

# Refroidisseurs horizontaux RHS



Le refroidisseur a pour but de ramener la température et l'humidité du produit à des valeurs proches de la température ambiante. Cette opération permet d'améliorer la durabilité et la conservation des granulés.

## Principe

Les produits chauds sortant de la presse sont introduits dans le refroidisseur horizontal par un distributeur oscillant qui les répartit uniformément sur toute la largeur de l'appareil.

Les granulés à refroidir sont ainsi déposés sur un tapis métallique, composé d'éléments perforés, qui les transporte sans les déplacer sur eux-mêmes donc sans les briser, pendant un temps et à une vitesse prédéterminée afin de les amener à une température de 5 à 10°C maximum au-dessus de celle ambiante.

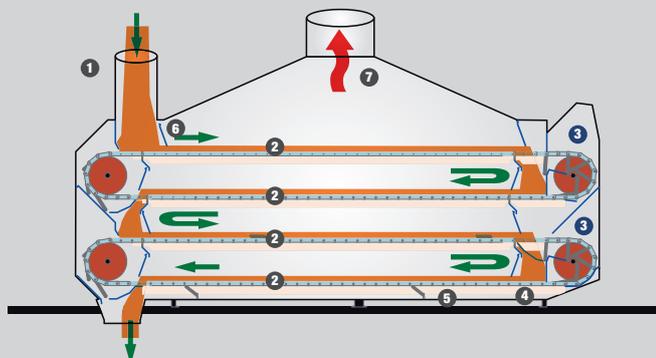


Tous nos appareils et équipements répondent aux réglementations européennes.

# Refroidisseurs horizontaux RHS

## Caractéristiques et options

### Fonctionnement



- ❶ Un distributeur oscillant assurant une alimentation régulière et uniforme sur toute la largeur du tapis.
- ❷ Tapis transporteur constitué d'éléments perforés, montés sur des chaînes de traction. Les chemins de glissement des chaînes sont isolés de la masse des produits, évitant tout risque de détérioration des granulés.
- ❸ Dispositif automatique de changement de niveau de refroidissement des granulés, assurant l'uniformité de la couche. En extrémité de chacun des niveaux, un système de dégommage constant est installé.
- ❹ Volets de guidage, obligeant l'air à traverser la couche de granulés.
- ❺ Nettoyage intégral du refroidisseur par balais racleurs du fond silencieux.
- ❻ Volet d'épaisseur de couche.
- ❼ Aspiration de l'air chaud



Refroidisseur à 2 passages équipé de filtres



Refroidisseur à 2 passages équipé de filtres



Tapis transporteur

Gamme	Nbre de passages	Longueur maxi	Largeur	Hauteur
		m	mm	mm
RHS 10	1,2 et 4	12	1275	1775
RHS 15	1,2 et 4	12	1740	2000
RHS 17	1,2 et 4	12	1990	3160
RHS 20	1,2 et 4	12	2240	3410