



WTG-
QUANTOR
GMBH

MCK

REFROIDISSEUR / RÉCHAUFFEUR D' EAU

- HAUTE EFFICACITÉ ET PERFORMANCE
- REFROIDISSEMENT ET CHAUFFAGE
- EN DIFFÉRENTES TAILLES DE 15,0 À 38,6 kW



IN FLOW WITH YOUR PRODUCTION.

MCK

REFROIDISSEUR / RÉCHAUFFEUR D'EAU

Les groupes de froid MCK disposent dans leur partie supérieure d'un circuit frigorifique, ainsi que d'une pompe et d'un réservoir d'eau isolé (en acier inoxydable) en partie inférieure. L'ensemble se compose d'un châssis avec des panneaux en acier inoxydable entièrement démontables, permettant un accès facile pour la maintenance.


Le ventilateur est monté horizontalement en partie supérieure de la machine, avec un refoulement de l'air vers le haut. Le groupe frigorifique est équipée de condenseur micro-canaux haute efficacité et d'un échangeur à plaques à très haut rendement. Cette conception permet d'augmenter le niveau de performance des appareils et de répondre aux exigences des directives européennes sur l'efficacité énergétique. Le nouveau capteur de débit contribue également à la réduction des coûts d'électricité de votre exploitation, car la pompe est arrêtée lorsqu'il n'y a pas de demande de refroidissement. De plus, toutes les machines disposent aussi d'une résistance électrique de chauffage intégrée.

Il y a cinq modèles disponibles, leur puissance varie selon les modèles de 15,0 à 38,6 kW. Machines avec capacité supérieure disponible en fabrication à la commande. Les refroidisseurs de la famille MCK épondent idéalement aux besoins d'exploitations viticoles et brassicoles de dimension moyenne, dont les besoins sont de refroidir ou réchauffer. En outre cette unité compacte garantit une installation très simple et de grande qualité.


APPLICATIONS

- Refroidissement ou réchauffage de moût, vin, bière et d'autres boissons comme par exemple le cidre, soft drinks carbonatées, distillats etc. pendant la fermentation
- Stabilisation du vin à basse température, conditionnement avant embouteillage et réduction biologique des acides
- Maturation de bière
- Refroidissement et stabilisation de distillats
- Refroidissement de l'air de pièces ou de halls de stockage avec des aérothermes complémentaires

PLAGE DE TEMPÉRATURE D'EAU

 de -10°C à +40°C

PLAGE DE TEMPÉRATURE D'AMBIANCE

 de +10°C à +32°C

TYPE DE BOISSON



CARACTÉRISTIQUES

- ➔ Équipé d'un compresseur hermétique (Scroll) et d'un circuit d'eau refroidie comprenant condenseur micro-canaux haute efficacité, réservoir d'eau en acier inox, thermoplongeur électrique et pompe centrifuge
- ➔ Capteur de débit intégré au circuit de refroidissement permettant le contrôle et la protection de la pompe ainsi que l'économie d'énergie
- ➔ Tous les composants du circuit hydraulique sont isolés
- ➔ Châssis en acier inoxydable, avec panneau avant laqué
- ➔ MCK 141 mobile sur roues (en standard) ; des roues pour des unités plus grandes sont possibles en option
- ➔ Accès facile aux composants grâce aux panneaux latéraux démontables
- ➔ Ventilateur horizontal en partie supérieure, refoulement de l'air vers le haut
- ➔ Fluide frigorigène R410A
- ➔ Protection électrique IP 54
- ➔ Il est impératif d'ajouter du glycol (30 - 35%) dans l'eau de refroidissement pour les températures inférieures à +7°C.



MCK		141	181	221	271	321
Puissance frigorifique*	kW	15,0	19,2	25,9	29,4	38,6
	HP	20,12	25,75	34,73	39,43	51,76
Puissance calorifique *	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Alimentation électrique		380-415V/3Ph/50Hz (autres options disponibles sur demande)				
Puissance max.	kW	9,0	10,6	12,2	13,8	18,1
Courant absorbé max.	A	15,2	19,2	22,0	24,9	30,7
Niveau sonore **	dB (A)	71	71	71	71	71
Volume réservoir d'eau	l	120	300	300	300	300
Type de pompe		Grundfos CM 10-2				
Dimensions	L	mm	850 (715)	1.000	1.000	1.000
	L	mm	715	1.000	1.000	1.000
	H	mm	1.575	2.055	2.055	2.055
Poids	kg	210	310	330	340	350

** Les valeurs données se réfèrent à une température d'ambiance de +32°C et à une température d'eau de +15°C.

** À 1m de distance.

Détails techniques sans engagement