

CINTREUSE DE TUBE ELECTRIQUE

CSM WB



Cintreuse de fil neuve CSM WB dévidoir inclus

Commande numérique Master 3:

- Performance améliorée d'un PC industriel.
- Écran tactile couleur de 15 pouces.
- Console de sécurité pour l'activation du cycle de la machine.
- Résistant à la poussière, aux vibrations et aux températures élevées.
- Design moderne de la boîte à galet, équipée de roues pour faciliter son positionnement près de la cintreuse.
- Possibilité d'être relié par Ethernet à d'autres cintreuses, serveur ou machines de mesure, pour faciliter l'échange ou le transfert de données et la supervision de la qualité.
- Des manuels d'instruction complets pour la programmation du contrôleur PC, les systèmes électriques et le réglage de la machine-outil.
- Soutien et assistance rapides de CSM Taiwan et Didelon
- Stockage de la mémoire
- Stockage des programmes sur disque dur.
- Capacité de plus de 1 000 000 de programmes.
- Connexion USB convient pour l'entrée ou le transfert/copie/sauvegarde de données.
- Simulation graphique 3D du programme de cintrage prédéfini.
- Paramètres permettant de sélectionner le mouvement simultané de chaque axe.
- Interface programmable pour le mouvement simultané
- Vitesses programmables indépendantes.
- Processus de cintrage manuel et automatique.
- Contrôle CNC avancé combiné au système de servocommande, la localisation du point zéro pour chaque axe est maintenant automatique au démarrage de la machine.

Outillage multi-rayons

- De 1 à 4 rayons de courbure.

Servomoteurs électriques

- 4 servo-moteurs de haute qualité sont utilisés pour le mouvement/la rotation de - Cintrage - Rotation de la tête de cintrage - Chariot - Mouvement horizontal.
- Toutes les fonctions et tous les réglages sont enregistrés dans la mémoire du système PC.
- Lorsque le cycle de cintrage programmé est interrompu, tous les servomoteurs reviennent à la position de départ sans redémarrage ni réglage.

Cintrage

- La tolérance est de 0,01%.
- Conception compacte.
- Décélération et position/angle de ralentissement/arrêt du bras de cintrage programmables.

Alimentation

- Entraînement par servomoteur, vitesse réglable jusqu'à 50m/min.
- Précision de positionnement jusqu'à 0,1mm.

Accessoires généraux

- Arrêt d'urgence du cycle par pédale.
- Manuels d'utilisation et d'entretien.
- Boîte à outils avec clés de service et clés hexagonales.

Caractéristiques techniques

Données de la machine

Dévidoir



