

AFA Étuves à Convection Forcée

De $T_{Amb}+10^{\circ}C$ à $+200/250/300$ ou $350^{\circ}C$

Version standard comprenant :

- Deux étagères (pour équipements standard)
- Volume interne en Inox
- Eurotherm "Inside"
- Sur la série programmable « P » :
 - Interfaces 232/485
 - Logiciel de pilotage/enregistrement iTools

Sur demande :

- Contrôle commande sur spécifications
- Construction adaptée aux essais et à la production
- Solution Clé en main avec installation et mise en service



Les Étuves AFA ont été conçues pour vous permettre de maîtriser des conditions en hautes températures, soit en stabilité (version manuelle « M »), soit pour réaliser des cycles thermiques (version programmable « P »).

Du fait de leur construction robuste et industrielle, elles sont largement utilisées en laboratoire d'essais et en production. La Gamme AFA permet de couvrir un grand nombre d'applications. Elles présentent les particularités suivantes :

- Une plage de température de l'ambiance ($+10^{\circ}C$) à $200^{\circ}C$, étendue jusqu'à $350^{\circ}C$ en option.
- Des dimensions de volumes utiles standardisées, qui peuvent être adaptées aux contraintes mécaniques et/ou dimensionnelles en conception spécifique.
- Un contrôle commande intégré ou déporté avec protocole de communication ouvert.
- Un brassage d'air optimum permettant une mise en condition en température rapide et une excellente homogénéité dans le volume utile.

La fabrication utilise des composants standardisés fabriqués en Europe. Notre objectif :

- Maîtriser le niveau de performance de ces étuves thermiques.
- Optimiser leur fiabilité du fait d'une standardisation importante.

Détails techniques:

Construction :

Les modèles AFA sont réalisés sur une structure mécano soudée en acier électro zingué, revêtu avec une peinture époxy RAL 9010.

Le volume utile est réalisé en acier Inox. Aisi 304.

Nos équipements sont préparés pour remplir la plupart des applications de mise en température, séchage, déverminage, tests de composants ou tests sur produits finis.

- Séchage de matériaux
- Mise en température de composants électroniques
- Préparation avant mise en production
- Traitement thermique
- Cuisson Polymérisation
- Régulateur Industriel PID (Standard Eurotherm)
- Chauffage par résistances blindées commande de chauffe via Relais Statiques
- Version manuelle « M » de base, et version programmable « P » en option
- Thermostat de sécurité de classe 3

Accessoires et composants optionnels :

- Etagères standards additionnelles (poids maxi 30 Kg par étagère)
- Etagères renforcées pour charge lourde
- Passages de cloisons de différents diamètres
- Châssis support
- Couleurs RAL sur spécifications
- Hublot sur porte 200x200mm pour version 200°C
- Eclairage intérieur pour version 200°C
- Augmentation température Maxi à 300 et 350°C
- Turbine pour refroidissement force ou contrôlé
- Minuterie de fin de cycle ou évènement
- Régulateur Programmeur
- Sécurité de sur température réglable
- Interface PC RS232/422/485/Ethernet
- Verrou Electromagnétique de porte
- Enregistreur de température

Etuves Standards

Modèle	Volume utile	Dimensions internes	Dimensions externes <small>Epaisseur porte comprise</small>	Gamme d'humidité	Tension alimentation
	Litres	H-L-P (mm)	H-L-P (mm)	% HR	V
AFA 200/80	80	500 400 400	980 640 680	Pas de régulation de l'humidité	220 V, 50 Hz ou 400 V tri
AFA 200/150	150	600 500 500	838 1030 715		
AFA 200/288	288	800 600 600	1100 1200 920		
AFA 200/490	490	1000 700 700	1250 1250 1010		
AFA 200/525	525	500 1500 700	700 1900 1110		
AFA 200/768	768	1200 800 800	1500 1400 1110		
AFA 200/1000	1000	1000 1000 1000	1250 1600 1320		
AFA 200/1500	1500	1500 1000 1000	1800 1600 1320		
AFA 200/2000	2000	1500 1300 1000	1800 1600 1510		
AFA 200/3000	3000	1500 2000 1000	1800 2300 1510		
					400 V tri+N, 50Hz



CTS France

Zac du Pujol II, Lot N°22

13390- Auriol

Tel: +33 (0)4 42 70 87 87

www.cts-climatique.fr