



IDEAL

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

IDEAL



AFFUTEUSES UNIVERSELLES A 6 AXES CNC

Manteau conique avec
amincissement en S
amincissement en U

4 faces avec amincissement en S



4 faces avec amincissement en X

Foret à centrage

Foret à 3 tranchants



Foret à gradin

Foret à gradin à 4 faces

Fraise à 2 tranchants



Fraise hémisphérique

Fraise à 3 tranchants

Fraise à 4 tranchants



Fraise avec division irrégulière

Fraise torique

Fraise à 8 tranchants



Fraise à 6 tranchants

Taraud

Alésoir





Affûteuse universelle à 6 Axes CNC

Pour l'affûtage de forets hélicoïdaux avec les géométries les plus communes et fraises à bougies frontales hémisphériques et toriques aussi bien en HSS qu'en métal dur.



PROFESSIONAL TOOL GRINDER



Affûteuse universelle à 6 Axes CNC

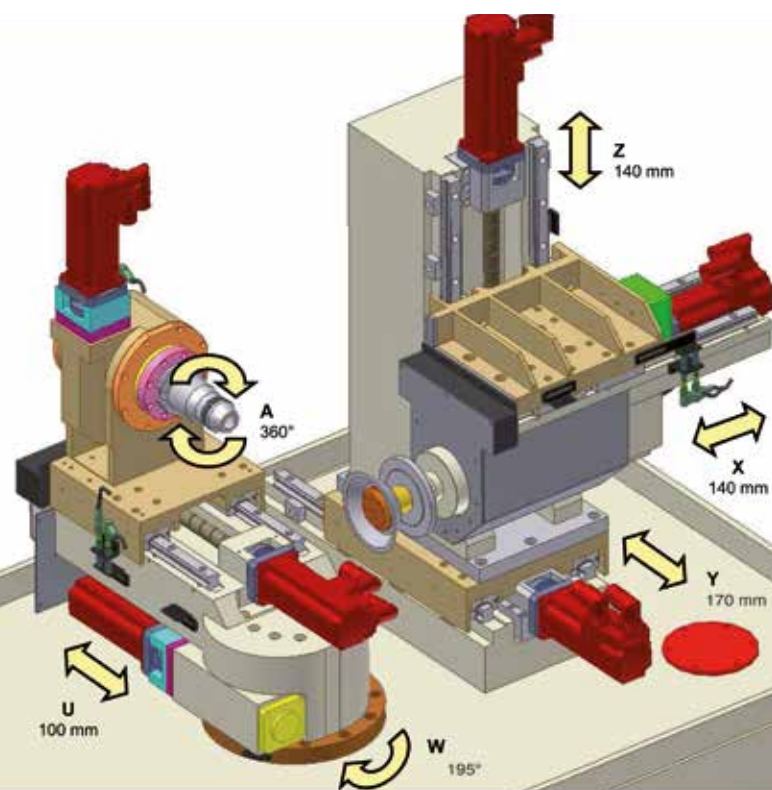
Pour l'affûtage et la construction de forets hélicoïdaux avec les géométries les plus communes et fraises à bougies frontales hémisphériques et toriques aussi bien en HSS qu'en métal dur.

Avec un socle et un montant en granit, les affûteuses IDEAL et IDEAL PRO offrent, en un peu plus d'un mètre carré, toute la technologie nécessaire, pour reproduire les géométries de plus en plus complexes que les outils modernes exigent.

- Forets aussi bien en HSS qu'en métal dur avec les géométries les plus modernes et connues
- Forets gradin
- Fraises de 1 à 8 tranchants aussi bien en HSS qu'en métal dur avec tête plane, torique ou sphérique même avec pas différencié et division irrégulière
- Tarauds de 2 à 8 tranchants
Entrée et rainure
- Alésoirs



BROCHE ELECTRIQUE PORTE-MEULE AVEC PUISSANCE 1,5 KW OU BIEN 3,2 KW AVEC LA POSSIBILITE DE MONTER JUSQU'A 3 MEULES



COURSE AXES

CORSA ASSI LINEARI

Axe X mouvement longitudinal tête porte-meules	140 mm
Axe Z mouvement vertical tête porte-meules	140 mm
Axe Y mouvement transversal tête porte-meules	170 mm
Axe U mouvement longitudinal tête porte-pièce	100 mm

