

ROLL BALER

Roll Baler 125 | Roll Baler 125 Combi | Roll Baler 135 Ultra



Roll Baler. Une longueur d'avance.

Les toutes nouvelles presses à chambre fixe Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi ainsi que la Roll Baler 135 Ultra déjà existante sont le premier choix des éleveurs et des entrepreneurs. Cette gamme à la fois robuste et simple offre des performances optimales même dans les conditions de travail les plus difficiles. Les améliorations significatives apportées aux nouveaux Roll Baler 125 les rendent encore plus performants et faciles d'utilisation. Reconnaisables par leur nouveau look, la Roll Baler 125 et le Roll Baler 125 Combi vont devenir le premier choix des professionnels à la recherche d'une machine capable de presser de forts volumes de récoltes dans des conditions difficiles. La Roll Baler 135 Ultra produit des balles de plus grandes dimensions, avec un diamètre de 1,35 m et bénéficie d'un système de densité des balles électro-hydraulique. Idéale pour ceux qui souhaitent produire des balles denses de plus grandes dimensions, la Roll Baler 135 Ultra est présentée aux pages 22 à 23. Voici les principales améliorations apportées aux Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi.

Nouveau ramasseur plus large

Reprenant à son compte les principaux composants des modèles BigBaler et Roll Belt de New Holland, le nouveau ramasseur des Roll Baler 125 affiche une largeur de 2,30 m. Il est équipé du pare-vent à rouleau de la gamme BigBaler, avec, aux choix, des roues amovibles fixes ou pivotantes qui peuvent être déposées et rangées sans outils pour le transport.

Nouvelle trappe de décompression et débrayage de rotor

Les modèles Roll Baler 125 sont maintenant équipés d'une trappe de décompression à large ouverture parallèle. Activé depuis la cabine du tracteur, il pivote et s'abaisse jusqu'à 120 mm à l'avant et 60 mm à l'arrière. Le système de débrayage de rotor permet de désengager l'entraînement du rotor et du ramasseur en cas de bourrage important. En combinant ces deux systèmes, nous avons réduit au minimum les pertes de temps en cas de bourrage, ce qui vous permet de rester productif même dans les conditions les plus difficiles.

Sélecteur de couteaux

Avec ses 20 couteaux, les Roll Baler 125 offre des performances de coupe inégalées. S'il le souhaite, l'utilisateur peut maintenant sélectionner manuellement 10 couteaux en commutant entre les groupes A et B sans qu'il soit nécessaire de s'arrêter pour affûter les lames.

Retrait automatique des couteaux pour des balles plus régulières

Lorsque les balles sont presque terminées, il est possible de désengager les couteaux avant la confection de la couche finale. Les balles ainsi produites présentent une surface plus régulière, elles sont parfaitement stables et plus faciles à lier.

Nettoyage automatique des passages de couteaux

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les couteaux remontent automatiquement à chaque ouverture de la chambre à balles. Ce mécanisme simple permet de maintenir les passages de couteaux propres, prêts à l'utilisation. Chaque couteau est individuellement protégé des dommages susceptibles de se produire pendant le travail.

Des rouleaux extra robustes

Les Roll Baler 125 sont équipés de 18 rouleaux extra robustes usinés à froid. Leur nouveau profil à 10 nervures garantit une excellente rotation de la balle. Il permet de limiter les pertes et d'obtenir des balles de densité supérieure. La surface des rouleaux est totalement exempte de soudures. La récolte passe ainsi en douceur vers la chambre à balles et le film ou le filet ne s'abîme pas lors du liage.

ISOBUS

Les Roll Baler 125 sont dotés de la technologie ISOBUS pour une connectivité totale avec les tracteurs compatibles. Ils peuvent en outre être équipés d'un moniteur à écran tactile de 26,4 cm New Holland IntelliView™ IV, ce qui permet de travailler avec des tracteurs non équipés de la technologie ISOBUS.

Des machines entièrement relookées

Les deux modèles Roll Baler 125 ont été complètement relookés. Ils sont équipés de nouveaux panneaux qui facilitent l'accès aux points de service. Sous leur nouvelle carrosserie racée, les Roll Baler 125 cachent des équipements encore plus nombreux qui améliorent ses performances, réduisent les opérations d'entretien et allongent la durée de vie de la machine.



Modèles	Version disponible	Diamètre de balle (cm)	Largeur de balle (cm)	Puissance minimum nécessaire (ch)
Roll Baler 125	CropCutter™	125	122	109
Roll Baler 125 Combi	CropCutter™	125	122	140
Roll Baler 135 Ultra	CropCutter™	125 à 135	122	140



New Holland. Plus de 40 années d'innovations.

