



**Séparateurs d'hydrocarbures et de graisses  
ACO Oleopur®  
pour le traitement des eaux usées**



The future of drainage



## ACO, une entreprise tournée vers l'avenir

Leader mondial des solutions de drainage de surfaces pour l'intérieur et l'extérieur des bâtiments, **ACO** développe sans cesse de nouvelles solutions performantes pour drainer et pré-traiter les eaux.

ACO propose aujourd'hui la nouvelle gamme de séparateurs : ACO Oleopur®.

Elle répond aux nouvelles exigences liées à la qualité des eaux et au besoin d'une mise en place simple et rapide.

### Hydrocarbures



### Graisses



sommaire





# Préserver la qualité des eaux : un enjeu majeur

**Les polluants rejetés dans les effluents contaminent et accroissent la pollution des eaux douces et de mer.**

**Sans une attention préalable, la dégradation de l'eau pourrait avoir des impacts dramatiques pour l'humanité.**

**La directive cadre sur l'eau du 22 octobre 2000 a fait progresser les réglementations de préservation de l'eau.**

**La DCE fixe des objectifs concrets pour tous les pays de la communauté pour garantir le « bon état » des milieux naturels à l'horizon 2015. Le 30 décembre 2006, la loi sur l'eau et les milieux aquatiques (LEMA) renforce le pouvoir des communes et propose de nouveaux outils pour permettre d'atteindre, en France, les objectifs de la DCE.**

## Séparateurs d'hydrocarbures

pages 7 à 18

### Les hydrocarbures : des substances dangereuses pour l'environnement

Plus légers que l'eau, les hydrocarbures forment en surface une fine pellicule qui fait barrage à la pénétration de l'oxygène indispensable aux organismes vivants.

Les hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène) sont de violents poisons et peuvent s'accumuler dans la chaîne alimentaire. Les hydrocarbures halogénés (par exemple les dichlorométhanes, trichloréthylènes ou les dioxines) sont souvent désignés comme polluants organiques persistants (POP).

Les hydrocarbures ralentissent également le fonctionnement des stations d'épuration.

### L'usage des séparateurs est une obligation réglementaire

La mise en place d'un séparateur d'hydrocarbures est fixée selon la norme NF EN 858.

Les séparateurs d'hydrocarbures réduisent les hydrocarbures d'origine minérale dans les effluents (eaux usées et boues).

Ils sont destinés à :

- ♦ traiter les eaux résiduelles industrielles, les eaux de lavage ou de nettoyage de véhicules, d'outils ou de surfaces susceptibles d'être pollués,
- ♦ traiter les eaux de pluie (eaux d'écoulement) contaminées par l'huile ou les hydrocarbures,
- ♦ retenir, d'une manière générale, les liquides de faible densité.

### ACO Oleopur® H

Plus écologique, plus économique, notre gamme de séparateurs **Oleopur** en polyéthylène est conforme à la norme **NF EN 858/1 et NF EN 858/2**.

Ils s'adaptent à votre situation et à vos contraintes. Nos conseillers techniques sauront vous orienter. Notre bureau d'études pourra répondre à des exigences particulières.

Les séparateurs **Oleopur** vous apportent des garanties supplémentaires :

- ♦ une efficacité testée (Test laboratoire LGA).
- ♦ une excellente résistance aux poussées de terre et d'eau dans le temps
- ♦ une pose simplifiée grâce à un poids plus léger
- ♦ une haute technicité et de nombreuses options
- ♦ une longévité supérieure grâce à la cuve en PEHD qui vous préserve des problèmes de corrosion.

## Séparateurs de graisses

pages 19 à 29

### Principe

La collecte des eaux usées, notamment celles contenant des graisses et des huiles organiques, est une nécessité incontournable dans un processus industriel ou artisanal.

La norme NF EN 1825 définit les règles de conception des séparateurs de graisses.

Ces graisses, souvent chargées de particules solides, peuvent obstruer les canalisations, retarder les opérations de traitement au niveau des stations d'épuration et sont souvent à l'origine d'odeurs nauséabondes incompatibles au niveau de l'hygiène pour bon nombre d'activités.

A cette fin, ACO développe et fabrique des installations de pré-traitement en polyéthylène ou en acier inoxydable.

### Les principales destinations sont :

- ♦ Restaurants,
- ♦ Cuisines collectives,
- ♦ traiteurs,
- ♦ Industries agro-alimentaires.

### ACO Oleopur® G

Plus écologique, plus économique, notre gamme de séparateurs **Oleopur** en polyéthylène est conforme à la norme **NF EN 1825**.

## Pose et Maintenance

pages 30 à 31



## Séparateurs d'hydrocarbures et de graisses ACO Oleopur® pour installation enterrée



### Normes et certificats

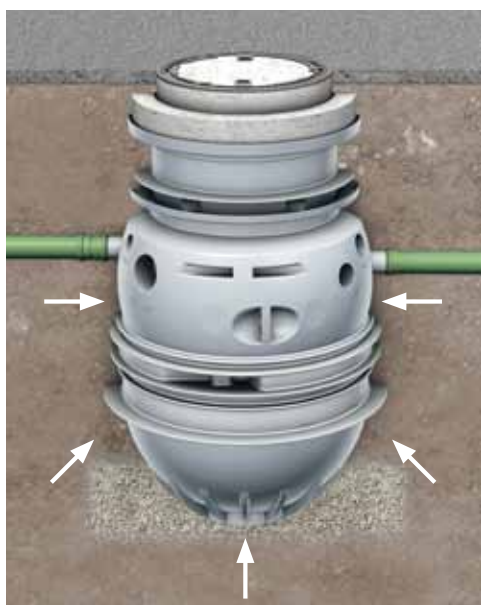
La nouvelle gamme Oleopur a été conçue et fabriquée selon la norme NF EN 858 pour les hydrocarbures et NF EN 1825 pour les graisses. Tous les séparateurs ont subi un test hydraulique et ont été certifiés par le "General Building Supervisory Authority Authorisation" et par l'Institut Allemand des techniques de construction de Berlin (DIBT).

### Un nouveau concept

Les produits de la gamme Oleopur sont réalisés en polyéthylène par rotomoulage. Les formes ont été étudiées pour assurer une résistance mécanique optimale permettant ainsi la mise en place de dispositifs de fermeture en classe A, B, sans dalle de répartition et en classe D avec une couronne de répartition directement appliquée sur le sol compacté.

Elles autorisent également une installation dans un sol avec risque de remontée de la nappe phréatique jusqu'à -50 cm de la surface du sol, sans ancrage bétonné.

### La nouvelle cuve rotomoulée



Stabilité structurelle



Protection contre la remontée de la nappe phréatique



Classes de charge A, B ou D

- Calcul statique approuvé par le laboratoire LGA de Nuremberg (Approval Authority for structural analysis) garantissant la stabilité des cuves extrapolée à 50 ans.
- Cuve avec fond ovoïde et épaisseur de parois de 10 mm.

- L'installation dans un sol avec remontée de la nappe phréatique, en dessous de 50 cm de la surface du sol, est possible sans ancrage bétonné.

**Applications selon les classes** sur le remblai compacté selon la procédure de pose

- Classe A : Utilisable piétons
- Classe B : Utilisable sur voie privée, parking
- Classe D : Utilisable par les camions, sur les stations essence, bases de logistiques

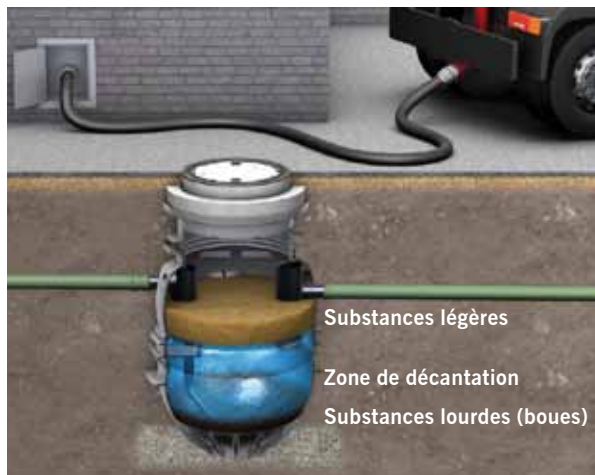
## Principes de fonctionnement

Les séparateurs de graisses et d'hydrocarbures fonctionnent selon le principe de gravité par différence de densité : les substances lourdes tombent au fond de la cuve et les substances légères telles que les graisses et les huiles flottent en surface.

Pour les séparateurs d'hydrocarbures, la présence d'un filtre à coalescence permet de récolter les particules les plus fines vers le filtre. Ces particules entraînées par le flux vers la sortie du séparateur vont être stoppées par le filtre, vont grossir en s'agglomérant, atteindre une masse suffisante pour remonter en surface. Ce filtre assure un niveau de qualité du rejet le plus optimum.

La sortie d'un séparateur d'hydrocarbures est équipée d'un dispositif d'obturation automatique. Sous l'effet de la pression exercée par la couche de substances légères, ce dispositif va obstruer la sortie quand l'épaisseur de la couche deviendra trop importante. Le rejet vers le réseau urbain ou autre zone de stockage sera complètement stoppé. Pour prévenir et anticiper ce risque, la norme indique qu'un système d'alarme est nécessaire.

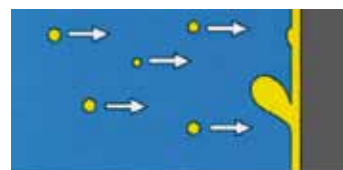
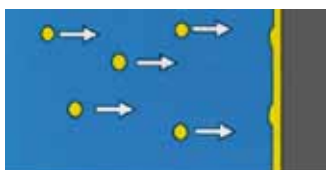
## Principe de décantation



Exemple de fonctionnement d'un séparateur de graisses Oleopur G équipé d'un dispositif de vidange.

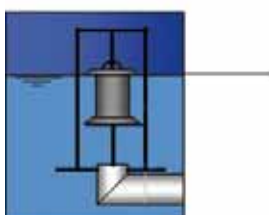
## Principe du filtre à coalescence d'un séparateur d'hydrocarbures

Les particules les plus fines et légères sont entraînées vers la sortie et sont stoppées par le filtre.

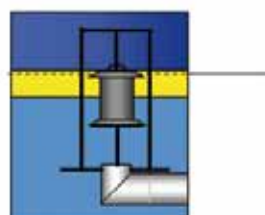


Ces particules grossissent, se détachent du filtre et remontent en surface

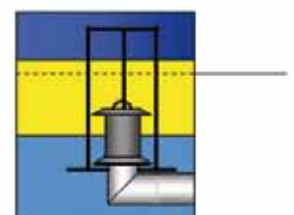
## Fonctionnement du dispositif de fermeture automatique



Le séparateur est rempli d'eau : le flotteur est en position haute.



