



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.**

**Gerbeurs à conducteur porté
RS1.2-RS1.5**

1 200 à 1 500 kg



Informations relatives au mât et à la capacité

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

Information mât et capacité RS1.2-RS1.5

	Hauteur de levage mm (h ₂)	Hauteur maximale des fourches mm (h ₃ + h ₁₃)	Hauteur hors tout mât abaissé mm (h ₁)	Hauteur hors tout mât déployé mm (h ₄) □	Levée libre mm (h ₂)
Duplex	2 965	3 050	1 970 ✦	3 535	100
	3 365	3 450	2 170 ✦	3 935	100
	3 765	3 850	2 370 ✦	4 335	100
	4 165	4 250	2 570 ✦	4 735	100
Triplex à levée libre	4 025	4 110	1 820	4 590	1 255
	4 325	4 410	1 920	4 890	1 355
	4 625	4 710	2 020	5 190	1 455

Fourches :

RS1.2-RS1.5: 65 x 180 x 1 160 mm de long

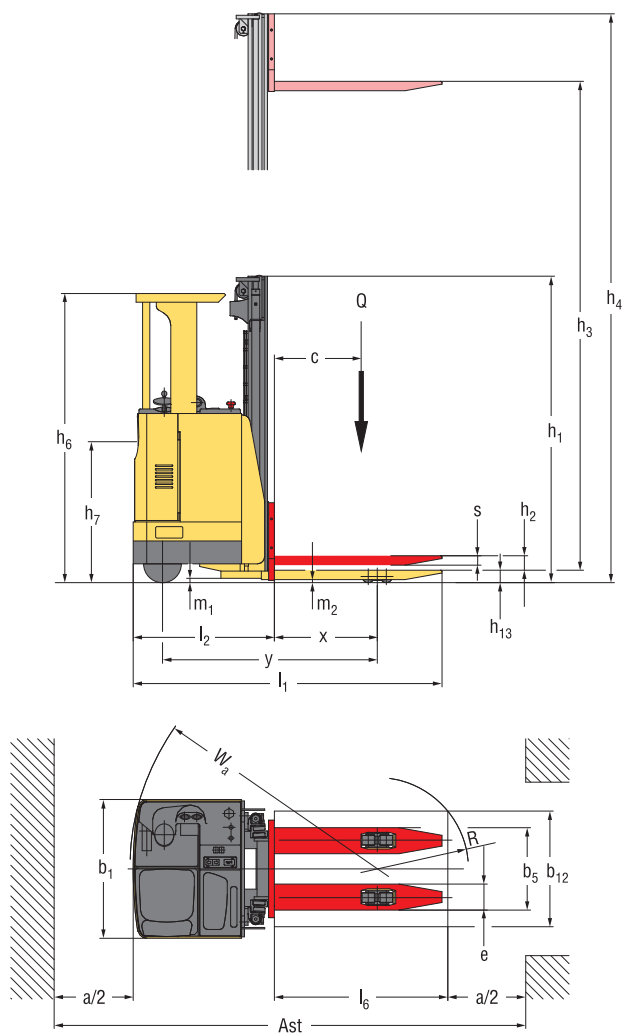
Ecartement des fourches :

Ecartement intérieur : 210 mm

Ecartement extérieur : 570 mm

Autres longueurs et largeurs de fourches en option.

Dimensions du chariot



$$Ast = W_a + R + a \text{ (voir lignes 4.33 et 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limites, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- ❖ Avec levée libre de 100 mm
- Ajouter 530 mm avec dossier d'appui de charge

Attention

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lorsque les charges sont élevées, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.



Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

Caractéristiques du chariot

Fiabilité

- Le châssis, entièrement fermé, protège l'essieu motopropulseur et la batterie.
- La disposition des roues en 4 points assure une stabilité et une traction optimales pendant le fonctionnement du chariot.
- Les galets de charge inclinés absorbent les forces dues aux collisions lorsque le chariot rencontre un obstacle.
- L'option levée initiale permet de remonter les longerons pour avoir un débattement au sol plus important lors des déplacements en rampe, sur les passerelles et sur les surfaces irrégulières.
- Un moteur très résistant alimente la pompe et permet d'utiliser le chariot pour la manutention de charges lourdes.

