

Commerce de machines Érosion des trous de démarrage



Machines à aléser de démarrage pour vos exigences individuelles



RB *System*



Technique d'érosion haut de gamme fiable pour une grande diversité de domaines d'application

L'assortiment de machines riche et varié de HUBER - Daniel Bayer Technical Solutions, société située à Fürth, est caractérisé par une performance élevée, même pour des matières plastiques spéciales, l'utilisation d'eau désionisée en tant que liquide de rinçage, ainsi que par un excellent rapport qualité-prix. Depuis les petits appareils portables jusqu'aux machines CNC entièrement équipées avec changement d'outil automatique (ATC) ou bien avec une tête de travail pivotante, vous pouvez à tout instant obtenir chez Huber des conseils compétents y relatifs, un service complet, ainsi que des offres attrayantes. Notre personnel spécialisé et formé se tient volontiers à tout instant à votre disposition afin de vous donner des conseils, de vous présenter nos produits et pour toute autre question concernant notre assortiment de machines neuves et d'occasion. D'innombrables clients exerçant leurs activités dans divers domaines d'application, y compris l'aéronautique et l'aérospatial, sont depuis longtemps déjà convaincus de la performance de nos machines.

Nous nous réjouissons à la perspective d'une collaboration fructueuse.



Generiert mit Office-365.com

Machine à aléser de démarrage portable

Modèle OCT 0035

- Compact et transportable
- Possibilités d'utilisation illimitées
- La hauteur de la machine n'est que de 76 cm Poids de la machine avec la pompe et le générateur de seulement 100 kg (net) Utilisation simple et aisée
- Alésages de 0,3 à 3,0 mm
- Également appropriée pour les poids de pièces à usiner les plus élevés

Équipements en option:

- Extension de la base de données
- Arrêt de profondeur automatique et bien d'avantage



Série de modèles NA – compact & à coûts optimisés

Modèle OCT 3020 NA

- Qualité et précision les plus élevées Arrêt de profondeur automatique chez HUBER comme standard Programmable
- individuellement Circuit de filtrage
- Alésages des trous de démarrage de 0,3 à 3,0 mm, dimensions spéciales sur demande
- Puissance standard de 25 amp.

Équipements en option:

- Booster de puissance à 50 amp.
- Réalisations individuelles spéciales
- Système de changement rapide d'élec trodes pneumatique
- et bien d'avantage



Panneau de commande NA comme équipement

ZA - Série de modèles ZA - performant & convivial

Avantages de la gamme ZA

- Rapport qualité/prix imbattable
- Affichage numérique 3 axes
- n grand nombre de possibilités de programmation
- Arrêt de profondeur automatique chez Huber comme standard
- Alésages des trous de démarrage de 0,1 à 3,0 mm, en option jusqu'à 6,3 mm
- Propre circuit de filtrage avec boîtier du filtre séparé
- Puissance standard
- élevée et bien d'avantage

Équipements en option:

- Tête pivotante réglable en continu, également commandée par moteur
- Système de changement rapide d'électrodes pneumatique (en option)
- Booster de puissance à 64 amp.
- Machine à bain d'eau entier
- Raccordement au circuit de l'eau de la machine à érosion par fil
- Transformation possible pour le traitement de métaux durs et bien d'avantage

OCT 3020 ZA



OCT 3525 ZA

avec système de changement rapide d'électrodes pneumatique (en option)



OCT 3525 ZB

pour des longueurs d'électrode jusqu'à 700 mm, avec guide intermédiaire et une table de travail plus grande, ainsi qu'une tête pivotante commandée par moteur avec présélection de l'angle

Demandez également nos modèles OCT 6040 ZA et 7550 ZA si vous avez des exigences particulièrement élevées vis-à-vis de la puissance et des dimensions des pièces à usiner. Nos techniciens élaborent volontiers une solution individuelle avec vous afin de résoudre votre problème.