1974 : Modèle à chambre fixe équipée de barrettes et de chaînes New Holland 850

1997 : Presse Roll-Bar™ New Holland 544 fabriquée en Europe

2002 : Gamme New Holland BR700 Roll-Belt et BR740 CropCutter™

2003 : 548 Combi, la première presse enrubanneuse New Holland

1 9 7 4



1 9 9 7



2 0 0 2



2 0 0 3



2004 : New Holland BR6000 équipée du système Duckbill de liage bord à bord

2007 : La New Holland BR7000 est la plus puissante de sa catégorie

2012 : New Holland lance les presses à chambre fixe Roll Baler 125 et Roll Baler 135 Ultra

2014 : New Holland célèbre son 40^{ème} anniversaire depuis le lancement de la première presse à balles rondes

2016 : Nouveaux modèles Roll Baler 125. Performances et productivité améliorées

2004



2007



2012



2014



2016



Ramasseur hautes performances.

Nos ingénieurs ont complètement redessiné l'attelage des Roll Baler 125, en les dotant d'une nouvelle barre d'attelage et d'un ramasseur 2,30 m de large. La nouvelle plateforme offre un accès plus facile au système de liage et l'angle de braquage amélioré facilite les manoeuvres en fourrières.

Nouveau ramasseur à cinq barres de 2,30 m

- Avec ses 2 cames de guidage, le ramasseur est prêt à faire face aux contraintes élevées des andains d'ensilage. Un gage certain de fiabilité pour ces nouveaux appareils
- Doté de 160 dents renforcées de 5,5 mm de diamètres, le ramasseur autorise des vitesses de déplacement élevées même en récolte lourde et humide





Plateforme de grande dimension

- Grâce à son marchepied escamotable, la nouvelle plateforme avant permet de remplacer plus facilement les rouleaux de film et de filet
- Les flexibles hydrauliques sont fixés sur la plateforme. Il est ainsi plus facile de les raccorder, et ils disposent d'un emplacement sûr



Raccords hydrauliques simplifiés

- La Roll Baler 125 nécessite deux raccords hydrauliques
- 1 double effet, qui permet d'activer depuis le moniteur IntelliView™ IV. Ramasseur, couteaux, trappe de décompression
- 1 simple effet pour commander la porte de la chambre à balles
- Le Roll Baler 125 Combi, aussi simple d'utilisation, est en outre équipée d'une ligne de détection de charge qui permet d'actionner les fonctions de liage
- Les deux modèles nécessitent une conduite hydraulique supplémentaire s'ils sont équipés de l'option de débrayage de rotor



Roues de jauge fixes ou pivotantes

- La hauteur des roues de jauge se règle rapidement, sans outil
- Pour le transport, il est possible de démonter les roues et de les arrimer au-dessus du ramasseur



Le timon de votre choix

L'attelage est réversible et peut être configuré en position basse ou haute.



Barre d'attelage à timon supérieur et inférieur et raccord double vitesse

Prise de force grand angle et sécurité à cames à réarmement automatique font partie de l'équipement standard.



Demi-tours plus serrés

Le nouveau timon est déporté à l'arrière de l'anneau d'attelage ce qui augmente le jeu entre les roues du tracteur et permet d'effectuer des demi-tours plus serrés en fourrières.



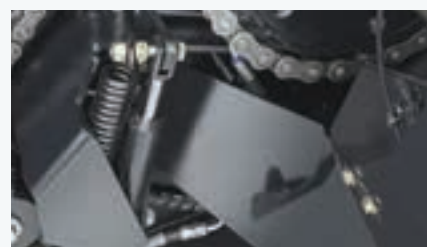
Suspension de ramasseur réglable

- Les ressorts montés sur les bras de levage du ramasseur ajustent la suspension. Le ramasseur épouse au plus près les sols irréguliers
- L'effet combiné du ramasseur réglable en hauteur et de la suspension permet de réduire le contact des dents avec le sol ce qui limite la contamination des fourrages



Pare-vent à rouleau standard

- Conçu pour garantir un fonctionnement uniforme même sur les andains irréguliers, le pare-vent à rouleau de 210 mm de diamètre laisse passer un flux régulier et ininterrompu de récolte dans la presse
- Deux vis d'alimentation sans fin transfèrent les andains les plus grands vers le rotor



Débrayage du rotor en option

- En cas de bourrage extrême, il est possible de désengager hydrauliquement le rotor et le ramasseur
- Les rouleaux de la chambre peuvent continuer à tourner afin de permettre à l'utilisateur de lier et d'éjecter une balle
- Il suffit de réengager le rotor pour éliminer le bourrage

