

CASIER BOUTEILLES

Casier bouteilles design en polypropylène (PP) injecté de grande qualité.

+ Convient à tout type de bouteilles:

Chaque élément peut contenir 6 bouteilles de Vins, Champagne, lait, eau minérale...

+ Empilable et fixable pour créer un mur de bouteilles:

Les formes alvéolaires des compartiments sont spécialement étudiées pour permettre un assemblage de plusieurs casiers à plus de 2m de hauteur. Cela permet de créer de véritables murs de bouteilles, idéal pour une cave de particulier ou de professionnel.

Un clip de fixation est fourni avec chaque casier pour permettre un assemblage sécurisé.

Chaque casier peut être fixé pour assurer une parfaite stabilité en présentation "mur de bouteilles".

+ Livré démonté:

Le casier est livré à plat, très pratique, il limite le volume transporté et la place en rayon. Il se stocke facilement dans les réserves et les entrepôts. Par son faible poids et son faible volume, il peut être commercialisé en Vente à Distance (VAD).

+ Un conditionnement pratique:

Sous blister plastique individuel avec notice/fiche produit format A4 avec Gencod - 15 casiers sous blister par carton normalisé type Galia. Tous nos produits sont code-barrés en EAN13 (GENCOD).

+ Plusieurs couleurs disponibles:

7 couleurs standards sont disponibles pour créer un mur de bouteilles en mono ou multi couleurs, ou simplement pour poser sur un plan de travail dans une cuisine.

+ Un produit innovant qui devance ses concurrents:

Fabriqué en Polypropylène, DrinkCase est bien plus économique et fonctionnel que les autres casiers:

- en acier : souvent instables et non empilables
- en bois : très chers et souvent très long à monter
- en plastique : instables, souvent non empilables, coloris noir uniquement
- en terre cuite : chers, fragiles, volumineux et pondéreux
- en mousse type polystyrène : durée de vie très limitée, très volumineux et chers.

+ Sécurité et Qualité:

Drinkcase est intégralement fabriqué en FRANCE (Oyonnax 01) et déposé à l'INPI. Il s'agit de fabrication propre à TRANOVA, sans aucun intermédiaire, nous maîtrisons la mise en marché.

Nos DRINKCASE sont injectés uniquement en résine 100% vierge et des colorants non-toxiques assurant Qualité et sécurité pour les distributeurs et surtout pour le consommateur final.

Coloris standards (couleurs personnalisables sur demande pour une quantité unitaire mini de 10 000 unités)

- Blanc Banquise
 Terre Cuite
 Vert Kiwi
 Fuschia
 Bleu Pacific



Casiers empilés en "mur de bouteilles"



Les différents coloris DRINKCASE



Casiers sous blister

Casier "terre cuite" contenant des bouteilles de vin et de champagne.



3 Casiers empilés avec divers types de bouteilles

Gamme casiers à bouteilles DrinkCASE *				
Référence	Désignation	Présentation	Palettisation	EAN13 Lonneo
90807	Casier 6 bouteilles Terre Cuite BLISTER	Sous Blister + fiche/sticker A4	360 casiers /palette	3760188908075
90809	Casier 6 bouteilles Vert Kiwi BLISTER			3760188908099
90810	Casier 6 bouteilles Fuschia BLISTER			3760188908105
90812	Casier 6 bouteilles Bleu Pacific BLISTER			3760188908129
90813	Casier 6 bouteilles Blanc Banquise BLISTER			3760188908136

*Informations non contractuelles pouvant être soumises à modifications

CUISINES - CAVES - CELIERS - RESERVES - RESTAURANTS - MAGASINS - CAVEAUX

Marchés cibles :

EQUIPEMENT DES PARTICULIERS - EQUIPEMENT DES SURFACES DE VENTES ET DES RESTAURANTS
EQUIPEMENT DES VITICULTEURS - CAVES COOPERATIVES - EQUIPEMENT DES COLLECTIVITES

Photos non contractuelles

DRINKCASE est une marque déposée de TRANOVA SARL

TRANOVA SARL
579 Route des Vignes
38890 SAINT CHEF - FRANCE
RCS Bourgoin Jallieu B 487 464 166 00023
APE 4791A - n° TVA intracom: FR43 487464166
Tel : 04 74 43 37 27 - Fax : 04 26 30 34 14 - contact@tranova.fr



www.drinkcase.fr

Présentation complète du produit
Offre préférentielle logiciel de gestion de cave
Indications de montage
Exemples illustrés d'utilisation en situation