

Graveurs manuels



Vibrograveur électrique
Vibrograveur pneumatique
Crayon à arc

Marquage par micropercussion

Marquage par graveurs manuels

PRINCIPE

- Vibrograveur pneumatique :** Il fonctionne par micro percussions pneumatiques
Vibrograveur électrique : Il fonctionne par micro percussions électriques
Crayon à arc : L'électrode, au contact du métal, produit un arc qui brunit la matière

APPLICATIONS

- Vibrograveur pneumatique :** Une large palette d'utilisations est possible : du marquage du verre à celui des aciers traités
Vibrograveur électrique : Il permet un marquage sur toutes matières jusqu'aux aciers traités à 60 HRC
Crayon à arc : Tout matériaux conducteurs

CARACTERISTIQUES

Vibrograveur pneumatique

- Corps métallique dia 14 x 120 mm
- Poids : 68 g
- Tuyau Rilsan diam. 6 x 1500 mm avec ressort de protection. Raccord de branchement au réseau : M10 x 100
- Pression : 2 à 8 bars, selon le matériau à marquer. Nous recommandons un air propre et sec, non lubrifié
- Niveau sonore : 69 dB (A)
- La rapidité des micro percussions permet un marquage continu. Le sillon peut être à fond arrondi pour éviter des amorces de rupture
- Stylet en carbure de tungstène de haute qualité. Démontage aisé pour affûtage éventuel



Vibrograveur électrique

- Poids : 440 g
- Tensions : soit monophasé 230V, soit basse tension 12V alternatif avec coffret spécial d'alimentation
- Bouton de réglage de frappe
- Mandrin avec montage du stylet sans outil
- Stylet de diamètre 2 x 25 mm, en carbure de tungstène. Inversion du stylet pour éviter l'affûtage lors d'un travail en cours
- Options : stylet en HSS pour les aciers inox destinés à l'Aéronautique ou le Nucléaire
- Vitesse d'oscillations = 6000 coups/mn
- Câble d'alimentation longueur 1400m



Marquage par micropercussion

Marquage par graveurs manuels

CARACTERISTIQUES

Crayon à arc

- Poids : 440 g
- Tension : 12 V alternatif, 2 positions de puissance d'arc, classe 2 d'isolement
- Mandrin pour montage d'électrode sans l'aide d'outil
- Électrode de diam 2 x 25 mm, en carbure de tungstène.
Inversion possible de l'électrode en cours de travail pour éviter l'affûtage
- Options : électrode en HSS pour les aciers inox destinés à l'Aéronautique et au Nucléaire
- Livré avec plaque de masse