Le séparateur est en fonctionnement, les substances légères s'accumulent en partie haute du séparateur, la sortie est toujours libre.

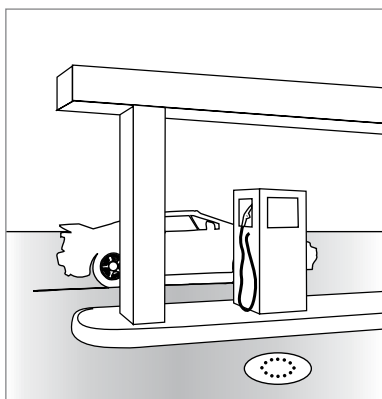


Le séparateur est saturé de substances légères. Le flotteur est à son plus bas niveau et ferme complètement la sortie. Le séparateur ne fonctionne plus.

# Quel séparateur pour quelle application ?

Eaux usées

**Liquide léger / huile minérale**



**Graisses animales, végétales et huiles organiques**



Dimensionnement

**Dimensionnement basé sur :**

- Type d'environnement (station service, station de lavage, atelier...)
- Volume d'eaux usées (eaux de pluie ou eaux usées)
- Nombre de points d'eau

**Les Facteurs d'influence sont :**

- Type et densité du rejet
- Quantité de boues (élevé / faible)

**Dimensionnement basé sur :**

- Nombre de repas par jour
- Type de restaurant

**Les Facteurs d'influence sont :**

- Température de l'eau usée
- Densité de la graisse
- Utilisation de produits de nettoyage

6

Installation

**Installation enterrée**

**Polyéthylène**

- OLEOPUR H
- ECOPLUS

**En élévation (Hors Sol)**

**Fonte**

- COALISATOR

**Installation enterrée**

**Polyéthylène**

- OLEOPUR G

**En élévation (Hors Sol)**

**Polyéthylène**

- ECOJET
- ECO MOBIL

**Inox**

- LIPU MOBIL



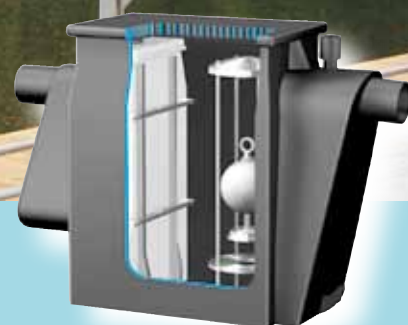
## SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES



◆ OLEOPUR H



◆ ECOPLUS



◆ COALISATOR

**Les séparateurs d'hydrocarbures enterrés  
sont fabriqués en polyéthylène**

**Les séparateurs d'hydrocarbures en élévation  
sont fabriqués en fonte**

## Quel rejet ? Quelle utilisation ?

### La réglementation

Le taux d'hydrocarbures admissible selon les normes NF EN 858-1 et NF EN858-2 :



**Un séparateur de classe 1** garantit que la teneur en hydrocarbures à la sortie du séparateur ne dépasse pas **5mg/litre**. Les eaux peuvent être rejetées dans la nature pour les sites classés.



**Les séparateurs avec BY-PASS** permettent de traiter les débits exceptionnels d'eaux pluviales, comme lors d'un fort orage par exemple, en autorisant le contournement du système de séparation sans nuire au traitement des eaux souillées.

### Les types d'infrastructures concernées

#### Les aires de distribution de carburants

Arrêté 261 bis de la loi 76-663 du 19 juillet 1976

concernant les stations service, postes de distribution de carburants ayant des débits maximum : > 1m<sup>3</sup>/h et ≤ 20 m<sup>3</sup>/h.

#### Article 19

Les liquides collectés devront, avant leur rejet dans le milieu naturel, être traités au moyen d'un décanteur-séparateur d'hydrocarbures muni d'un dispositif d'obturation automatique. Ce décanteur-séparateur d'hydrocarbures sera conçu et dimensionné de façon à évacuer un débit minimal de 45 l/h par m<sup>2</sup> de l'aire considérée, sans entraînement de liquides inflammables.

#### Article 20

Un dispositif de collecte indépendant sera prévu pour les eaux provenant des stations de lavage.

#### Article 21b

Les rejets provenant de l'aire de distribution ou de remplissage présenteront une teneur en hydrocarbures inférieure à 20 milligrammes par litre, (norme NF T 90-203), concentration obtenue par tout moyen de décantation séparation physique.



#### Attention

Les séparateurs d'hydrocarbures avec BYPASS sont interdits.

Surface m <sup>2</sup>	Taille du séparateur (l/s)
< à 120	1,5
De 121 à 240	3
De 241 à 480	6
De 481 à 640	8
De 801 à 1200	15
De 1200 à 1600	20

Un coefficient de 0,5 pourra être affecté aux surfaces protégées d'un auvent.



#### Les aires de stationnement couvertes

Circulaire du 3 mars 1975

publiée au Journal Officiel du 6 mai 1975 relative aux parcs de stationnements couverts.

Nombre de véhicules	Surface m <sup>2</sup>	Taille du séparateur (l/s)
De 1 à 10	300	1,5
De 11 à 50	1 500	3
De 51 à 125	3 000	6
De 126 à 150	5 000	8
De 151 à 200	6 000	10
De 201 à 320	8 000	15
De 321 à 600	15 000	20

A ces débits peuvent venir s'ajouter les débits provenant de zones découvertes comme des rampes d'accès.

### Notre conseil

Elles sont généralement faiblement chargées en boues ; on choisira donc un séparateur avec petit débourbeur.



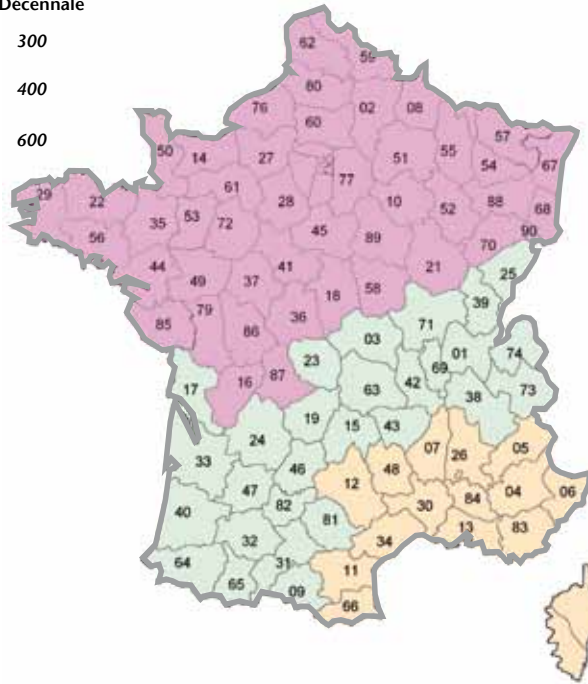
## Quel rejet ? Quelle utilisation ?



Les aires de surfaces découvertes

### Carte de pluviométrie

	Annuelle	Décennale
Région 1	150	300
Région 2	200	400
Région 3	300	600



### Calculer le débit maximum

Conformément à la norme NF EN 752-4, le débit maximum d'eaux de pluie  $Q_r$ , donné en litres par seconde, doit être calculé à partir de la formule suivante :

$$Q_r = W \times I \times A$$

dans cette formule :

- Q<sub>r</sub>** est le débit maximum d'eaux de pluie.
- W** est le coefficient de ruissellement, en règle générale, il est égal à 0,90.
- I** est l'intensité pluviométrique, en litres par seconde et par hectare ; elle dépend principalement de l'analyse des données pluviométriques locales (cf carte de France).
- A** est l'aire de la zone de réception mesurée horizontalement, en hectares.



#### Attention

Les appareils avec déversoir d'orage sont dimensionnés pour pré-traiter 20% du débit total (nous consulter).

#### AVEC BY-PASS

PLUVIOMETRIE en l/s/ha **annuelle**

Taille du séparateur l/s	SURFACES DÉCOUVERTES en m <sup>2</sup>		
	150	200	300
1,5	550	410	270
3	1110	830	550
6	2220	1660	1110
8	2960	2220	1480
10	3700	2770	1850
15	5550	4160	2770
20	7400	5550	3700

#### SANS BY-PASS

PLUVIOMETRIE en l/s/ha **annuelle**

Taille du séparateur l/s	SURFACES DÉCOUVERTES en m <sup>2</sup>		
	150	200	300
1,5	110	80	50
3	220	160	110
6	440	330	220
8	590	440	290
10	740	550	370
15	1110	830	550
20	1480	1110	740

PLUVIOMETRIE en l/s/ha **décennale**

Taille du séparateur l/s	SURFACES DÉCOUVERTES en m <sup>2</sup>		
	300	400	600
1,5	275	205	135
3	555	415	275
6	1110	830	555
8	1480	1110	740
10	1850	1385	925
15	2775	2080	1385
20	3700	2775	1850

PLUVIOMETRIE en l/s/ha **décennale**

Taille du séparateur l/s	SURFACES DÉCOUVERTES en m <sup>2</sup>		
	300	400	600
1,5	55	40	25
3	110	80	55
6	220	165	110
8	295	220	145
10	370	275	185
15	555	415	275
20	740	555	370

## La gamme de séparateurs d'hydrocarbures

	CUVE	SEPARATEUR	TAILLE l/s	CLASSE	TYPE DE COUVERTURE
POUR INSTALLATION ENTERRE SANS BYPASS		Oleopur H	3 6 8 10	 5 mg/l	Couvercle en béton et fonte  Classes de charge A, B, D
		ECO PLUS	15 20	 5 mg/l	Couvercle en PE  Classe de charge A
POUR INSTALLATION ENTERREE AVEC BYPASS		Oleopur H avec BYPASS	3 6 8 10	 5 mg/l	Couvercle en béton et fonte  Classes de charge A, B, D
		ECO PLUS avec BYPASS	15 20	 5 mg/l	Couvercle en PE  Classe de charge A
POUR INSTALLATION EN ELEVATION OU DANS UN REGARD		Coalisor	1,5 3 6	 5 mg/l	Couvercle en fonte  Classe de charge B