AXES ROTATIFS

Axe A rotation outil	∞
Axe W rotation table	195°

RESOLUTION DES AXES

Résolution des axes linéaires	0,001 mm
Résolution des axes de rotation	0,001°
Vitesse maximum des axes linéaires	15 m/min
Vitesse maximum des axes de rotation tours/mn	30

La cinématique de la IDEAL est formée de 4 axes linéaires et 2 rotatifs montés sur deux groupes bien définis. Les axes linéaires X, Y, Z sont assemblés sur un montant en granit, tandis que le groupe porte-outil A est monté sur l'axe de rotation W, qui

contient l'axe linéaire de positionnement U. L'axe linéaire U a été spécialement conçu, en vue de faciliter l'exécution de fraises hémisphériques ou toriques ; le centre du rayon de l'outil est positionné par l'axe U dans le centre de rotation de l'axe W.

LOGICIEL ET CONTRÔLE

Le affilatrici mod. IDEAL sono corredate di uno schermo touch screen da 15" con il software di programmazione utensili integrato nel CNC Siemens.

Una interfaccia semplice ed intuitiva, con disegni specifici per ogni parametro inserito, rende il nostro software adatto a personale senza un'approfondita conoscenza degli utensili. È sufficiente identificare l'utensile da affilare, ricercare l'icona sulla libreria e cliccare "start"

Ogni pacchetto software, viene presentato con una libreria illustrata di utensili, con già impostati i più comuni parametri, scelti sulla base della nostra esperienza.

Se si vuole cambiare alcuni di questi parametri, variando angoli di affilatura o angoli di taglio, impostando quindi i vostri dati, potete creare la vostra libreria personale (My Sharpening) dare un nome all'icona a vostro piacere e una volta richiamata la sola variabile sarà il diametro dell'utensile da affilare.

CONTROLE NUMERIQUE

SIEMENS SINUMERIK 840 DI

Interpolation simultanée
4/5 axes

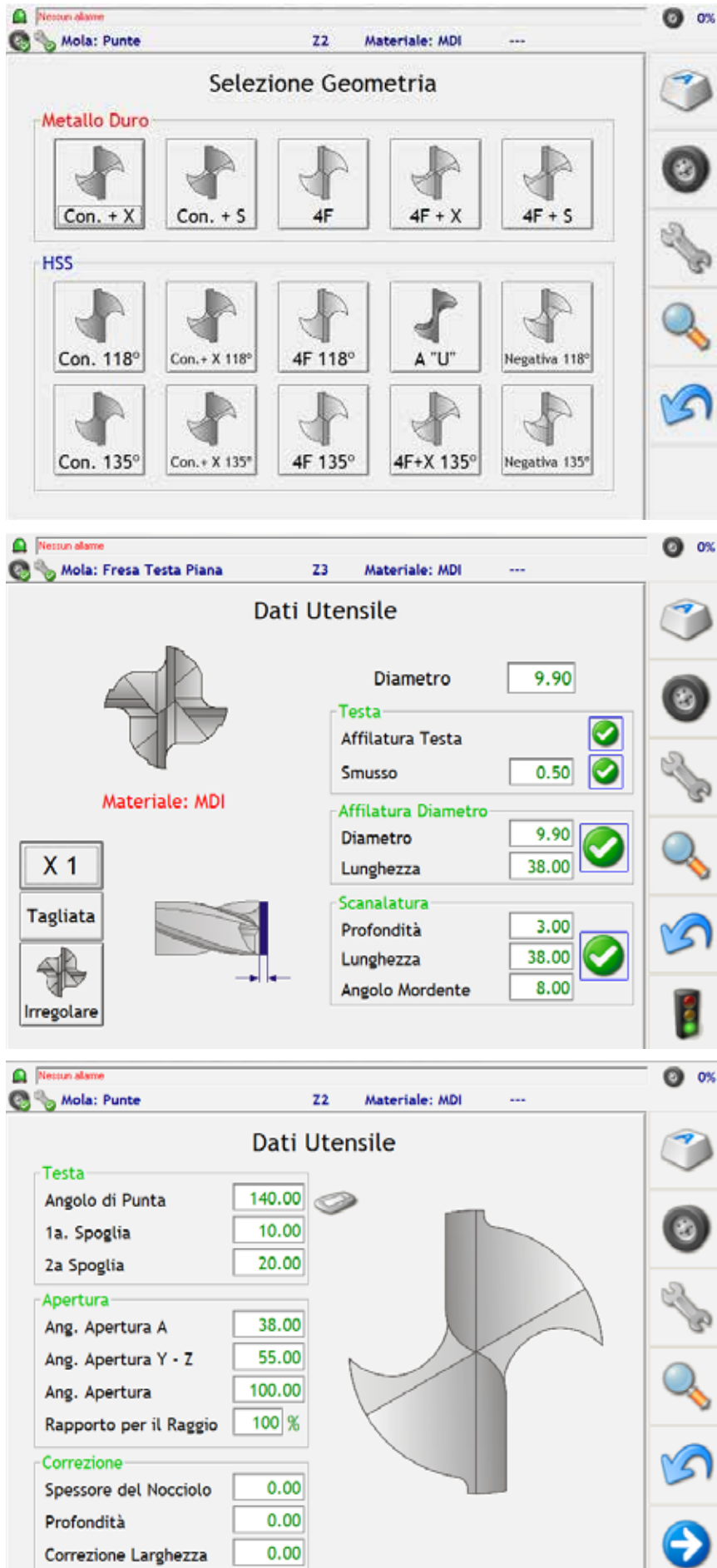
Interface de communication
avec PC Usb 2.0

