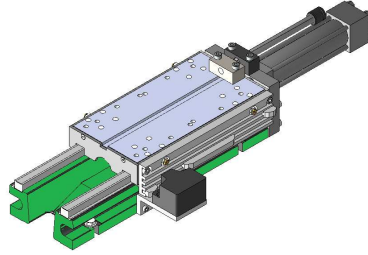
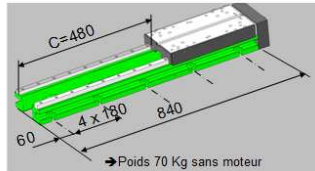
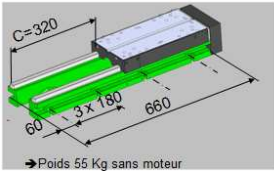


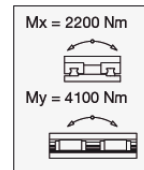
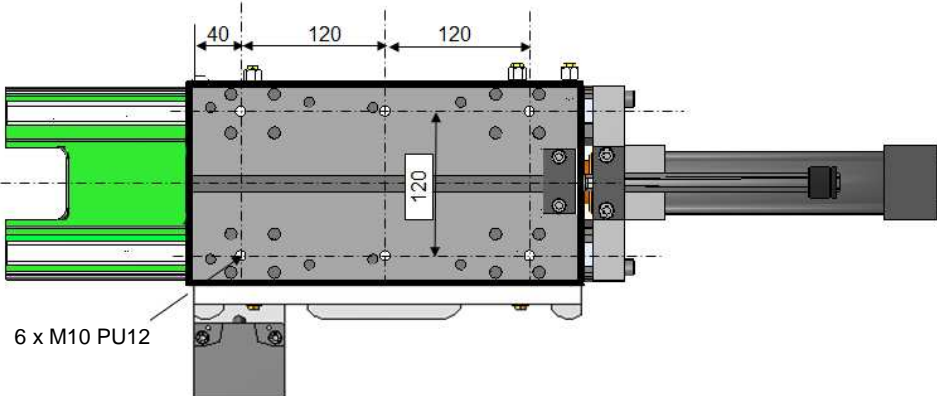
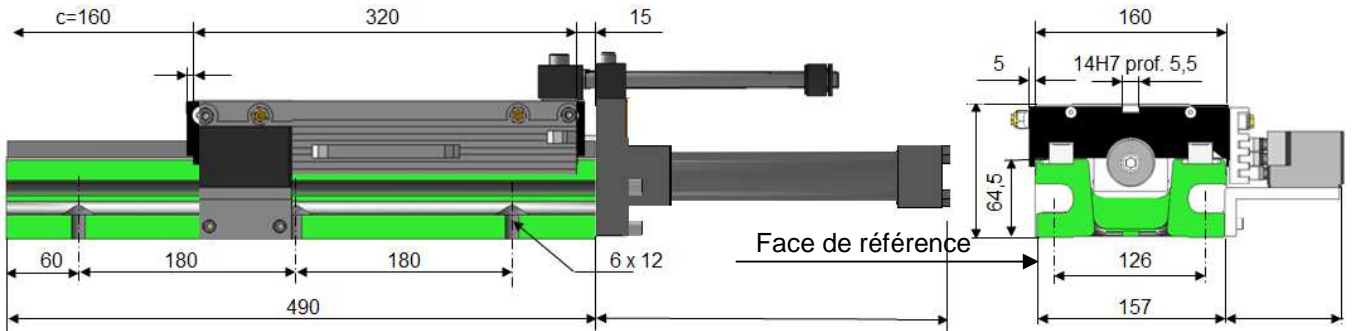
Unité d'avance UA 40 H
Vorschubschlitten UA 40 H
Slide unit UA 40 H



www.somex.eu



Download drawings and detailed datasheet on our website



UA40 H 160

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Course 160, guidage par rail et patins à billes précontraints taille 20
 Avance par vérin hydraulique ISO 6020/2, DIN 24554
 Avance travail mini 60 mm/min
 Avance rapide maxi 15 m/min
 Effort poussée 620 daN à 50 bars
 Effort de recul 320 daN à 50 bars
 Contrôle course par boîtier multicontact 3 pistes pas 12
 Graissage manuel centralisé
 Poids 45 Kg course 160