## Séparateurs d'hydrocarbures Oleopur H sans BYPASS



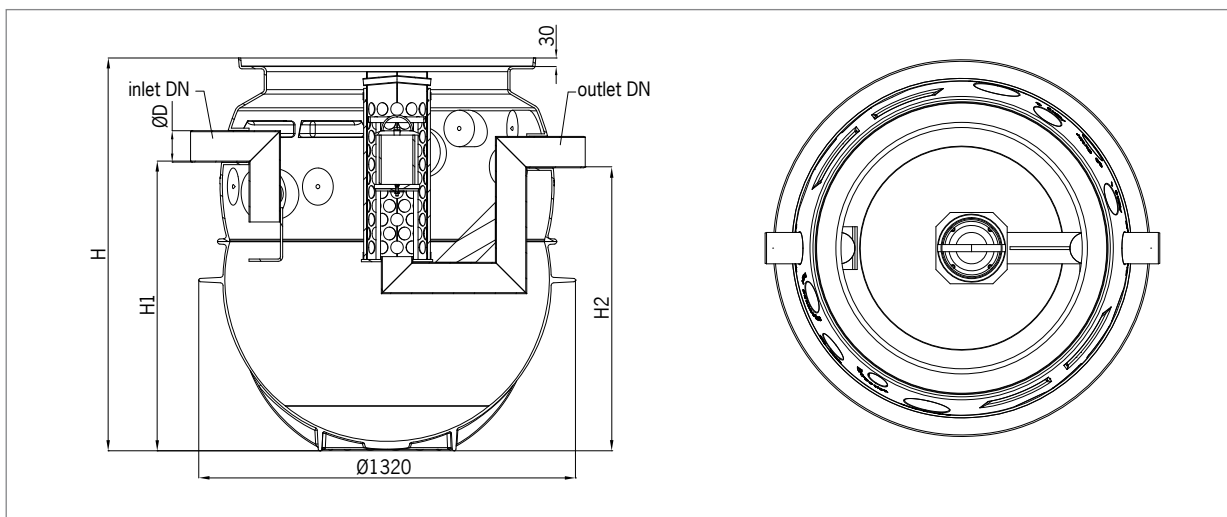
**Classe 1 avec rejet inférieur à 5 mg/l**

**Avec débourbeur intégré TN x 100**

- Polyéthylène
- Conforme à la norme NF EN 858
- Diamètres d'entrée et de sortie 100 ou 150 selon la taille du séparateur
- Avec filtre à coalescence
- Avec dispositif d'obturation automatique
- Flotteur taré pour une densité de 0.9 g/cm<sup>3</sup>

Exemple d'installation d'un séparateur OLEOPUR H TN3 avec rehausse et couvercle classe B125

### Oleopur H sans couverture – Données techniques



Taille Nominale [l/s]	Ø entrée sortie	Volume débourbeur [l]	Volume d'huiles [l]	Capacité totale [l]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]	Article No.
TN 3	DN 100	450	240	775	110	1377	1020	1000	67	304014
TN 6	DN 150	660	235	970	160	1594	1210	1190	91	304015
TN 8	DN 150	820	260	1250	160	1865	1480	1460	94	304016
TN 10	DN 150	1080	260	1615	160	2129	1740	1720	105	304017

## Séparateur d'hydrocarbures Oleopur H avec **BYPASS**



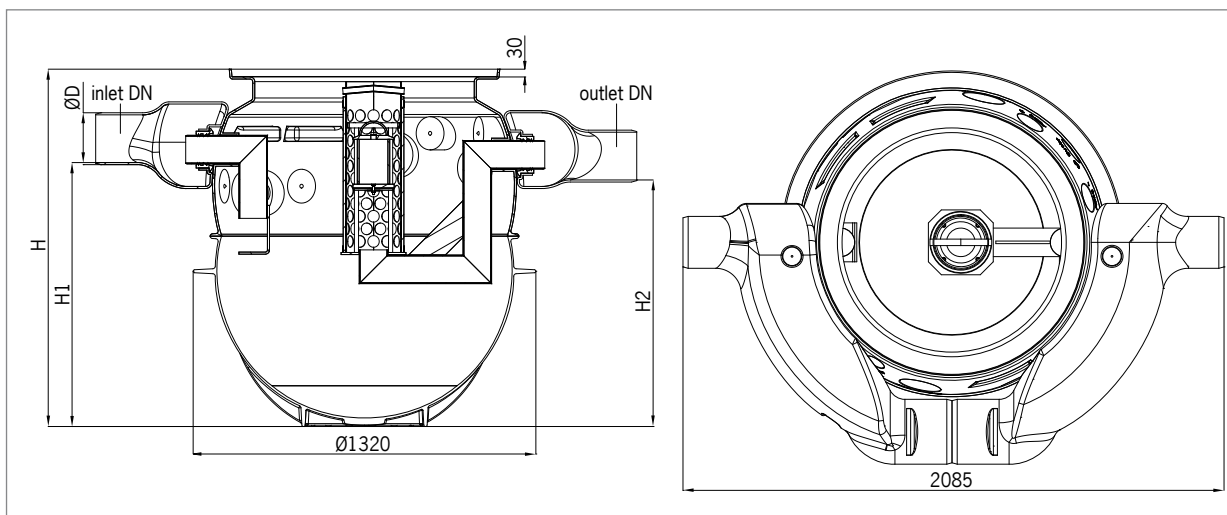
**Classe 1 avec rejet inférieur à 5 mg/l**

**Avec débourbeur intégré TN x 100**

- Polyéthylène
- Conforme à la norme NF EN 858
- Diamètres d'entrée et de sortie 200 ou 250 selon la taille du séparateur
- Avec filtre à coalescence
- Avec dispositif d'obturation automatique
- Flotteur taré pour une densité de 0.9 g/cm<sup>3</sup>
- Avec BYPASS : débit de pointe = 5 x le débit traité

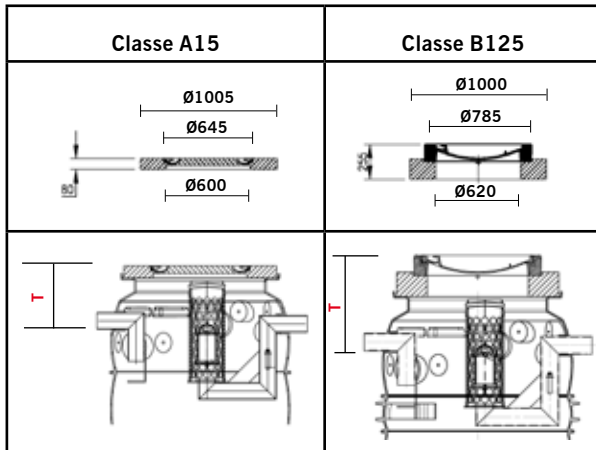
Exemple d'installation d'un séparateur OLEOPUR H TN3 avec rehausse et couvercle classe B125

### Oleopur H sans couverture – Données techniques



Taille Nominale [l/s]	Ø entrée sortie	Débit de pointe [l/s]	Volume débourbeur [l]	Volume d'huiles [l]	Capacité totale [l]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]	Article No.
TN 3	DN 200	15	450	240	775	200	1377	1020	950	90	<b>304018</b>
TN 6	DN 250	30	660	235	970	250	1594	1210	1140	114	<b>304019</b>
TN 8	DN 250	50	820	260	1250	250	1865	1470	1400	104	<b>304020</b>
TN 10	DN 250	50	1080	260	1615	250	2129	1740	1670	130	<b>304021</b>

**❶ Le couvercle classe A15 ou B125**

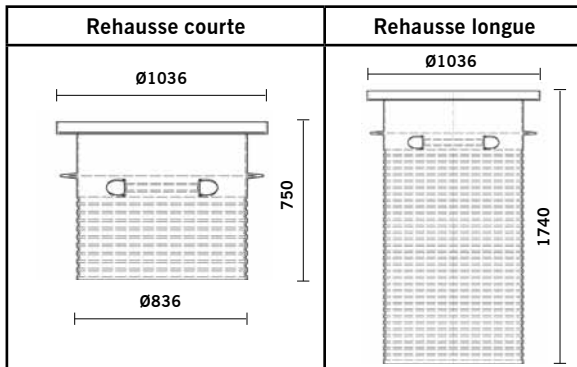


Classe A15 : Couvercle béton avec cadre fonte

Classe B125 : Couvercle fonte avec sa couronne de réduction en béton

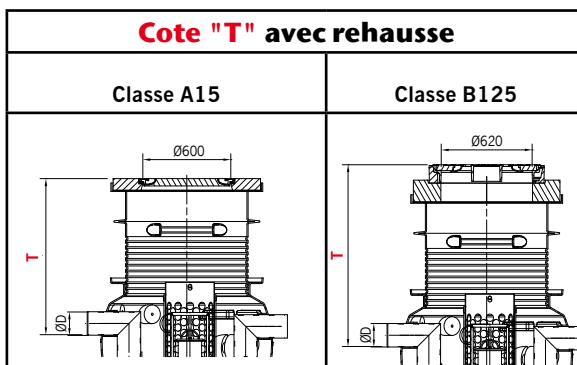
Fil d'eau	Classe	TN 3	TN 6	TN 8	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	410	440	440	440	145	304025
T [mm]	B 125	585	610	610	615	237	304026

**❷ La rehausse classe A15 ou B125**



Rehausse courte en PE

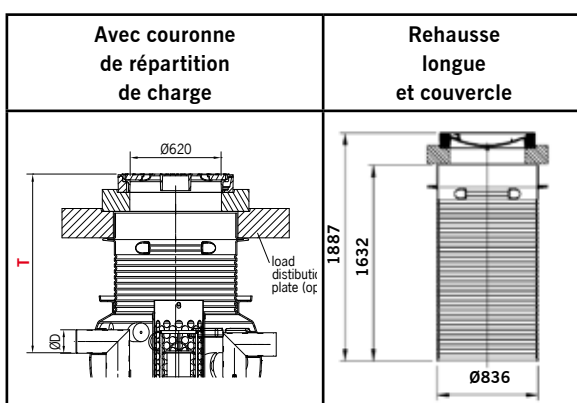
Fil d'eau	Classe	TN 3	TN 6	TN 8	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	730-1030	750-1050	750-1050	750-1050	25	304030
T [mm]	B 125	885-1185	910-1210	910-1210	915-1215		



Rehausse longue en PE

Fil d'eau	Classe	TN 3	TN 6	TN 8	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	730-1980	750-1790	750-1520	750-1860	48	304031
T [mm]	B 125	885-1980	910-1790	910-1520	915-1860		

**❸ Le couvercle et sa rehausse classe D400**



Couvercle en fonte avec sa couronne de réduction en béton + rehausse en PE

Fil d'eau	Couronne répartition charge	TN 3	TN 6	TN 8	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	NON	865-1980	885-1790	885-1520	885-1860	285	304027