Moniteur à écran tactile 15"
en couleurs

Système d'exploitation WINDOWS XP
Intégré

Programmation ISO Standard





LOGICIEL

LOGICIEL SIMPLE ET INTUITIF POUR L'AFFUTAGE D'OUTILS

Tout à fait simple parce que pourvu de :

Programmes standard préétablis avec les types d'affûtage les plus connus.

Possibilité de personnaliser les programmes (MySharpening®)

Contrôle position de l'outil moyennant palpeur électronique



G-SHARP PRO

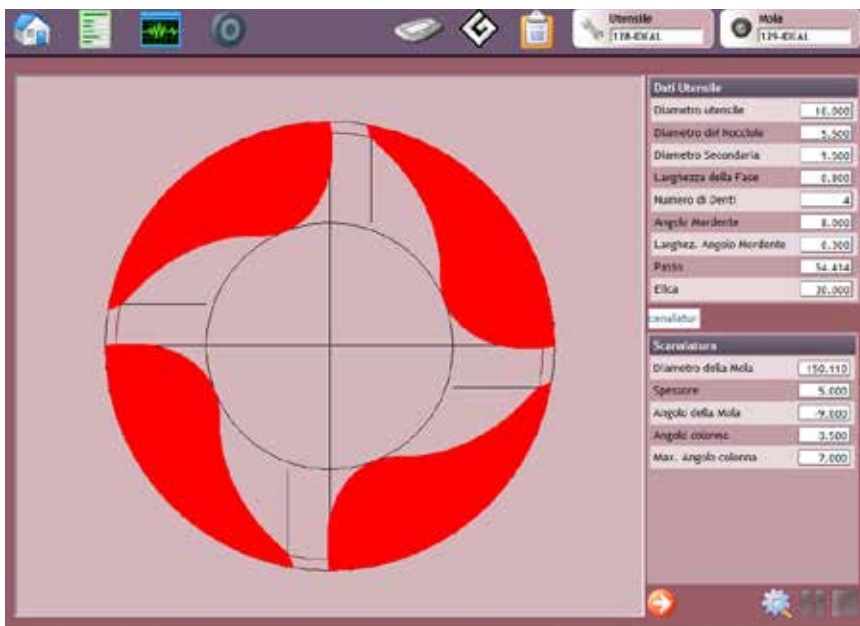
LOGICIEL EVOLUE POUR LA CONSTRUCTION ET L'AFFUTAGE D'OUTILS

G-Sharp permet d'obtenir les formes géométriques d'affûtage ou de construction d'outils les plus variées. Notre équipe de programmeurs a développé un logiciel professionnel tout à fait simple, rapide et intuitif et aux opérateurs n'est demandée aucune expérience particulière dans le domaine de la programmation CNC.

G-Sharp logiciel pour la construction et l'affûtage de fraises cylindriques, planes, toriques, arrondies et hémisphériques.

