

▶ La flexibilité pour atout



KROHNE

▶ *achieve more*

▶ OPTIWAVE 5200 – Le transmetteur de niveau radar FMCW modulaire 2 fils

En 1990, KROHNE est pionnier dans le domaine de la technologie radar pour l'industrie de process. Dix ans plus tard, nous sommes les premiers à développer un appareil FMCW 2 fils. Le nouveau concept de fonctionnement de l'OPTIWAVE révolutionne la mesure de niveau par radar en 2004.

L'OPTIWAVE 5200 C/F est le dernier né de la famille des transmetteurs de niveau radar KROHNE. La conception modulaire du boîtier et de l'antenne lui permet de s'adapter à tous les types de montage et d'application. Il peut être utilisé pour les liquides, les pâtes et les boues. Les antennes Wave Horn en PP et en PTFE sans joint mesurent avec précision le niveau de produits corrosifs. Ces facteurs en font l'appareil idéal pour tous les secteurs, notamment la chimie, le pétrole et le gaz, l'énergie, les eaux usées, les métaux, les mines et minerais.

OPTIWAVE 5200 – conçu et développé selon CEI 61508 pour les systèmes de sécurité (SIL2).



OPTIWAVE 5200 C

Flexibilité sur le terrain

Avec une plage de mesure allant jusqu'à 30 m, l'OPTIWAVE 5200 est le transmetteur de niveau radar idéal pour les réservoirs de stockage et de process simples. Son système de connexion rapide permet le retrait du convertisseur durant le process et de le faire pivoter sur 360° afin de faciliter la lecture de l'écran. La conception innovante du boîtier permet par ailleurs de spécifier la position de l'afficheur sur l'appareil, de façon à être toujours accessible qu'il soit installé sur un réservoir, dans un renforcement ou un espace restreint. La version séparée – OPTIWAVE 5200 F – dispose d'un convertisseur de mesure séparé, muni d'un afficheur. Il peut être monté et utilisé jusqu'à 100 m de l'antenne, par exemple en bas d'un réservoir ou dans une salle de commande. KROHNE est actuellement le seul fabricant à proposer cette possibilité sur une telle distance.

Mise à niveau simple des appareils existants

Cet appareil 2 fils est rétro compatible avec tous les systèmes de bride des transmetteurs de niveau BM 70x KROHNE. Il suffit d'installer le convertisseur de l'OPTIWAVE 5200 sur l'ensemble bride/antenne existant : inutile de démonter l'appareil ou de vider le réservoir. Ceci permettra la mise à niveau rapide de votre équipement existant, afin de le rendre conforme aux normes les plus exigeantes, et de fournir des options telles que SIL, ATEX, FF, Profibus PA et HART.

La qualité signée KROHNE.

KROHNE garantit la précision et la fiabilité de ses appareils. L'OPTIWAVE 5200 C/F mesure des produits de faible constante diélectrique ($\epsilon_r \geq 1,8$), à des températures allant de -60 à +250°C* et des pressions allant jusqu'à 40 bars*. Son boîtier robuste existe en acier inox ou en aluminium.

**Plus élevée sur demande*

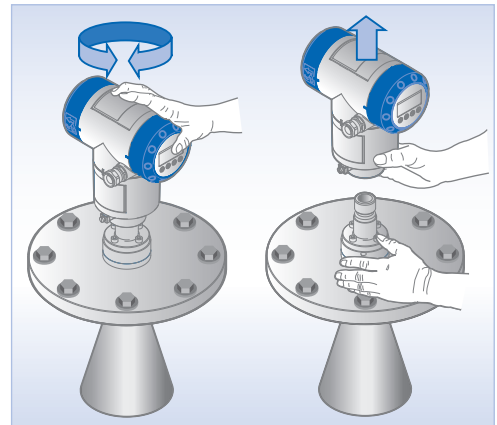
Points forts :

- Concept de boîtier et d'antenne modulaire
- Système de connexion rapide permettant un retrait du convertisseur durant le process
- Rétro compatible avec tous les transmetteurs de niveau BM 70x
- Plage de mesure : jusqu'à 30 m
- PACTware™ et DTM compris gratuitement avec fonctions complètes
- Convertisseur séparé : jusqu'à 100 m de l'antenne
- Texte affiché en 9 langues, dont le russe et le chinois
- Conformité SIL2 selon CEI 61508 pour les systèmes de sécurité

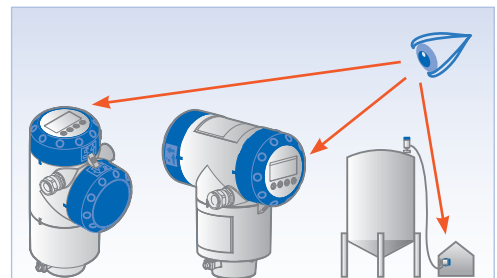
Contact

KROHNE SAS
BP 98, 26103 Romans Cedex
France
Tel.: +33 475 05 6703
Fax: +33 475 05 0048
level@krohne.com

Système de connexion rapide :



Modularité du boîtier :

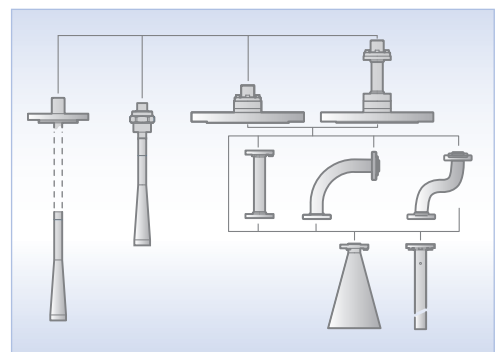


Boîtier en position VERTICALE :
installation, par ex., sur le toit d'un réservoir ou dans un renforcement

Boîtier en position HORIZONTALE :
installation, par ex., dans un espace restreint

Convertisseur de mesure SÉPARÉ :
installation, par ex., dans une salle de commande, jusqu'à 100 m de l'antenne

Modularité de l'antenne :



www.krohne.com