RACCORDS & JOINTS/ JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR TRAVERSÉE DE PAROI

## **AVANTAGES PRODUIT**

- Domaines d'utilisation multiples : Pour canalisations rigides, souples au travers de toute paroi pleine.
- Grande plage d'utilisation : DN 10 à 3000.
- Étanchéité optimale : À l'eau, à l'air, au radon.
- Hautement résistant : Aux UV, ozone, aux fortes variations de température.
- Facile et rapide à poser : Pour construction neuve et rénovation.

## POUR UNE ÉTANCHÉITÉ OPTIMALE ET DURABLE



PRODUIT CERTIFIÉ UB 5-1/12515





ISO 9001
Qualité
AFNOR CERTIFICATION
N° 1997/8004.4

Z.A DRUISIEUX — 26260 SAINT DONAT SUR L'HERBASSE - FRANCE TÉL : 33 (0) 4 75 45 00 00 - FAX : 33 (0) 4 75 45 17 05 — www.norham.fr

RACCORDS & JOINTS

**OBTURATEURS** 

**CLAPETS** 

VANNES & REGULATEURS

**FÉVRIER 2016** 

## RACCORDS & JOINTS/ JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR TRAVERSÉE DE PAROI



### **DOMAINE D'UTILISATION**

L'Elément PRESSIO® apporte une réponse adaptée et efficace aux risques d'infiltration entre une paroi et la canalisation qui la traverse.

Composé de maillons souples reliés entre eux par des vis en acier inox AISI316 (1.4401), le joint vient se placer en interface entre l'intérieur de la paroi et la canalisation.

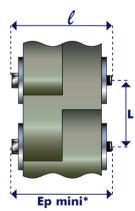
Par serrage de la visserie, l'élastomère est comprimé entre les plaques de pression situées de part et d'autre des éléments souples. Le joint composé d'Eléments PRESSIO® est pris en « sandwich » entre la canalisation et la paroi, et réalise l'étanchéité.

## **DONNÉES TECHNIQUES**

|                       | STAN  | DARD                 | OPTION   |   |  |  |
|-----------------------|---|----------------------|--|---|--|--|
|                       |   |                      |  |   |  |  |
|                       | Gamme NOIRE « IL »  | Gamme BLEUE « IS »   | Gamme VERTE  | Gamme GRISE   |  |  |
| Elastomère            | EPDM 50+/- 5 ShA  | EPDM 35+/- 5 ShA     | Nitrile 50+/- 5 ShA  | Silicone 50+/- 5 ShA                                |  |  |
| Visserie              | AISI316   | AISI316              | AISI316  | Acier Galvanisé                                     |  |  |
| Plaque de pression    | Polyamide PA6 – 30FG  | Polyamide PA6 – 30FG | Polyamide PA6 – 30FG                                       | Acier Galvanisé                                     |  |  |
| Domaine d'utilisation | Toutes canalisations « rigides » (Acier- Fonte) Résistant à l'ozone et aux UV |                      | Toutes canalisations +<br>Milieu chargé<br>en Hydrocarbure | Toutes canalisations +<br>Tenue à haute température |  |  |
| T°                    | -40°C / +80°C   | -40°C / +80°C        | -40°C / +70°C  | -55°C / +204°C                                      |  |  |
| Tenue à la pression   | Jusqu'à 5 bars  | Jusqu'à 3 bars       | Jusqu'à 5 bars   | Jusqu'à 5 bars                                      |  |  |