OPTIONS

Courses 320,480
 Tôles télescopiques, soufflets

TECHNISCHE DATEN

Hub 160, Vorspannte Kugelumlaufschlitten Baugröße 20
 Vorschub über Hydraulischerzylinder ISO 6020/2, DIN 24554
 Mindestvorschubgeschwindigkeit 60 mm/min
 Vorschubgeschwindigkeit Maxi 15m/min
 Vorschubkraft 620 daN bei 50 bars
 Rückhubkraft 320 daN bei 50 bars.
 Hub Kontroll durch 3 Spurrige Reihengrenztastr
 Manuelle Zentral Schmierung
 Gewicht 40 Kg

OPTIONEN

Hub 320,480
 Teleskopstahldeckungen, Faltenbälgen

TECHNICAL DATA

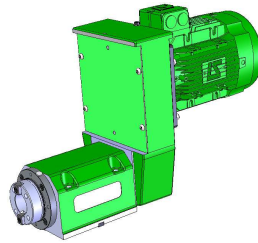
Stroke 160, preloaded linear ball system system size 20
 Feed control through hydraulic cylinder ISO 6020/2, DIN 24554
 Minimal machining rate 60 mm/min
 Feed rate maxi 15m/min
 Thrust 620 daN at 50 bars
 Recoil thrust 320 daN at 50 bars
 Stroke control through 3 cam rail and switch
 Centralized manual lubrication
 Weight 45 Kg

OPTIONS

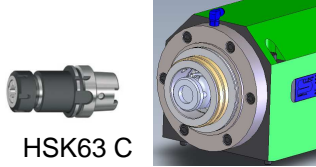
Stroke 320, 480
 Telescopic or below type way-cover



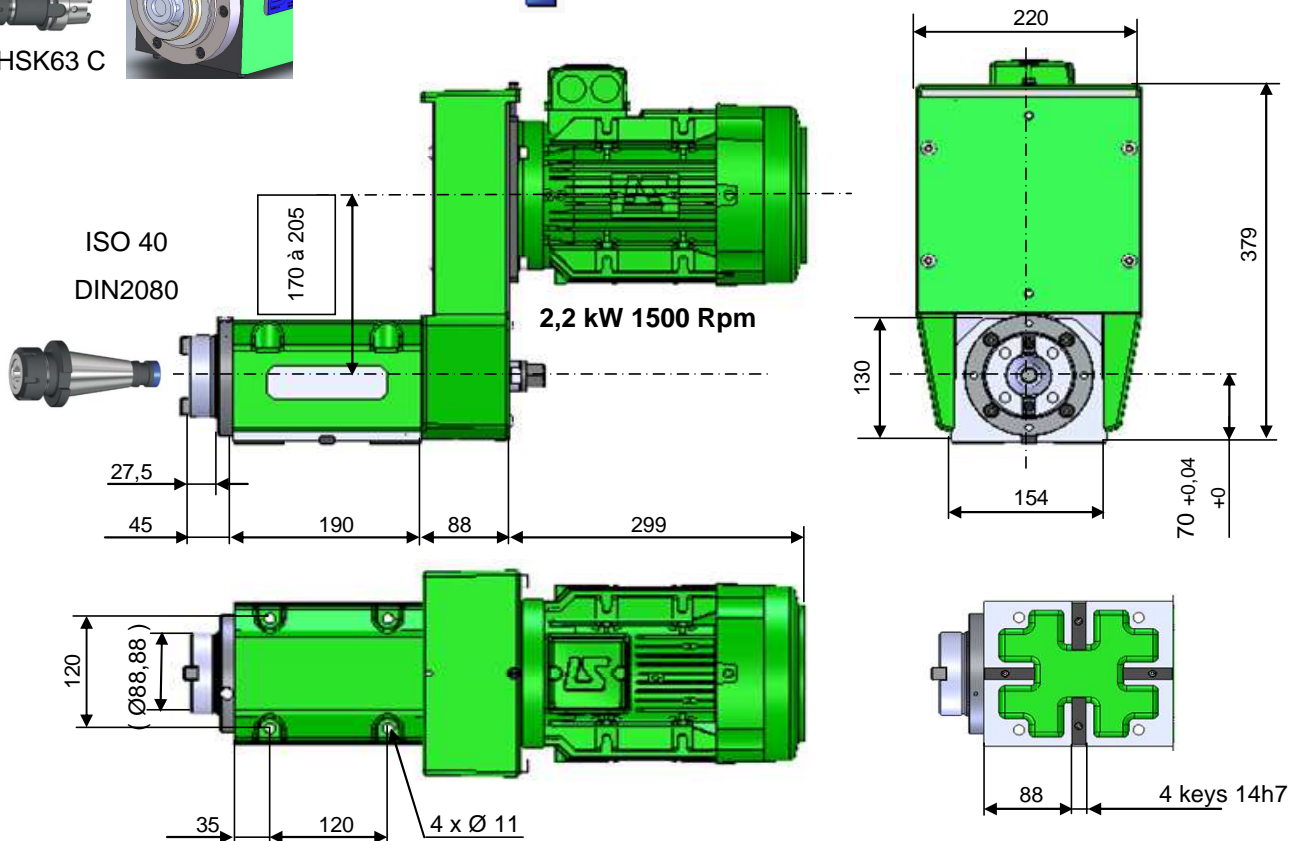
Unité d'usinage MAX 40
Bearbeitungseinheit MAX 40
Machining unit MAX 40