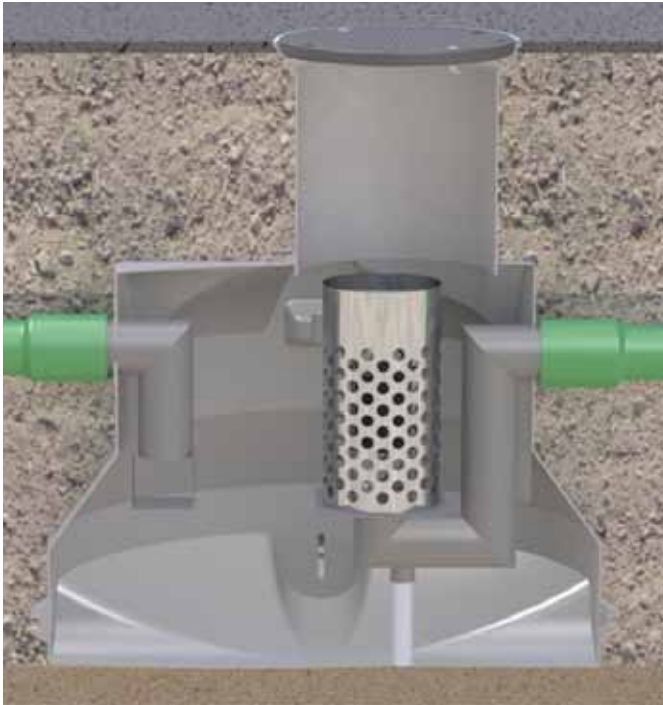
Pose avec couverture classe D : présence impérative d'une couronne de répartition des charges, à commander ou à réaliser sur site

<b>Couronne préfabriquée de répartition des charges en béton armé</b>		Poids [kg]	Article N°
		700	304029

## Les accessoires pour les séparateurs Oleopur H

	Désignation du produit	Descriptif	Article N°
	<p><b>Systeme d'alarme pour separateur d'hydrocarbures</b></p> <p>L'alarme permet de signaler que votre separateur est saturé en hydrocarbures avant obturation de la sortie.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Module de contrôle</li> <li>- Détecteur de l'épaisseur de la couche d'hydrocarbures</li> <li>- Connecteur de liaison IP68</li> <li>- Boîtier mural</li> <li>- Alimentation 230 VCA</li> </ul>	704798
	<p><b>Support de sonde</b></p> <p>Pour mise en place de la sonde du système d'alarme sur les cuves Oleopur.</p>		304053
<p> <math>\varnothing 620</math>  <math>760 \text{ à } 1480</math>  <math>\varnothing 630</math> </p> <p> <math>\varnothing 1300</math>  <math>150</math> </p>	<p><b>Chambre d'échantillonnage avec couverture classe D</b></p> <p><b>Chambre d'échantillonnage avec couverture classe D et dalle de répartition des charges</b></p>	<p><b>Entrée et sortie DN 100,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fil d'eau E/S 160 mm</li> <li>- Fil d'eau E/S 30 mm</li> </ul> <p><b>Entrée et sortie DN 150,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fil d'eau E/S 160 mm</li> <li>- Fil d'eau E/S 75 mm</li> </ul> <p><b>Entrée et sortie DN 100,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fil d'eau E/S 160 mm</li> <li>- Fil d'eau E/S 30 mm</li> </ul> <p><b>Entrée et sortie DN 150,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fil d'eau E/S 160 mm</li> <li>- Fil d'eau E/S 75 mm</li> </ul>	<p>304045</p> <p>304046</p> <p>304047</p> <p>304048</p> <p>304108</p> <p>304109</p> <p>304110</p> <p>304111</p>

## Séparateurs d'hydrocarbures ECO PLUS



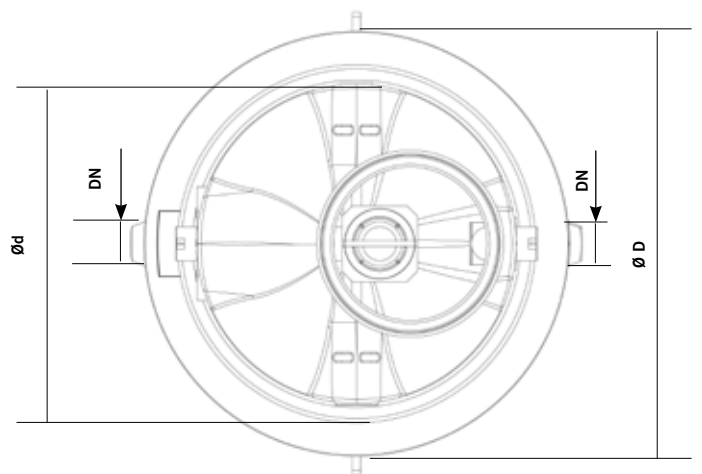
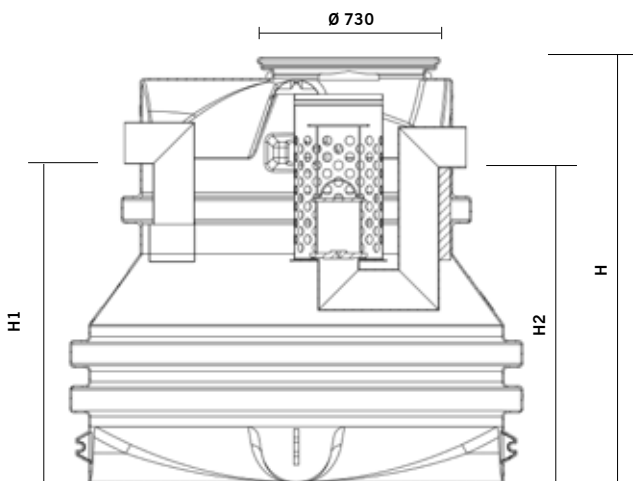
**Classe 1 avec rejet inférieur à 5 mg/l**

**Avec débourbeur intégré TN x 100**

- Polyéthylène
- Conforme à la norme NF EN 858
- Diamètres d'entrée et de sortie DN 200
- Avec filtre à coalescence
- Avec dispositif d'obturation automatique
- Flotteur taré pour une densité de 0.85 g/cm3

Exemple d'installation d'un séparateur ECO PLUS TN 15 avec rehausse et couvercle PE, classe A15

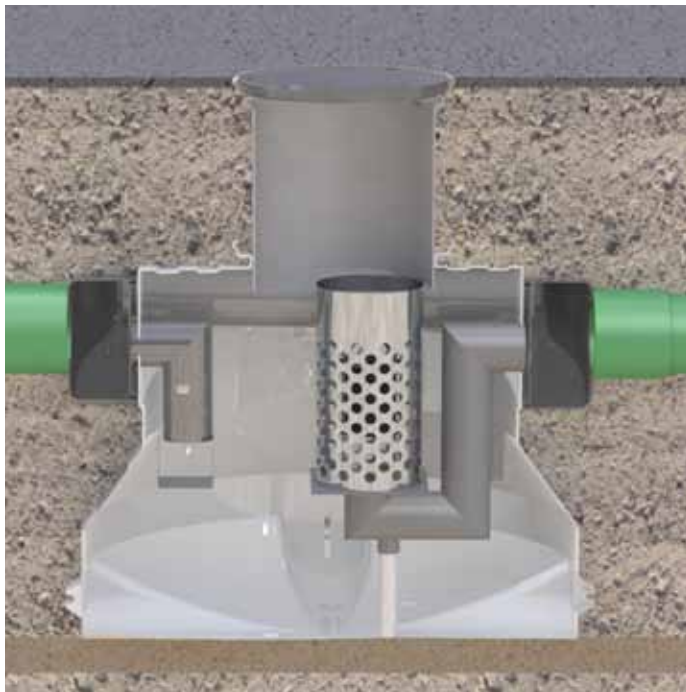
### ECO PLUS sans couverture - Données techniques



15  
■■■

Taille Nominale [l/s]	DN entrée sortie	Volume débourbeur [l]	Volume d'huiles [l]	Capacité totale [l]	D [mm]	d [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]	Article N°
TN 15	DN 200	1700	500	2398	2016	1516	1600	1090	1070	130	303634
TN 20	DN 200	2000	600	3844	2016	1516	2075	1575	1555	169	303635

## Séparateurs d'hydrocarbures ECO PLUS avec **BYPASS**



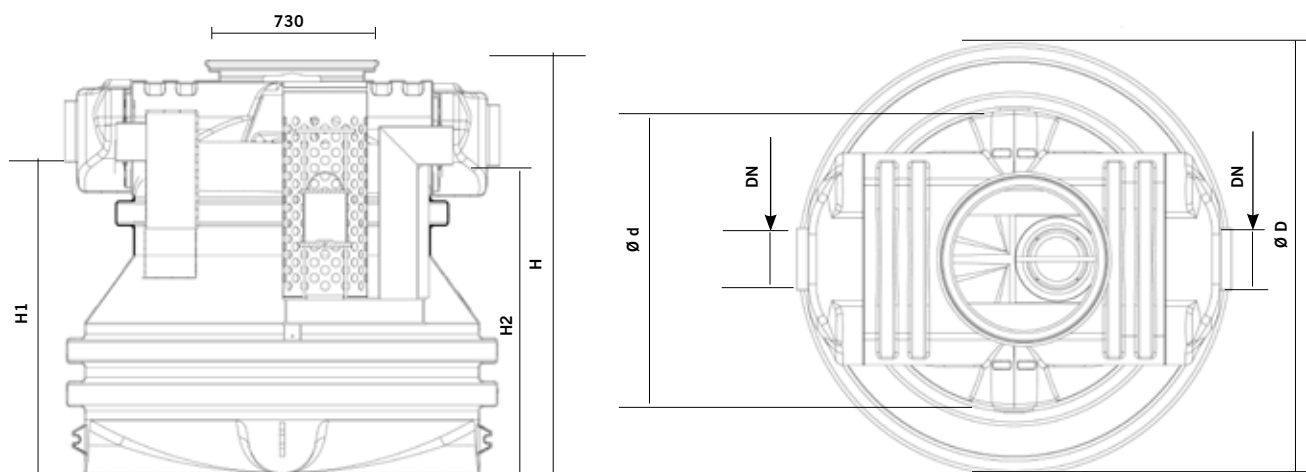
**Classe 1 avec rejet inférieur à 5 mg/l**

**Avec débourbeur intégré TN x 100**

- Polyéthylène
- Conforme à la norme NF EN 858
- Diamètres d'entrée et de sortie DN 200
- Avec filtre à coalescence
- Avec dispositif d'obturation automatique
- Flotteur taré pour une densité de 0.85 g/cm<sup>3</sup>
- Avec BYPASS, débit de pointe = 5 x le débit traité