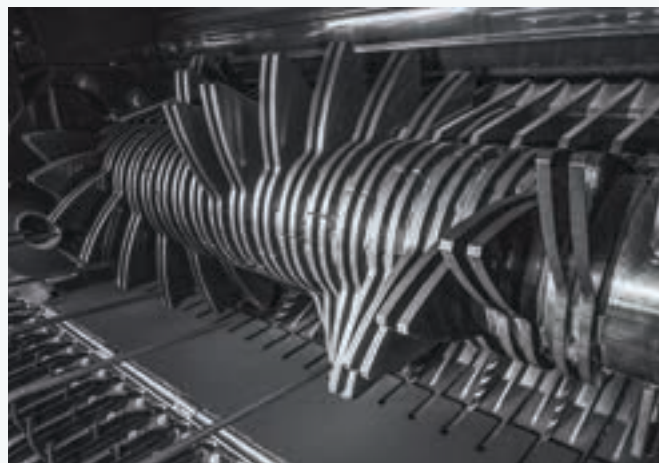
Récolte à la carte.

La qualité d'alimentation depuis le ramasseur vers la chambre à balles influence de manière significative le niveau de performance ainsi que la régularité et la densité des balles produites. Un nouveau rotor d'alimentation équipe les Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi afin de parfaitement nourrir le système CropCutter™ à 20 couteaux. Il est possible de sélectionner la longueur de coupe et de passer facilement d'un groupe de couteaux à l'autre afin de réduire les temps d'arrêt et d'améliorer la productivité.



Rotor d'alimentation en acier Hardox 400

- Fabriqué en acier robuste Hardox 400, le rotor d'alimentation de 470 mm est doté de solides dents de 10 mm d'épaisseur
- La répartition en W des étoiles répartit uniformément la récolte sur la largeur de la chambre à balles. Les balles sont bien formées, de densité homogène et très stables



Alimentation régulière et balles bien formées

- Le rotor d'alimentation est doté de dents judicieusement positionnées, ce qui le rend encore plus efficace
- Leur disposition en « W » garantit la bonne répartition de l'andain sur toute la largeur de la chambre à balles
- Cela facilite la production de balles bien formées, denses et très stables, faciles à manipuler



Hachage efficace CropCutter™

- Le système CropCutter™ est doté de 20 lames en chrome-vanadium, chacune étant protégée par un dispositif à ressort individuel afin de réduire les dommages en cas de contact avec un objet solide dans un andain
- Ces couteaux sont faciles à déposer en vue de l'affutage et peuvent être rétractés lorsqu'ils ne sont pas utilisés

Des couteaux toujours prêts à entrer en action

- Les 20 couteaux se relèvent puis s'abaissent automatiquement à chaque ouverture et fermeture de la chambre
- Ce système unique sur le marché laisse les passages de couteaux propres. La maintenance sur les couteaux est toujours facile
- Les utilisateurs peuvent, s'ils le souhaitent, activer cette fonction sur les modèles Roll Baler 125 Combi

Désengagement automatique des couteaux

- Sur le moniteur IntelliView™ IV, l'utilisateur peut activer cette fonction. La balle, avant d'être liée, sera terminée par une couche de récolte non coupée
- Ainsi, les balles parfaitement formées offrent une surface plus régulière et sont plus étanches à la pluie, plus stables, plus faciles à manipuler

Sélecteur de couteaux

- Un sélecteur à trois positions permet à l'utilisateur de choisir simplement le nombre de couteaux devant être engagés
- Il peut ainsi choisir d'utiliser les 20 couteaux simultanément, ou les 10 couteaux du groupe A ou B
- Le sélecteur permet d'utiliser un premier groupe de lames jusqu'à ce qu'il devienne nécessaire de l'affuter et de passer directement au second groupe afin de poursuivre le travail pour ne l'interrompre que lorsque les 20 lames doivent être entretenues

Longueurs de coupe

- Pour référence, l'utilisation des 20 couteaux permet d'obtenir une longueur de coupe théorique de 52 mm, cette valeur passant à 104 mm lorsque l'on sélectionne le groupe de 10 couteaux A ou B

Pressage non-stop

Pour gagner en débit de chantier et faire face à d'éventuels bourrages, vous disposez de 2 solutions au choix pour vous faciliter la vie.