OCT 3525 ZA

avec élévation de la tête



OCT 4535 ZA

avec élévation de la tête



OCT 5540 ZA

pour des dimensions de pièces à usiner particulièrement grandes (par ex. des poids de pièces allant jusqu'à 1000 kg)

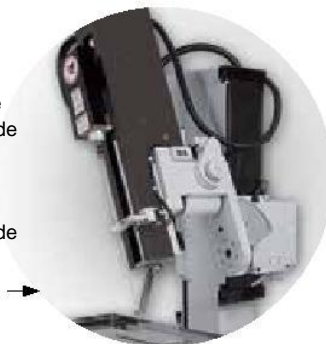


OCT 3525 ZB

avec tête pivotante manuelle, bain d'eau entier avec niveau de remplissage pré-réglable, réservoir supplémentaire, augmentation de la hauteur max. des pièces à usiner

Modèle de machine avec tête de travail pivotante et système de changement rapide d'électrodes pneumatique avec mandrin de serrage de changement rapide

Réservoir supplémentaire, 180 - 600 litres, également disponible séparément et en option avec traitement des eaux et contrôle de la conductance par le biais d'une



Données et valeurs des machines standard

Modèle OCT...	3020 NA	3525 ZA 3525 CA	4030 CA (Modèle Gantry)	4535 ZA 4535 CA	5540 ZA 5540 CA	6040 ZA 6040 CA	8060 ZA 8060 CA
Courses de déplacement max. (X,Y) en mm	300 x 200	350 x 250	400 x 300	450 x 350	550 x 400	600 x 400	800 x 600
Surface de la table de travail en mm	460 x 210	600 x 300	500 x 400	600 x 300	800 x 600	800 x 450	800 x 600
Hauteur max. entre la surface de la table et la glissière de guidage	180 mm	300 mm	300 mm	350 mm	500 mm	345 mm	500 mm
Poids max. des pièces à usiner	150 kg	250 kg	400 kg	600 kg	1000 kg	450 kg	1800 kg
Puissance (standard)	25 amp.	32 amp.	32 amp.	32 amp.	32 amp.	32 amp.	32 amp.
Consommation de courant	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	4,5 KVA	3,8 KVA
Diamètre des électrodes en mm	0,3 x 3,0	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)	0,1 - 3,0 (en opt. 6,0)
Poids net de la machine	600 kg	800 kg	1200 kg	1000 kg	1500 kg	2100 kg	2500 kg
Dimensions en mm :							
Profondeur	1100	1100	1300	1600	2000	2180	2050
Largeur	1200	1200	1500	1600	1800	1980	2450
Hauteur	2100	2100	2100	2300	2200	2500	2520

D'autres modèles de machine sur demande

Série de modèles CA - Machines CNC de la qualité la plus

Avantages de la gamme CA (OCT 3525 CA, OCT 90120 CA, 4030 CA, 4535 CA, 5540 CA, 6040 CA, 8060 CA et 10060 CA)

- Puissance standard élevée
- Eau désionisée en tant que liquide de rinçage
- Gamme de machines
- étendue Commande à 3 ou 4 axes (extensible en option)
- Programmation du dialogue avec guidage par menu intuitif
- Lecture & réception de programmes, DXF, ISO et autres formats de fichier
- Grande variété de cycles de contact et d'alésage standards
- Alésages à trous borgnes de haute précision
- Connexion au réseau (Ethernet, USB, RS 232)
- Possibilité d'avoir l'interface utilisateur en plusieurs langues
- Technique éprouvée depuis des années issue de la pratique pour la pratique



OCT 3525 CA avec ATC

Machine CNC avec unité de traitement des eaux en option et système automatique de changement d'électrodes (ATC)

Équipements en option:

- Booster de puissance à 64 amp.
- Système de changement rapide d'électrodes pneumatique
- Changeur d'électrodes automatique (ATC)
- Changeur de glissière de guidage automatique (AGC)
- Machine à bain d'eau entier
- Réservoir supplémentaire jusqu'à 600 l
- Traitement des eaux
- Refroidisseur diélectrique
- Modèle à bain d'huile avec
- Interface utilisateur Windows avec écran tactile Extensible jusqu'à une commande à 8 axes, et bien d'avantage.



OCT 3525 CA avec système ATC + AGC

Système de changement d'électrodes automatique (ATC) et changement de glissière de guidage (AGC) disponibles comme équipements supplémentaires en option

En cas de besoin, nous pouvons spécialement faire construire des machines individuelles afin de satisfaire aux exigences des clients

Équipement OCT 6040 CA - CNC

Machine CNC ayant été spécialement adaptée aux besoins de la fabrication d'outils pour métaux durs et qui associe le bain d'eau entier et un accès facile par le biais de la cuve de travail à déplacement vers le bas. Grâce au type de construction et à la forme, une précision maximale sera garantie, même pour des hauteurs de traitement élevées.

