

FICHE TECHNIQUE

PERMOGLAZE EPOXY SCREEDING

DESCRIPTION	<p>Permolaze Epoxy Screeding Compound est un mortier époxy tri- composant et sans solvant avec des caractéristiques d'autopolissage qui comprend une base, un durcisseur et du sable de silice. Ce produit combine des agrégats spécialement choisis et une résine époxy à haute robustesse. Il est conçu pour fournir une surface de grande qualité lisse et uniforme. Il convient aux hôpitaux, ateliers, laboratoires, écoles, aires de stationnement, abattoirs, espaces publics, usines, salles de travail et pour le secteur agrochimique</p>
CARACTÉRISTIQUES	<ul style="list-style-type: none">• Forme un film dur et brillant au durcissement• Facilité de nettoyage et d'entretien• Bonne résistance aux solvants aliphatiques et aromatiques, à l'éthanol, à l'essence et au gasoil• Adapté à tous types de surfaces en métal, bois, béton et fibre de verre correctement préparées• Résistance aux acides dilués et aux substances alcalines
PRÉPARATION DE SURFACE	<ul style="list-style-type: none">• La surface doit être sèche et la teneur en humidité de la surface ne doit pas dépasser 10% lorsqu'elle est mesurée avec un humidimètre.• La surface à peindre doit être propre.• Les surfaces doivent être sèches, débarrassées de toute saleté, rouille, poussière, graisse, huile ou peinture cloquée et correctement apprêtées.• Les surfaces neuves doivent être dépolies à l'acide ou être soumises à un décapage abrasif pour éliminer toute laitance de surface et offrir une base saine pour l'application
APPLICATION	<p>Méthode</p> <ul style="list-style-type: none">• Apprêter la surface correctement préparée avec une couche diluée de Permolaze Epoxy Primer Sealer.• Le surcouchage doit être effectué dans un délai de 12 heures après l'application du Permolaze Epoxy Primer Sealer. Sinon, vous devez sabler la surface.• Mélanger toute la base avec le durcisseur en utilisant un mélangeur électrique à faible vitesse de rotation équipé d'une palette. Ajouter immédiatement tout le sable et bien mélanger pendant 2-3 minutes.• Verser le mélange sur les surfaces apprêtées immédiatement après en raison de la durée de vie limitée en pot.• Étaler avec une truelle brettée et une raclette calibrée pour obtenir une épaisseur moyenne de $\pm 3-4$ mm.• Utiliser un rouleau à picots juste après avoir appliqué le revêtement pour le débullage.• Porter des chaussures à pointes au cas où il faut marcher sur la chape mouillée et non encore durcie.• Éviter toute exposition directe aux rayons du soleil pour éviter un effet œil- de-poisson au séchage.• Des risques de coulures existent en cas d'application sur des surfaces verticales ou inclinées en raison du volume important d'agrégats dans le mélange.

FICHE TECHNIQUE

PERMOGLAZE EPOXY SCREEDING

- Pour obtenir une surface antidérapante, il est conseillé de répandre des agrégats fins sur la surface durant le séchage.

- Une fois la surface complètement sèche, dépoussiérer ou balayer tout excédent d'agrégats.

Nettoyage

Nettoyer votre matériel avec du PermoGlaze Epoxy Thinner immédiatement après usage.

DONNÉES PHYSIQUES

Aspect de la base

Liquide visqueux disponible en plusieurs couleurs

Aspect du durcisseur

Liquide clair jaune brunâtre

Aspect du sable de silice

Poudre brunâtre et blanche

Finition du film sec

Brillant lorsqu'antidérapant

Type d'agent liant

Epoxy polyamine

Proportion de mélange

Selon le poids

Base: Durcisseur: Sable de silice

4 : 1 : 6

Durée de vie en pot

± 20 minutes pour 5 litres de mélange à 25° C

Durée de vie

± 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert

Taux de solide dans le volume de mélange (pur)

100%

Taux de solide dans la masse de mélange (pur)

