

DEMPACK - Fimeuse à cloche



Les filmeuses à cloche DEMPACK sont idéales pour l'emballage sous film rétractable de petites productions. Ces filmeuses combinent astucieusement l'opération de soudure en "L" et de rétraction du film autour des produits.

L'opérateur place le produit à l'intérieur de la poche formée par le film sur le plateau d'introduction, puis déroule le film et positionne le produit dans la cloche. Il abaisse manuellement le couvercle qui est maintenu en position fermée par des électroaimants.

La rétraction du film est simultanée à l'opération de soudure. La rétraction est obtenue immédiatement par une circulation d'air chaud autour du produit.

En fin d'opération la cloche s'ouvre automatiquement pour permettre à l'opérateur de reprendre le produit filmé. Dans la version H 22 SA et SX, le produit est évacué automatiquement de la cloche par un convoyeur.

Cette gamme a été conçue pour l'emballage des produits les plus divers, aussi bien dans les domaines alimentaires qu'industriels. Elle permet d'utiliser la plupart des films thermo-rétractables existant sur le marché.



Phase 1 :

Le produit à conditionner est introduit à l'intérieur de la poche formée par le film dossé.



Phase 2 :

Puis l'opérateur positionne le produit dans le cadre de soudure en "L" à l'intérieur de la cloche, ce qui entraîne le déroulement du film.



Phase 3 :

La fermeture de la cloche déclenche simultanément la soudure coupe en "L" et la chauffe instantanée dans la cloche pour la rétraction du film.



Phase 4 :

Dès l'ouverture, le produit fini est récupéré et la machine est disponible pour un nouveau cycle. La chute de film est récupérée dans le bac prévu à cet effet en-dessous de la machine



DEMPACK H 22SA
cadre de soudure de 560 x 430 mm
Évacuation automatique des produits



DEMPACK H 34
cadre de soudure de 870 x 620 mm
la Plus grande de la gamme sans



DEMPACK H 18 E
cadre de soudure de 300 x 440 mm
la plus petite de la gamme sans bac à chute.

DEMPACK - Fimeuse à cloche

Caractéristiques techniques :

- Système de soudure et thermorétraction en une seule opération.
- 6 modes de fonctionnement programmables en série (soudure seule ; soudure + rétraction ; soudure + refroidissement + rétraction)
- Lame de soudure avec revêtement en téflon.
- Refroidissement des barres de soudure par liquide permanent à circuit fermé (sauf H18 E et H 22 E).
- Réglage de la hauteur du plan de travail.
- Electroaimant permettant le maintien de la cloche en position fermée durant la soudure.
- Panneau de contrôle alphanumérique LCD avec une carte à microprocesseur 8 bits permettant un contrôle simple et précis de toutes les opérations courantes :
 - Etat de la machine
 - Réglage électronique de la température de soudure
 - Réglage du temps de rétraction
 - Réglage de la température de la chambre de rétraction- Affichage des défauts
- Machine sur châssis roulettes.
- Bac à chutes intégré (sauf H18 E et H 22 E).



Réglage en hauteur du plateau

Permet d'ajuster le niveau de la soudure périphérique par rapport à la hauteur du produit pour obtenir une rétraction parfaite homogène autour du produit.



Système de perforation du film

Deux perforateurs mécaniques ajustables en fonction de la largeur du film. Ils assurent la perforation en continu du film pour chasser la bulle d'air au moment de la rétraction.



Bac frontal de réception de la chute de film

A noter : la bobine est montée sur des mandrins coniques qui facilitent sa mise en place et son centrage.



Tableau de commandes digitales

- 6 cycles de travail en mémoire.
- Réglage du temps de soudure.
- Réglage de la température et du temps de rétraction.
- Utilisation possible en soudeuse seule et sans rétraction.
- Affichage des défauts



Verrouillage par électroaimant

Permet d'assurer une parfaite pression de soudure, de libérer l'opérateur durant le cycle. L'ouverture de la cloche se fait automatiquement.



Détail de la barre de soudure en " L "

Barre de soudure coupe téflonnée pour une durée de vie accrue, refroidissement par liquide en circuit fermé.

REFERENCE	H18 E	H18 S	H22 E	H22 S	H 22 SA	H 22 SX	H 34 S
Type d'asservissement	Manuel Sans bac à chute	Manuel Avec bac à chute	Manuel Sans bac à chute	Manuel Avec bac à chute	Semi-Auto Éjection Auto	Fermeture du bars et éjection automatique	Manuel Avec bac à chute
Cadence maxi indicative	200 Cycles / h	300 Cycles / h	200 Cycles / h	300 Cycles / h	600 Cycles / h	900 Cycles / h	300 Cycles / h
Cadre de soudure	440 x 300 mm	440 x 300 mm	560 x 430 mm	870 x 620 mm			
Largeur maxi du produit *	280 mm	280 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	600 mm
Longueur maxi du produit *	400 mm	400 mm	520 mm	520 mm	520 mm	520 mm	830 mm
Hauteur maxi du produit *	150 mm	150 mm	200 mm	260 mm	260 mm	260 mm	310 mm
Pois maxi du produit	10 Kg	10 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg	18 Kg
Type de film	Polyoléfines, PVC	Polyoléfines, PVC					
Laize maxi du film	400 mm	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm	800 mm
Diam. maxi rouleau de film	300 mm	300 mm					
Alimentation électrique	230V Mono 1.7 KW	230V Mono 2.3 KW	230V Mono 2.4 KW	230V Mono 3.7 KW	230V Mono 3.7 KW	230V Mono 3.8 KW	380 V tri 5.1 KW
Dimensions hors tout	96 x 57 x h 97 cm	123 x 68 x h103 cm	115 x 70 x h102 cm	143 x 79 x h109 cm	202 x 79 x h109 cm	202 x 79 x h109 cm	190 x 101 x h119 cm
Poids brut	76 kg	120 kg	104 kg	160 kg	173 kg	190 kg	220 kg
Emballage caisse carton	102 x 80 x h 57cm	117 x 81 x h 73 cm	123 x 91x h 82 cm	147 x 95x h 86 cm	147 x 95x h 86 cm	147 x 95x h 86 cm	213 x108 x h130 cm

* ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément.