

Précision et reproductibilité du dosage des flocculants – avec ProMinent

Pompe péristaltique DULCO®flex DF4a pour le dosage des flocculants



La pompe péristaltique DULCO®flex DF4a a été développée tout spécialement pour le dosage des flocculants. Elle convient à toutes les applications dans lesquelles un flocculant doit être ajouté de façon constante et précise à de l'eau à traiter.

Ses domaines d'application types sont les piscines et les bains bouillonnants.

Avantages

- Utilisation simple et confortable grâce à un guidage de l'utilisateur en langue neutre et à la programmation au moyen des touches de la face avant
- Utilisation sécurisée grâce au réglage direct du débit de recirculation et des concentrations souhaitées
- Équipement flexible par la simplicité de son installation – mise en place ultérieure dans des installations existantes également possible
- Fonctionnement économique par exemple avec la fonction de réduction nocturne
- Une conception simplifiant les opérations d'entretien permet de remplacer très rapidement la membrane de dosage
- Adaptation proportionnelle du débit de dosage grâce à une entrée analogique et de tension

Caractéristiques

- Moteur pas-à-pas silencieux à variation de vitesse avec un arbre d'entraînement à roulement à billes
- Pas de transmission mécanique, pour une durée de vie plus élevée
- Facteur de mise en marche : 100 %
- Pression de service possible jusqu'à 4 bar
- Réglage progressif du débit de dosage de 1 à 100 %
- Les débits de dosage 1,5, 6,0 ou 12,0 l/h sont affichés sur l'écran et réglés de façon à pouvoir être reproduits
- Compteur des heures de service et d'utilisation de la membrane
- Fonction amorçage (fonctionnement en continu)
- Entrée de niveau (contact monoétagé ou biétagé)
- Contrôle de rupture de la membrane avec un relais de défaut
- Modification du débit par contact externe, par exemple baisse pendant la nuit ou augmentation ponctuelle du débit



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/df4a

Pompe péristaltique DULCO®flex DF4a

Principales applications

Dosage de flocculants dans :

- les piscines
- les bains bouillonnants

Caractéristiques techniques

Type de pompe	Pression de service Tygon* [bar]	Pression de service Pharmed** [bar]	Débit de dosage [l/h]	Vitesse de rotation [tr/min]	Tuyau membrane de pompe Ø int. x Ø ext. [mm]	Raccord de flexible Ø int. x Ø ext./Pression [mm]
04015	4,0	3,0	1,5	0 - 85	1,6 x 4,8	6 x 4 /10 x 4
03060	2,5	2,0	6,0	0 - 85	3,2 x 6,4	6 x 4 /10 x 4
02120	2,0	1,5	12,0	0 - 80	4,8 x 8,0	6 x 4 /10 x 4

* Pression de service si un flexible Tygon® est utilisé

** Pression de service si un flexible Pharmed® est utilisé

Dimensions	226 x 162 x 155 mm (l x H x P)
Poids	Poids total (matériel de montage y compris), env. 1 800 g Poids total (net), env. 1 300 g
Caractéristiques électriques	Tension d'alimentation : 100 - 240 V ±10 % à 50/60 Hz Puissance absorbée : env. 24 W Facteur de mise en marche : 100 %
Protection contre les contacts et contre l'humidité	IP 65
Températures admises	Température ambiante : -10...45 °C Température de stockage : -10...55 °C Température du fluide : -10...45 °C
Niveau acoustique	< 60 dB (A) à contrepression maximale (eau) selon DIN EN 12639

Experts in Chem-Feed and Water Treatment

ProMinent Dosiertechnik GmbH

Im Schuhmachergewann 5-11

69123 Heidelberg · Germany

Phone +49 6221 842-0

Fax +49 6221 842-419

info@prominent.com

www.prominent.com