

SCIE A RUBAN SEMI AUTOMATIQUE FMB SEMI-AUTOMATIQUES RUBAN H41



DESCRIPTIF

FMB, constructeur italien produit 4 modèles de scies a rubans semi automatiques avec ruban hauteur 41mm

Capacité 410 a 510mm

Coupe angulaire +45°, -45° pour certains modèles

Les scies FMB sont particulièrement bien dimensionnées, et correspondent parfaitement aux besoins des sociétés de métallerie, chaudronnerie, serrurerie, charpentés, tolerie et mécanique. Elles se caractérisent par:

- Une structure de l'archet en charpente lourde acier
- Un inclinaison du ruban à 5° pour favoriser la coupe des profilés
- Un dispositif anti vibration pour réduire les nuisances sonores et améliorer la durée de vie du ruban
- Une descente de l'archet sur 2 colonnes chromées et lubrifiées par un dispositif de graissage centralisé
- Un étau solide en fonte avec décalage manuel par manivelle et blocage rapide de la pièce par levier
- Un réservoir pour le liquide de coupe intégré dans le bâti, facile a nettoyer et a remplir.
- Un capteur de position de l'archet. A la fin du cycle, l'archet remonte à la hauteur paramétrée
- Un guidage de la lame de ruban effectué par 2 roulements verticaux, 2 plaquettes carbures 20x20 et 1 roulement en opposition de l'effort de coupe
- Un réducteur avec engrenages en acier allié, cementés et traités puis rectifiées. L'arbre d'entrée en acier est également traité, celui de sortie est recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95%, contrairement aux réducteurs a vis sans fin généralement utilisé sur les scies qui ont des rendements de 55%
- Un dispositif de nettoyage de la lame avec une brosse motorisée réglable
- Un carter de protection du ruban
- Un panneau de commande en partie avant regroupant l'ensemble des organes électriques (boutons, voyants, selecteur, ARU...). Ce panneau intègre notamment l'afficheur qui indique le nombre de coupes, la vitesse de la lame, les alarmes)
- Un pistolet de lavage pour le nettoyage de la machine ou des pièces

Equipements optionnels

Ces machines peuvent recevoir en option notamment:

- Un afficheur numérique de l'angle de coupe (VAT)
- Un variateur de vitesse de défilement de la lame (V)
- Une projection de la ligne de coupe par faisceau laser (LX)
- Une micropulvérisation pour la lubrification du ruban (NB)
- Un double étau pour les coupes a 0° (DM)
- Un verrouillage pneumatique de l'etau (PN)
- Un dispositif de coupe en paquet (DOTM)
- Un capteur de controle de défilement du ruban (SENS)
- Des tables d'entrées
- Des tables de sorties avec butée

Caractéristiques techniques



ATALANTA



OLYMPUS 1



OLYMPUS
2/3

