

## CINTREUSE A GALET HYDRAULIQUE R-H55



Cette cintreuse hydraulique BAILEIGH R-H55 est simplement une version plus grande de la cintreuse à galets R-H45, avec un bati fonte plus grand, des arbres de plus gros diamètre et des moteurs plus puissants.

Cette cintreuse de profilés est capable de cintrer des tubes de diamètre 79mm épaisseur 2 mm en acier doux à un diamètre de 1500 mm. Les trois galets de cette machine sont motorisés.

Une fois de plus la position de l'arbre supérieur est actionné simplement par des boutons-poussoirs et contrôlés par un contrôleur digital simple. Cette machine à cintrer des tubes, tuyaux ou encore des profilés est aussi parfaite pour les applications répétitives de cintrage en grandes séries.

Cette cintrreuse est livrée avec :

- un jeu complet de galets,
- des rouleaux de guidages,
- une pédale d'actionnement de rotation avant-arrière,
- un réducteur à entraînement direct,
- un variateur de vitesse,
- un onduleur empêchant toute surcharge,
- une tête pivotante pour permettre de cintrer sur un plan vertical ou horizontal et
- un socle avec des compartiments de rangement spacieux.

Ce modèle nécessite une alimentation 380V triphasée.

## Caractéristiques techniques

Acier doux	Diamètre de tube maxi. / Epaisseur	Diamètre Minimum
Fer Plat (sens largeur)	4" (.472) / 102 x 12 mm	31.5" / 800mm
Fer Plat (sens plat)	4 3/4" (.78) / 121 x 20 mm	31.5" / 800mm
Barre Pleine Carrée	1-3/4" / 44 mm	31.5" / 800mm
Barre Pleine ronde	1-3/4" / 44 mm	31.5" / 800mm
Tube rond	3" (.120) / 76 x 3 mm	59.05" / 1500mm
Tuyau gaz (épaisseur)	2-1/2" Sch. 10 / 62 mm (3 mm)	58 / 1473 mm
Tube rectangulaire	3-1/8" x 1 1/2" (.125) / 79 x 38 x 3 mm	98.42" / 2500 mm
Tube carré	2-3/8" (.125)" / 60 x 3 mm	102.36" / 2600 mm
Profilé en L (vers extérieur)	3" x 3" (.169) / 76 x 76 x 3 mm	31.5" / 800 mm
Profilé en L (vers intérieur)	3" x 3" (.169) / 76 x 76 x 3 mm	31.5" / 800 mm
Profilé en T (vers extérieur)	2-3/4" x 2-3/4" (.312) / 70 x 70 x 8 mm	31.5" / 800 mm
Profilé en T (vers intérieur)	2-3/4" x 2-3/4" (.312) / 70 x 70 x 8 mm	31.5" / 800 mm
Profilé acier en U (vers extérieur)	4 3/4" / 121 mm	33.64" / 854 mm
Profilé acier en U (vers intérieur)	4 3/4" / 121 mm	33.64" / 854 mm

## Spécifications

	Impériale	Métrique
Diamètre d'arbre	2.165"	55 mm
Diamètre galets	6.693"	170mm
Vitesse d'axes	11 tr/min	11 tr/min
Alimentation électrique	380V, triphasé 50Hz	380V, triphasé 50Hz
Moteur	5 HP	3.7 Kw
Dimensions (L x l x H)	51" x 35" x 62"	130cm x 89cm x 157cm
Poids	1631.42 lbs	740 Kg

## Equipement standard de la machine

Ces cintruses de tubes et tuyaux sont livrées en standard avec un châssis réalisé en plaque d'acier très épaisse sur lequel est fixé un gros moteur industriel qui actionne les trois galets. Le châssis est lourd également pour permettre de l'utiliser renversée en arrière dans la position horizontale lorsqu'on cintré des plus grands diamètres.

Comme toutes les Cintruses hydrauliques BAILEIGH Industrial, cette machine est livrée avec un onduleur Siemens ® qui assure un démarrage en douceur pour une meilleure durée de vie du moteur et protéger contre les surcharges afin de protéger la mécanique de la machine. Cette cintruse de profilés est livré en standard avec une huile de qualité industrielle pour assurer la descente et remonté du galet presseur supérieur de façon précise et sur. Cette cintruse hydraulique est programmable pour la position haute et la position basse afin de permettre un bonne répétabilité et une production en série de cintrage de tubes, tuyaux et profilés.

Nos cintruse hydraulique de tube sont livrés en standard avec des galets pour profilés, des rouleaux de guidage et d'inclinaison latérale pour le bobinage, un pupitre avec la console de contrôle et les boutons de commandes.

Pour de plus amples renseignements, n'hésitez pas à nous contacter ou appeler votre représentant BAILEIGH Industrial.

Cette machine est en stock pour des livraisons rapides.

N'hésitez pas à contacter un technicien PRO-Dis pour plus d'informations.

Tél. : 04 27 64 80 84 - e-mail : [info@pro-dis.fr](mailto:info@pro-dis.fr)



Precision. Performance. Perfection.