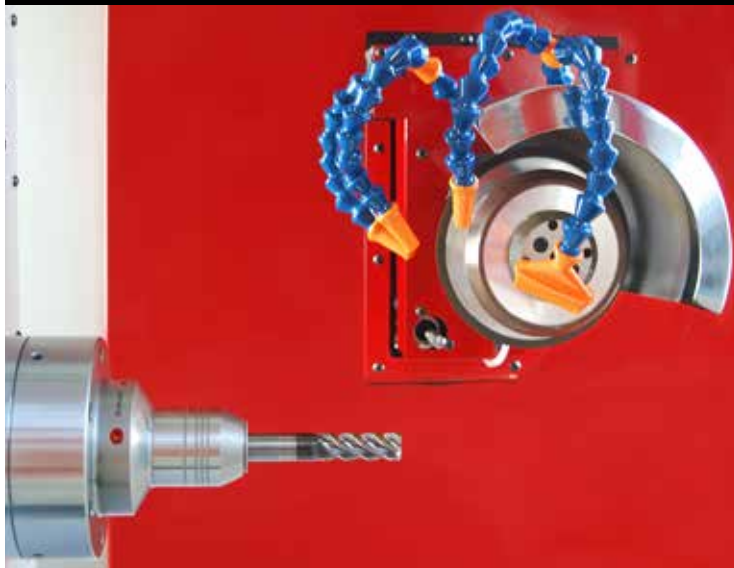
G-Sharp logiciel pour l'affûtage de forets hélicoïdaux aussi bien en HSS qu'en métal dur avec des géométries standard et spéciales.

A la demande il est possible de fournir des logiciels personnalisés pour des applications spécifiques. software personalizzati per applicazioni specifiche.





Lunette de support et contre-pointe automatique pour l'affûtage ou la construction de petits outils (en option)



Broche hydraulique automatique (en option)



Installation externe de filtrage d'huile avec réservoir et pompe à haute pression.
Aspirateurs des fumées et brouillards d'huile (en option)



Système automatique contre les incendies (en option)



FESSIONAL TOOL GRINDER



DONNEE TECHNIQUES



LOGICIEL

Logiciel de programmation EASY

TETE PORTE-PIECE AXE A

Fixation pièce manuelle, ISO 40
Système de fixation des pinces hydraulique
Diamètre outil minimum et maximum 3-32 mm
Longueur maximum de l'outil 200 mm
(en option 400 mm).

BROCHE PORTE-MEULE

Diamètre meule maximum 100 mm
Diamètre trou 32 mm
Nombre de meules 2-3
Puissance broche 1.5 kW directe
Vitesse de rotation (variateur) 4500 tours/mn.

PUISSANCE ABSORBEE

Puissance absorbée totale 8 kVa
Tension d'alimentation 400v /3 phases/50 Hz.

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions 1180x1300x1900 mm
Poids de la machine 1300 Kg

PROFESSIONAL TOOL GRINDER



LOGICIEL

Logiciel de programmation G-Sharp Pro

TETE PORTE-PIECE AXE A

Fixation de la pièce manuelle, ISO 40 ou automatique
Système de fixation des pinces ou hydraulique
Diamètre de l'outil minimum et maximum 2-50 mm.
Longueur maximum de l'outil 200 mm
(en option 400 mm)

BROCHE PORTE-MEULE

Diamètre meule maximum 125 mm
Diamètre trou 32 mm
Nombre de meules 2-3
Puissance broche 3.2 kW directe
Vitesse de rotation (variateur) 8000 tours/mn

PUISSANCE ABSORBEE

Puissance absorbée totale 10 KVA
Tension d'alimentation 400v 3 phases/50Hz

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions 1180x1300x1900 mm
Poids de la machine 1350 KG