Trappe de décompression

- Commande hydraulique depuis le tracteur
- Fort dégagement sous le rotor grâce à l'ouverture parallèle unique de 120 mm
- Permet de débouillage de la presse dans la majorité des conditions

Débrayage du rotor et du ramasseur

Pour les rares cas de bourrages en conditions extrêmes, en option, New Holland propose sur les Roll Baler 125 un système de débrayage hydraulique du rotor et du ramasseur. Durant le travail, le système permet à la chambre à balles de continuer à fonctionner et à la balle partiellement formée d'être éjectée. Il est alors possible de réengager l'entraînement vers le ramasseur et le rotor afin d'éliminer le bourrage.



De grands rouleaux pour un bon départ.

Les robustes modèles à chambre fixe Roll Baler 125 sont capables de fabriquer des balles lourdes. La chambre à balles rigide est dotée de 18 rouleaux usinés à froid de 200 mm de diamètre qui présentent un profil à 10 nervures. Ils offrent un excellent contact avec la récolte et procurent un travail de qualité dès le début du processus de pressage. En outre, le faible espace entre les rouleaux permet de limiter au maximum les pertes de récolte. Les performances de la machine dans des conditions de travail difficiles permettent la production de balles denses et de forme très régulière.



Des rouleaux imposants pour une durée de vie prolongée

Les rouleaux en acier de 3,5 mm d'épaisseur offrent une fiabilité importante. Usinés à froid, ils sont dotés de robustes paliers et du graissage automatique, pour une durée de vie maximale.



Balles bien formées

Un indicateur de chargement facilite la conduite sur les andains irréguliers. Ainsi, il est encore plus facile de produire des balles uniformes.



Paliers résistants aux jus

- Les larges paliers supportent sans faillir les balles les plus lourdes
- Les jus d'ensilage ne restent pas emprisonnés et sont facilement éliminés par le graissage automatique standard
- Faciles à entretenir, peu coûteux à remplacer, les paliers sont la solution idéale des entrepreneurs



Simplicité avant tout

- La cinématique, extrêmement simple, fait appel à seulement 4 chaînes renforcées
- La fiabilité est au rendez-vous et la maintenance facilitée



Des balles denses pour un ensilage de meilleure qualité

- Grâce à la robustesse de la chambre à balles, il est possible de compresser plus de produit et d'obtenir une balle parfaitement remplie et très dense
- Ainsi, moins d'oxygène se trouve emprisonné dans la balle et la fermentation s'en trouve facilitée



Contrôle de la densité depuis la cabine pour la paille, le foin et l'ensilage

- L'utilisateur peut régler la densité de balle souhaitée depuis la cabine, sur le moniteur IntelliView™ IV
- Il suffit de sélectionner le type de récolte pour que le système règle la densité correspondante ainsi que la pression de déclenchement de l'alerte de « balle terminée »
- Ces valeurs peuvent être ajustées par simple pression sur les touches « plus » et « moins » à l'écran

Film ou filet ?

Sur la base des informations recueillies auprès des éleveurs, nos ingénieurs ont conçu la Roll Baler 125 et le Roll Baler 125 Combi, avec leurs systèmes particuliers de liage par film et filet.



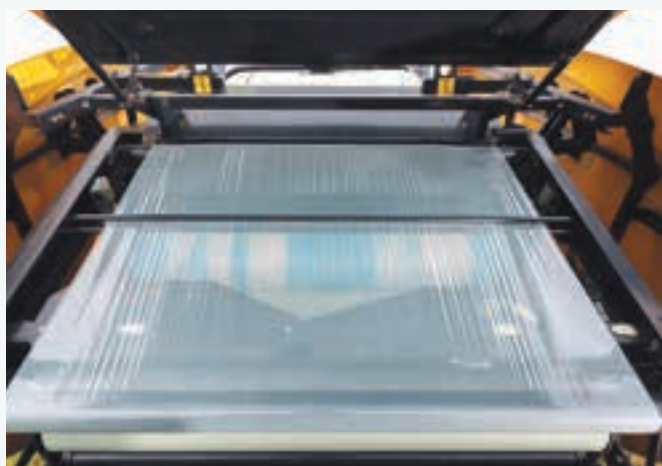
En standard, bénéficiez de :

- Chargement latéral du filet, à hauteur d'homme
- Forte autonomie grâce à 3 rouleaux embarqués
- Couverture du filet sur toute la largeur de la balle
- Couverture du filet sur les épaules
- Meilleure étanchéité
- Meilleure résistance à la pluie
- Résistance aux manipulations multiples
- Un liage 20 % plus rapide



Alimentation forcée du filet

Sur la droite ligne des presses à chambre variable Roll-Belt™, la Roll Baler 125 simple est dotée d'une alimentation forcée du filet par bec de canard. Ce système a fait de succès de New Holland et garantit le départ du filet à chaque balle. Le filet est enroulé uniformément sur toute la largeur de la balle, à des vitesses pouvant dépasser de 20 % celles des modèles précédents.



