

COUPE ÉLECTRIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE

SAFANDARLEY

E-BRAKE 150-200T ATC



DESCRIPTIF

● Presse plieuse 100 % électrique avec chargement automatique des outils

De 3100 mm 150 T à 4100 mm 200 T

Safan Darley a conçu depuis 1995 la première presse plieuse servo électronique.

La deuxième génération E-Brake ajoute d'importants avantages à la technologie E-Brake mondialement attestée.

Les machines couvrant la fourchette de 150T à 200T sont fabriquées selon un concept modulaire, qui représente un nouveau pas en avant en matière d'efficacité dans la construction des machines. Le nouveau design s'apparente au design des E-Brake plus lourds. Parmi les principales caractéristiques relevons la nouvelle butée arrière et la frappe plus importante.

Aucun bombage nécessaire

Entraînement entièrement électrique

L'E-Brake ATC avec changeur d'outils

- Machine totalement servo-électrique
- Espace de stockage standard pour un outil de 5 longueurs différentes, extensible de manière optionnelle
- Programmation très facile du système dans son ensemble
- Réalisation l'un à la suite de l'autre des programmes de presse moyennant Batch et Que
- Reconnaissance des outils grâce à l'application du système TIPS, en option
- Machine très compacte, empreinte pratiquement équivalente à la machine E-Brake standard.
- La machine peut être équipée du système de mesure d'angle E-Bend L Blue
- Programmation hors poste à l'aide du logiciel Autopol ou Radan
- Station de rotation en option pour tourner les outils à 180 degrés.

Plus de possibilités avec la même surface d'occupation

L'E-Brake ATC est un dérivé de l'E-Brake servo-électrique 150T 3100 et 200T 4100. Cette innovation est unique puisque cette machine peut être équipée avec un changeur d'outils automatique qui permet de placer automatiquement les outils sur la machine pour gagner en productivité. L'espace de production étant critique, l'avantage de cette solution robotisée est qu'elle n'augmente pas la surface au sol puisque le robot est intégré à l'intérieur de la machine, tout comme le stock d'outils.

Stockage intelligent derrière la machine

L'ATC peut toujours retirer les outils de votre machine de manière à pouvoir agencer manuellement la machine en question. Si vous optez pour l'option TIPS, le robot peut reconnaître des outils. Il est ainsi possible d'éventuellement déplacer manuellement des outils placés. Le robot va lire la position des outils et pourra les remettre facilement dans l'espace de stockage. Cette propriété rend l'ATC particulièrement unique dans son genre et augmente considérablement votre efficacité.

Equipements standards

- Commande numérique EC20
- Butée arrière 3D géré par la CN (X1-X2, Z1-Z2, R1-R2)B
- Bridage hydraulique des poinçon Wila NSCL II HC Premium
- Bridage hydraulique et bombage de table Wila NSCR II HC Premium
- Passage entre table Q=690 mm
- 2 Bras de supports (300 mm)

Caractéristiques techniques