- Commande à 6 axes, y compris une commande pour 2 axes externes (Table rotative avec indexation)
- Interface utilisateur basée sur Windows
- Changeur d'électrodes 16x pour des électrodes avec une longueur allant jusqu'à 700 mm
- Bain d'eau entier jusqu'à 500 mm
- Axes Z avec 700 mm = Longueur d'électrodes jusqu'à 700 mm
- Hauteur max. des pièces à usiner 400 mm
- Commande à distance
- Installations d'extinction d'incendie
- Réservoir diélectrique de 550 litres
- Machine de précision avec un poids de 5,8 tonnes



OCT 6040 CA - CNC

Changeur d'électrodes automatique avec guide intermédiaire

Cuve d'eau entière à déplacement vers le bas



OCT 4030 CA avec bain d'eau entier et ATC



Toutes les machines CNC peuvent être équipées en option avec une interface permettant de raccorder une table ronde à graduation de telle manière que celles-ci sont facilement extensibles avec «plug & play».



Table ronde à graduation, à un ou deux axes, sponible en option



Équipement en option : Tête pivotante



OCT 8060 CA

Construction en portique de haute précision, extensible de 6 à 8 axes

Série de modèles CA - Machines CNC Séries spéciales/machines individuelles

OCT-90120

Innovation pour l'industrie aéronautique et aérospatiale

Généralités:

- Puissance et précision les plus élevées grâce à une construction mécanique bien pensée et des composants haut de gamme.
- Reconnaissance automatique de rupture lors d'alésages dans les cavités non visibles
- Table rotative et pivotante pour des pièces à usiner avec un poids allant jusqu'à 250 kg et une hauteur jusqu'à 700 mm
- Changeur automatique d'électrodes et de glissières de guidage
- Unité d'ajustement des électrodes automatique et intégrée
- Une grande diversité de domaines d'application
- Système bien pensé pour le chargement/déchargement
- Composants éprouvés du matériel informatique et du logiciel
- Interface utilisateur Windows avec une commande pouvant avoir jusqu'à 6 axes
- Écran tactile TFT
- Entrée de dialogue conviviale
- Adaptation individuelle du logiciel
- Lecture de programmes et de divers formats pour les données de position
- Connexion au réseau; USB; RS 232
- Cycles d'auto-diagnostic



OCT-90120 CA



Table rotative/pivotante
(modèle en option selon les souhaits du client)



Données techniques OCT-90120 CA

Courses de déplacement max. (X,Y) en mm	900 x 1200 mm
Courses de déplacement max. (Z) en mm	1 000 mm
Courses de déplacement max. (W) en mm	350 mm
Diamètre max. de la table ronde à graduation	750 mm
Hauteur max. de la table ronde à graduation	500 mm
Précision de rotation	+/- 0,003°
Course d'inclinaison de la table ronde à graduation	-15 à 120° pour une précision de +/- 0,003°
Poids max. de la pièce à usiner/l'élément de serrage	250 kg (en raison de la table ronde à graduation, sinon 1.000 kg)
Courant max.	32 amp. (en option 64 amp.)
Diamètre des électrodes	0,1 – 3,0 mm (en option – 6,3 mm)
Poids net de la machine	7 000 kg
Dimensions (Profondeur x largeur x hauteur)	2.900 x 2.865 x 2.568 mm

En cas de besoin, nous pouvons spécialement faire construire des machines individuelles afin de satisfaire aux exigences des clients

Machines à érosion pour trous de démarrage CNC RIVER 600

- Construction compacte pour des très grandes courses de déplacement
- Technique et précision éprouvées
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Connexion au réseau; interface RS
- 232 Lecture de programmes, fichiers DXF ou ISO
- Programmation du dialogue
- Cycles de contact et d'alésage fixés à l'avance
- Bases de données des paramètres pour divers diamètres/matériaux
- Puissance élevée