Productivité

- Le variateur Combi MOSFET haute fréquence assure une commande parfaite de la traction et de l'hydraulique. Il permet une commande progressive de la vitesse et assure une efficacité énergétique optimale.
- La réduction automatique de la vitesse autorise une meilleure maîtrise du sens de marche et une manutention des charges plus efficace.
- De par leur conception, tous les mâts offrent une excellente visibilité lors des déplacements fourches vers l'avant et lors des opérations de chargement/déchargement.
- Les mâts duplex et triplex à grande levée libre assurent une utilisation optimale de l'espace en rendant possible l'utilisation de rayonnages plus élevés.
- Le variateur Combi gère les fonctions de levée et de descente. Il est ainsi possible d'ajuster la vitesse de levée et de descente en fonction des besoins de l'application.
- Les paramètres du chariot peuvent être réglés au niveau de l'afficheur tableau de bord en fonction de l'opérateur et des besoins de l'application.
- Le châssis, compact, offre une meilleure maniabilité et contribue à l'amélioration des performances liées à la productivité.
- La technologie du moteur à excitation séparée (SEM) assure une excellente maîtrise de la vitesse en charge ou à vide et permet d'obtenir une bonne accélération et un couple élevé.

Ergonomie

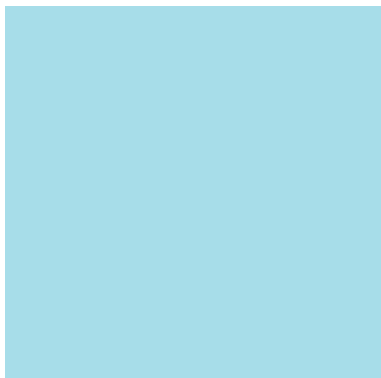
- La direction par commande à volant électronique assure une conduite rapide et sans efforts, contribuant ainsi à l'excellente maniabilité du ReachStacker.
- Il est possible de régler la dureté de la direction et le nombre de tours de butée à butée en fonction de l'expérience des opérateurs et des besoins de l'application.
- La colonne de direction et le siège, réglables, contribuent au confort de travail de l'opérateur sur de longues distances.
- Les pédales d'accélérateur et de frein sont de type automobile, pour une plus grande convivialité.
- Le système anti-recul, disponible de série, est destiné à empêcher tout déplacement intempestif et tout recul en rampe lors du chargement ou du déchargement.
- Les galets doubles montés sur bogies s'ajustent à la surface de travail, pour un fonctionnement tout en douceur.
- Les paramètres réglables permettent de configurer le fonctionnement du chariot en fonction de l'opérateur et des besoins de l'application.
- Le mât panoramique, avec protection en treillis métallique très résistant, assure une visibilité optimale.

Faible coût d'exploitation

- La transmission de puissance se fait par engrenages hélicoïdaux à bain d'huile, ce qui contribue à diminuer l'usure des différents éléments.
- Les galets de charge, prélubrifiés et étanches, nécessitent moins d'entretien.
- Le moteur fixe, monté directement sur le réducteur, supprime toute flexion des câbles électriques.
- Le variateur électronique à technologie MOSFET assure un fonctionnement fiable et économique.
- Le freinage par régénération permet de dissiper la chaleur générée dans le moteur, ce qui accroît l'effet du freinage et diminue les coûts de maintenance.
- La maîtrise progressive de la vitesse contribue à une efficacité énergétique optimale.
- Intervalles de maintenance allongés (12 mois ou 1000 heures).

Facilité d'entretien.

- Le système de diagnostic embarqué permet d'anticiper les interventions de maintenance.
- Horamètre et indicateur de décharge de batterie avec coupure de l'élévation de série.
- La roue motrice, de type automobile, est montée sur le moyeu et se remplace aisément.



Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contre-poids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre société.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.


Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Une Division de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® et Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays. ™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays.

