

# TOUR CN A BANC PLAT ARROW T180GX450 CNC



### Tours à commande numérique ARROW

Ce tour à commande numérique offre de nombreuses possibilités d'usinage aux utilisateurs.

Compacte et pourvue des équipements génériques, cette machine est particulièrement adaptée pour les laboratoires, la formation, la réalisation de prototypes, les ateliers partagés et la réalisation de petites séries. Équipée d'une commande numérique Siemens 808D, avec package variateur et moteur Siemens, elle combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces

#### Caractéristiques de la machine:

- Tour C.N. à banc plat avec possibilité de programmation conversationnelle ou ISO
- Bâti de machine solide constitué de multiples coulées de fonte mééhanite pour un minimum de vibrations et une rigidité maximale.
- Des vis à billes trempées et rectifiées, ayant une faible hauteur pour le déplacement des axes X et Z
- Diamètre usinable de 360mm
- Les rails de guidage sont recouverts de turcite et grattés à la main pour des mouvements lisses
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 2500 tr/min
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution
- Tourelle électrique automatique à plat 4 postes

### Équipements standards

- Cartérisation intégrale
- Pompe d'arrosage
- Eclairage LED de la zone de travail
- Tourelle carrée automatique électrique à quatre positions
- Mandrin manuel 3 mors concentriques Ø200mm avec un jeu de mors durs et un jeu de mors doux
- Central de graissage automatique
- Manivelle électronique déportée

### Caractéristiques techniques