Liage film ou filet sur le Roll Baler 125 Combi

Le liage par film plastique étirable est standard tout comme le liage filet. A chaque balle, le départ du film plastique étirable est garanti grâce à une alimentation hydraulique de la chambre à balles. Si nécessaire, les utilisateurs peuvent sélectionner le liage filet. Le Roll Baler Combi peut dorénavant recevoir des rouleaux de 1 400 mm, sans compromis sur la polyvalence de la presse.



Avantages du liage film étirable

- Balles plus étanches dès le liage
- Balles plus étanches quand elles quittent la chambre de formation car il n'y a pas de décompression ni de ré-aspiration d'air
- Balles plus étanches qui nécessitent moins de film d'enrubannage
- Balles plus étanches qui génèrent beaucoup moins de pertes par moisissure
- Distribution aisée surtout par temps froid car la récolte ne s'accroche pas
- Recyclage facilité
- Ensilage de bien meilleure qualité pour un coût de production similaire au liage filet

Jusqu'à 20 % plus rapide.

Le nouveau Roll Baler 125 Combi reprend à son compte l'enrubanneuse des modèles précédents et l'enrichit de nouvelles caractéristiques afin d'améliorer ses performances et sa fiabilité. Comme c'était déjà le cas, les utilisateurs ont le choix entre des rouleaux de film de 500 ou 750 mm. Le régime des porte-satellites a été augmenté de 20 %.

- Débit de chantier plus élevé
- Réglage automatique de la vitesse d'enrubannage en cas de rupture de film
- Tour supplémentaire de finition sélectionnable en cabine
- Autonomie élevée grâce à 12 rouleaux de film embarqués
- Chargement des rouleaux sans outils à hauteur d'homme
- Rouleaux stockés à l'abri dans des caissons fermés
- Caisson de stockage pivotant pour faciliter l'accès aux flancs de la presse
- Fonction groupeur de balle lorsque l'enrubanneuse n'est pas utilisée



Dépose des balles à la carte

- Pour ceux qui le souhaitent, un dispositif quart de tour en option dépose les balles sur le flanc
- Sans quart de tour, les balles sont déposées au sol grâce à une toile anti-perforation qui évite la détérioration du film d'enrubannage et favorise l'étanchéité des balles
- Au choix, optez pour la dépose automatique ou manuelle des balles
- La dépose des balles est plus sûre sur les terrains en dévers
- La reprise des balles est facilitée avec une pince hydraulique



Ensilage de meilleure qualité

De nombreuses études ont démontré qu'une balle d'ensilage rapidement enrubannée offre un fourrage de meilleure qualité et permet de limiter les risques de pertes. En outre, les balles qui restent dans le champ pour une période prolongée avant d'être stockées se détériorent moins.



Un système de pressage plus efficace

La combinaison du pressage et l'enrubannage sur une seule machine présente les avantages suivants :

- Économies de main-d'œuvre
- Balles formées rapidement pour un fourrage de meilleure qualité
- Pertes de récolte limitées



Un seul moniteur en cabine

- Le moniteur IntelliView™ IV simplifie l'utilisation de la presse
- Il est également possible de piloter l'ensemble via les commandes d'un tracteur compatible ISOBUS



Construite pour le pressage dans des conditions difficiles

Andain d'herbes fournis, terrains difficiles, conditions météorologiques défavorables. Nombreux sont les éleveurs et les entrepreneurs qui doivent faire face à ces réalités. Le Roll Baler 125 Combi est conçue pour être performant dans toutes ces conditions. Robuste, simple d'utilisation et économique. Typiquement New Holland.

Pour un liage sans soucis.

Depuis le lancement de la 548 Combi en 2003, New Holland n'a eu de cesse d'améliorer son enrubanneuse. Le Roll Baler 125 Combi est conçu pour lier les balles fraîchement produites sur terrain difficile et pour offrir un fonctionnement optimal quelle que soit la température ambiante.



Pour un liage sans soucis

Le système d'enrubannage entièrement automatisé est doté d'un système de découpe de film éprouvé et peut être contrôlé via une caméra en standard.





Compacte et stable.

Les Roll Baler 125 sont conçues pour intervenir sur des terrains difficiles. Leur centre de gravité reste bas même lorsque la chambre à balles se remplit et que l'enrubanneuse du modèle Combi entre en action.