Exemple d'installation d'un séparateur ECO PLUS avec BYPASS TN 15 avec rehausse et couvercle PE, classe A15

### ECO PLUS avec BYPASS sans couverture - Données techniques



Taille Nominale [l/s]	DN entrée sortie	Débit de pointe [l/s]	Volume débourbeur [l]	Volume d'huiles [l]	Capacité totale [l]	D [mm]	d [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	FE [mm]	Poids [kg]	Article No.
TN 15	DN 300	75	1700	500	2472	2016	1516	1640	1130	1110	510	160	303664
TN 20	DN 300	100	2000	600	3925	2016	1516	2110	1600	1580	500	202	303665




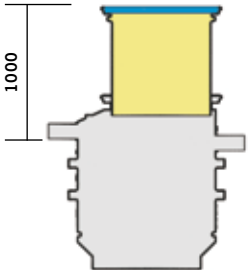
Vous choisissez

❶ Le couvercle

		Article N°
		302509


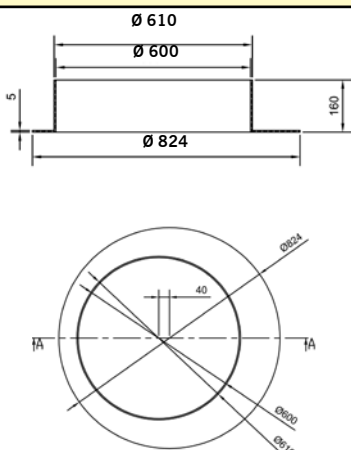
Couvercle en PE-HD, antidérapant, étanche et verrouillé, classe A 15

❷ La rehausse

		Article N°
		302464

Rehausse réglable en hauteur, en PE HD Permet la mise à niveau du couvercle.

❸ L'amorce de cheminée

		Article N°
		302486

Amorce de cheminée en acier pour pose avec rehausse et/ou dalle de répartition, pour recevoir un couvercle fonte classe B ou D

## Séparateurs d'hydrocarbures Coalisator en fonte

**pour pose en élévation (hors sol) ou dans un regard maçonné**

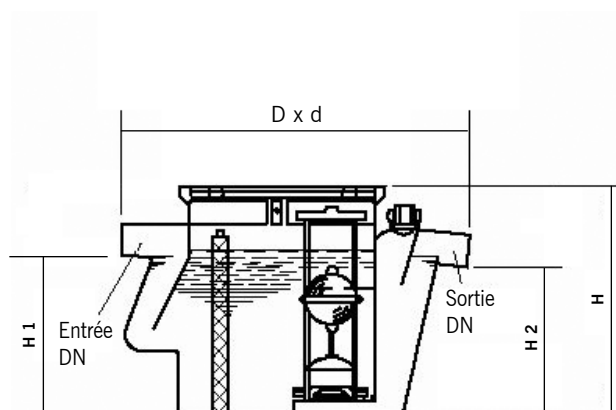


**Classe 1 avec rejet inférieur à 5 mg/l**

**Sans débourbeur**

- Fonte selon DIN EN 1561
- Conforme à la norme NF EN 858
- Diamètres d'entrée / DN 100 ou 160 selon la taille du séparateur
- Avec tampon fonte classe B125
- Avec filtre à coalescence
- Avec dispositif d'obturation automatique
- Flotteur taré pour une densité de 0.85 g/cm3
- Dispositif muni d'une plaque d'obturation revêtue de caoutchouc

Exemple d'installation d'un séparateur COALISATOR TN 3 installé dans un regard à l'intérieur d'un bâtiment



Taille Nominale [l/s]	Ø entrée sortie	Volume d'huiles [l]	Capacité totale [l]	D x d [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]	Article No.
TN 1,5	DN 100	20	55	820 x 315	600	370	345	115	<b>683265</b>
TN 3	DN 100	45	150	1050 x 420	740	510	485	225	<b>304049</b>
TN 6	DN 150	65	185	1260 x 420	800	545	510	295	<b>304050</b>



## SÉPARATEURS DE GRAISSES



◆ OLEOPUR G



◆ ECOJET








◆ ECO MOBIL

Les séparateurs de graisses enterrés ou en élévation

Ils sont fabriqués en polyéthylène ou en acier inoxydable

## La gamme des séparateurs de graisses

	CUVE	SEPARATEUR	TAILLE l/s	MATERIAU et TYPE de COUVERTURES	NIVEAU D'EQUIPEMENT
POUR INSTALLATION ENTERRE		Oleopur G	2 4 5.5 7 8.5 10	Cuve en PE avec couvercle en béton et fonte pour les classes A, B, D	
		Oleopur G	2 4 5.5 7 8.5 10	Cuve en PE avec couvercle en béton et fonte pour les classes A, B, D	Avec colonne de vidange  Peut être équipé d'une tête de nettoyage Haute Pression (nous consulter)
POUR INSTALLATION EN ELEVATION (HORS SOL)		ECOJET	formes carrées    rondes 1            15 2            20 3 4 5.5 7 8.5 10	PEHD  Existe en acier inoxydable, nous consulter	Options :  colonne de vidange, hublot d'inspection, unité de remplissage
		ECO MOBIL	0.3 0.5	PEHD	
		LIPU MOBIL	0.3	Acier inoxydable AISI 316	

## Dimensionner le séparateur de graisses

Formule simplifiée pour déterminer la taille du séparateur en fonction du nombre de repas par jour :  
Valeur établie selon la norme DIN 4040/ NF EN 1825 selon les critères suivants :

- Densité des graisses est < 0,94 g/cm<sup>3</sup>
- Température des éfluentes à l'entrée du séparateur est < à 60°C
- Durée moyenne de fonctionnement journalier (8 heures)
- (sauf grandes cuisines en service continu 24h/24h)
- Pour toutes autres conditions d'utilisation, nous consulter.



### Cuisine d'hôtel

	Taille séparateur l/s	1	2	3	4	5,5	7	8,5	10
	avec détergents /produits de rinçage	jusqu'à 45	de 46 à 90	de 91 à 135	de 136 à 180	de 181 à 240	de 241 à 350	de 351 à 370	de 371 à 440
	sans détergents /produits de rinçage	jusqu'à 60	de 61 à 120	de 121 à 180	de 181 à 240	de 241 à 315	de 316 à 400	de 401 à 480	de 481 à 570

### Cuisine restaurant traditionnel

	Taille séparateur l/s	1	2	3	4	5,5	7	8,5	10
	avec détergents /produits de rinçage	jusqu'à 50	de 51 à 100	de 101 à 155	de 156 à 205	de 206 à 285	de 286 à 365	de 366 à 430	de 431 à 520
	sans détergents /produits de rinçage	jusqu'à 70	de 71 à 140	de 141 à 210	de 211 à 270	de 271 à 370	de 371 à 470	de 471 à 570	de 571 à 680

### Resto U, cuisine d'entreprise et cantine

	Taille séparateur l/s	1	2	3	4	5,5	7	8,5	10
	avec détergents /produits de rinçage	jusqu'à 220	de 221 à 440	de 441 à 660	de 661 à 880	de 881 à 1200	de 1201 à 1550	de 1551 à 1850	de 1851 à 2210
	sans détergents /produits de rinçage	jusqu'à 300	de 301 à 600	de 601 à 900	de 901 à 1200	de 1201 à 1551	de 1551 à 2000	de 2001 à 2400	de 2401 à 2900

### Hôpital

	Taille séparateur l/s	1	2	3	4	5,5	7	8,5	10
	avec détergents /produits de rinçage	jusqu'à 70	de 71 à 145	de 146 à 220	de 221 à 295	de 296 à 400	de 401 à 510	de 511 à 625	de 625 à 730

### Grande cuisine en service continu (24 h/24)

	Taille séparateur l/s	1	2	3	4	5,5	7	8,5	10
	avec détergents /produits de rinçage	jusqu'à 300	de 301 à 600	de 601 à 900	de 901 à 1200	de 1201 à 1650	de 1651 à 2100	de 2101 à 2550	de 2551 à 3000
	sans détergents /produits de rinçage	jusqu'à 400	de 401 à 800	de 801 à 1200	de 1201 à 1600	de 1601 à 2100	de 2101 à 2750	de 2751 à 3200	de 3201 à 4000

## Séparateurs de graisses Oleopur G - Modèle standard



### Séparateur de graisses

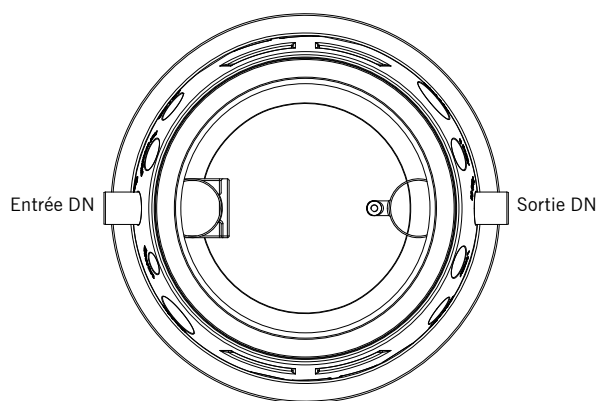
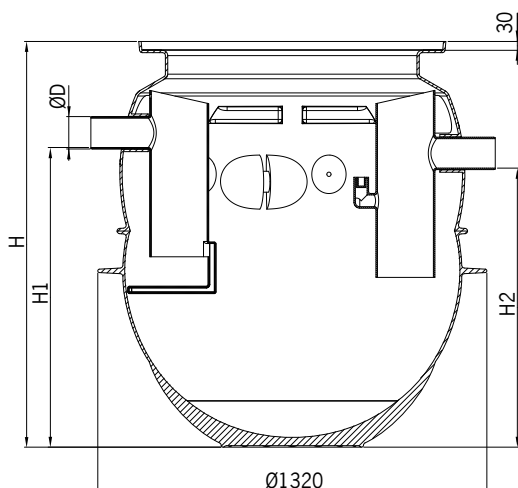
#### pour installation enterrée

- Polyéthylène
- Certifié conforme selon la norme NF EN 1825
- Diamètres d'entrée et de sortie DN 100/150 selon la taille du séparateur
- Vidange, remplissage et nettoyage par le couvercle
- Peut être équipé d'une tête de nettoyage Haute Pression avec commande manuelle ou automatique

Nous consulter

Exemple d'installation d'un séparateur Oleopur G, TN 4 avec rehausse et couvercle classe B125

