

FRAISEUSE CONVENTIONNELLE **OLYMPIC** **FO320V / FO600V**



Fraiseuse conventionnelle d'outilleur OLYMPIC type FO320V / FO600V.

Ces machines inspirées d'une deckel, reprennent à leur grande soeur, sa polyvalence, sa souplesse d'utilisation, son caractère universel et surtout sa qualité et précision.

Leurs courses respectives de 400x200x380 et 600x480x400 ainsi que leurs nombreux équipements, les rendent indispensables dans les ateliers de mécanique générale et de précision.

Ces machines se caractérisent par:

- Un **bâti en fonte de meehanite** largement nervuré et stabilisé durant plusieurs mois pour libérer les contraintes mécaniques. Cela constitue la base de la stabilité et de la rigidité de cette machine
- Les éléments mécaniques tels que les tables et les pièces en translations sont **trempés et rectifiés** pour une précision d'utilisation et une durée de vie accrue de la machine
- Une puissante motorisation de broche de 2,2Kw et 3.75
- La transmission de la puissance de broche sur la plage de vitesse de 50 à 2000tr/min et de 40 à 2000tr/min est assurée par une **boîte de vitesse mécanique** avec pignons trempés et rectifiés
- Une **double broche** (verticale et horizontale) en ISO40 DIN2080 monté sur des roulements de haute qualité SKF ou NSK avec une transmission par engrenages spiroconiques
- La **tête** de fraisage verticale est **orientable** à 90° gauche et droite et est doté d'une course de 100mm. Le serrage des outils en broche est manuel
- Les 3 axes sont pourvus de **servomoteurs** Yaskawa pour des vitesses de déplacement infiniment variable ainsi que d'un frein pour l'axe Z
- Les déplacements des 3 axes linéaires sont réalisés par une **vis a bille de précision** précontrainte sur chaque axe. Cette technologie est particulièrement appréciée pour les fraisages combinés en X et Y et est d'une grande souplesse d'utilisation
- Les **glissières prismatiques** sur les 3 axes sont trempées, rectifiées et recouvertes d'une thurcite type B permettant de réduire les frottement.
- Le moteur de broche est équipé d'une **protection thermique** contre les surcharges pour une coupe immédiate en cas de problème
- **Les Volants manuels de déplacements** sur les 3 axes avec vernier gradués et débrayables
- **Les Joystick** sur le pupitre de commande pour un déplacement motorisé
- Un **pupitre de commande** centralisant les boutons et voyants ainsi que la visualisation de la position des 3 axes
- **Le Carter de protection** télescopique des axes X et Z
- Un Large **bac de récupération** des huiles d'arrosage avec pompe de relevage
- Une **centrale de lubrification** des axes automatiques pour préserver et prolonger la lonévité de la machine
- Une **lampe LED** orientable en basse tension pour l'eclairage de la zone de travail
- Une **cartérisation de la table** avec de nombreuse surface vitrée

olympmeca

Caractéristiques techniques

Equipements