Les nouvelles Roll Baler 125 peuvent recevoir un plus grand choix de pneumatiques.



Roll Baler 125

- 500/55-20
- 500/60-22,5



Roll Baler 125 Combi

- 500/55-20 Flotation+
- 560/45-22,5
- Grand choix de pneus pour protéger votre sol
- Centre de gravité bas grâce à l'essieu tandem



Une conception robuste, des performances polyvalentes

Les Roll Baler ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences des grandes exploitations d'élevage et des entrepreneurs. Capables de travailler dans toutes les récoltes et toutes les conditions, elles sont robustes et polyvalentes.

Caractéristiques clés :

- 1 - Châssis conçu pour des balles extrêmement lourdes
- 2 - Pignons haute résistance
- 3 - Chaînes d'entraînement individuelles pour chaque tâche
- 4 - Système de graissage automatique centralisé de série
Nouveaux réservoirs d'huile et de graisse grande capacité
- 5 - Paliers de rouleaux graissés haute résistance
- 6 - Boîtier d'entraînement central
- 7 - Ramasseur à cinq barres à double cames de guidage, robuste et éprouvé

ISOBUS de série.

La gestion des Roll Baler 125 et 125 Combi n'a jamais été aussi simple. Ces deux modèles sont entièrement compatibles avec la technologie ISOBUS. Il est donc possible d'y connecter un moniteur à écran tactile IntelliView™ IV New Holland déjà en votre possession pour une intégration sans ajout sur l'accoudoir SideWinder™ II. Ainsi, vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle. Si votre tracteur ne prend pas en charge la fonctionnalité ISOBUS, un écran IntelliView IV est fourni de série pour installation sur votre barre support ; vous pouvez donc profiter de la simplicité du système ISOBUS. Le nouveau logiciel d'affichage spécialement conçu pour la Roll Baler 125 rend l'utilisation du système logique et intuitive, grâce à l'écran de grande dimension, aux icônes claires et aux menus d'interface simples.



Moniteur IntelliView™ IV : commande de la presse sur écran tactile

- Intuitif, le moniteur IntelliView™ IV à écran tactile couleur est l'outil idéal pour le pressage professionnel
- L'écran tactile facilite le réglage instantané des paramètres clés en fonction des conditions de travail
- L'écran de grande taille permet de surveiller en un clin d'œil tous les paramètres clés



Intuitif et facile

- L'affichage des informations clés est organisé de manière claire logique
- Les indicateurs gauche et droit permettent d'obtenir à tous les coups des balles bien formées
- Le processus de pressage et de liage peut être suivi sur l'écran de A à Z
- Sept icônes d'information différentes peuvent être affichées à l'écran
- Vous choisissez d'activer les coupeurs, le plancher basculant ou le ramasseur d'une simple pression sur une touche
- Les touches « plus » et « moins » permettent d'ajuster la densité des balles du bout des doigts
- Mode manuel ou automatique
- Vous programmez à l'avance le type de récolte que vous souhaitez presser
- Vous pouvez mémoriser jusqu'à 20 tâches

Spécialement conçue pour les utilisateurs les plus exigeants.

New Holland a développé la Roll Baler 135 Ultra pour répondre aux besoins des utilisateurs au service de grands contracteurs qui nécessitent des balles de diamètre important et de densité très élevée. La Roll Baler 135 se distingue entre autres par ses réglages de diamètres de balle entre 120 et 135 cm et son option de réglage de la densité, qui peut être jusqu'à 15 % supérieure à celle de la Roll Baler 125. Plus compacte, elle offre une largeur de transport de seulement 2,75 m, un système alternatif de contrôle de balle et un ramasseur de 2,2 m de large. L'option de liage film représente un avantage incontestable car elle permet d'utiliser le même matériau pour fixer la balle et pour la lier. Elle utilise moins de film et permet d'obtenir des balles plus étanches, pour une meilleure fermentation anaérobie.





* Ces chiffres ne sont indiqués qu'à titre d'indication. Ils peuvent varier en fonction du terrain et des conditions de travail.

360° : Roll Baler.

Les temps d'arrêt portent préjudice à la productivité. Les ingénieurs de New Holland ont donc tout mis en œuvre pour que tous les modèles Roll Baler soient faciles à régler, à conduire et à entretenir. Rien n'a été laissé au hasard. Le chargement de rouleaux complets de film et de filet s'effectue en toute simplicité, et le compartiment de stockage hermétique permet à l'utilisateur de rester propre lorsqu'il remplace les rouleaux de film étirable. Le graissage quotidien et les contrôles routiniers sont faciles à mémoriser et simples à réaliser. Les deux plus grands modèles de la gamme sont en outre équipés d'un compartiment à outils pratique. Avec les Roll Balers de New Holland, vous optimisez votre temps de travail.



