

fiche produit

Séparateur de graisses et féculés avec débourbeur et colonne de vidange

Débit de traitement : 3 l/s

INTRODUCTION

Les eaux usées issues de la préparation de mets sont chargées de matières grasses et huileuses, d'origine animale ou végétale. Elles sont également à l'origine de dépôts importants dans les canalisations. Ces dépôts perturbent le bon fonctionnement des réseaux d'évacuation des eaux et des stations d'épuration (STEP).

Les dépôts graisseux sont responsables de l'encrassement et/ou de l'obturation des canalisations.



Les graisses sont difficilement biodégradables et provoquent une demande chimique en oxygène (DCO) supplémentaire; rejetées dans le milieu naturel elles provoquent une surconsommation de l'oxygène dissout dans les cours d'eau, induisant un déséquilibre de la faune et de la flore.

L'installation d'un séparateur de graisses permet de retenir à la source les macro-déchets et les graisses et évite ainsi toute atteinte aux eaux et aux équipements publics d'assainissement.

La réalisation des séparateurs à graisses est régie par différentes normes, notamment la norme française NF EN 1825-1, complétée par la NF P 16-500-1/CN et NF EN 1825-2.

Les appareils sont également soumis au marquage CE.

Depuis le 01 juillet 2013, la D.O.P. est obligatoire. Chaque produit doit être accompagné de sa D.O.P. qui comprend également le marquage CE :

FONCTIONNEMENT

Le mode de fonctionnement d'un séparateur à graisses est basé sur :

La séparation gravitaire des matières lourdes (les boues)

La flottaison des graisses.

Les graisses, de densité 0,95, remontent à la surface tandis que les matières lourdes de densité 1 décantent au fond de l'appareil.

L'eau chargée arrive par le dispositif d'entrée ; celui-ci est équipé d'un brise jet évitant la remise en suspension des boues et des graisses décantées .

Les boues tombent dans la partie débourbeur et la cloison siphonée en sortie bloque les graisses dans l'appareil.

Compositions

Le débourbeur :

Ce compartiment est situé en amont de la chambre de séparation. Il est destiné à piéger les matières lourdes (boues).

Le séparateur :

Le dimensionnement de la chambre de séparation doit répondre aux critères suivants (définis dans la norme) :

Surface minimale : **0,25 x TN**

Volume minimum en m³ : **0,24 x TN**

Volume minimum de stockage en m³ : **0,04 x TN**

Séparateur de graisses et féculés avec débourbeur et colonne de vidange 1/2

fiche produit

Séparateur de graisses et fécules avec débourbeur et colonne de vidange

DESCRIPTION

Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.

Dispositif d'entrée des graisses Dn1 et de sortie en PVC ou joints nitrile.

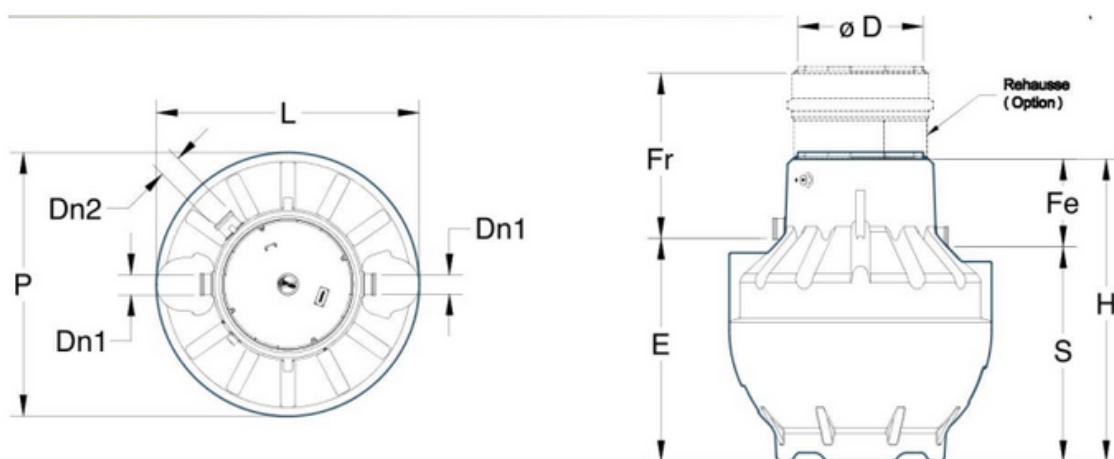
Manchon PVC pour l'entrée des fécules Dn2.

Buse d'arrosage 15/21 en laiton pour le rabattement des mousses

Couvercle sur joint d'étanchéité pour passage piéton, verrouillé par visserie inox en : composite armé pour gamme Sphère ; polyéthylène pour gammes Ellipse et Aronde.

Colonne(s) de vidange ø80 avec raccord symétrique.

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



Référence	Débit l/s (l/s)	Long_L (mm)	Larg_P (mm)	H (mm)	E (mm)	S (mm)	Fe (mm)
YG2503E	3	1500	1500	1700	1275	1225	475

Poids (kg)
77

Trou d'homme	ØA1/D (mm)
1	770

DONNÉES HYDRAULIQUES

Volume utile débourbeur	300 L
Volume utile séparateur	1200 L