100%

Point d'éclair du mélange pur

Ne contient pas de solvants organiques volatiles

Teintes

Blanc, pastel & foncé

Rendement

5.5 kg de mélange de liant et de sable au mètre carré dans des proportions de 5:6 avec une épaisseur de 3 mm dépendant du profil et de la rugosité de la surface, dont bosses et fissures

FICHE TECHNIQUE

PERMOGLAZE EPOXY SCREEDING

Temps de séchage

Sec au toucher
Temps minimum de durcissement
Délai entre 2 couches

± 8 heures à 25° C par temps sec
± 24 heures à 25° C par temps sec

La chape est généralement appliquée en une couche épaisse. Le surcouchage est effectué après plusieurs années d'une utilisation normale si la chape est abimée. Avant de surcoucher une chape époxy existante, veuillez contacter notre service technique pour une évaluation

PRÉCAUTIONS

- La température de l'air ne doit pas être inférieure à 10 ° C ni supérieure à 35 ° C. L'humidité ne doit pas être inférieure à 10% ni supérieure à 85%.
- Le mélange doit être versé immédiatement après préparation et étalé rapidement.
- La réaction de durcissement est exothermique (produit de la chaleur). Un volume de 5 kg de mélange de liant et de sable durcit en 15-20 minutes. La température augmentera de manière conséquente avec des émanations agressives. Afin de faciliter l'étalement par temps très chaud pour certaines applications, le mélange base/durcisseur/sable peut être dilué à 5 % du volume avec du **Permoglaze Epoxy Thinner**.
- Le sable de silice fourni a une distribution de taille de particules de 0,1-0,3 mm. L'utilisation d'un sable de grade ou de type différent altérera la chape, son application et les propriétés finales.
- Le temps de durcissement minimum pour le béton neuf est de ± 28 jours. L'hydrofugation préviendra la remontée d'humidité par capillarité et améliorera l'adhésion et la durabilité de la chape.
- La température maximale du substrat doit être de ± 35° C et la température minimale de ± 15° C.
- Ne pas circuler sur la surface pendant ± 24 heures après avoir terminé l'ouvrage.
- Bien remuer la base avant d'ajouter le durcisseur.
- Bien remuer après avoir mélangé tous les composants. Durcissement lent à basses températures. la chaleur accélère la vitesse de réaction, réduisant ainsi la durée de vie en pot et le temps de durcissement.
- La dilution augmentera la durée de vie en pot, mais n'est pas recommandée car avec des couches de 3-4 mm d'épaisseur, du solvant peut rester bloqué dans la couche et ensuite la rendre poreuse et moins performante.

CONDITIONNEMENT

Disponible en logements de 5 & 20 litres

ENTREPOSAGE

Ne pas exposer à la lumière directe du soleil, aux sources de chaleur où d'étincelles.

FICHE TECHNIQUE

PERMOGLAZE EPOXY SCREEDING

SANTÉ & SÉCURITÉ & L'ENVIRONNEMENT

- Inflammable
- Eviter toute source de chaleur, d'étincelle ou de flamme.
- Manipuler avec précaution.
- S'assurer d'une bonne ventilation.
- Pendant la vaporisation, porter un masque respiratoire adéquat pour éviter l'inhalation des particules.
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux.
- En cas de contact avec la peau laver immédiatement avec de l'eau et du savon.
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau et rechercher rapidement un avis médical.
- Ne pas laisser à la portée des enfants.
- Ne pas utiliser les pots de peinture vides pour la conservation des aliments.
- Ne pas jeter les pots de peinture usagés dans la nature.
- Ne contient pas du **Plomb/Mercure/Nickel/Cadmium**.

Pour de plus amples détails, veuillez contacter notre service technique.

Note : Cette fiche technique peut être modifiée sans préavis.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Cette fiche technique a été élaborée à partir de tests poussés en laboratoire et d'une utilisation en conditions réelles. Toutefois, en cas de non-observation des conditions prescrites, la performance du produit peut être altérée. Nous pouvons uniquement garantir la qualité du produit comme fourni dans son emballage d'origine et scellé.