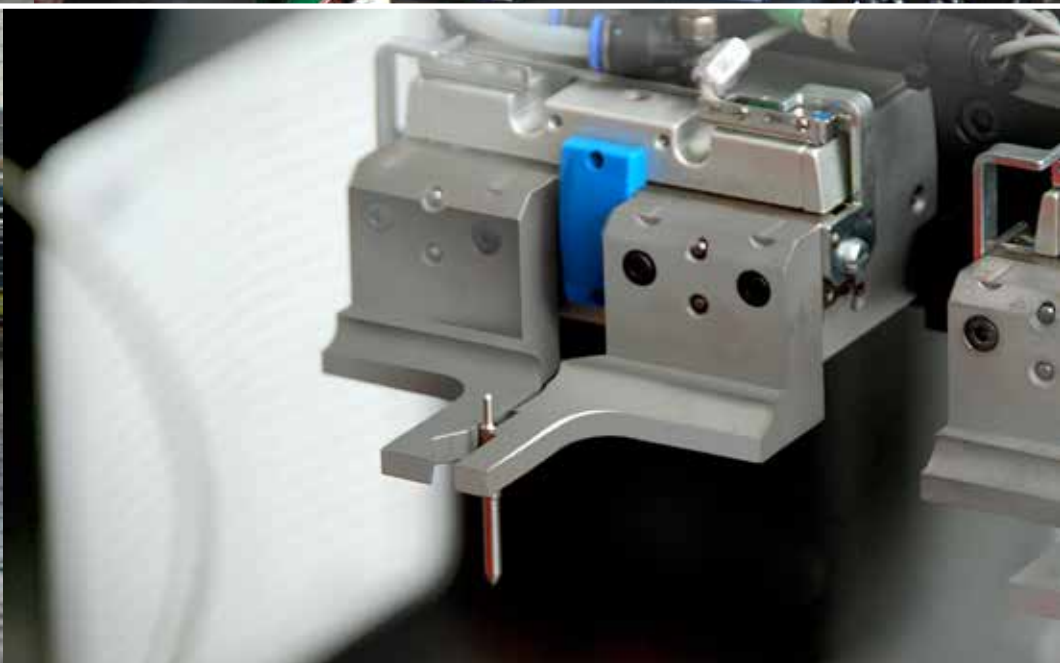
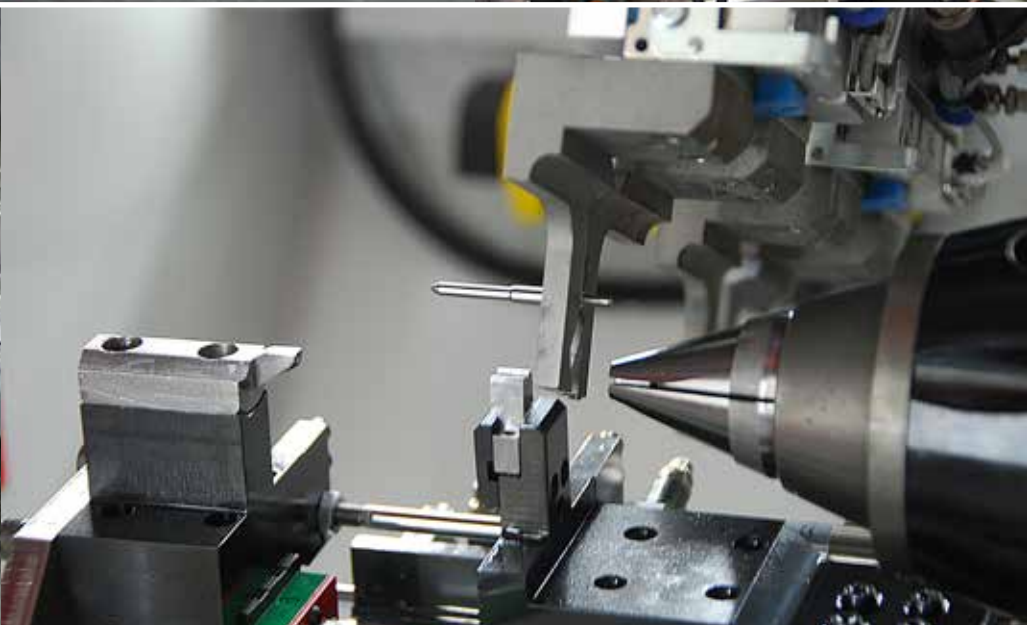


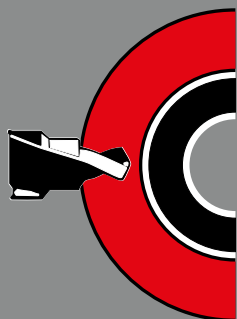
APPLICATION DIVERSES

Les affûteuses modèle IDEAL peuvent être employées non seulement pour la construction et l'affûtage d'outils, mais aussi pour la réalisation de petites rectifications ou de petits usinages mécaniques, qui comprennent l'utilisation de meules.

En cas d'une production massive il est possible d'intégrer l'affûteuse dans des stations robotisées réalisées et personnalisées à la demande du client.







CUOGHI

CUOGHI AFFILATRICI SRL
Via Allende, 119 , 41122 Modena
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791
www.cuoghi.it • info@cuoghi.it