Équipements en option

- Changeur d'électrodes 12x
- Interface utilisateur Windows avec écran tactile; connexion USB
- Possibilité d'avoir une commande jusqu'à 6 axes (basée sur Windows)
- Possibilité de relier une table rotative ou une table pivotante; commande par le biais d'un logiciel interne
- Réservoir d'eau de 180 - 600 litres; avec grand filtre et traitement des eaux
- Augmentation de la puissance



RIVER 600

Données techniques

Courses de déplacement (X + Y) en mm	600 x 350
Dimensions max. de la table d'ouvrage en mm	900 x 590
Course de déplacement dans l'axe des Z en mm	300
Course de déplacement dans l'axe des W en mm	400
Hauteur max. de la pièce à usiner en mm	400
Poids max. de la pièce à usiner (kg)	800
Puissance en ampères max.	25/32/64 amp.
Tension d'entrée	380 volts/CE16A
Puissance absorbée max.	3,8 KVA
Diamètre des électrodes	0,3 – 3,0 mm (en option 0,1 - 3,0 – 6,3 mm)
Poids de la machine (kg)	env. 1.100
Dimensions en mm : L x l x h	1500 x 1000 x 2300



Équipements de la machine en option

Grâce à une grande diversité d'équipements possibles en option, HUBER - Daniel Bayer Technical Solutions vous offre un degré d'individualisation élevé avec une conception spéciale s'adaptant à vos exigences et à vos centres d'activité. Vous avez ainsi à tout instant la certitude de pouvoir également réagir de façon flexible face à des nouveaux domaines d'application de vos machines et d'éviter simultanément des frais élevés pour les nouvelles acquisitions de tous les systèmes.

- Tête de travail pivotante, réglable en continu, manuelle ou commandée par moteur
- Lot de glissières de guidage 6 mm
- Bain d'eau/traitement des eaux avec réservoir d'eau supplémentaire (110 - 600 litres) et grand filtre Modèle à bain d'huile avec installations d'extinction d'incendie
- Élévation de la tête de travail de la machine
- Système de changement rapide d'électrodes en modèle pneumatique et manuel pour le confort d'utilisation le plus élevé et un gain de temps maximal
- Filtre supplémentaire, filtre fin
- Glissières de guidage, électrodes tubulaires et toutes les matières de consommation
- Microscopes de centrage dans différents modèles
- Ajustement individuel de la zone de travail, des courses de déplacement et de la table de travail



Tête de travail pivotante

- Mise en place exacte par rapport à l'angle alésages obliques (0-45° droite/gauche)
- Réglable en continu

Réservoir d'eau supplémentaire pour des machines à érosion pour trous de démarrage

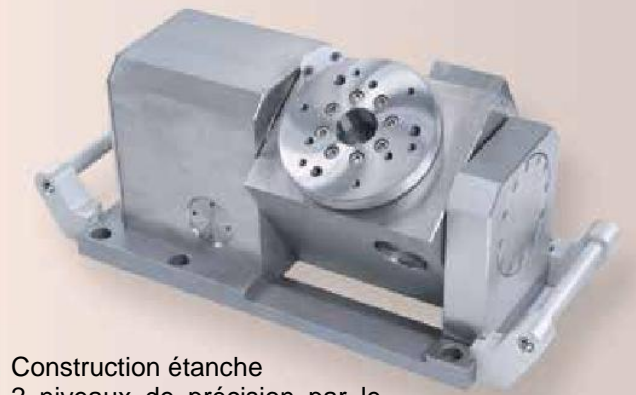
- Modèle en acier spécial
- Grande quantité d'eau dans le circuit;
- Modèle standard de 180 litres (En option jusqu'à un volume de 600 litres)
- Grand élément de filtrage avec accouplement rapide = Degré de pureté de l'eau élevé
- Traitement des eaux en option avec cartouche-filtre de résine et zone de conductance de l'eau pré-réglable, ce qui signifie : La qualité de l'eau reste toujours la même et les résultats d'alésage sont toujours les mêmes
- Deux pompes de circulation pour le circuit & remplis-sage rapide, par exemple
- Indication du niveau de remplissage
- Soupapes d'évacuation pour le vidage et/ou le lavage du réservoir
- Complet, y compris tous les tuyaux de raccordement et les câbles de connexion
- La propre unité est sur roulettes et celle-ci peut ainsi être mise en place de façon très flexible
- Peut ultérieurement être combinée avec des machines de la gamme NA / ZA et CA
- Nos techniciens peuvent réaliser le raccordement mécanique et la connexion électrique