### Oleopur G sans couvercle standard - Données techniques



Taille TN l/s	Ø entrée/sortie	Volume déboureur [l]	Volume stockage des graisses [l]	Volume total [l]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]	Article N°
TN 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	63	304002
TN 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	79	304003
TN 5.5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	93	304004
TN 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	108	304005
TN 8.5	DN 150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	115	304006
TN 10	DN 150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	125	304007

## Séparateurs de graisses Oleopur G - avec colonne de vidange



### Séparateur de graisses

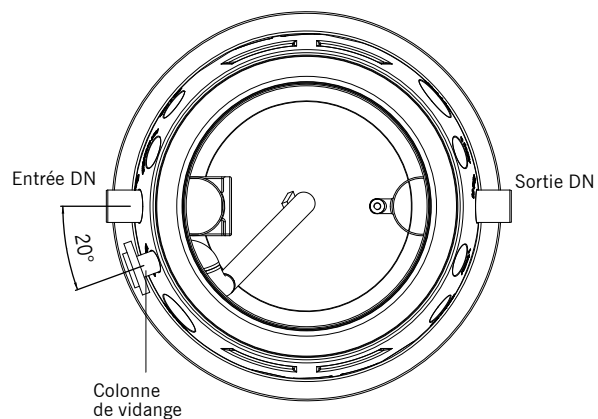
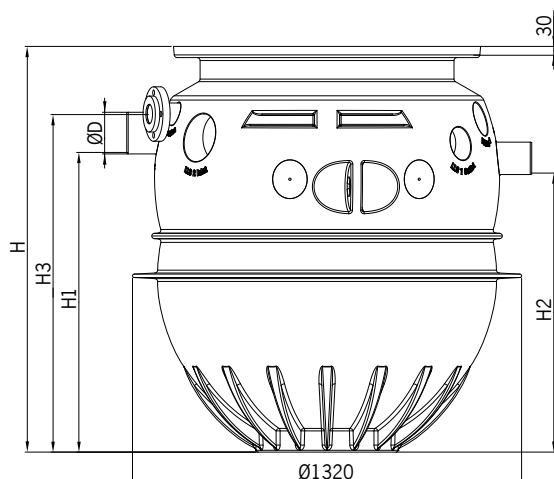
#### pour installation enterrée

- Polyéthylène
- Certifié conforme selon la norme NF EN 1825
- Diamètres d'entrée et de sortie DN 100/150 selon la taille du séparateur
- Remplissage et nettoyage par le couvercle
- Avec colonne de vidange DN 65, PN 10, entrée bride et raccord rapide Storz-75B et une plaque de fermeture.
- Peut être équipé d'une tête de nettoyage Haute Pression avec commande manuelle ou automatique

Nous consulter

Exemple d'installation d'un séparateur Oleopur G, TN 4 avec colonne de vidange, rehausse et couvercle classe B125

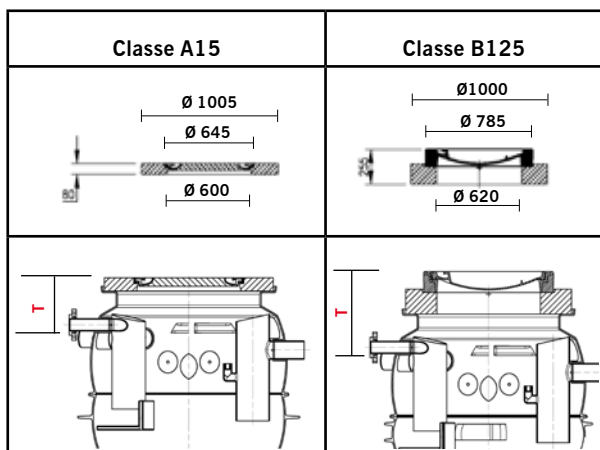
### Oleopur G sans couvercle avec colonne de vidange - Données techniques



Taille TN l/s	Ø entrée/sortie	VOLUME déboureur [l]	VOLUME stockage des graisses [l]	VOLUME total [l]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	Poids [kg]	Article N°
TN 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	1147	66	304008
TN 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364	81	304009
TN 5.5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	1899	95	304010
TN 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	2116	111	304011
TN 8.5	DN 150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	2328	118	304012
TN 10	DN 150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	2598	128	304013

## Vous choisissez

### 1 Le couvercle classe A15 ou B125

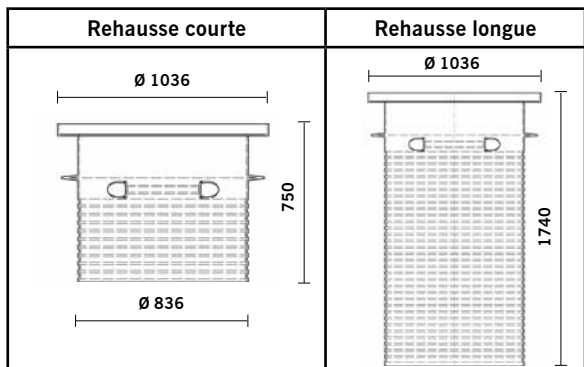


Classe A15 : Couvercle béton avec cadre fonte

Classe B125 : Couvercle fonte avec sa couronne de réduction en béton

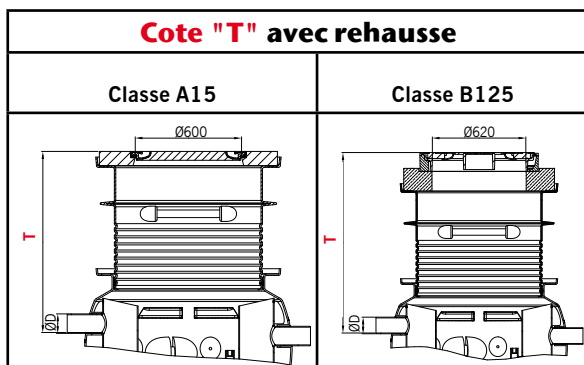
Fil d'eau	Classe	TN 2	TN 4	TN 5,5	TN 7	TN 8,5	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	420	420	445	445	445	445	145	304022
T [mm]	B 125	585	585	610	610	610	612	237	304023

### 2 La rehausse classe A15 ou B125



Rehausse courte

Fil d'eau	Classe	TN 2	TN 4	TN 5,5	TN 7	TN 8,5	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1047	25	304030
T [mm]	B 125	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1157		

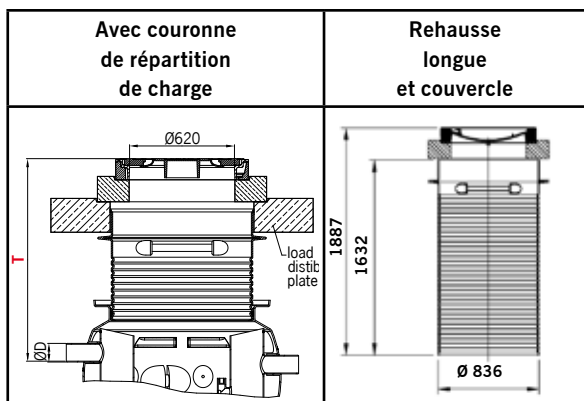


Rehausse longue

Fil d'eau	Classe	TN 2	TN 4	TN 5,5	TN 7	TN 8,5	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	A 15	885-1985	885-1765	910-1855	910-1640	910-1428	910-1157	48	304031
T [mm]	B 125	885-1985	885-1765	910-1855	910-1640	910-1430	910-1157		

24

### 3 Le couvercle et sa rehausse classe D400



Fil d'eau	Couronne Répartition charge	TN 2	TN 4	TN 5,5	TN 7	TN 8,5	TN 10	Poids [kg]	Article N°
T [mm]	OUI	885-1985	885-1765	910-1855	910-1640	910-1430	910-1157	330	304024

Couvercle en fonte avec sa couronne de réduction en béton + rehausse en PE

Couronne préfabriquée de répartition des charges	Poids [kg]	Article N°
	700	304029



## Les accessoires pour les séparateurs Oleopur G

	Désignation du produit	Descriptif	Article N°
	<b>Alarme pour séparateur de graisses</b> Dispositif de mesure d'épaisseur de la couche de graisses.	module de contrôle - Détecteur de l'épaisseur de la couche de graisses - Connecteur de liaison IP68 - Boîtier mural - Alimentation 230 VCA	304054
	<b>Support de sonde</b> Pour mise en place de la sonde du système d'alarme sur les cuves Oleopur.		304053
	<b>Puits d'extraction pour séparateur de graisses</b> équipé d'une colonne de vidange avec couverture classe D.	Sans dalle de répartition  Avec dalle de répartition	304052  304107
	<b>Chambre d'échantillonnage avec couverture classe D</b>  <b>Chambre d'échantillonnage avec couverture classe D et dalle de répartition des charges</b>	<b>Entrée et sortie DN 100,</b> - Fil d'eau E/S 160 mm - Fil d'eau E/S 30 mm  <b>Entrée et sortie DN 150,</b> - Fil d'eau E/S 160 mm - Fil d'eau E/S 75 mm  <b>Entrée et sortie DN 100,</b> - Fil d'eau E/S 160 mm - Fil d'eau E/S 30 mm  <b>Entrée et sortie DN 150,</b> - Fil d'eau E/S 160 mm - Fil d'eau E/S 75 mm	304045 304046  304047 304048  304108 304109  304110 304111

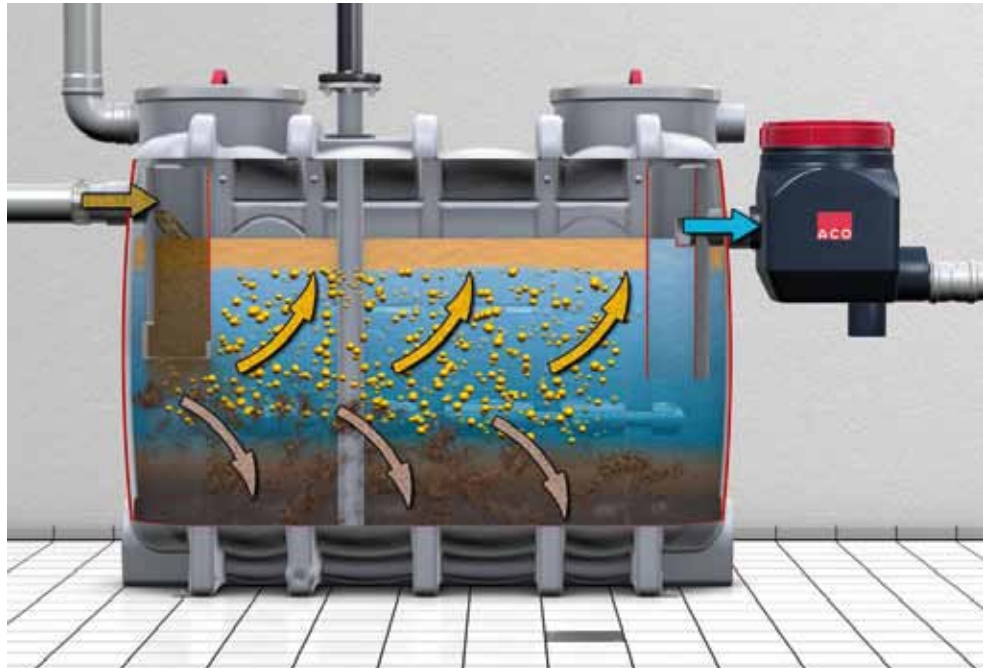


## Séparateurs pour installation en élévation (hors sol) en PE HD

### Avantages

- Facile à poser
- Choix de la forme
- Différents niveaux d'équipements (au choix)
- Accessibilité du matériel pour la maintenance

Ce type de séparateur en pose hors sol est principalement utilisé dans les centres urbains où il est impossible d'enterrer un séparateur. Une fois celui-ci rempli d'eau claire, les particules les plus lourdes s'accumulent dans la partie basse et les plus légères, dont les graisses se coagulent en surface.