www.somex.eu



Download drawings and detailed datasheet on our website



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nez de broche standard ISO 40
 Tolérance de concentricité 0.01 mm
 Capacité de perçage max. Ø 40 dans l'acier à 600N/mm²
 Couple max. transmissible 400 Nm
 Moteur asynchrone standard IP55 IE2
 2.2 kW 1500min⁻¹
 Transmission par courroie Poly V J20
 Vitesse jusqu'à 7500 min⁻¹ avec moteur 3000min⁻¹ rapport poulies Ø150 / Ø60
 Poids 60 Kg
 (avec moteur 2,2 kW/1500 min⁻¹)

OPTIONS

Autres nez de broches
 Autres motorisations jusqu'à 7,5 kW
 Autres transmissions
 Autres vitesses jusqu'à 9000min⁻¹
 Lubrification centrale ou micropulvérisation

TECHNISCHE DATEN

Standart Spindelausführung ISO 40
 Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm
 Max. Bohrleistung Ø40 im 600 N/mm² Stahl
 Max. übertragbares Drehmoment 400 Nm
 Standard asynchron Motor, IP 55 IE2
 2,2 Kw 1500 U/min
 Riemenantrieb Poly V-J120
 Drehzahl bis 7500 U/min mit Motor 3000 U/min Übersetzung Ø150 / Ø60
 Gewicht 60 Kg
 (mit Motor 2,2 kW/1500 U/min)

OPTIONEN

Andere Spindelausführungen
 Andere Motoren bis 7,5 kW
 Andere Antriebe
 Andere Drehzahl bis 9000 U/min
 IKZ oder MMS

TECHNICAL DATA

Standard Spindle taper design ISO 40
 Spindle concentricity 0.01 mm
 Max. drilling capacity Ø40 in 600 N/mm² steel
 Max. torque transmission 400 Nm
 Standard asynchronous Motor, IP 55 IE2
 2.2 Kw 1500 Rpm
 Belt drive Poly V-J20
 Speed up to 7500 Rpm with 3000 Rpm motor and pulleys ratio Ø150 / Ø60
 Weight 60 Kg
 (with Motor 2,2 kW/1500 Rpm)

OPTIONS

Other Spindle taper
 Other motors up to 7,5 kW
 Other Belts
 Other speed up to 9000 Rpm
 Coolant through spindle or MQL