## GAMME PRESSIO® - TABLEAU DES RÉFÉRENCES

| Réf      | Plages d'utilisation |              | L   | e   | С  | N | Ер  | Ø extérieur<br>canalisation |              |
|----------|----------------------|--------------|-----|-----|----|---|-----|-----------------------------|--------------|
| IL ou IS | Mini<br>(mm)         | Maxi<br>(mm) | mm  | mm  | Nm |   | mm  | Mini<br>(mm)                | Maxi<br>(mm) |
| 100E     | 9,0                  | 12,5         | 31  | 60  | 1  | 4 | 60  | 27                          | 219          |
| 200E     | 12,5                 | 15,7         | 30  | 63  | 1  | 4 | 63  | 21                          | 324          |
| 265E     | 16,0                 | 20,0         | 41  | 63  | 1  | 5 | 63  | 50                          | 406          |
| 275E     | 16,0                 | 20,0         | 26  | 63  | 1  | 4 | 63  | 13                          | 90           |
| 300E     | 18,0                 | 22,5         | 41  | 90  | 4  | 5 | 90  | 45                          | 273          |
| 310E     | 18,0                 | 22,5         | 57  | 90  | 4  | 5 | 90  | 60                          | 406          |
| 315E     | 21,1                 | 26,0         | 38  | 90  | 4  | 5 | 90  | 37                          | 324          |
| 325E     | 23,2                 | 30,0         | 79  | 100 | 4  | 6 | 100 | 133                         | 711          |
| 340E     | 25,5                 | 34,0         | 41  | 100 | 4  | 4 | 100 | 30                          | 324          |
| 360E     | 32,0                 | 42,0         | 55  | 100 | 4  | 5 | 100 | 40                          | 406          |
| 400E     | 36,0                 | 46,0         | 93  | 125 | 12 | 6 | 125 | 140                         | 1220         |
| 410E     | 37,0                 | 48,5         | 68  | 125 | 12 | 5 | 125 | 60                          | 324          |
| 425E     | 28,0                 | 37,0         | 93  | 125 | 12 | 6 | 125 | 144                         | 1220         |
| 440E     | 44,0                 | 55,0         | 99  | 125 | 12 | 6 | 125 | 140                         | 1220         |
| 475E     | 41,0                 | 48,5         | 69  | 125 | 12 | 5 | 125 | 60                          | 1220         |
| 500E     | 60,0                 | 71,5         | 100 | 140 | 22 | 5 | 140 | 100                         | 1220         |
| 525E     | 55,0                 | 63,5         | 100 | 140 | 22 | 6 | 140 | 133                         | 1220         |
| 575E     | 48,0                 | 58,0         | 79  | 140 | 22 | 5 | 140 | 89                          | 1220         |
| 615E*    | 81,0                 | 98,0         | 156 | 165 | 48 | 6 | 165 | 219                         | 3000         |
| 625E*    | 81,0                 | 98,0         | 107 | 165 | 48 | 5 | 165 | 89                          | 2000         |
| 650E     | 69,0                 | 84,0         | 107 | 165 | 48 | 5 | 165 | 89                          | 2000         |
| 700E*    | 95,0                 | 110,0        | 156 | 165 | 48 | 6 | 165 | 219                         | 3000         |



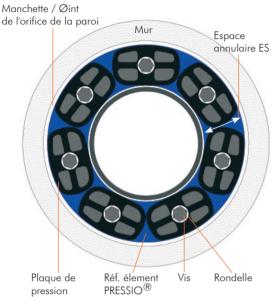
- **L :** longueur unitaire d'un maillon ou Elément
- $\ell$  : largeur maillon desserré
- **C**: couple de serrage
- ${f N}$  : nombre mini de maillons
- **Ep:** épaisseur mini paroi
- \*NB: L'épaisseur de la paroi doit être > à  $\ell$  pour permettre l'utilisation d'un joint PRESSIO®

<sup>\*</sup> Réf uniquement disponible en version IS bleue

## RACCORDS & JOINTS/JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR TRAVERSÉE DE PAROI

Programme de calcul disponible sur www.norham.fr ou sur demande

## MÉTHODE DE SÉLECTION



## **ÉTAPE 1 : DONNÉES NÉCESSAIRES**

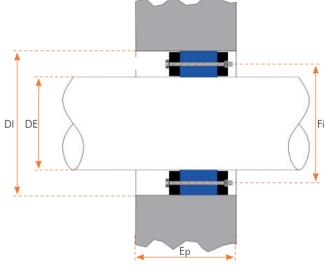
**DI** = Diamètre Intérieur de l'orifice de paroi (ou de la manchette mise en place).

**DE** = Diamètre Extérieur de la canalisation traversante.

**Ep** = Epaisseur de la paroi traversée.

## ÉTAPE 2 : DÉFINITION DE LA RÉFÉRENCE DE L'ÉLÉMENT PRESSIO®

- Calcul de l'Espace annulaire = (DE-DI)/2 = Es.
- Dans le tableau des références des Eléments PRESSIO<sup>®</sup> choisir la référence dont la plage d'utilisation contient Es.
- Si plusieurs références conviennent, choisir celle dont la plage d'utilisation « mini » est la plus proche de la valeur Es.
- La largeur de l'Elément PRESSIO<sup>®</sup> choisi doit être inférieure à celle de la paroi Ep.



## **ÉTAPE 3 : DÉFINITION DU NOMBRE D'ÉLÉMENTS**

- Fi = (DE + DI)/2
- $P = P\acute{e}rim\grave{e}tre$  du joint PRESSIO $^{\circledR} = Fi \times 3.14$
- L = Longueur unitaire de la référence de l'Elément  $PRESSIO^{(R)}$  définie à l'étape  $N^{\circ}2$ .
- Nb = Nombre d'Eléments nécessaires = P/L

Arrondir Nb au nombre entier le plus proche.

