Loriol sur Drôme**

Contact:

**+33 (0)4 75 61 41 78 - Téléphone
+33 (0)4 75 61 41 79 - fax**

www.ace-france.com

DISTRICT DE KBELY

www.dytron.ws