Le chargement de nouveaux rouleaux est simplifié au maximum pour limiter les temps d'arrêt.



Le système de graissage centralisé Lincoln est facile à contrôler et simple à remplir.



Chaînes graissées à l'huile 10-40 universelle. Les brosses de graissage des chaînes s'activent à chaque ouverture du hayon de la presse.

Sur tous les modèles, les panneaux latéraux sont soulevés par des vérins à gaz afin d'offrir un accès facile aux points de service



Une nouvelle plateforme pour un meilleur accès

Les Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi ont été complètement relookées et bénéficient dorénavant d'un accès facilité vers les points de service



Les panneaux latéraux se relèvent plus haut et s'ouvrent davantage



Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

Les services New Holland.



Financements adaptés à votre activité

CNH Industrial Capital, le partenaire de New Holland pour les financements, est bien connu et respecté dans le monde agricole. Des conseils et des solutions adaptés à vos besoins sont disponibles. Avec CNH Industrial Capital, vous profitez de la tranquillité d'esprit apportée par une société financière spécialisée dans l'agriculture.



Formés pour vous apporter le meilleur support

Les techniciens de votre concessionnaire New Holland reçoivent régulièrement des formations et des mises à niveau. Ces dernières sont réalisées soit sous forme de leçons en ligne, soit sous forme de sessions intensives en atelier de formation. Cette approche d'avant-garde garantit que votre concessionnaire aura toujours accès au savoir-faire requis pour intervenir sur les matériels New Holland les plus récents et les plus modernes.



New Holland Apps

Product apps - iBrochure - NH Weather - NH News - Farm Genius - PLM Calculator - PLM Academy

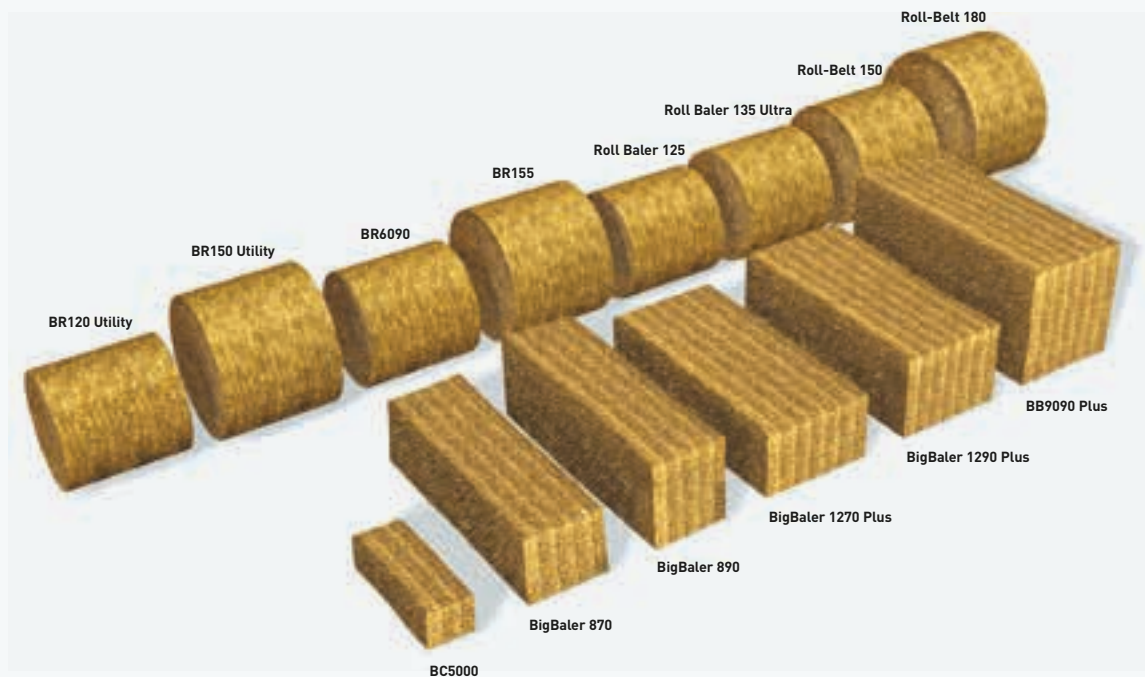


New Holland Style

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ? Visitez notre sélection complète sur www.newhollandstyle.com. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

La plus large gamme des experts du pressage.