Si Nb se termine par 0.49 ou moins → Arrondi inférieur.

Si Nb se termine par 0.50 ou plus → Arrondi supérieur.

 Vérifier que Nb est supérieur au nombre « mini d'Eléments » qui peuvent être assemblés.

## **ÉTAPE 4 : RÉFÉRENCE COMPLÈTE DU JOINT**

Référence du joint IS ou ILxxxEyy.  $xxxE = Réf Elément PRESSIO^{\textcircled{R}} \cdot$   $yy = Nombre d'Eléments PRESSIO^{\textcircled{R}} \cdot$ 

## **→**

## **EXEMPLE**

### **ÉTAPE 1 : DONNÉES**

**DI** = 150mm // **PVC - DE** = 110mm // **Ep** = 200mm

## ÉTAPE 2 : RÉFÉRENCE ÉLÉMENT PRESSIO®

→ Espace Annulaire = (DI-DE)/2 = 20mm

| Réf.                                     | Plages d'utilisation |      | L  | е  | С  | N | Еp | Ø ext. canalisation |      |
|--|----------------------|------|----|----|----|---|----|---------------------|------|
| IL ou IS                                 | Mini                 | Maxi | mm | mm | mm |   | mm | Mini                | Maxi |
| 300E                                     | 18                   | 22,5 | 41 | 90 | 4  | 5 | 90 | 45                  | 273  |
| Largeur maillon 300E = 90mm < Ep = 200mm |                      |      |    |    |    |   |    |                     |      |

## ÉTAPE 3 : NOMBRE D'ÉLÉMENTS PRESSIO®

Vérifier que Ep mini < Ep : 92 < 200 ✓

Fi = (DI + DE) / 2 = 130 mm

 $P = Fi \times 3,14 = 408,2mm$ 

L = 41 mm

 $\mathbf{Nb} = P / L = 9,95 \text{ soit } 10 \text{ éléments} > \mathbf{N} \checkmark$ 

(N=Nombre mini de maillons pour la Ref IL310))

# ÉTAPE 4 : RÉFÉRENCE JOINT D'ÉLÉMENTS PRESSIO®

→ IS ou IL300E 10

Nota: Autre possibilité pour cette application: IL310E07

## RACCORDS & JOINTS/ JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR TRAVERSÉE DE PAROI

#### **INSTALLATION**



1. Centrer la canalisation dans l'orifice de la paroi.



2. Placer le joint autour de la canalisation et joindre les deux



S'assurer que toutes les têtes de vis font face à l'opérateur.



Ne jamais d'éléments même si le joint semble trop lâche. Pour les montages sur des petits  $\varnothing$ étirer le joint si besoin.



4. Insérer le joint dans l'espace annulaire. Commencer par la partie supérieure puis la partie inférieure pour finir par les



Serrer tour à tour. alternativement en commençant par la vis située sur la partie



6. Effectuer alternativement 4/5 tours de vis jusqu'à atteindre le couple préconisé. L'aspect de l'élastomère doit être uniforme sous chaque plaque de pression.



7. Effectuer un nouveau serrage deux heures après pour atteindre le couple requis. Particulièrement préconisé pour les réf. IL500 et sup.

**(** 

## **PRECAUTIONS**

- S'assurer que l'espace annulaire entre la canalisation et l'orifice de la paroi est compris dans la plage d'utilisation du joint.
- S'assurer que l'orifice de la paroi est propre, net, sans aspérité, lisse. Ajouter si besoin un revêtement type peinture époxy.
- S'assurer que la canalisation est supportée de part et d'autre de la paroi.
- Se référer impérativement aux instructions de pose fournies.
- Ne jamais utiliser d'outil pneumatique ou à moteur (type clé à chocs).

## **VISSERIE**



Tête 6 pans creux pour les IS/IL 100 à 315. Plaque de pression pleine.



Tête hexagonale pour les IS/IL 325 à 700. Plaque de pression profilées.

## **AUTRES SOLUTIONS POUR TRAVERSEE DE PAROI**







Wall Collar



Z.A DRUISIEUX **26260 ST DONAT** SUR L'HERBASSE FRANCE TÉL: +33(0)4 75 45 00 00 FAX: +33(0)4 75 45 17 05 www.norham.fr

Graphisme :Société Be.art - www.be-art.fr

### **VOTRE DISTRIBUTEUR:**