



## Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Grande flexibilité de travail grâce au vérin principal, et au vérin secondaire latéral en col de cygne. Pour une utilisation intensive.



### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Presse latéral en col de cygne avec descende rapide et manomètre de lecture de pression
- Plan de travail latéral en "U" facilitant l'éjection de petites pièces
- Plan de travail latéral en "U" réglable sur 6 positions pour différents niveaux d'approche de la pièce
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur
- Plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis avec les machines, prévoir l'appoint

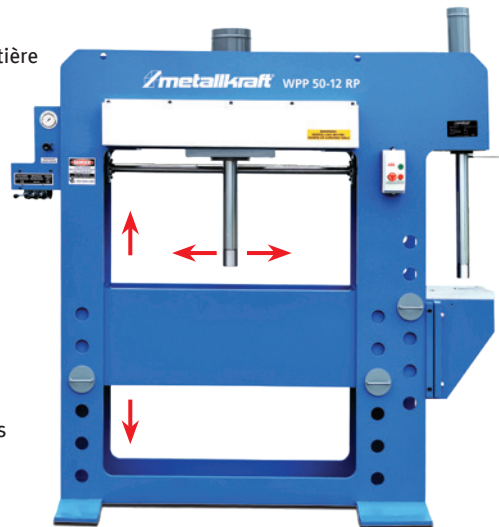
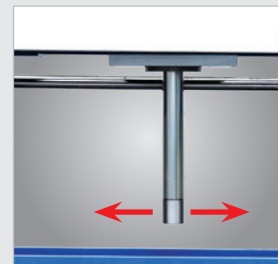


Fig. : WPP 50-12 RP



- Levier manuel sensible à la pression et manomètre de pression



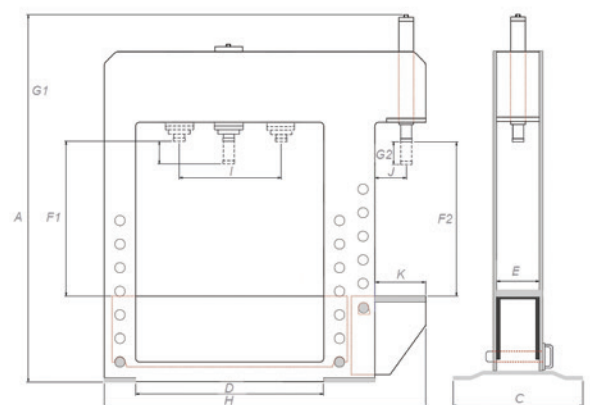
- Vérin hydraulique déplaçable latéralement



- Presse à brocher latérale avec manomètre de pression

Modèle	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Code article	405 1050	405 1100
<b>Spécifications techniques</b>		
Capacité presse principale	50 t	100 t
Capacité presse secondaire latérale	12 t	20 t
Vitesse d'avance presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse d'avance presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour presse principale	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.
Vitesse de retour presse secondaire	32.8 mm/sec.	55.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Dimensions table presse principales (L x l)	1218 x 273 mm	1218 x 311 mm
Dimensions table de presse secondaires (L x l)	273 x 330 mm	311 x 330 mm
Espacement trous de fixation table presse principale	152 mm	152 mm
Capacité du réservoir d'huile	38 l	56 l
Puissance du moteur	3.7 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	1409 kg (1600 kg)	1864 kg (2100 kg)

Dimensions en mm		
A - Hauteur	2157 mm	2157 mm
H - Largeur	2081 mm	2081 mm
C - Profondeur	812 mm	812 mm
D - Largeur utile	1218 mm	1218 mm
F 1 - Hauteur utile presse principale	1015 mm	964 mm
F 2 - Hauteur utile presse secondaire	1041 mm	1016 mm
E - Profondeur du bâti	279 mm	317 mm
G 1 - Course de piston presse principale	406 mm	406 mm
G 2 - Course de piston presse secondaire	508 mm	508 mm
I - Déplacement horizontale vérin principal	603 mm	552 mm
K - Profondeur de la table secondaire	305 mm	355 mm
Ø de piston presse principale	76.2 mm	101.6 mm
Ø de piston secondaire	50.8 mm	63.5 mm



### Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Précis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Accessoires WPP 50-12 RP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0050	
Grille de protection	406 2900	
Plan de travail	406 3050	
Accessoires WPP 100-20 RP	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de blocs prismes*	406 0100	
Grille de protection	406 2901	
Plan de travail	406 3100	
	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	