Exemple d'installation d'un séparateur ECO-JET avec pompe de vidange dans un sous-sol

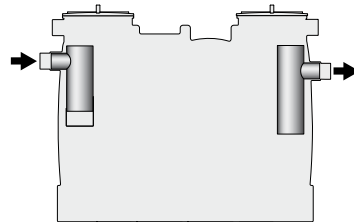
## Séparateurs pour installation en élévation (Hors Sol)

### Différents niveaux d'équipement de la gamme

Il est très facile de choisir le modèle qui correspond à votre besoin grâce aux différents niveaux d'équipement proposés dans la gamme. Exemple illustré ici.

Sur option, on peut ajouter aux niveaux d'équipements 1 et 2 un hublot d'inspection pour mesurer l'épaisseur de couche de graisses et un dispositif de remplissage du séparateur.

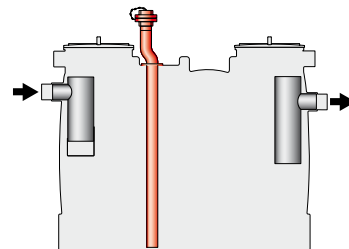
Ces séparateurs en PEHD peuvent également être conçus en acier inoxydable AISI 316 Ti. Nous consulter.



#### Niveau d'équipement 1

Solution de base avec :

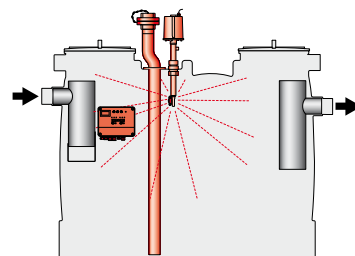
- une entrée
- une sortie
- 2 couvercles qu'il faut ouvrir pour vider, nettoyer et remplir le séparateur



#### Niveau d'équipement 2

Solution de base avec :

- colonne de vidage.
- Le séparateur peut être vidé sans ouvrir les couvercles. On évite ainsi les remontées de mauvaises odeurs.



#### Niveau d'équipement 3

Solution avec le niveau d'équipement 2 et :

- Dispositif de nettoyage haute pression avec une tête rotative multi directionnelle munie de 3 jets à 175 bars.
- Hublot d'inspection, dispositif de vidange et de remplissage
- Boîte de contrôle
- Avec ou sans pompe d'extraction.

#### Niveau d'équipement 4

Solution avec le niveau d'équipement 3 et avec la commande automatique.

### Les formes des séparateurs

Les différentes formes proposées permettent de résoudre bon nombre de situation lors de la mise en place des séparateurs.

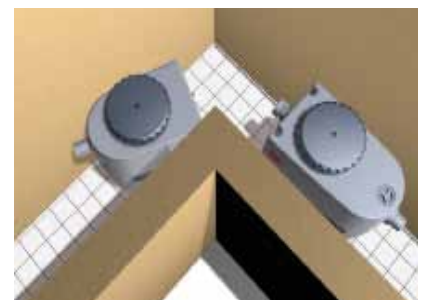


Une forme rectangulaire pour faciliter le passage de porte ( ECO JET O ) :

- TN 1 0 4 : 800 mm
- TN 5.5 à 10 : 1050 mm



Une forme cylindrique pour faciliter le franchissement d'un escalier. Le séparateur est en 2 parties. ( ECO JET R )



Une forme rectangulaire, avec une cuve démontable en 3 parties pour faciliter le franchissement des angles dans les couloirs. ( ECO JET G )

## Séparateurs pour installation en élévation (hors sol)



<b>POLYETHYLENE HAUTE DENSITE</b>	Désignation	ECO-JET®-O	ECO-JET®-OD
	Niveau d'équipement	<b>1</b> 2 3 4	1 <b>2</b> 3 4
	Forme	Ovale	
	Modèle	sans aspiration directe	avec aspiration DN 65
		Hublot d'inspection en option Unité de remplissage en option	
	Avantages	Construction compacte Transport et montage faciles	
	Grandeur Nominale GN	Article N°	Article N°
	<b>1</b>	303301	303311
	<b>2</b>	304058	303312
	<b>3</b>	304059	303313

Désignation	ECO-JET®-R	ECO-JET®-RD
Niveau d'équipement	<b>1</b> 2 3 4	1 <b>2</b> 3 4
Forme	Ronde	
Modèle	sans aspiration directe	avec aspiration DN 65
	Hublot d'inspection en option Unité de remplissage en option	
Avantages	Corps en 2 parties Transport et montage faciles	
GN	Article N°	Article N°
–	–	–
<b>2</b>	304063	304069
<b>4</b>	304064	304070
<b>7</b>	304065	304100
<b>10</b>	304066	304101
<b>15</b>	304067	304102
<b>20</b>	304068	304103

Désignation	ECO-JET®-G	ECO-JET®-GD
Niveau d'équipement	<b>1</b> 2 3 4	1 <b>2</b> 3 4
Forme	Chambre séparée	
Modèle	sans aspiration directe	avec aspiration DN 50
	Corps en 3 parties Manipulation facile Poids réduit	
GN	Article N°	Article N°
–	–	–
<b>2</b>	680426	680427
–	–	–
<b>4</b>	304104	680429
–	–	–
–	–	–

<b>OPTIONS</b>	Hublot d'inspection	Article N° 304056	
	Dispositif de remplissage	Article N° 304057	

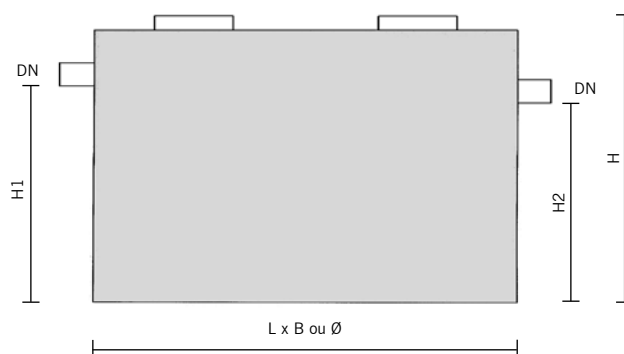
## Séparateurs pour installation en plein air ou sous évier

<b>PEHD</b>	ECO MOBIL polyéthylène Haute Densité	Taille TN 0,3	Article N° 691760	
		Taille TN 0,5	Article N° 303687	
<b>INOX</b>	LIPU MOBIL acier inoxydable AISI 316 TI	Taille TN 0,3	Article N° 691819	

## Séparateurs pour installation en élévation (hors sol)

### Dimensions des appareils

TN : Grandeur nominale.  
 H 1 : Fil d'eau entrée/base.  
 H 2 : Fil d'eau sortie/base.  
 H : Hauteur totale.  
 L x B ou Ø : Encombrement.



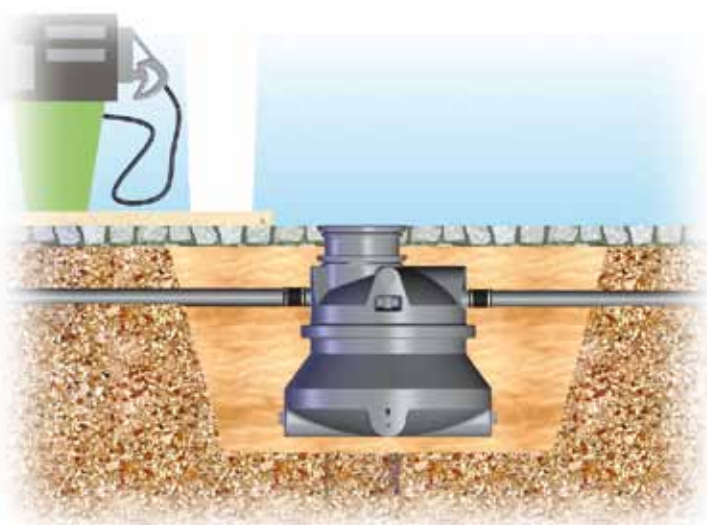
### Modèles en polyéthylène Haute Densité

Modèle	Taille TN l/s	Ø entrée/sortie	L x B ou Ø mm	Volume débourbeur [l]	Volume stockage des graisses [l]	Volume total [l]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Poids [kg]
<b>ECO JET O/OD</b>	1	100	1100 x 700	106	100	320	1300	830	760	60
	2	100	1100 x 700	210	100	440	1500	1055	985	65
	3	100	1450 x 700	300	150	630	1500	1055	985	85
	4	100	1760 x 700	400	200	830	1500	1055	985	100
	5.5	150	1760 x 950	725	360	1430	1700	1250	1180	150
	7	150	1960 x 950	800	400	1600	1700	1250	1180	165
	8.5	150	2250 x 950	940	475	1900	1700	1250	1180	190
	10	150	2450 x 950	1000	520	2000	1700	1250	1180	205
<b>ECO JET R/RD</b>	2	100	1020	290	120	680	1320	975	905	125
	4	100	1020	500	160	890	1580	1240	1170	185
	7	150	1560	830	400	2120	1880	1430	1330	245
	10	150	1560	1150	400	2450	2050	1600	1500	285
	15	200	1815	1950	800	3610	2200	1765	1665	350
	20	200	1815	2440	800	4070	2400	1955	1855	410
<b>ECO JET G/GD</b>	2	100	1200 x 700	210	80	480	1360	1005	935	75
	4	100	2000 x 700	420	161	880	1360	1005	935	115
<b>ECO MOBIL</b>	0,3	50	475 x 385	10	9	32	485	280	250	10
	0,5	70/110	855 x 500	50	20	100	870	620	550	19
<b>LIPU MOBIL</b>	0,3	50	585 x 385	10	9	32	430	280	250	20

## Pose et maintenance des séparateurs ECO PLUS

### Instructions de pose

- ◆ Vérifier avant l'implantation l'état général du séparateur ainsi que la bonne conformité de l'appareil avec la commande grâce à l'étiquette collée sur le flanc du séparateur.
- ◆ Décharger l'appareil à l'aide d'un chariot élévateur ou à l'aide d'une grue par l'intermédiaire d'élingues qui seront fixées sur le séparateur aux 2 anneaux de levage prévus à cet effet.
- ◆ Réaliser le fond de la fouille parfaitement horizontal. Il devra être recouvert d'un lit de sable d'épaisseur constante (10 à 15cm) arasé à la règle constituée d'un matériau propre. Si la nature du terrain l'exige, un radier de béton sera réalisé.



