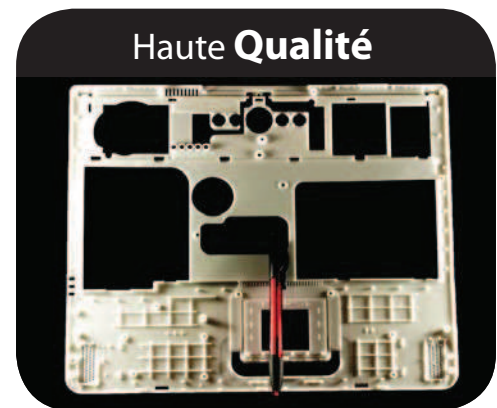




ProJet[®] 6000 & 7000

Imprimantes 3D Professionnelles

Intuitivité
Précision[®]
Qualité SLA



Imprimantes 3D Professionnelles ProJet® 6000 & 7000

Les imprimantes crossover ProJet® 6000 et 7000 offrent à la fois la facilité d'utilisation et les faibles coûts d'exploitation des imprimantes 3D, la qualité et la précision des pièces de production hautes performances SLA®.

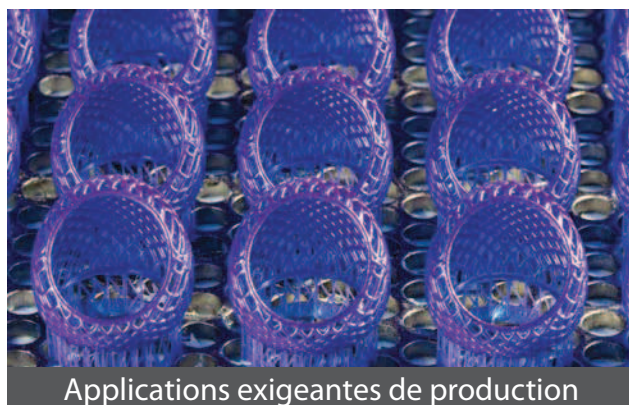
Les imprimantes crossover ProJet sont disponibles en deux formats, proposent trois configurations d'impression haute définition et un vaste choix de matériaux VisiJet® SL, procurant notamment endurance, flexibilité, couleur noire, transparence, résistance en température, résistance aux chocs, applications dentaires et de bijouterie.



Ecran tactile intuitif



La meilleure qualité de pièces



Applications exigeantes de production

VisiJet® SL Flex

- Aspect et sensation au toucher du polypropylène
- Couleur blanc opaque
- Grande flexibilité et indéformabilité
- Résolution des détails et précision élevées
- Idéal pour les emboîtements-pressions

VisiJet® SL Clear

- Aspect et sensation au toucher du polycarbonate
- Transparence du cristal
- Rigide et résistant
- Certifié USP Classe VI*
- Idéal pour les applications "transparentes"
- Idéal pour les modèles de fonderie QuickCast™

VisiJet® SL Tough

- Performances de l'ABS/PP
- Couleur gris opaque
- Durabilité et résistance aux chocs élevées
- Idéal pour les tests de forme, d'assemblage et de fonctionnement
- Maîtres-modèles pour moulage silicone/RTV

VisiJet® SL Impact

- Performances de l'ABS/PP
- Couleur blanc opaque
- Résistance et durabilité exceptionnelles
- Idéal pour les assemblages fonctionnels et les applications les plus exigeantes
- Fabrication directe de petites séries

Matériaux VisiJet® SL pour imprimantes ProJet® 6000 & 7000

La vaste gamme de matériaux techniques VisiJet® SL procure des pièces très résistantes d'excellente qualité, répondant aux exigences d'une grande variété d'applications commerciales et de production.

Propriétés	ASTM	VisiJet® SL Flex	VisiJet® SL Tough	VisiJet® SL Clear	VisiJet® SL Black	VisiJet® SL Impact	VisiJet® SL HiTemp	VisiJet® SL e-Stone™	VisiJet® SL Jewel
Composition		Plastiques durcissables aux UV							
Couleur		Blanc	Gris	Transparent	Noir	Blanc	Ambre transp.	Pêche	Bleu
Volume de cartouche		2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres	2,0 litres
Densité (liquide) à 25 °C		1,14 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,12 g/cm ³	1,17 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Densité (solide) à 25 °C		1,19 g/cm ³	1,19 g/cm ³	1,17 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,18 g/cm ³	1,23 g/cm ³	1,19 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Résistance en traction	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	48 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
Elasticité en traction	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	2626 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
Allongement à la rupture	D 638	16 %	18 %	6 %	5 %	14 %	6 %	17 %	12 %
Résistance en flexion	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	74 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
Elasticité en flexion	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	2390 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	65 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
Temp. de fléchissement ss charge (HDT) à 0,45 MPa	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT à 1,82 MPa	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Dureté, Shore D		80	86	85	86	80	86	80	72
Transition vitreuse (Tg)	DMA, E'	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
Certification USP Classe VI*		Non	Non	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
Compatibilité ProJet		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

* AVERTISSEMENT : Il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet® certifié USP classe VI est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer que tel est le cas.

