



PORTAILS COULISSANTS C04 NV MANUELS



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION

Soubassement de 250x150.
Lisse haute 120x60 et montants latéraux 80x80.
Montants intermédiaires de 60x60.
Garnissage: Barreaux en tube carré soudés sur cadre, de section 25 x 25 ou 30x30 pour les hauteurs > 2m00.
Espacement des barreaux de 110 mm.
Assemblage par soudure.
Rail rond Ø25 en acier, soudé sur IPN 80x42 équipé de pattes d'ancrages et d'un butoir en fin d'ouverture.
Roulement par deux roues à gorges Ø250.
Portiques de guidage et de fermeture en tube carré équipés de galet Ø70 en ERTALON assurant le guidage haut.
Sur le portique de fermeture une butée PAULSTRA assure la fin de course en position fermeture.
Condamnation par serrure à pêne dormant transversal avec cylindre européen hors combinaison.
Boulonnerie acier inoxydable.

VUE DE L'INTERIEUR



TRAITEMENT ANTI-CORROSION

G : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

GT : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

OPTIONS

Doubles vantaux

Galerie lisse dentelée*

Poignée à levier

Autres garnissages

Galerie pointes défensives carré de 8*

Autres serrures

* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750



DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Largeur totale nécessaire	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (1 vantail)	9,985	9,945	20,995	1,500	140x140 pour HS < 2,50
	11,065	11,025	23,155		
	12,010	11,970	25,045	2,000	
	13,090	13,050	27,205	2,500	200x200 pour HS = 2,50m
	14,035	13,955	29,095		

Vide sous vantail de 5 cm

Pour HS de 2 m50, ajouter 15 cm à la largeur totale nécessaire

LES + PRODUIT ...

**GALVANISATION À CHAUD
APRÈS FABRICATION
JUSQU'À 14 MÈTRES
FORTES SECTIONS**

