

# ABS Pompe à boues submersible JS 12

FR 50 Hz

## Spécification

Pompe électrique submersible munie d'une roue Vortex particulièrement utilisée pour des eaux fortement boueuses. Section à passage libre 45 x 40 mm. Protection IP 68. Classe F d'isolation. Profondeur d'immersion maxi 20 m.

**JS 12 W/WKS\* -104 monophasé.**

**JS 12 W/WKS\* -114 monophasé.**

**JS 12 D/DKS\* -104 triphasé.**

**JS 12 D/DKS\* -114 triphasé.**

\*option: régulateur de niveau intégré, excl. 500 V

## Moteur

Version monophasée, à condensateurs, 50 Hz  
Puissance nominale  $P_2$ : 0,9 kW  
Vitesse: 2850 tr/mn

Tension, V	230
Intensité nominale, A	5.1

Cage d'écureuil, triphasé, 50 Hz.  
Puissance nominale  $P_2$ : 0,9 kW  
Vitesse: 2850 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	3.3	1.9	1.5

## Câble électrique

20 mètres type HO7RN-F 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (triphasée)  
20 mètres type HO7RN-F 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> (monophasée).

## Protection du moteur

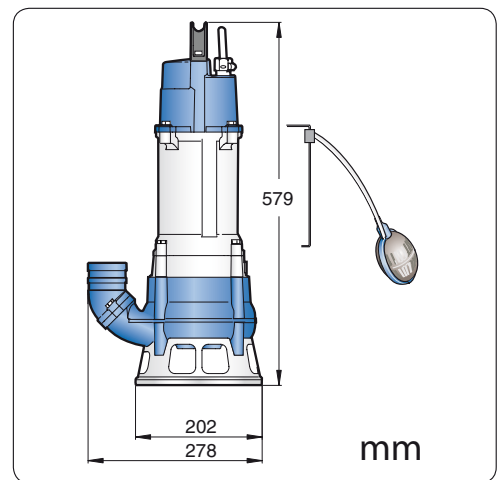
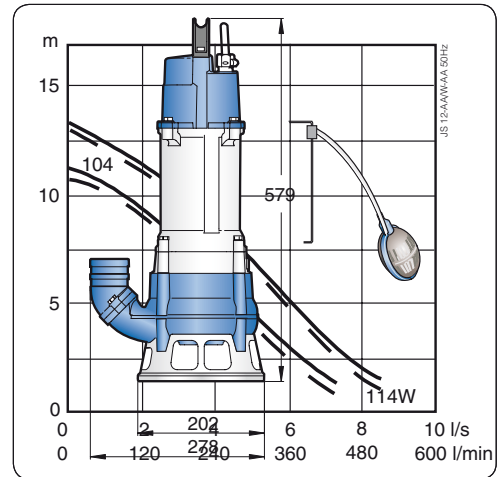
La protection du moteur comprend un contacteur et trois thermo-sondes incorporées, une dans chaque bobinage du stator.

## Étanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.  
Garniture primaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.  
Garniture secondaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.

## Roulements à billes

Roulement supérieur: Roulement à simple rangée de billes.  
Roulement inférieur: Roulement à simple rangée de billes.



## Refoulement

2" (standard), 2 1/2", 3"  
2", 2 1/2", 3" fileté B.S.P.

## Poids (sans câble)

18 kg

## Options et accessoires

Capteur de niveau.  
Revêtement de protection.  
Anodes en zinc.  
Kit de réparation.

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Aluminium	EN 1706: AC-43100	ASTM AISI10mg
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre du rotor	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et roue	Fonte nodulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
O-rings	Nitrile rubber		