** Après traitement thermique à 160 °C



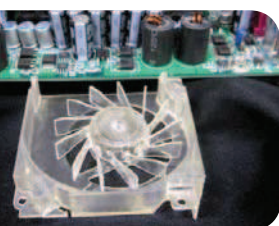
VisiJet® SL Black

- Aspect et sensation au toucher de l'ABS
- Couleur noire
- Grande résistance et bonne stabilité dimensionnelle
- Idéal pour le prototypage automobile et des biens de consommation
- Idéal pour les boîtiers électroniques



VisiJet® SL e-Stone™

- Précision et répétabilité extrêmes
- Couleur pêche à contraste élevé, remplace le plâtre jaune
- Idéal pour les restaurations dentaires (couronnes, bridges)
- Modèles de travail pour les châssis partiels
- Applications de thermoformage orthodontique



VisiJet® SL HiTemp

- Résistance à haute température, à 130 °C
- Translucide
- Matériau rigide, résistant aux agents chimiques et à l'humidité
- Propriétés stables sur le long terme
- Idéal pour les tests de composants sous capot moteur



VisiJet® SL Jewel

- Coulée directe de modèles de bijouterie
- Couleur bleu à contraste élevé
- Réduction des coûts et accélération du processus avec coulée intégrant la (les) pierre(s)
- Modèles aux détails très fins
- Résolution et précision excellentes



ProJet@6000 SD ProJet@6000 HD ProJet@6000 MP ProJet@7000 SD ProJet@7000 HD ProJet@7000 MP

Volume de fabrication net (xyz)						
Grand	250 x 250 x 250 mm			380 x 380 x 250 mm		
Moyen	250 x 250 x 125 mm			N/A		
Court	250 x 250 x 50 mm			380 x 380 x 50 mm		
Résolution						
HD : 0,125 mm, couches de 0,125 mm	•	•	•	•	•	•
UHD : 0,125 mm, couches de 0,10 mm	•	•	•	•	•	•
XHD : 0,075 mm, couches de 0,05 mm	•	•	•	•	•	•
Précision	0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement			0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement		
Matériaux						
VisiJet@SL Flex	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL Tough	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL Clear	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL Black	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL Impact	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL HiTemp	•	•	•	•	•	•
VisiJet@SL e-Stone™			•			•
VisiJet@SL Jewel		•	•		•	•
Conditionnement des matériaux	Cartouches de matériaux propres, sans fuite, de 2,0 Kg. Alimentation automatique du bac d'impression entre les fabrications.			Cartouches de matériaux propres, sans fuite, de 2,0 Kg. Alimentation automatique du bac d'impression entre les fabrications.		
Alimentation électrique	100-240 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 750 W			100-240 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 750 W		
Dimensions (LxPxH)						
Imprimante 3D en caisse	1676 x 889 x 2006 mm			1860 x 982 x 2070 mm		
Imprimante 3D hors caisse	787 x 737 x 1829 mm			984 x 854 x 1829 mm		
Poids						
Imprimante 3D en caisse	272 kg	272 kg	272 kg	363 kg	363 kg	363 kg
Imprimante 3D hors caisse	181 kg	181 kg	181 kg	272 kg	272 kg	272 kg
Logiciel 3D Manage	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Fonction d'empilage et d'imbrication des pièces Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications			Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Fonction d'empilage et d'imbrication des pièces Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications		
Logiciel MP Auto	Automatisation pour les applications de fabrication rapide. Compris uniquement avec les ProJet 6000 MP			Automatisation pour les applications de fabrication rapide. Compris uniquement avec les ProJet 7000 MP		
Compatibilité réseau	Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100 4MB			Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100 4MB		
Matériel client recommandé pour 3D Manage	Processeur 2 Duo 1,8 GHz avec 4 GB de RAM (avec support OpenGL et 128 MB de RAM vidéo)			Processeur 2 Duo 1,8 GHz avec 4 GB de RAM (avec support OpenGL et 128 MB de RAM vidéo)		
Système d'exploitation pour 3D Manage	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7		
Formats de fichiers supportés	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC
Température de fonctionnement	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Bruit	< 65 dBa (estimé)	< 65 dBa (estimé)	< 65 dBa (estimé)	< 65 dBa (estimé)	< 65 dBa (estimé)	< 65 dBa (estimé)
Accessoires optionnels	Unités de polymérisation UV, laveuse de pièces et table de mise à hauteur, station pour chariot ProJet			Unités de polymérisation UV, station pour chariot ProJet		
Certifications	CE	CE	CE	CE	CE	CE



Imprimantes 3D Professionnelles

Aix-en-Provence | Lyon | Nantes | Orléans
Tél : 04 42 94 67 67
Email : contact@digicad.fr

www.3dsystems.com

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière. Laser Classe I.

© 2013 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. e-Stone est une marque commerciale, le logo 3D, le texte stylisé, ProJet et VisiJet sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

Date de parution : Juin 2013