

# BINKS

## Réservoirs sous pression & Agitateurs

**BINKS®**



### Réservoirs Sous Pression

Les réservoirs sous pression sont utilisés pour permettre de préparer, diluer et conditionner le produit liquide, de l'agiter (si besoin) puis de le fournir en quantité, en maintenant constamment la viscosité et la pression requises pour l'application au pistolet. Les réservoirs de la gamme Binks sont équipés de manodétendeurs d'air faciles à utiliser (pour régler la pression de sortie appropriée du produit) et d'une soupape de sécurité. Des agitateurs manuels, rotatifs ou alternatifs sont disponibles pour offrir l'agitation de la meilleure qualité possible.

Les réservoirs sous pression Binks sont fabriqués à partir de matériaux de la plus haute qualité. Ils sont parfaitement conformes aux réglementations européennes et mondiales relatives aux réservoirs sous pression y compris PED, ATEX et ASME.

---

Homologués CE en conformité avec la plus récente Directive sur les équipements sous pression 97/23/CE.

---

Fabriqués en acier de forte épaisseur avec des systèmes de fermeture en acier forgé.

---

La gamme de produits inox et de produits en acier carbone galvanisé ou électrozingué répond aux besoins de TOUTES les applications industrielles.

---

Haute pression pour gérer les matériaux lourds (7 bar).

---

Gamme complète de produits permettant d'utiliser tous les matériaux à base d'eau ou de solvants.

---

Les revêtements internes jetables permettent de nettoyer les équipements plus rapidement et d'économiser du produit.

---

Des kits de conversion de sortie haute ou basse sont disponibles.

---

Équipé d'un manodétendeur d'air unique avec option de kits à double sortie.

---

Les modèles en acier inox et en acier carbone galvanisé incluent un orifice de remplissage.

Binks offre un réservoir sous pression approprié à chaque application industrielle.

### Agitateurs

Binks offre une gamme sélectionnée d'agitateurs pneumatiques de peinture pour les applications industrielles générales. Cette gamme comprend des agitateurs pour fût de 200 litres ou pour seau équipés de moteurs haute résistance. Voir les détails en dernière page.





**Electrozingué résistant aux produits à base de solvant (10 litres)**

Illustré avec les doubles manodétendeurs d'air vendus en option.



**Pièces en contact avec le produit en inox (10 litres)**

Toutes les pièces en contact avec le produit à base d'eau ou de solvant sont en inox.



**Construction intégrale en acier inoxydable (Capacités de 10, 40 et 60 litres)**

Pour les produits à base d'eau et de solvant.



**Acier Carbone Galvanisé (40 litres)**

Pour les produits à base de solvant.

**Kits de sortie basse pour les réservoirs référence 183G- et 183S- ASME**

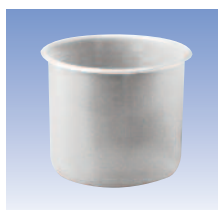
Les kits de sortie basse incluent des pieds en acier renforcés, des crochets de fixation, des raccords, une vanne et un tube de sortie produit.



|                           | Kit de sortie basse | Filetage sortie basse      |
|---------------------------|---------------------|----------------------------|
| Réservoirs 10 litres      | 183-3000            | 3/4" NPT(m) ou 3/4" NPS(m) |
| Réservoirs 40 & 60 litres | 183-3001            | 3/4" NPT(m) ou 3/4" NPS(m) |

**Remarque:** Un interne jetable est fourni avec chaque réservoir sous pression en version standard. Les références des internes de rechange sont:

- 10 litres – PT-78-K10 ou K60
- 40 litres – PTL-412-K8
- 60 litres – PTL-415-K10



Aucun autre moyen de peindre au pistolet n'est plus économique qu'avec l'utilisation des internes jetables, pour la plupart des applications.

**Réservoirs sous pression – Accessoires**

**Kits de manodétendeurs d'air** – Les réservoirs sous pression sont fournis avec un seul régulateur d'air en version standard – D'autres kits sont disponibles.

- Modèle QMS-436 : Un manomètre, un régulateur. Pour convertir un système à un régulateur en double régulation.
- Modèle QMS-4006 : Un manomètre, un régulateur. Régulateur et manomètre. Contrôle la pression du réservoir
- Modèle QMS-4007 : Deux manomètres, deux régulateurs. Contrôle la pression du réservoir et la pression d'air pour l'atomisation du pistolet.

