

[Série spéciale]

Haas EC-400

Centre d'usinage à broche horizontale



Changeur d'outil latéral standard, 24+1 outils

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas



Changeur double palettes de 400 mm

Broche cône ISO 40 à entraînement direct en ligne 8 000 tr/min

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Broche cône ISO 40 à entraînement direct en ligne 8 000 tr/min
- Commande vectorielle 14,9 kW
- Changeur double palettes de 400 mm
- Table d'indexage à denture plane sur 1 degré
- Changeur d'outil latéral 24+1 positions
- Écran LCD couleur 15" avec port USB
- Système d'évacuation des copeaux à trois vis sans fin
- Taraudage rigide
- Fabrication aux États-Unis

[Options] liste partielle

- Broche à entraînement direct en ligne, 12 000 tr/min, 22,4 kW
- Système rotatif 4^e axe intégral
- Changeur d'outil latéral 40+1 positions
- Changeur d'outil latéral 70+1 positions
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système d'arrosage à travers la broche
- Buse d'arrosage programmable
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif
- Système de palpement intuitif sans fil



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabrication aux États-Unis.

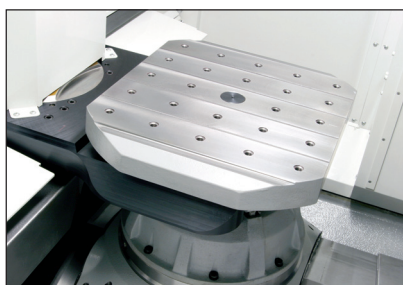
Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Haas EC-400



Centre d'usinage à broche horizontale

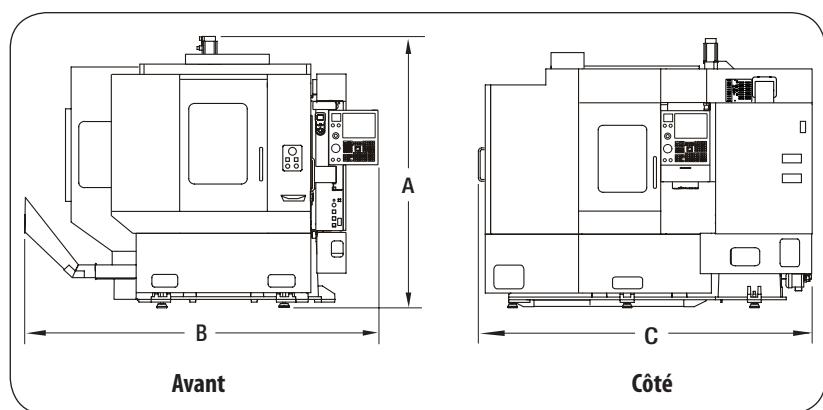
Le EC-400 est un centre d'usinage horizontal avec broche cône ISO 40 performant présentant une capacité d'usinage généreuse de 508 x 508 x 508 mm, un changeur de palette avec palettes de 400 mm et un indexeur intégré sur 1 degré. Il est équipé en standard d'une broche 8 000 tr/min et propose en option une broche 12 000 tr/min. Les deux broches intègrent un système d'entraînement direct en ligne novateur qui couple la broche directement au moteur, d'où une réduction des vibrations, de la chaleur et du bruit.



Le changeur de palette intégré avec palettes de 400 mm double la productivité. Depuis la station de chargement, l'opérateur peut charger et décharger des pièces sur l'une des palettes pendant que des pièces sont usinées sur l'autre palette.



Le EC-400 est livré en standard avec une broche à entraînement direct en ligne tournant à 8 000 tr/min. Pour un usinage à grande vitesse, une broche à entraînement direct en ligne 12 000 tr/min est également disponible.



Dimensions d'usinage

EC-400

A.	Hauteur d'usinage max.	2 591 mm
B.	Largeur d'usinage max.	3 480 mm
C.	Profondeur d'usinage max.	4 039 mm

[Caractéristiques]

Courses

X	508 mm
Y	508 mm
Z	508 mm

Changeur de palette

Taille de palette	400 x 400 mm
Temps de changement	8 s

Indexeur (standard)

Capacité	454 kg
Résolution d'indexage	1 degré
Durée d'une rotation de 90°	3,6 s

4e axe intégral en option

Capacité	300 kg
Précision d'indexage	±15 secondes d'arc
Durée d'une rotation de 90°	5,5 s

Broche standard

Vitesse	8 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max.	102 Nm à 1 400 tr/min
Puissance nominale max.	14,9 kW

Broche en option

Vitesse	12 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max.	102 Nm à 2 100 tr/min
Puissance nominale max.	22,4 kW

Vitesses d'avance

Avances rapides	25,4 m/min
Coupe max.	12,7 m/min

Changeur d'outil

Capacité	24+1 (40+1, 70+1 en option)
Cône/Type d'outil	CT ou BT 40

Généralités

Capacité d'arrosage	303 l
Alimentation requise	354 - 488 VAC, triphasée, 50-60 Hz
Débit d'air requis	255 lpm à 6,9 bar