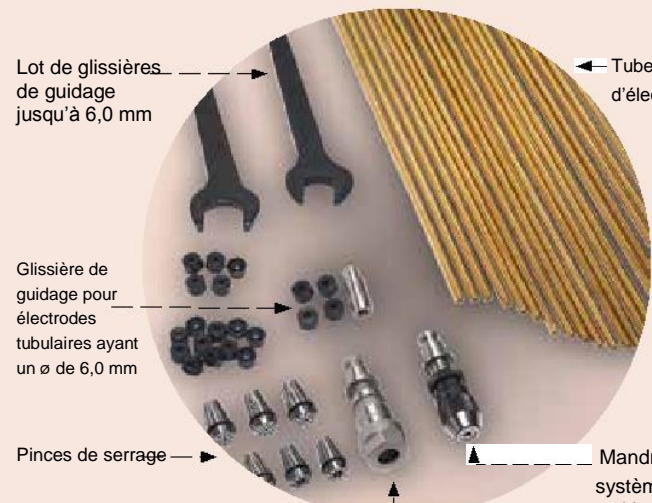
Table ronde à graduation RT 115

Données techniques

Diamètre de la table rotative	115 mm
Axes	1 ou 2 axes (rotative ou rotative-pivotante)
Classe de protection	IP 68
Table ronde à graduation	$\psi 115$
Pas d'indexation le plus petit	0,001°
Précision de rotation de la	0,005 mm
Précision de l'indexation	Angle de ± 10 par sec.
Fidélité lors de la rotation dans le même sens de rotation	Angle de ± 5 par sec. avec encodeur, Angle de ± 15 par sec. sans encodeur
Vitesse de rotation max.	10 t/min.
Rapport de démultiplication	72:1
Poids propre	20 kg
Plage de pivotement	Axe A : $+105^\circ \sim -105^\circ$ Axe B : $0 \sim 360^\circ$
Couple de chargement max.	4000 kgf . mm
Charge radiale maximale	15 kg
Poids total	40 kg



- Construction étanche
- 2 niveaux de précision par le biais d'un système de mesure direct et indirect



Lot de glissières de guidage jusqu'à 6,0 mm

Tubes, support d'électrodes

Glissière de guidage pour électrodes tubulaires ayant un ϕ de 6,0 mm

Pincettes de serrage

Mandrin de serrage pour système de changement rapide d'électrodes pour des diamètres d'électrode allant jusqu'à 3,0 mm

Adaptateur pour des diamètres d'électrode compris entre 3,1 mm et 6,3 mm

Bain d'eau entier avec niveau de remplissage réglable

Système de changement d'électrodes automatique (ATC)

Microscope de centrage

Élévation de la tête de travail pour des pièces à usiner particulièrement élevées

Réservoir d'eau supplémentaire avec grand filtre, en option avec traitement des eaux et contrôle de la conductance

Pompe électronique avec pression constante et pouvant être sélectionnée, longue durée de vie et entretien facile

Filtre fin



Électrodes tubulaires pour érosion par étincelage



SERVICE HUBER SUR MESURE, MACHINES ET ACCESSOIRES !

- Machines neuves et d'occasion pour l'érosion par fil, érosion verticale, érosion des trous de démarrage et micro-érosion, technique de fraisage, de mesure, de meulage et de jet
- Conseils, présentation des produits, réalisation de tests dans le propre centre de présentation
- Propres techniciens d'application et de service
- Mise en place de la machine, mise en service, maintenance
- Service après-vente 24h/Hotline 24 h
- Service de réparations
- Magasin de pièces de rechange et de pièces usagées
- Service de l'environnement
- Service de livraison
- Perfectionnement technique continu grâce aux solutions apportées vis-à-vis des exigences spécifiques aux clients



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs !

RB *System*

www.rbsystem.info

189 chemin de la font froide
38260 SEMONS

rbsystem@rbsystem.fr

Tel : 09.77.90.76.86
Fax : 04.74.54.76.88