**Pour de plus amples informations sur les réservoirs sous pression, veuillez vous reporter au service bulletin correspondant.**



## Réservoirs sous pression - Gamme et caractéristiques techniques

|                         | Réf.         | Capacité Litres | Gallons US | Réservoir sous pression - Type de matériau | Agitation                               | Modèle d'agitateur* | Air entrée | Produit sortie | Pression max. bar (psi) |     |
|-------------------------|--------------|-----------------|------------|--|---|---------------------|------------|----------------|-------------------------|-----|
| Electrozingué           | 83C-210-CE   | 10              | 2.8        | Electrozingué – Acier carbone              | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 5.5                     | 80  |
|                         | 83C-211-CE   | 10              | 2.8        | Electrozingué – Acier carbone              | Agitateur rotatif à entraînement direct | D                   | 1/4"       | 3/8"           | 5.5                     | 80  |
| Pièces internes en inox | 83Z-210-CE   | 10              | 2.8        | Couvercles et passages produit en inox     | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 5.5                     | 80  |
|                         | 83Z-211-CE   | 10              | 2.8        | Couvercles et passages produit en inox     | Agitateur rotatif à entraînement direct | D                   | 1/4"       | 3/8"           | 5.5                     | 80  |
| Tout en inox            | 183S-210-CE  | 10              | 2.8        | Tout en inox - Electropoli                 | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-211-CE  | 10              | 2.8        | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur rotatif à entraînement direct | D                   | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-212-CE  | 10              | 2.8        | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur manuel                        | Manuel              | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-213-CE  | 10              | 2.8        | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur rotatif avec réducteur        | I                   | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-1010-CE | 40              | 11.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-1012-CE | 40              | 11.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Manuel/Option Agitateur alternatif      | Manuel R *          | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-1013-CE | 40              | 11.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur rotatif avec réducteur        | I                   | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
| Acier galvanisé         | 183G-1010-CE | 40              | 11.8       | Acier carbone galvanisé                    | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183G-1012-CE | 40              | 11.8       | Acier carbone galvanisé                    | Manuel/Option Agitateur alternatif      | Manuel R *          | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183G-1013-CE | 40              | 11.8       | Acier carbone galvanisé                    | Agitateur rotatif avec réducteur        | I                   | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
| Tout en inox            | 183S-1510-CE | 60              | 19.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Sans agitateur                          | Aucun               | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-1512-CE | 60              | 19.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur manuel                        | Manuel              | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |
|                         | 183S-1513-CE | 60              | 19.8       | Tout en inox - Electropoli                 | Agitateur rotatif avec réducteur        | I                   | 1/4"       | 3/8"           | 7.6                     | 110 |

### \*Modèles d'agitateurs :

**D** Agitateur à entraînement direct – agitateur pneumatique à entraînement direct équipé d'un moteur pneumatique 1/2 cv et d'une hélice à 3 pales pour maintenir le produit en suspension même les haut extraits sec.

**I** Motoréducteur pneumatique – utilisation standard, fonctionnement souple avec réducteur, 1/2 cv, rapport 15:1, 20 à 120 tr/min. Avec molette de réglage, tuyau et raccords de liaison à l'alimentation en air sur le couvercle du réservoir. La consommation d'air est approximativement de 170 litres/min à 40 tr/min pour produit épais.



Agitateur type D



Agitateur type I

Remarque: les réservoirs Binks sont fournis avec des raccords NPS standard. Pour les raccords BSP, ajouter un "B" à la référence. Exemple: 183S-210-CE-B

## Système d'entraînement Binks pour fût de 205 litres

### Système d'entraînement d'agitateur modèle 31-401-1

- Unité à moteur pneumatique avec réducteur,
- Poids d'expédition: 9,1 kg,
- Puissance 1/2 cv, rapport 15:1, 40 tr/min,
- Fiche technique 77-2804.

Vitesse: la vitesse du moteur pneumatique est réglée par une vanne de régulation d'air (réf. HAV-500).

La vitesse de l'arbre de l'agitateur après le réducteur ne doit pas dépasser 30 à 40 tr/min.



## Système Binks d'entraînement à motoréducteur pneumatique pour montage sur réservoirs sous pression

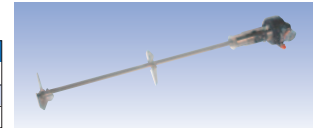
- Système d'entraînement à moteur pneumatique et réducteur, concept sans huile,
- Homologué ATEX,
- 30 à 100 tr/min,
- Pièces internes en contact avec le produit en inox,
- Rapport 20:1.



**Agitateur à entraînement direct Binks pour fût de 205 litres**

**Remarque:** Binks recommande l'utilisation d'une huile de lubrification avec les agitateurs alimentés par air.

| Références | Désignation   |                         |
|------------|---|-------------------------|
| QS-574-H*  | Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 1135mm. | Pression air max. 7 BAR |
| QS-575-H*  | Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 900mm.  | Pression air max. 7 BAR |
| QS-576-H*  | Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 760mm.  | Pression air max. 7 BAR |



Réf.: QS-574-H Agitateur rotatif

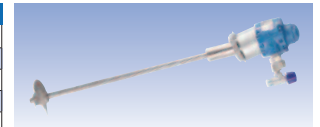
**Agitateurs Binks, systèmes d'entraînement et couvercles pour les réservoirs de 25 litres**

**Modèles 41-3312 et 31-133 pour seaux de 25 litres**

- Livré seuls ou assemblés, montés sur les couvercles des réservoirs.
- Agitateur et système d'entraînement standard uniquement.