- ◆ Concevoir la fouille de telle façon qu'une mise en œuvre correcte et sans risque soit assurée. A cet effet, une largeur minimale de 0,5 m doit être ménagée entre l'ouvrage et le talus de la tranchée. La stabilité de la fouille doit être conforme à la norme NF EN 1610.
- ◆ En cas de présence de nappe phréatique, consulter notre Bureau d'Etudes.
- ◆ Positionner l'appareil en s'assurant du bon sens d'écoulement des eaux et en vérifiant l'horizontalité des entrées et des sorties.
- ◆ En cas de rehausse : positionner la rehausse en fonction du niveau du sol fini. En cas de passage de véhicules, de surcharges ou de hauteur de remblai supérieure à 50 cm, il est nécessaire de couler une dalle de répartition en béton prenant appui sur le terrain non remué de manière à ce que le séparateur ne subisse pas directement de charges. La rehausse est ajustable jusqu'à une profondeur maxi de 1 m (voir schéma de principe).
- ◆ Raccorder l'entrée et la sortie aux canalisations ainsi que le tube de vidange et le système d'alarme si le séparateur comporte ces options.
- ◆ Raccorder si besoin la ventilation DN 100 sur le séparateur par l'intermédiaire du joint "hublot" présent sur celui-ci.

- ◆ En cas de passage de véhicule, couler une dalle en béton prenant appui sur le terrain non remué à moins de 3 mètres du séparateur, de surcharges ou de hauteur de remblai supérieure à 50 cm. On évitera ainsi que le séparateur ne subisse directement les charges (voir schéma de principe).
- ◆ Remblayer avec du sable en même temps que le remplissage en eau de l'appareil par couches successives de 30 cm soigneusement compactées conformément à la norme NF EN 1610.

**Tout ce qui précède ne peut en aucun cas se substituer aux exigences du CCTP et au bon respect des règles de l'art.**

### Mise en service

- ◆ Remplir l'installation d'eau jusqu'à écoulement par la manchette de sortie du séparateur.
- ◆ Mettre en place le flotteur et vérifier qu'il se déplace librement dans son logement.
- ◆ Mettre en place le couvercle.

### Entretien

- ◆ La cuve en PE-HD est insensible à la corrosion et ne nécessite aucun entretien particulier.
- ◆ Les vidanges et évacuations doivent être effectuées par des entreprises spécialisées au minimum une fois par semestre, s'il n'y a pas de déversement accidentel. Un curage est nécessaire une fois par an.
- ◆ Après chaque vidange, procéder à la remise en eaux de l'installation en veillant à ce que l'obturateur automatique flotte librement (relever le flotteur).
- ◆ Lors de l'entretien, respecter les prescriptions en matière de prévention des accidents.

**Pour plus d'informations, consulter le guide d'installation N° PP-509-A fourni avec l'appareil**



### Plus facile, plus vite

#### LES AVANTAGES MAINTENANCE

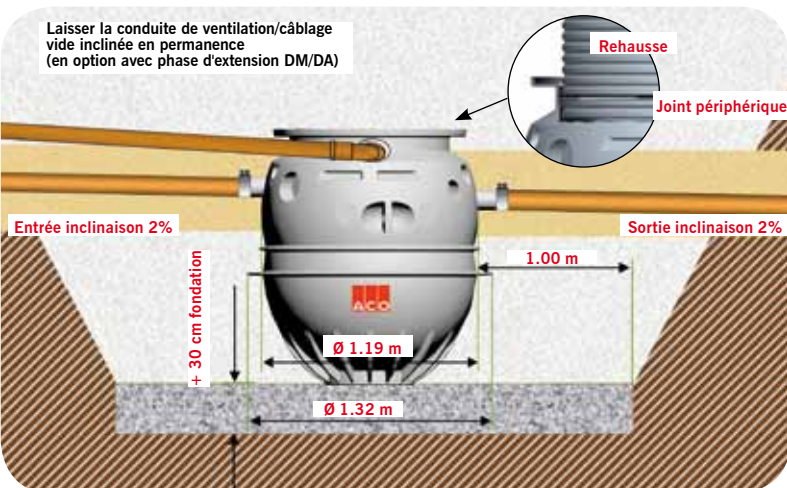
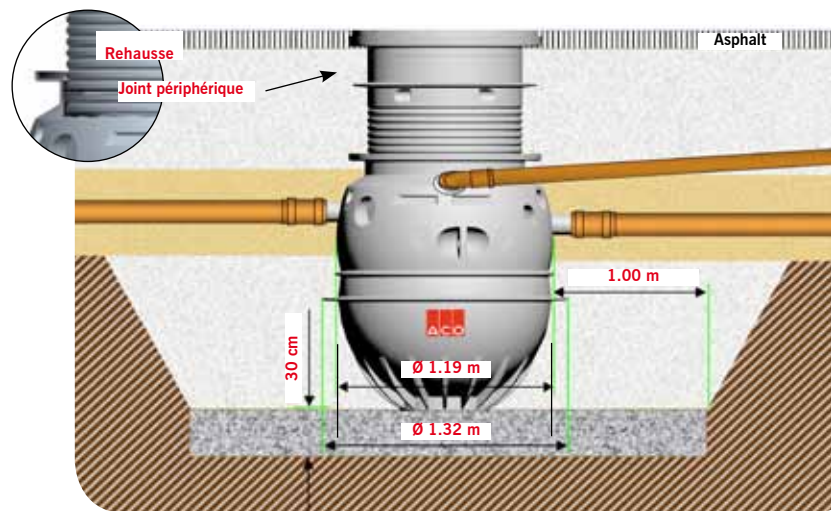
- Une seule chambre à vidanger
- Un filtre facilement accessible
- Le système d'alerte SECURAT pour effectuer les vidanges à temps

## Pose et maintenance des séparateurs Oleopur

### Instructions de pose

- ◆ Vérifier avant implantation l'état général du séparateur et de sa bonne conformité avec votre commande.
- ◆ Décharger le séparateur, posé sur palette, à l'aide d'un chariot élévateur. L'utilisation d'une grue par l'intermédiaire d'élingues passées dans les anneaux fixés sur la cuve ne peut se faire que sur la cuve seule, sans couverture ou rehausse.
- ◆ Réaliser une fouille et un fond de fouille selon schéma ci-dessous. La stabilité de la fouille doit être conforme à la norme NF EN 1610. La largeur de la fouille prendra en compte un espace de 1 m tout autour de la cuve correspondant à la surface minimale de remplissage.
- ◆ La profondeur de la fouille n'excèdera pas 3 m pour les cuves de hauteur maximale 1.86 m et 3.6 m pour les cuves de hauteur comprise entre 2.13 m et 2.83 m. Il conviendra d'ajouter à cette profondeur la hauteur nécessaire pour loger le fond de fouille qui aura une épaisseur de 30 cm.
- ◆ Le fond de fouille sera constitué d'un mélange composé de matériau granulaire, groupe de sol 1 selon la norme prEN 1046.
- ◆ Le fond de fouille sera parfaitement horizontal et compacté avec une densité Proctor supérieure ou égale à 97%.

- ◆ Les matériaux et procédures utilisés ne doivent pas être de nature à occasionner des dommages à la cuve.
- ◆ Le remplissage en eau de la cuve doit être réalisé au fur et mesure du remblaiement.
- ◆ En cas de remontée de nappe phréatique à moins de 50 cm de la surface du sol, il conviendra de poser une dalle béton avec armature de diamètre 1.6 m et d'épaisseur 15 cm, au niveau de la première nervure sur la cuve.



- ◆ Pose des rehausses dès que le remblai est au niveau de la feuillure en partie haute de la cuve du séparateur.
- ◆ Pour les couvertures en classe D, il faut prévoir une couronne de répartition des charges à mettre en place directement sur le remblai compacté et en respectant bien la hauteur minimum de fil d'eau «T» figurant dans le catalogue.

- ◆ Installer le séparateur en s'assurant du bon sens d'écoulement des eaux et en vérifiant l'horizontalité des entrées et sorties.
- ◆ Raccorder les différentes canalisations (entrée, sortie et éventuellement la ventilation) en s'assurant de l'étanchéité des raccords en conformité avec la norme NF EN 1610.
- ◆ Le remblaiement sera réalisé avec un mélange constitué de matériau granulaire, groupe de sol 1 selon la norme prEN 1046. Il devra être mis en place par couches successives d'épaisseur maximale de 30 cm et compacté avec une densité Proctor supérieure ou égale à 97%.

### Mise en service : Voir instructions en page 30

Pour les séparateurs de graisses, vérifier que les joints sont bien en place dans le couvercle et que la ventilation est opérante.

### Entretien : Voir instructions page 30

Pour les séparateurs de graisses, la norme NF EN 1825-2 indique qu'il convient «de vidanger les séparateurs, de les nettoyer et de les remplir d'eau claire au moins une fois par mois et, de préférence, tous les quinze jours».

**Pour plus d'informations,  
consulter le guide d'installation**

**PP-510 -A**

## Les autres gammes de produits ACO

- Caniveaux pour la voirie
- Fonte de voirie et couvertures de regards
- Evacuation pour l'intérieur des bâtiments
- Pré-traitement des eaux
- Aménagement des stades et aires de loisirs
- Caniveaux ACO TRAM

### ACO Produits Polymères

Boîte Postale 85  
27940 Notre Dame de l'Isle

Tél : 02.32.51.20.31      Email : [contact@aco.fr](mailto:contact@aco.fr)  
Fax: 02.32.51.50.82      **[www.aco.fr](http://www.aco.fr)**



**ACO. The future of drainage**