Avec ses presses, New Holland possède un long et illustre héritage qui remonte aux tous débuts du pressage. Plus de sept décades d'incessantes évolutions, d'innombrables innovations qui ont révolutionné l'efficacité du pressage, la productivité et le confort, font qu'aujourd'hui, New Holland est le leader mondial de la technologie du pressage.



Un esprit pionnier qui se perpétue

New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui, la gamme BC5000 de presses conventionnelles continue d'offrir aux agriculteurs du monde entier des performances fiables avec un produit traditionnel. Ainsi, depuis l'introduction des petites presses rectangulaires, quelques 900 000 presses ont été vendues... Et cela n'est pas près de s'arrêter.



Une large offre de presses à balles rondes

La vaste gamme de presses à balles rondes rencontre un succès sans précédent auprès des exploitations de polyculture et d'élevage du monde entier. Les gammes BR et Roll-Belt de presses à chambres fixe et variable offrent une productivité hors-pair et une fiabilité à toute épreuve.



Pressage professionnel New Holland

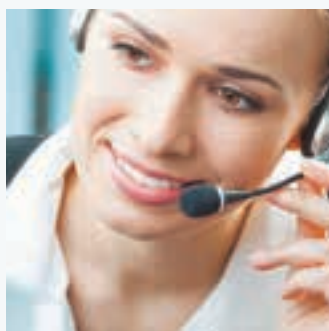
Depuis plus de 25 ans, New Holland est le leader du pressage haute densité, grâce à de nombreuses innovations qui ont révolutionné cette activité dans le monde entier. Avec des balles pouvant mesurer jusqu'à 120 cm de large et 90 cm de haut, ses machines valent les andains à la vitesse de l'éclair. Spécialement conçue pour les professionnels du foin et de la paille, elle est également la solution parfaite pour l'exploitation de la biomasse. La BigBaler élève le pressage à un tout autre niveau.

Modèles		Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi	Roll Baler 135 Ultra
Taille de balle				
Diamètre de balle	(cm)	125	125	125 à 135
Largeur de balle	(cm)	122	122	122
Ramasseur				
Largeur	(cm)	230	230	220
Nombre de dents/barres porte-dents		160/5	160/5	150/5
Pare-vent		rouleau	rouleau	rouleau
Nombre de dents de ramasseur par barre		32	32	18
Protection		boulon de cisaillement/ limiteur de couple	boulon de cisaillement/ limiteur de couple	limiteur de couple
PDF 540 tr/mn		●	●	○
PDF 1000 tr/min		-	-	●
Relevage hydraulique du ramasseur		●	●	●
Alimentation				
Type		rotor 470 mm	rotor 470 mm	rotor 470 mm
Désengagement de l'organe d'alimentation		hydraulique	hydraulique	hydraulique
Nombre de vis sans fin		2	2	2
Système CropCutter™				
Nombre de couteaux		20	20	20
Engagement du CropCutter™		hydraulique	hydraulique	hydraulique
Protection des couteaux		ressort individuel	ressort individuel	ressort
Inverseur de rotor		manuel avec manivelle	manuel avec manivelle	contrôle depuis la cabine
Formation de la balle				
Type		rouleaux nervurés	rouleaux nervurés	rouleaux nervurés
Nombre de rouleaux		18	18	18
Diamètre de rouleau	(mm)	200	200	200
Liage				
Matériau de liage		filet uniquement	filet ou film étirable	filet ou film étirable
Commande		moniteur ISOBUS IntelliView™ IV	moniteur ISOBUS IntelliView™ IV	moniteur de balle
Capacité de stockage filet/film		1 actif, 2 en attente	1 actif, 2 en attente	1 actif, 2 en attente
Enrubanneuse d'ensilage				
Largeur du film	(mm)	-	750	750
Nombre de bras de liage		-	2	2
Système hydraulique		-	simple effet	simple effet
Débit d'huile min/max	(litres/min)	-	50/55	50/55
Dimensions de la presse				
Longueur avec éjecteur de balles	(mm)	4 013	6 081	6 200
Hauteur	(mm)	2 329	2 870	2 800
Largeur avec roues de ramasseur	(mm)	2 740/2 866	2 925	2 750
Poids	(kg)	3 060	4 800	4 900
Pneus		500/55 R20, 500/60 R22,5	500/55 R20, 560/45 R22,5	500/50 R17, 560/45 R22,5
Essieux		simple	tandem	tandem
Tapis à balles		-	○	○
Éjecteur de balles		●	-	-
Retourneur de balles		-	○	○

● Standard ○ En option moyennant paiement - Non disponible

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL



www.newholland.com/fr