*Vitesse: La vitesse de l'arbre d'entraînement de l'hélice est déterminée par le produit, 3000 tr/min au maximum. Alimentation en air: La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bars (60 psi) au minimum.*

| Référence:                  | 41-3312-CE                              | 31-133-CE                               |
|-----------------------------|---|---|
| Comprend                    | Agitateur seul                          | Agitateur et Couvercle                  |
| Matériau de l'axe/hélice    | Acier inoxydable                        | Acier inoxydable                        |
| Volume du réservoir         | Seau de 25 litres                       | Seau de 25 litres                       |
| Nombre d'hélices ou pales   | 1                                       | 1                                       |
| Diamètre de l'hélice / pale | 8 cm                                    | 8 cm                                    |
| Vitesse de rotation         | Jusqu'à 3000 tr/min.                    | Jusqu'à 3000 tr/min.                    |
| Moteur pneumatique          | Type: Direct / CV: 1/4 / L/min. 280-390 | Type: Direct / CV: 1/4 / L/min. 280-390 |
| Poids de transport          | 6 kg                                    | 16.6 kg                                 |
| Fiche technique             | 77-1474                                 | -                                       |



Réf.: 41-3312-CE

**Modèle 41-3205**

- Couvercle pour seau,
- Utilisé sur les seaux de 25 litres,
- Poids d'expédition: 2,75 kg,
- Fiche technique: 77-1470.



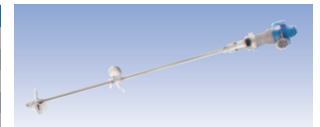
**Agitateurs et systèmes d'entraînement direct Binks pour fûts de 200 litres**

**Modèle 41-3304 pour fût de 200 litres**

- Agitateur inox et moteur d'entraînement uniquement

*Vitesse: La vitesse de l'axe d'entraînement de l'hélice est déterminé par le produit, 1000 tr/min maximum. Alimentation en air: La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bars (min. 60 psi) au minimum.*

| Référence: 41-3304        |   |  |
|---------------------------|---|--|
| Comprend                  | Assemblage agitateur et système d'entraînement uniquement |  |
| Matériau                  | Acier inoxydable  |  |
| Volume du réservoir       | 205 litres  |  |
| Nombre d'hélices ou pales | 2   |  |
| Diamètre de l'hélice/pale | 130 mm  |  |
| Vitesse de rotation       | Jusqu'à 1000 tr/min                                       |  |
| Moteur pneumatique        | Type: Direct / CV: 1/4 / l/min: 10-14                     |  |
| Poids de transport        | 6 kg  |  |
| Fiche technique           | 77-1390   |  |



**Agitateur et moto-réducteur Binks pour produits visqueux en fût de 200 litres**

**Modèle 31-397 Agitateur à moto-réducteur (avec couvercle)**

- Pour fûts de 200 litres à ouverture totale,
- Réducteur à 40 tr/min,
- Pour les peintures visqueuses et les enduits.

Fourni avec:

- Moteur pneumatique 1/2 cv (283 à 396 l/min),
- Couvercle électrozingué à chromate clair (31-124),
- 2 pales inox de 370 mm de diamètre avec axe en inox.

*Vitesse: La vitesse du moteur pneumatique est réglée par une vanne de régulation d'air (réf. HAV-500). La vitesse de l'axe de l'agitateur après le réducteur ne doit pas dépasser 30 à 40 tr/min.*

*Alimentation en air: L'air utilisé pour entraîner l'unité doit être fourni directement par une alimentation haute pression; ne pas utiliser une alimentation qui est déjà passée par un régulateur. La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bars (min. 60 psi) au minimum.*

| Référence: 31-397             |                                       |   |
|-------------------------------|---------------------------------------|---|
| Volume du réservoir           | 205 litres                            |   |
| Caractéristiques du moteur    | Modèle de moteur pneumatique CV l/min | Réducteur 1/2 10-14   |
| Caractéristiques de l'axe     | Montage Diamètre                      | Bride 12.7 mm   |
| Vitesse                       | 30 à 40 tr/min                        |   |
| Caractéristiques de l'hélice  | Nombre d'hélices Diamètre Matériau    | 2 370 mm Acier inoxydable   |
| Caractéristiques du couvercle | Référence Taille Matériau             | 31-124 Fût de 200 litres Couvercle électrozingué à chromate clair |



Inclut système d'entraînement 31-401



Pour plus d'informations techniques, veuillez-vous reporter aux services bulletins des réservoirs sous pression correspondants.

**Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux**

Sites Carlisle Fluid Technologies

- Amériques: **Etats-Unis ■ Mexique ■ Brésil**  
 Europe/Asie/Afrique: **Royaume-Uni ■ France ■ Allemagne ■ Suisse ■ Inde**  
 Pays du Pacifique: **Chine ■ Japon ■ Australie**



www.CarlisleFT.com  
 email: marketing@CarlisleFT.eu

